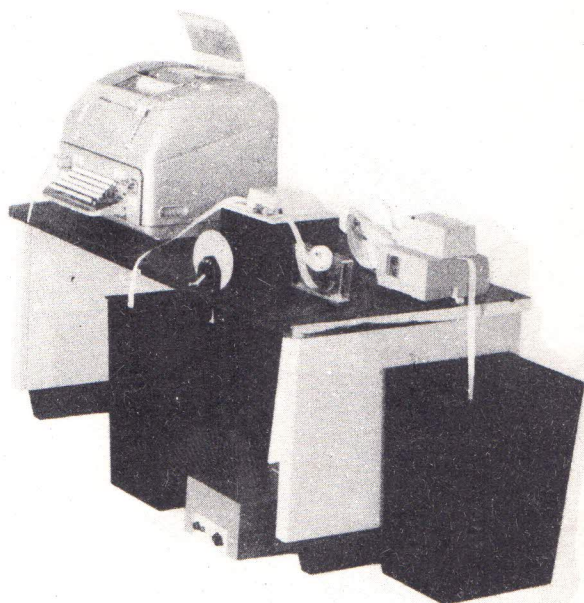
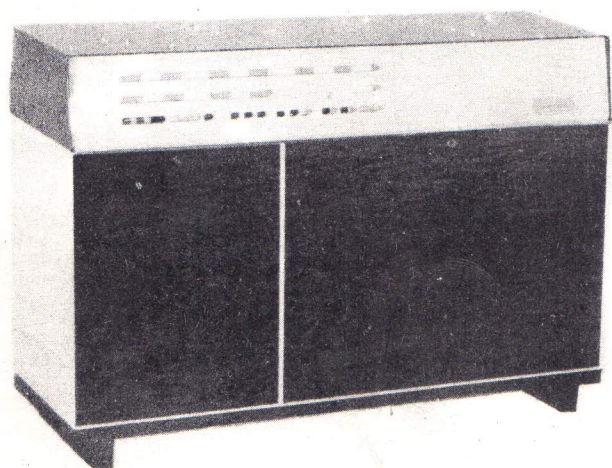


WROCŁAWSKIE ZAKŁADY ELEKTRONICZNE „E L W R O”

# INFORMACJA O PROGRAMIE ROZWOJU w latach 1966 – 1970



Odra 1003

"ON THE THEORY OF THE ELECTROLYTIC CELL"

U.S. DEPARTMENT OF COMMERCE

1908

WROCLAWSKIE ZAKŁADY ELEKTRONICZNE „E L W R O”

**Poufne**

Egz. Nr.....

**INFORMACJA  
O PROGRAMIE ROZWOJU  
w latach 1966–1970**

Wrocław

Marzec

1965 r.

Второй раздел 10.01.01.2.1

10.01.01.2.1

10.01.01.2.1

10.01.01.2.1 «ЖИВО»

10.01.01.2.1 «ЖИВО» 10.01.01.2.1 «ЖИВО»

10.01.01.2.1 «ЖИВО» 10.01.01.2.1 «ЖИВО»

10.01.01.2.1 «ЖИВО» 10.01.01.2.1 «ЖИВО»

10.01.01.2.1 «ЖИВО» 10.01.01.2.1 «ЖИВО»

10.01.01.2.1 «ЖИВО» 10.01.01.2.1 «ЖИВО»

10.01.01.2.1 «ЖИВО» 10.01.01.2.1 «ЖИВО»

10.01.01.2.1 «ЖИВО»

## Wstęp

Celem programu rozwoju WZE "ELWRO" na lata 1966 - 1970 jest zestawienie maksymalnych zdolności produkcyjnych i technicznych Zakładu przy minimalnych nakładach inwestycyjnych, pozwalających w maksymalnym stopniu zaspokoić potrzeby gospodarki narodowej, zadania wytyczone przez IV Zjazd P.Z.P.R. oraz uzasadnione ambicje załogi i środowiska wrocławskiego wykazane w trakcie 3 - miesięcznej dyskusji nad planami alternatywnymi na przyszłą 5-letkę.

Przed przystąpieniem do omówienia zadań na lata 1966 - 1970 w celu bliższego zapoznania się z problematyką Zakładu, niniejsza informacja zawiera krótki zarys historyczny i charakterystykę stanu obecnego.

Wrocławskie Zakłady Elektroniczne "ELWRO" powstały w marcu 1959 r. z inicjatywy społecznej władz i środowiska dolnośląskiego, przy wydatnej pomocy materialnej zakładów naszego województwa, Zakłady zlokalizowano w obiektach byłych magazynów rezerw państwowych.

Początkowym zadaniem zakładu było uruchomienie produkcji telewizorów i zatrudnienie nadwyżek siły roboczej wśród kobiet oraz znacznej kadry elektroników, która w owym czasie nie miała na terenie naszego miasta możliwości zatrudnienia w swoim zawodzie.

Obecnie WZE "ELWRO" odgrywają poważną rolę w życiu społeczno - gospodarczym naszego regionu oraz kraju.

Znajduje to wyraz w praktycznym wdrażaniu przodujących osiągnięć techniki i oddziaływaniu na inne jednostki naukowo - techniczne i gospodarcze na terenie naszego województwa i kraju.

Stosunkowo młoda załoga WZE "ELWRO" pod kierunkiem młodej organizacji partyjnej kształtuje nowe socjalistyczne stosunki produkcyjne i oddziałuje swoją prężnością i postawą polityczną na środowisko wrocławskie.

Stałe przemiany jakościowe załogi wynikające z podnoszenia i nabywania kwalifikacji pozostają nie bez znaczenia dla miasta zważywszy, że 48 % obecnego stanu załogi stanowią kobiety.



Charakterystycznym dla WZE "ELWRO" jest to, że od momentu powołania zakładu, równoległe z uruchomieniem i działalnością inwestycyjną, prowadzona jest intensywna działalność produkcyjna, techniczna i naukowo - badawcza. W pierwszych dwóch latach działalności produkowane były wyłącznie podzespoły radiowo - telewizyjne i prowadziło się prace techniczne nad zmechanizowaniem prac montażowych, oraz uruchomieniem produkcji innych asortymentów elektronicznych jak przyrządy elektroniczne, automatyka przemysłowa i maszyny cyfrowe. Młoda i ambitna kadra inżyniersko - techniczna wyszła szerokim frontem zagadnień na przeciw zapotrzebowaniu krajowemu na nowoczesną technikę elektroniczną i wywiązała się z tego zadania doskonale, wyprzedzając znacznie swymi wynikami doświadczone i od wielu lat działające inne ośrodki elektroniczne w kraju.

Wynikiem tych prac było uruchomienie w 1961 roku produkcji urządzeń automatyki i przyrządów elektronicznych a ukorowaniem, uruchomienie na skalę przemysłową w 1962 roku produkcji maszyn cyfrowych wyprzedzając w ramach obozu socjalistycznego - poza Związkiem Radzieckim - wszystkie kraje demokracji ludowej a także niektóre wysoko - uprzemysłowane kraje kapitalistyczne.

Ogółem w minionym okresie 6 - letnim uruchomiono produkcję 35 wyrobów z tego w zakresie zespołów radiowo - telewizyjnych 10, - w zakresie techniki cyfrowej 5 - oraz w zakresie urządzeń automatyki przemysłowej i przyrządów elektronowych 20.

Dotychczasowy rozwój zakładu w ujęciu liczbowym przedstawia tabela 1.





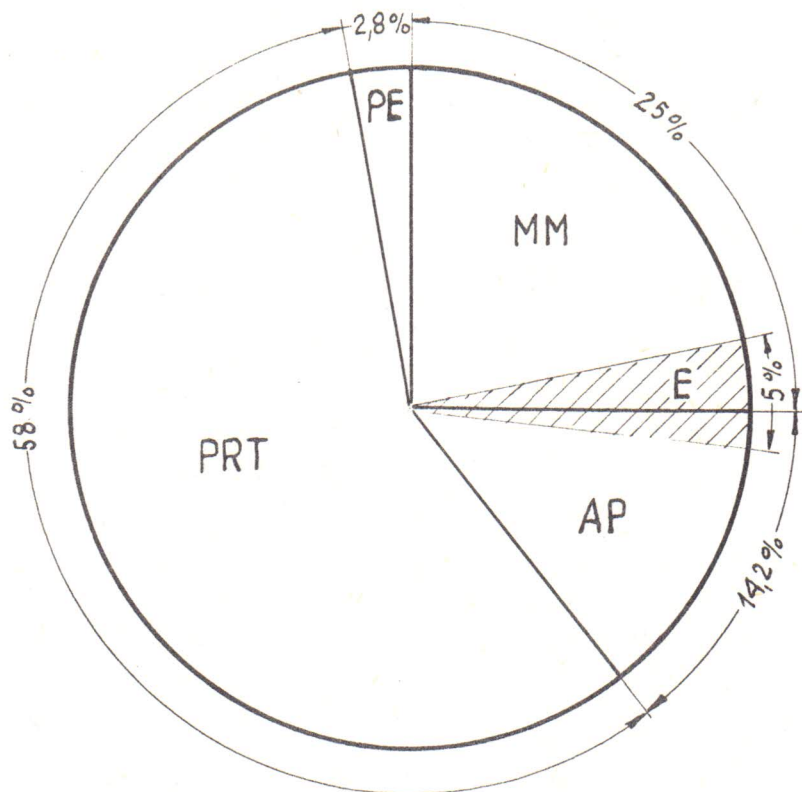
Tabela 1

## Podstawowe wskaźniki w latach 1959 - 1965

Lp.	Wyszczególnienie	Jedn. miary	L a t a						
			1959	1960	1961	1962	1963	1964	1965
1.	Produkcja globalna	mln.zł. c.por.	0,1	56,6	175,1	301,9	363,4	461,8	600,0
2.	Produkcja towarowa w tym :	mln.zł. c.zb.	0,1	43,3	152,2	269,8	296,7	338,0	417,2
	eksport	mln.zł. c.zb.	-	-	24,9	73,8	38,3	48,9	20,4
3.	Zatrudnienie ogółem w tym :	osób	201	751	1 361	1 884	2 228	2 497	2 837
	a/ robotn.gr.przem.	"	30	477	972	1 342	1 560	1 813	2 028
	b/ prac.inż.-techn.	"	79	178	217	401	494	538	656
	c/ kobiet ogółem zatrudnionych	"	180	689	914	1 372	1 353	1 293	1 425
4.	Wydajność pracy na 1 rob.gr.przem.	tys.zł.	0,3	118,6	180,1	224,9	232,9	254,7	295,8
5.	Nakłady inwestycyjne przemysł.	mln.zł.	8,5	48,5	58,9	60,5	34,0	23,6	21,0
6.	Powierzchnia produkc .	m <sup>2</sup>	2 185	2 185	2 761	4 299	5 399	5 696	7 755
7.	Prod.glob.na 1 m <sup>2</sup>	tys.zł.	0,1	17,9	63,4	70,2	67,3	81,1	77,5
8.	Akumulacja	mln.zł.	-	6,0	22,8	53,8	55,4	34,7	30,7

## Struktura produkcyjna

Strukturę produkcyjną zakładu w cenach porównywalnych w 1965 roku tworzą 4 grupy wyrobów, których wartościowy udział do całości produkcji towarowej przedstawia poniższy wykres:



### Objaśnienia :

MM	- maszyny matematyczne	150,3 mln. zł.
AP	- automatyka przemysłowa	86,7 mln. zł.
PE	- przyrządy elektroniczne	17,0 mln. zł.
PRT	- podzespoły radiowo - telewizyjne	350,0 mln. zł.
E	- eksport ogółem	30,0 mln. zł.



Aktualna struktura produkcyjna jest naszym zdaniem korzystna dla zakładu, regionu i gospodarki narodowej. Trzy grupy wyrobów: maszyny cyfrowe, automatyka przemysłowa i przyrządy elektroniczne pozwalają na wszechstronny rozwój prac rozwojowych i naukowo - - badawczych, natomiast czwarta grupa umożliwia ze względu na swą stabilność - wdrażanie postępu technologicznego, utrzymanie struktury zatrudnienia kobiet oraz przygotowanie kwalifikowanej kadry produkcyjnej dla stale rosnących zadań w grupach poprzednich.

Stosunkowo niski udział eksportu w 1965 r. wynika z nieciągłych zamówień na automatykę kompletnych obiektów przemysłowych na eksport. W b.r. następuje rozpoczęcie 2 - 3 letniego cyklu dostaw automatyki 6 - ciu cukrowni dla Związku Radzieckiego nasilenie których nastąpi w latach 1966 - 67.

Spadek wartości eksportu w latach 1963 - 1965 w stosunku do roku 1962 spowodowany był zmniejszeniem się udziału importowanych kosztownych elementów w dostawach dla Związku Radzieckiego z jednoczesnym pogłębieniem produkcji w zakładzie.

Korzystnym zjawiskiem jest przygotowanie się do eksportu maszyn cyfrowych,

W porównaniu do lat poprzednich wzrosła znacznie efektywność eksportu w grupie automatyki przemysłowej. W 1964 roku za jedną tonę automatyki uzyskaliśmy 173,8 tys. zł. natomiast w roku bieżącym planujemy 1 582,5 tys. zł.

Charakterystycznym dla naszej produkcji jest znaczny udział nowych uruchomień. W tym roku do produkcji zostanie wprowadzonych siedem nowych wyrobów, z czego sześć przypada na automatykę przemysłową, z których najważniejsze są dostawy kompleksowe automatyki piętnastu dyspozytorni wydziałowych / każda inna / dla nowobudowanej priorytetowo huty cynku w Miasteczku Śląskim.

Wartościowy udział nowouruchomionych wyrobów w produkcji globalnej b.r. wynosi 6,8 %. Uruchomienia te powiększają asortyment wyrobów produkcji niepowtarzalnej, której udział :

w pracochłonności produkcji	wynosi	57 %
w wartości produkcji	wynosi	44 %
zajmuje powierzchnię produkcyjną	w	63 %



## Stan technicznego zabezpieczenia produkcji

Trudny i bardzo różnorodny profil produkcji stwarza wiele kłopotów z terminowym i jakościowym przygotowaniem produkcji, tym bardziej, że oprócz opracowań własnych adaptowane są opracowania wielu instytutów naukowych, wyższych uczelni i biur projektowych. Trudności te mają bardzo poważny wpływ na nieterminowe zaopatrzenie materiałowe i nierytmiczne wykonywanie zadań produkcyjnych w poszczególnych okresach sprawozdawczych.

Na przestrzeni dwóch ostatnich lat obserwuje się pewną stałą poprawę na tym odcinku wskutek wprowadzania przez nas standaryzacji, typizacji i unifikacji pewnych części i podzespołów w dziedzinie maszyn matematycznych i urządzeń automatyki przemysłowej.

W wyniku podjętych prac powstały zunifikowane konstrukcje łączówek, pakietów i paneli do maszyn cyfrowych, obudów do aparatów automatyki i przyrządów elektronicznych, oraz wiele innych elementów montażowych.

Elementy zunifikowane znalazły zastosowanie w opracowaniach konstrukcyjnych nie tylko w naszym zakładzie. Stosuje je szeroko wiele instytutów, biur projektowych i innych zakładów. W opracowywaniu jest standaryzacja szaf, tablic i pulpików w układzie modułowym, pozwalająca na uzyskanie poważnych efektów konstrukcyjnych, technologicznych i produkcyjnych w ramach całego naszego zjednoczenia i innych branż.

W dziedzinie produkcji części mechanicznych poza wymienioną standaryzującą, metody produkcyjne są tradycyjne i wymagają poważnego unowocześnienia.

W podzespołach elektronicznych wyróżnić należy metody montażu, strojenia i kontroli podzespołów radiowo - telewizyjnych przez wprowadzenie produkcji taśmowej. Rozpoczęto dalsze opracowania w zakresie mechanizacji prac montażowych przy produkcji elementów techniki cyfrowej i automatyki.



## Nowoczesność produkcji

Według przeprowadzonej w ostatnich miesiącach kwalifikacji jakości wyrobów w porównaniu do techniki światowej wyroby postarzalne produkowane przez WZE "ELWRO" zaliczone zostały do następujących grup :

- grupa A            -    6 wyrobów
- grupa B            -    6 wyrobów
- grupa C            -    2 wyroby

Dodać należy, że dwa wyroby zaliczone do grupy C zostaną wycofane z produkcji w 1965 roku.

W dobie ogromnej rewolucji technicznej w dziedzinie elektroniki poprawa układu nowoczesności wymagać będzie ze strony zakładu bardzo poważnych przedsięwzięć technicznych w przyszłej 5-cio latce.

### Stan zaplecza technicznego

Prace techniczne WZE "ELWRO" w szerokim pojęciu prowadzą następujące komórki organizacyjne :

- Biuro Rozwojowe zatrudniające 75 prac. inż.-technicznych prowadzi prace rozwojowe i naukowo - badawcze w zakresie techniki cyfrowej i opracowań logicznych dla potrzeb produkcji lat przyszłych. Opracowane w nim pierwszą w kraju tranzystorową maszynę cyfrową "ODRA 1003", w opracowaniu są dalsze typy.
- Biuro Konstrukcyjne zatrudniające 102 prac. inż. - techn. prowadzi prace konstrukcyjne i unifikacyjne wszystkich wyrobów produkowanych lub wchodzących do produkcji w naj - bliższym czasie poza automatyką kompletnych obiektów przemysłowych i przyrządami elektronicznymi.
- Zakładowa Pracownia Projektów Automatyki, będąca na pełnym własnym rozrachunku gospodarczym, zatrudniająca 65 projektantów, prowadzi działalność projektową w zakresie opracowań systemowych automatyki kompletnych obiektów przemysłowych, produkowanych i dostarczanych przez WZE "ELWRO".

Działalność pracowni z powodu braku zdolności przerobowej w znacznym stopniu wynikającej z niedostatecznej powierzchni biurowej jest poważnie utrudniona i niezaspakaja potrzeby zakładu w zakresie przygotowania technicznego produkcji wyrobów automatyki przemysłowej.





- Dział Przyrządów Elektronicznych odpowiednik narzędziowni w sensie elektronicznym zatrudnia 30 prac. inż. - techn. prowadzi działalność konstrukcyjną i wykonawczą w zakresie przyrządów dla potrzeb technologicznego wyposażenia produkcji oraz w miarę zapotrzebowania dla innych zakładów i Biura Zbytu.
- Dział Głównego Technologa zatrudniającego 94 prac.inż. - techn. napotyka w swej pracy na znaczne trudności wynikające z coraz nowszych wymagań technologicznych stawianych przez nową technikę i ekonomikę produkcji. Na trudności te wpływa w znacznym stopniu brak laboratorium technologicznego i odpowiedniej ilości doświadczonej kadry technologów. Dział ten posiada znaczny dorobek w dotychczasowej mechanizacji prac montażowych w produkcji wielkoseryjnej.
- Wydział prototypowy obsługujący działy przygotowania technicznego ze względu na brak odpowiednich warunków lokalowych nie nadąża za potrzebami chwili i musi być wyręczany przez wydziały produkcyjne co znacznie opóźnia prace rozwojowe i obciąża moc produkcyjną.
- Dział Uruchomień Maszyn Matematycznych zatrudniającego 19 pracowników inż. - techn. i 11 pracowników fizycznych ma za zadanie przeprowadzanie zakładowych prób eksploatacyjnych maszyn matematycznych / po 400 godzin każda maszyna / szkolenie użytkowników, montaż i uruchamianie maszyn u odbiorców krajowych i zagranicznych, serwis gwarancyjny i pogwarancyjny oraz wymianę programów dla maszyn matematycznych.
- Zakładowy Ośrodek Przetwarzania Informacji zatrudniającego 20 prac. inż. - technicznych ma za zadanie wykonywanie usług w zakresie prac planistycznych - statystycznych i administracyjnych dla potrzeb zakładu i innych użytkowników resortu MPC w oparciu o posiadane maszyny cyfrowe.
- Dział Uruchomień Automatyki zatrudniającego 12 pracowników inż. - technicznych ma za zadanie montaż i uruchamianie kompleksowej automatyki na obiektach oraz nadzór nad przeprowadzaniem prób gwarancyjnych.
- Poza powyższymi komórkami technicznymi zaplecze techniczne zakładu stanowią : Wydział Narzędziowy, Działy głównego mechanika i energetyka.



Działy te poza powierzchnią produkcyjno - biurową są na ogół  
nieźle wyposażone w przyrządy badawczo - pomiarowe. .  
Odczuwa się pewne braki w wyposażeniu w urządzenia do badań  
klimatycznych i niektórych wysokiej klasy przyrządów elektro -  
nicznych nie produkowanych w Krajach Demokracji Ludowej  
i obłożonych embargiem przez kraje kapitalistyczne.



Zadania WZE "ELWRO" w latach 1966 - 1970

Przyjmując za punkt wyjścia efekty jakie dla całości gospodarki krajowej przyniesie rozwój elektroniki, maszyn matematycznych, automatyki i urządzeń pomiarowych w uzyskaniu wysokiej jakości wyrobów, obniżki zużycia surowców, wzrostu produkcji oraz obniżki pracochłonności, IV Zjazd P.Z.P.R. ustalił wytyczne minima dla tych branż w latach 1966 - 1970 określając je wskaźnikiem 2,5 - krotnego wzrostu produkcji w stosunku do roku 1965.

Nie małą rolę w tym zakresie mają spełnić WZE "ELWRO", które obecnie i na przestrzeni całej 5 - latki będą pokrywały minimum 20 % produkcji Zjednoczenia Przemysłu Automatyki i Aparatury Pomiarowej.

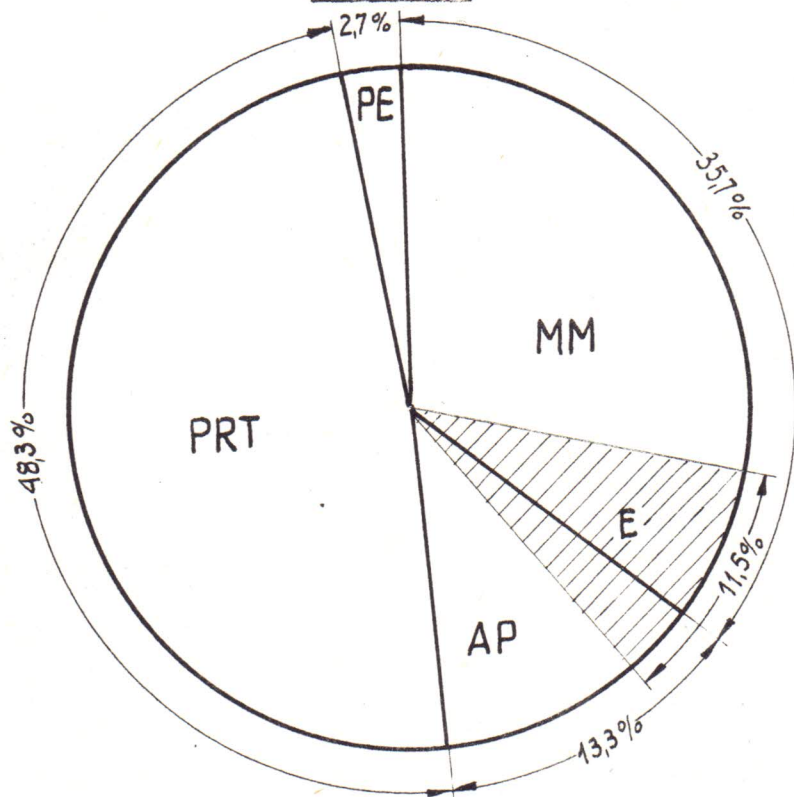
Wychodząc z powyższego oraz opierając się na zdolności produkcyjnej naszego zakładu / uwzględniając zakończenie inwestycji / KZ P.Z.P.R., Samorząd Robotniczy i Kierownictwo zakładu w oparciu o wnioski załogi wysunięte w dyskusji nad alternatywami planu 5 - letniego, licząc na wydatną pomoc instancji partyjnych opracowały na lata 1966 - 1970 następujący program rozwoju naszego zakładu.



## Struktura produkcyjna

Zakłada się, że w 5-latce WZE "EIWRO" powinny zachować dotychczasowy podstawowy asortymentowy podział produkcji obejmujący cztery grupy wyrobów w stosunku przedstawionym na poniższych wykresach :

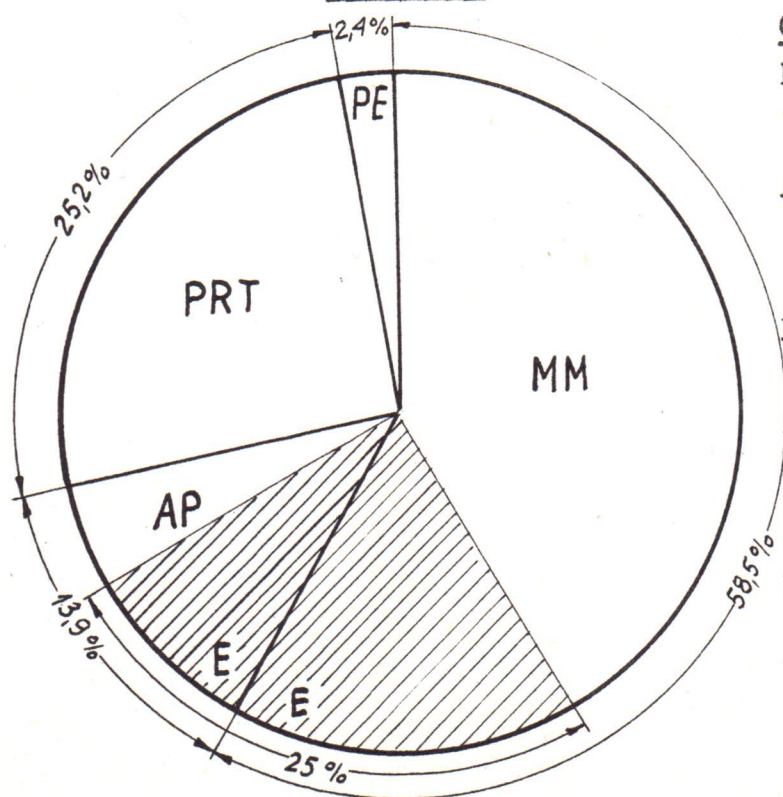
Rok 1966



### Objaśnienie

MM	-maszyny matematyczne	- 254,6 mln.zł
AP	-automatyka przemysłowa	- 95,0 mln.zł
PE	-przyrządy elektroniczne	- 19,1 mln.zł
PRT	-podzespoły radio-wo-telewizyjne	- 344,7 mln.zł
E	-eksport ogółem	- 82,5 mln.zł

Rok 1970



### Objaśnienie

MM	-maszyny matematyczne	-1049,2 mln.zł
AP	-automatyka przemysłowa	- 250,0 mln.zł
PE	-przyrządy elektroniczne	- 43,0 mln.zł
PRT	-podzespoły radio-wo-telewizyjne	- 451,9 mln.zł
E	-eksport ogółem	- 450,0 mln.zł





W zakresie maszyn matematycznych przewiduje się produkcję maszyn cyfrowych typu " ODRA " i " ZAM " w kilku wariantach, maszyn cyfrowych specjalistycznych do sterowania procesami technologicznymi, maszyn analogowych typu " EIWAT " w dwóch wariantach, arytmometrów cyfrowych, oraz urządzeń cyfrowych hierarchicznego systemu sterowania H.S.S.

W zakresie automatyki przemysłowej przewiduje się produkcję aparatów : Uniwersalnego Systemu Regulacyjnego URS zunifikowanego w ramach RWPg, systemu regulacyjnego WTI / jako zanikającego, / przekaźników programowych, przystawek do programowego sterowania obrabiarek, elementów logicznych ESLOG i innych, oraz urządzeń automatyki kompletnych obiektów i systemów: górniczych, hutniczych, papierniczych, chemicznych, rolno - spożywczych, energetycznych, kolejnictwa, a także dla wszystkich gałęzi gospodarki narodowej z zastosowaniem specjalistycznych maszyn cyfrowych do centralnej rejestracji i sterowania nadrzędnego. W tym zakresie szczególną uwagę należy zwrócić na projektowanie, dostawy i uruchomienie urządzeń automatyki obiektów w Zagłębiu Górnico - Hutniczym Miedzi znajdującym się na terenie naszego województwa.

W zakresie przyrządów elektronicznych przewiduje się produkcję przede wszystkim dla potrzeb własnych to jest technologicznego wyposażenia produkcji i laboratoriów, oraz jako wyposażenie maszyn matematycznych i urządzeń automatyki w ramach dostaw kompleksowych. Poza tym w miarę możliwości należy przewidzieć wydłużenie produkcyjne opanowanych przyrządów dla potrzeb innych zakładów i eksportu.

W zakresie podzespołów radiowo - telewizyjnych przewiduje się utrzymanie dotychczasowego asortymentu znacznie zmodyfikowanego i całkowite pokrycie zapotrzebowania krajowego.

W związku z powyższym należy osiągnąć następującą strukturę produkcyjną i zatrudnieniową :

- produkcja wielkoseryjna / około 50 % / obejmująca : podzespoły radiowo - telewizyjne, elementy logiczne, arytmometr cyfrowy oraz niektóre podzespoły maszyn matematycznych, automatyki i przyrządów elektronicznych, przy której zatrudnienie kobiet winno wynosić do 90 % ;
- produkcja seryjna i małoseryjna / około 35 % / obejmująca : maszyny matematyczne, elementy automatyki, powtarzalne przyrządy elektroniczne oraz części mechaniczne zunifikowanych szaf, tablic i pulpity do automatyki, przy której zatrudnienie kobiet winno wynosić do 60 % ;



- produkcja jednostkowa i niepowtarzalna / około 15 % / obejmująca : kompleksowe zestawy urządzeń automatyki, specjalistyczne maszyny matematyczne i przyrządy elektroniczne, przy której zatrudnienie kobiet będzie najniższe i winno wynosić minimum 20 %.

### Nowa technika

W związku z tym, że technika elektroniczna w odróżnieniu od innych gałęzi takich jak mechanika, budownictwo itp. znajduje się w stadium dynamicznego rozwoju, a konstrukcje i technologie obecnie stosowane nie mają ustalonego charakteru, w celu utrzymania się w pobliżu najwyższego standardu światowego należy w ramach prac technicznych w 5 - latce skoncentrować się na dwóch kierunkach działalności :

- na modernizacji w ramach postępu technicznego konstrukcji i technologii wytwarzania,
- oraz na nowej technice, gwarantującej utrzymanie się z naszymi wyrobami szczególnie w zakresie maszyn matematycznych na rynkach zagranicznych.

Zasadniczym problemem z punktu widzenia nowej techniki jest konieczność wprowadzenia mikrominiaturyzacji, która niesie za sobą ogromne korzyści jak :

- poważne zwiększenie niezawodności - wzrost średniego czasu międzyawaryjnego z setek lub tysięcy godzin do kilkudziesięciu lub nawet setek lat,
- poprawę parametrów technicznych takich jak szybkość liczenia, zużycie energii elektrycznej, znaczne zmniejszenie wymiarów i ciężarów / około 1 000 do 10 000-krotnie w stosunku do obecnie stosowanej techniki/, w związku z tym znaczne zmniejszenie zużycia materiałów, oraz odporność na czynniki klimatyczne/ co ułatwia odrazu tropikalizację /,
- znaczne, trudne obecnie do oszacowania, zwiększenie produkcji z jednego metra kwadratowego powierzchni produkcyjnej /około 100 - krotne/,
- mikrominiaturyzacja znosi praktycznie istniejący obecnie w przemyśle elektronicznym podział na produkcję elementów i produkcję układów, Układ elektroniczny powstanie odrazu w całości wraz ze wszystkimi elementami. Likwiduje to stojący od lat przed producentami sprzętu elektronicznego



problem jak budować wysokiej jakości sprzęt z małej ilości elementów.

Wprowadzenie mikrominiaturyzacji będzie połączone z koniecznością stworzenia odpowiedniej bazy materiałowej w zakresie półprzewodników, metali, dielektryków o bardzo wysokim stopniu czystości/t.zw. czystość spektralna /.

Niezbędne będzie jak najwcześniejsze uruchomienie produkcji tranzystorów krzemowych specjalnych dla maszyn matematycznych. Wydaje się celowym uruchomienie tej produkcji w Oddziale Zakładu Doświadczalnego PTE we Wrocławiu przy ul. Krakowskiej.



## Postęp technologiczny

Wytyczne kierunki w zakresie produkcji, postępu technicznego, eksportu i nowej techniki stawiają służbę technologiczną przed bardzo trudnym problemem sprostania tym zadaniom. W tym celu winno się niezwłocznie podjąć kroki w kierunku podziału służby technologicznej na dwie grupy, a mianowicie jedną do zabezpieczania bieżących zadań produkcyjnych i drugą do wdrażania postępu technicznego i nowej techniki.

Plany techniczne służby technologicznej powinny zagwarantować na przestrzeni 5-latki uzyskanie minimum w 50 % pokrycie wzrostu produkcji, wzrostem wydajności pracy, przy osiągnięciu najwyższej jakości produkcji.

W tym celu należy :

- zmodernizować taśmę strojeniową telewizyjnego przełącznika kanałów,
- wprowadzić taśmowy montaż pakietów i paneli do maszyn matematycznych, aparatów U.R.S. i arytmometru cyfrowego,
- zautomatyzować produkcję elementów logicznych typu ESLOG na układach cienkwarstwowych,
- zautomatyzować produkcję elementów mechanicznych i zmechanizować procesy pokryć ochronnych,
- zmechanizować transport międzywydziałowy.

Poza tym, w zakresie nowej techniki należy równoległe z pracami rozwojowymi, konstrukcyjnymi prowadzić prace rozwojowe technologiczne zabezpieczające szybkie wdrożenie nowych procesów do produkcji.

W tym celu nieodzownym jest stworzenie odpowiedniego laboratorium technologicznego.

W trakcie opracowywania nowych procesów technologicznych i modernizacji istniejących, nie wolno zapominać o systematycznej poprawie warunków BHP, oraz znacznie szerzej niż dotychczas rozwijać ruch racjonalizatorski.

Racjonalizacja powinna odegrać znaczną rolę gospodarczą w likwidacji rezerw produkcyjnych oraz społeczną przez zaangażowanie całej załogi do wykonania zadań planu 5 - letniego.





## Kadra inżynieryjno - techniczna

Założone zadania techniczne będą wymagały znacznego wzrostu zatrudnienia kadry inżynieryjno - technicznej. Zakłada się, że zatrudnienie pracowników inżynieryjno - technicznych w 1970 r. winno osiągnąć 1 500 osób w zakładzie i 300 osób w zakładowej Pracowni Projektów Automatyki.

Należy dążyć do osiągnięcia na koniec 5 - latki w strukturze zatrudnienia pracowników inż. - techn. stosunku inżynierów do techników w proporcji 1 : 3.

W tym celu należy rozbudować Elektroniczne Zakłady Naukowe, które poza " EIWRO " powinny zabezpieczyć w kadrę techniczną także inne zakłady na Dolnym Śląsku.

Politechnika Wrocławska winna również odpowiednio zwiększyć przepustowość swoich wydziałów.

Zatrudnienie kadry inż. - techn. w okresie 5 - latki przedstawia tabela 2.

Zatrudnienie w WZE "EIWRO" kadry inż.-technicznej w latach 1966-70

Tabela 2

Ip.	Specjalność	1966	1967	1968	1969	1970
1.	Automatyka, elektro- nika, teletechnika, mikroelektronika, cyfronika	600	700	800	900	1000
	w tym: techników	450	525	600	675	750
2.	Mechaników	300	330	400	430	460
	w tym: techników	200	220	290	310	330
3.	Matematyków, fizyków chemików i inni :	100	170	200	270	340
	R a z e m	1000	1200	1400	1600	1800

W związku ze wzrostem zatrudnienia kadry inż.-techn. powstanie niedobór powierzchni biurowej w ilości dla 800 pracowników inż. - techn. /  $800 \times 6 = 4\ 800\ m^2$  /, którą należy uzyskać przez zbudowanie budynku dla pracowni projektowej i innych działów zaplecza technicznego.



W zakresie nowej techniki jednym ze specyficznych warunków będzie to, że zmieni się poważnie struktura zatrudnienia gdzie stosunek pracowników inż. - technicznych do fizycznych będzie się kształtował jak 1 : 1.

Również zmianie ulegnie pojęcie grupy pracowników inż.-techn. przez zaliczenie do nich fizyków i chemików o wykształceniu uniwersyteckim.

Należy poczynić starania by Politechnika Wrocławska zwiększyła znacznie ilość studentów na nowopowstałej specjalności " Technologia Podzespołów Elektronicznych ", a także w kierunku uruchamiania studiów ponadplanowych w zakresie techniki cyfrowej i ciała stałego.



Alternatywa W.Z.E. " ELWRO "

Projekt planu 5 - letniego na lata 1966 - 1970 opracowane w dwóch wersjach :

- wg. dyrektywy Zjednoczenia Przemysłu Automatyki i Aparatury Pomiarowej,
- na podstawie własnego rozeznania w zakresie potrzeb i możliwości produkcyjnych przedsiębiorstwa, przeprowadzonego przez aktyw polityczno - społeczny i gospodarczy zakładu.

Produkcja globalna w planie alternatywnym w porównaniu do dyrektywnego wzrośnie łącznie w całej pięcioletce o :  $6\ 015 - 4\ 750 = 1\ 265$  mln. zł. , a w 1970 roku o :  $1\ 800 - 1\ 300 = 500$  mln. zł. / w cenach porównywalnych /.

Przyrost ten w 50 % winien być pokryty wzrostem wydajności pracy a pozostałe 50 % wzrostem zatrudnienia.

Jest to przedsięwzięcie w naszych warunkach, przy braku stabilizacji w rozwoju technicznym bardzo napięte i uzyskanie wyższej wydajności jest niemożliwe, tym bardziej że w latach 1962 - 1964 wykorzystano dostępne rezerwy w produkcji wielko - seryjnej podzespołów radiowo - telewizyjnych, zaś dalszy wzrost wydajności w tej grupie wyrobów jest możliwy jedynie pod warunkiem poniesienia nieopłacalnych nakładów na automatyzację.

W celu osiągnięcia założonego wzrostu produkcji i wydajności pracy przy równoczesnym kontynuowaniu szerokim frontem prac rozwojowych w zakresie postępu technicznego i nowej techniki niezbędne będą nakłady inwestycyjne, które przedstawia tabela 3 .



## Struktura nakładów inwestycyjnych w mln. zł.

Tabela 3

Lp.	Rodzaj inwestycji	Nakłady postulo- wane przez WZE "ELWRO"	Nakłady przyznane przez ZPA i AP "MERA"
I.	Nakłady ogółem	170,1	34,0
	w tym :		
1.	na inwestycje związane z działalnością produkcyjną	156,0	-
	w tym		
1.1.	na utrzymanie istniejącej zdolności produkcyjnej	15,0	-
1.2.	na podniesienie wskaźnika wykorzystania istniejącej zdolności produkcyjnej	77,0	-
1.3.	Składniki ogólnego przeznaczenia na zakończenie I-go etapu rozbudowy w tym na budowę :		
	Wdziału wstępnej eksploatacji Maszyn Matematycznych	34,0	34,0
1.4.	na zaplecze techniczne zakładu w tym na budynek dla pracowni projektowej 7 mln. zł.	30,0	-
2.	nakłady na budownictwo socjalne	14,1	-





Wykazane w tabeli 3 nakłady inwestycyjne umożliwią wyzwolenie rezerw produkcyjnych tkwiących w istniejących powierzchniach. W porównaniu do zdolności produkcyjnej zakładu wykazanej w aneksie do projektu wstępnego rozbudowy przewidującego osiągnięcie w 1965 roku - 718 mln. zł., zdolność produkcyjna w roku 1970 wyniesie 2 015 mln. zł., wg. cen porównywalnych. Nastąpi więc prawie jej trzykrotny wzrost. Możliwe to będzie tylko w wypadku uzupełnienia uzbrojenia technicznego posiadanej powierzchni, mechanizacji i półautomatyzacji a następnie pełnej automatyzacji niektórych procesów technologicznych.

Wzrost zdolności produkcyjnej będzie następować sukcesywnie w poszczególnych latach pięciolatki .

Wykorzystanie zdolności produkcyjnej przedsiębiorstwa.

Tabela 4

Wyszczególnienie	Jedn. miary	1965	1970	% wzrostu
Zdolność produkcyjna	mln. zł. por.	718 <sup>x</sup>	2 015,6	o, 181,9
Wielkość produkc. globaln.	" " "	600	1 800,0	o, 215,8
Współczynnik zmianowości	-	1,48	1,8	o, 20,3
Wykorzystanie zdolności produkcyjnej	%	83,5	89,3	o, 6,9

x/ - wg. aneksu do projektu wstępnego rozbudowy zakładu opracowanego w roku 1962 .

Jak wynika z tabeli 4 współczynnik wykorzystania zdolności produkcyjnej w 1970 roku będzie wyższy od współczynnika z roku 1965 o 6,9 przy czym przyrost produkcji w roku 1970 w stosunku do roku 1965 wyniesie 1 230 mln. zł. dla postulowanych więc nakładów inwestycyjnych przemysłowych wynoszących w 5 - latce ogółem 156,0 mln. zł. średni wskaźnik przyrostu produkcji na 1 złoty nakładów inwestycyjnych wyniesie 7,9 zł. natomiast w poszczególnych latach 5 - latki kształtował się będzie narastająco 3, 45 w 1966 r. do 30,83 zł. w 1970 roku.



Jak wynika z przytoczonych wskaźników przyrost produkcji z jednej zł. inwestycyjnej jest wysoki i uzasadnia przyznanie postulowanych nakładów inwestycyjnych.

Oddzielny problem stanowi zaplecze socjalne dla załogi naszego zakładu. Biorąc pod uwagę strukturę zatrudnienia z przewagą kobiet, nieodzowną staje się budowa żłobka i przedszkola, a nadto w powiązaniu z sąsiadującymi zakładami przemysłowymi uważamy za niezbędne, w pełni uzasadnione i realne podjęcie budowy międzyzakładowej polikliniki i awaryjnego obiektu mieszkalnego dla kadry inżyniersko - technicznej wraz ze stołówką.

Przyjmując 3 - krotny wzrost produkcji, należy przeprowadzić rekonstrukcje gospodarki magazynowej dla potrzeb zaopatrzenia, kooperacji i zbytu, eliminując prowizoryczne i nieodpowiednie obiekty magazynowe / wiaty / a także zwalniając nadające się do zagospodarowania produkcyjnego obiekty magazynowe w ostatnich latach 5-latki.

Zestawienie podstawowych wskaźników planu na lata 1966 - 1970 przedstawia tabela 5.



Zestawienie wskaźników alterantynowego planu na lata 1966 - 1970  
w stosunku do dyrektyw Zjednoczenia " MERA "

Tabela 5

Ip.	Wyszczególnienie	Jedn. miary	1965	1 9 6 6			1 9 6 7			1 9 6 8			1 9 6 9			1 9 7 0			wskazn 1970 / 1965
				wg.dyr.	altern.	wskazn. wzrostu	dyrekt	altern	wskazn. wzrostu	dyrekt.	altern	wskaz. wzrostu	dyrektm	altern	wskaz. wzrostu	dyrekt	alter	wskaz. wzrostu	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
		por.																	
1.	Produkcja globalna	mln.zł.	600,0	670,0	715,0	107,0	780,0	920,0	118,0	920,0	1.150,0	125,0	1.080,0	1.430,0	132,0	1.300,0	1800,0	138,0	300,0
2.	Produkcja towarowa	zbyt mln.zł.	417,2	505,0	511,9	101,0	620,0	661,7	106,0	760,0	872,2	115,0	870,0	1.109,3	127,0	1.050,0	1431,4	136,0	343,0
	w tym eksport	"	20,4	46,0	54,9	119,0	109,4	142,7	130,0	158,3	186,7	118,0	191,0	245,2	128,0	224,0	306,5	136,0	15razy
a/	Grupy wyrobów : maszyny cyfrowe i wyposaż.m.c.	"	95,9	191,3	186,8	97,6	265,3	282,2	106,4	335,3	417,2	124,4	413,4	610,8	147,7	513,3	903,9	176,0	942,5
b/	Automatyka elektroniczna i maszyny do sterowania procesami technologicznymi	"	48,8	57,7	67,8	117,5	71,6	92,8	129,6	87,6	121,4	138,5	93,7	157,1	167,7	138,6	178,5	128,7	365,7
c/	Przyrządy elektroniczne i inne	"	12,9	12,3	15,3	124,3	16,7	18,7	111,9	15,7	24,2	154,1	15,7	29,2	185,9	15,7	32,4	193,6	235,6
d/	Zespoły radiowo - telewizyjne	"	245,7	241,0	242,0	100,4	267,4	267,4	100,0	321,4	309,4	96,2	347,2	312,2	89,9	382,4	316,4	82,7	128,7
3.	Zatrudnienie ogółem	osób	2687	3346	3344	99,9	3808	3921	102,9	4111	4390	106,7	4655	5006	107,5	5280	5750	108,9	202,6
a/	robotnicy grupy przemysłowej	"	1878	2176	2117	97,2	2505	2455	98,0	2789	2751	98,6	3086	3295	106,7	3664	3950	107,8	194,7
b/	pracownicy inżynieryjno - techniczni	"	656	980	1005	102,5	1100	1230	111,8	1205	1378	114,3	1333	1433	107,5	1363	1500	110,0	228,6
4.	Wydażność pracy na 1 rob. gr.przem.	tys.zł	295,8	307,9	337,7	109,6	311,3	374,7	120,3	342,0	418,0	122,1	349,9	434,0	124,1	354,8	455,7	128,4	154,1
5.	Nakłady przemysłowe	mln.zł	21,0	20,0	42,0	210,0	14,0	58,0	414,3	-	43,0	-	-	27,0	-	-	12,0	-	-
6.	Nakłady na budown. mieszkan. i socjal.	"	-	-	10,0	-	-	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7.	Roczny przyrost prod.w stosunku do roku poprzedn.wg. alternatywy	"	-	-	145,0	-	-	205,0	-	-	230,0	-	-	280,0	-	-	370,0	-	-
8.	Powierzchnia produkcyjna	m <sup>2</sup>	7735	7735	7735	100,0	7735	7735	100,0	7735	7735	100,0	7735	7735	100,0	7735	7735	100,0	100,0
9.	Prod.glob.na 1 m <sup>2</sup> powierzchni prod.	tys.zł	77,5	86,6	92,4	106,6	100,8	118,9	117,9	118,9	148,6	124,9	139,6	184,8	132,3	168,0	232,7	138,5	315,7
10.	Przyrost prod. na 1 zł.inwestycyjną	zł.	-	-	3,45	-	-	3,53	-	-	5,35	-	-	10,4	-	-	30,83	-	-

D Z I A Ł A L N O Ś C P A R T Y J N A

Rozwój Organizacji Partyjnej WZE " EIWRO " charakteryzuje tabela 6.

Tabela 6

R o k	Ilość członków i kandydatów PZPR	W tym ilość nowoprzyjętych z terenu Zakładu
1959	28	-
1960	75	-
1961	114	-
1962	168	19
1963	219	30
1964	276	43
1965	408	128

Z ogólnej ilości 408 członków i kandydatów stanowią :

- robotnicy	227 tow.	t.j.	56,2 % całej POP
- pracownicy inż.-techn.	155 tow.	t.j.	38,2 % całej POP
- pracownicy administr.	26 tow.	t.j.	5,6 % całej POP
- ogółem kobiet	128 tow.	t.j.	31,1 % całej POP

Ten znaczny wzrost szeregów partyjnych to wynik zorganizowanej pracy partyjnej w oparciu o plan rozwoju Organizacji Partyjnej przy WZE " EIWRO " .

Wzrost szeregów partyjnych wymagał zmian organizacyjnych. I tak w roku 1962 utworzono cztery Oddziałowe Organizacje Partyjne a w roku 1964 dalsze dwie. W najbliższym czasie przewidujemy utworzenie następnych dwóch POP na większych wydziałach produkcyjnych, a w przyszłości planuje się powstanie POP na każdym wydziale. W ten sposób zwiększy się możliwość oddziaływania i wpływu organizacji partyjnej na poszczególne odcinki działalności produkcyjnej w przedsiębiorstwie.

Obok pracy nad rozwojem i umasowieniem Organizacji Partyjnej dużo uwagi poświęcono sprawie polepszenia stylu pracy Kierownictwa zakładu i wydziałów, oraz poprawie stosunków międzyludzkich.





Z inicjatywy Komitetu Zakładowego został opracowany i zatwierdzony na KSR program humanizacji pracy, stawiający zadania nie tylko przed Organizacją Partyjną, ale przed całą administracją zakładu i organizacjami społecznymi. Program ten zakłada między innymi następujące zadania :

1. Zorganizowanie jednolitego systemu narad produkcyjno - wytwórczych oraz realizacji postulatów i wniosków robotniczych.
2. Utworzenie jednolitego systemu dla potrzeb informacji załogi.
3. Zorganizowanie samodzielnej pracowni socjologiczno - psychologicznej.
4. Zorganizowanie szkolenia dla niższego i średniego dozoru technicznego w zakresie socjologii i organizacji pracy.
5. Prowadzenie metodą socjologiczną badań opinii pracowników: o dozorze wydziałowym, o systemie organizacji pracy i zarządzania, o przyczynach fluktuacji kadr.
6. Rozszerzenie współzawodnictwa w zakresie Brygady Pracy Socjalistycznej.

Jednocześnie przy współudziale aktywu i kierownictwa poszczególnych działów i wydziałów jest przeprowadzona okresowa ocena wszystkich pracowników umysłowych, a na egzekutywie KZ kierowników działów i wydziałów. Również wiele uwagi zwraca się na odpowiedni dobór kadry kierowniczej i jej upartyjnienie.

W roku 1964 został powołany do życia w zakładzie Społeczny Zakładowy Ośrodek Propagandowy, poprzez który Komitet Zakładowy kieruje całokształtem pracy ideowo - politycznej. Ośrodek skupia wokół siebie ponad 70 towarzyszy najbardziej doświadczonych działaczy partyjnych i związkowych działających w 5 zespołach. Społeczny

Zakładowy Ośrodek Propagandowy oprócz zasadniczej pracy propagandowej prowadzi trzy zespoły szkoleniowe w zakresie zagadnień : historii ruchu robotniczego, światopoglądu materialistycznego, ekonomiki P.R.L. W szkoleniu tym bierze udział około 150 członków i kandydatów Partii.

Obecnie organizujemy następne grupy szkoleniowe dla nowoprzyjętych kandydatów.



W okresie przedzjazdowym Komitet Zakładowy opracował terminarz zadań dla POP. Terminarz ten uwzględniał całokształt zadań dla Organizacji Partyjnej, zespołów partyjnych przy Radzie Robotniczej i innych organizacjach. W wyniku szerokiej dyskusji na Oddziałowych Organizacjach Partyjnych i Radach Oddziałowych oraz załóg poszczególnych wydziałów zostało zgłoszonych 74 wnioski z których 59 po wnikliwej analizie przez specjalnie powołaną do tego celu Komisję, zostało przyjętych do realizacji. Z liczby tej 7 wniosków, to wnioski nie leżące w gestii przedsiębiorstwa. Pozostałe wnioski po zatwierdzeniu przez Konferencję Samorządu Robotniczego zostały przekazane Kierownictwu zakładu do realizacji. Realizacja tych wniosków została objęta harmonogramem i odpowiednim zarządzeniem, który zobowiązuje poszczególne komórki organizacyjne zakładu do ścisłej realizacji.

W chwili obecnej 28 wniosków zostało zrealizowanych, pozostałe zaś wnioski są realizowane zgodnie z harmonogramem. Przy KZ PZPR działają zespoły problemowe, które po II Plenum KC PZPR zajęły się przygotowaniem materiałów i dyskusji nad alternatywnym planem 5-cio letnim. W pracach tych zespołów bierze czynny udział 58 towarzyszy. Plany alternatywno były omawiane na grupach partyjnych, na egzekutywach i zebraniach oddziałowych organizacji partyjnych, jak również na egzekutywie KZ i organizacjach społecznych.

Pełna realizacja zadań techniczno - produkcyjnych nakreślonych planem alternatywnym na lata 1966 - 1970 przebiegać będzie w oparciu o uchwałę Podstawowej Organizacji Partyjnej PZPR, która ustali kierunki działania.

Komitet zakładowy kontynuując dorobek i wytyczne IV Zjazdu naszej Partii prowadzić będzie co roku konsultacje i dyskusje z całą załogą nad planem technicznym i produkcyjnym roku następnego pod kątem wykrywania dalszych rezerw i gospodarności.

Opierając się o powyższe Komitet zakładowy przedłoży na najbliższą zakładową konferencję partyjną projekt uchwały zabezpieczający polityczno - organizacyjne warunki rozwoju przedsiębiorstwa w latach 1966 - 1970 ze szczególnym uwypukleniem treści pracy i roli zakładowej organizacji partyjnej w zakresie mobilizacji i wyzwolenia twórczej inicjatywy całej załogi, organizacji społecznych, technicznych i związkowych, rozwijania krytyki i samokrytyki, kształtowania prawidłowych socjalistycznych stosunków międzyludzkich opartych na programie humanizacji pracy.



Podstawowa Organizacja Partyjna będzie nadal prowadzić intensywne prace nad rozbudową szeregów partyjnych w oparciu o długofalowy plan działania, poprzez dobór w szeregi partyjne najlepszych i najbardziej aktywnych członków naszej załogi, szczególnie robotników i kobiet.

W programie rozbudowy organizacji partyjnej zakładamy, że rozwój POP odbywać się będzie poprzez systematyczne włączanie do działalności partyjnej i społecznej jak największej ilości pracowników co pozwoli na zbliżenie aktywu bezpartyjnego do organizacji partyjnej i umożliwi temu aktywowi wstępowanie do partii.

Podstawowym naszym zadaniem jest prawidłowa i systematyczna praca POP z szerokim aktywem partyjnym i bezpartyjnym, dalsza aktywizacja grup partyjnych POP, organizacji związkowych i społecznych jak RR, RZ, ZMS, IK, SIMP, SEP i PTE oraz wszystkich członków partii działających w tych organizacjach.

Cały wysiłek aktywu partyjnego musi być skierowany na pełną kompleksową, rytmiczną i ekonomicznie uzasadnioną realizację zadań w dziedzinie postępu technicznego, produkcji, eksportu i osiągnięcia standartów światowych przez podnoszenie jakości naszych wyrobów.

W zakresie postępu technicznego organizacja partyjna stawia sobie za cel doprowadzenie do świadomości całej załogi aktualnej i rzetelnej oceny porównawczej jakości opracowań technicznych, wykonawstwa produkcji w odniesieniu do poziomu techniki światowej. Organizacja partyjna wymagać będzie od całego aktywu kierowniczego w przedsiębiorstwie systematycznego podnoszenia kwalifikacji zawodowych i organizacyjnych, ulepszenia stylu pracy w kierunku wyzwania inicjatywy oddolnej, kształtowania socjalistycznych stosunków pracy, stosowania bodźców moralnego oddziaływania i pełnego zaangażowania w zakresie kompleksowej problematyki warunków realizacji zadań przedsiębiorstwa.

Jednocześnie organizacja partyjna kontynuować będzie walkę z brakoróbstwem objętym stosunkiem do problematyki przedsiębiorstwa, postawą "nieangażowania się", z obojętnością na marnotrawstwa sił i środków z tendencjami do ukrywania istniejących rezerw, z niefrasobliwością i z brakiem poczucia odpowiedzialności za terminowość i kompleksowość realizacji powierzonych zadań.



W N I O S K I

1. Przyjąć jako wytyczną działania na lata 1966 - 1970 alternatywę zakładowego planu pięcioletniego wyrażającą się wartością produkcji w wysokości 6.015 mln. zł. i zagwarantować właściwe zabezpieczenie mocy produkcyjnej i zaplecza technicznego zakładu dla realizacji przyjętych zadań.
2. Przyjąć proponowaną asortymentową strukturę produkcji jako najbardziej odpowiadającą potrzebom gospodarki narodowej, przygotowaniu technicznemu zakładu oraz możliwością nadwyżek siły roboczej miasta Wrocławia w szczególności kobiet.
3. Uznać za niezbędne utrzymanie i dalszy rozwój poziomu techniczno - produkcyjnego WZE " EIWRO " w dziedzinie techniki cyfrowej przez odpowiedni rozwój techniki i związanych z tym zabezpieczeniem postulowanych środków inwestycyjnych.
4. Doprowadzić drogą modernizacji i stosowania postępu technicznego do uzyskania znaku najwyższej jakości na wszystkie wyroby powszechnego użytku oraz osiągnąć zakwalifikowanie do grupy " A " - 70,0 % i grupy " B " - 90,0 % asortymentów produkcji 1970 roku.
5. Przyjąć do realizacji plan poprawy warunków socjalnych WZE " EIWRO " oraz uznać za konieczne stworzenie międzyzakładowego zaplecza socjalnego dla załóg zakładów przemysłowych, zgrupowanych w okolicy zakładów " EIWRO ", dotyczy to szczególnie budowy żłobka, przedszkola, polikliniki i mieszkalnego obiektu awaryjnego dla pracowników " EIWRO ".
6. Uznać za celowe i konieczne rozwinięcie bazy produkcji podstawowej elementów półprzewodnikowych, dielektrycznych i ferromagnetycznych zabezpieczającą realizację przyjętego programu produkcji ze szczególnym uwzględnieniem przeprofilowania niektórych zakładów na terenie miasta Wrocławia i Dolnego Śląska jak Oddział Zakładu Doświadczalnego PIE przy ulicy Krakowskiej, Oddział PIT.





7. Wystąpić do władz centralnych o przyjęcie Instytutu Automatyki Systemów Energetycznych we Wrocławiu przez resort MPC i przekształcenie go w Przemysłowy Instytut Automatyki co pozwoli zaoszczędzić środki inwestycyjne na budowę i wyposażenie PIA jak również wzmocni potencjał techniczny przygotowania produkcji środków automatyki.
8. Spowodować dalszy właściwy rozwój Elektronicznych Zakładów Naukowych we Wrocławiu oraz Politechniki Wrocławskiej w zakresie odpowiednich kierunków nauki i zwiększenia przepustowości szkoleniowej gwarantujących zabezpieczenie stale rosnących potrzeb na kadre inżynieryjno - techniczną WZE "EIWRO" i innych zakładów branży elektronicznej i automatyki przemysłowej.
9. Dla zabezpieczenia prawidłowego rozwoju zakładu i realizacji zadań ujętych w alternatywnym planie pięcioletnim organizacja partyjna winna wytyczyć polityczno - organizacyjne kierunki działania aktywizując załogę i szeregi partyjne do wykonawstwa i bieżącej kontroli zadań.
10. Niezależnie od aktywizacji rozwoju techniki i produkcji organizacja partyjna winna prowadzić ciągłą pracę ideowo - wyko - nawczą wśród całej załogi a w szczególności wśród młodzieży.
11. Dążyć do stałego rozwoju organizacji partyjnej przy WZE "EIWRO" przez nabór najbardziej wartościowych członków załogi oraz przez podniesienie poziomu politycznego gwarantującego postawie - nie organizacji zakładowej w czołowej grupie najlepszych organi - zacji partyjnych miasta Wrocławia.-

W tym celu należy przede wszystkim zwrócić uwagę na...  
Ważnym elementem jest również...  
Należy pamiętać o...  
W tym celu należy przede wszystkim zwrócić uwagę na...  
Ważnym elementem jest również...  
Należy pamiętać o...

W tym celu należy przede wszystkim zwrócić uwagę na...  
Ważnym elementem jest również...  
Należy pamiętać o...  
W tym celu należy przede wszystkim zwrócić uwagę na...  
Ważnym elementem jest również...  
Należy pamiętać o...

W tym celu należy przede wszystkim zwrócić uwagę na...  
Ważnym elementem jest również...  
Należy pamiętać o...  
W tym celu należy przede wszystkim zwrócić uwagę na...  
Ważnym elementem jest również...  
Należy pamiętać o...

W tym celu należy przede wszystkim zwrócić uwagę na...  
Ważnym elementem jest również...  
Należy pamiętać o...  
W tym celu należy przede wszystkim zwrócić uwagę na...  
Ważnym elementem jest również...  
Należy pamiętać o...

W tym celu należy przede wszystkim zwrócić uwagę na...  
Ważnym elementem jest również...  
Należy pamiętać o...  
W tym celu należy przede wszystkim zwrócić uwagę na...  
Ważnym elementem jest również...  
Należy pamiętać o...

12  
15

Wykonano w 70 egzemplarzach

1. Egzemplarze Nr Nr od 1 do 32 - KW PZPR Wrocław
2. Egzemplarze Nr Nr od 33 do 35 - KD PZPR W-aw-Fabryczna
3. Egzemplarze Nr Nr od 36 do 46 - KZ PZPR " ELWRO "
4. Egzemplarze Nr Nr od 46 do 50 - ZPA i AP Warszawa
5. Egzemplarze Nr Nr od 51 do 70 - Dyrekcja WZE<sup>10</sup>ELWRO<sup>10</sup>

Opracował : Zespół Redakcyjny powołany przez K.Z. PZPR

i Dyrekcje W.Z.E. " ELWRO "

Druk : B.S.

Nr ewid. dz. . . . .

Wrocław, dnia 10.03.1965 r.



"ON THE THEORY OF ELECTROLYTIC CONDUCTION"

U.S. DEPARTMENT OF COMMERCE

1908

WZE 2.39