



CENTRUM KOMPUTEROWYCH SYSTEMÓW
AUTOMATYKI I POMIARÓW „MERA-ELWRO”

DS
Fihypajtis

POUFNE
egz.nr 90 DS

MATERIAŁY na konferencję SAMORZĄDU ROBOTNICZEGO

WROCŁAW Paźdz. 1978

CENTRUM KOMPUTEROWYCH SYSTEMOW
AUTOMATYKI I POMIAROW
MERA - ELWRO

P O U F N E
Egz.nr. 90.

MATERIAŁY NA KONFERENCJE
SAMORZADU ROBOTNICZEGO
n.t. PROJEKTU PLANU 1979 r.

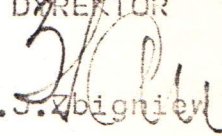
Opracował zespół
w składzie:

mgr Longin KULA
mgr Janina RUDZE
mgr Czesław CZAPLICKI
mgr Jerzy ŁANCZAK
mgr Jerzy KABALA

przy współpracy:

inż. Stanisław MAJDAK
mgr Stanisław MARCINIĘC
inż. Andrzej KOWALCZYK
mgr inż. Jan BORKOWSKI
Marian HEIL
mgr inż. Zbigniew MAZIO
mgr inż. Józef KLAG
mgr Mieczysław SUDOŁ

ZATWIERDZIŁ
DYREKTOR


mgr inż. Zbigniew SALAMON

Wrocław, październik 1978 r.

- Optymalizacja - Spr. kontrolera
- Co jest z LMS
- Kierownik bczu wchodzi dalej niż na rok
wzrosty produktowe - brak
- Kuchta - nappowaiuene uueh od 2 lat w: 1999
kontunone w ment. kuy paduwa wprew meno.
nam o celowoci z p w. pnedubrowstke
- DG - Kupujący mają więcej promocy niż nam
dano na prod.

S P I S T R E Ś C I

| | <u>Strona</u> |
|--|---------------|
| I PROJEKT PLANU 1979 ROKU NA TŁE ZADAŃ ROKU BIEŻĄCEGO | <u>1-2</u> |
| 1. Realizacja zadań produkcyjnych 1978 r. i projekt planu 1979 r. | <u>3-14</u> |
| 2. Projekt planu eksportu | 15-22 |
| 3. Zatrudnienie i fundusz płac | 23-46 |
| 4. Projekt planu nowych uruchomień i prac naukowo - badawczych | 47-61 |
| 5. Inwestycje | 62-64 |
| II WAŻNIEJSZE DZIAŁANIA WARUNKUJĄCE REALIZACJĘ ZADAŃ 1979 ROKU | |
| 1. Program obniżki pracochłonności | 65-71 |
| 2. Zasadnicze kierunki obniżki materiałochłonności | 72-75 |
| 3. Wykorzystanie maszyn i urządzeń | 76-79 |
| 4. Program zabezpieczenia materiałowego i podstawowe kierunki zmniejszenia importu materiałów | 80-87 |
| 5. Jakość i niezawodność | 88-100 |
| 6. Rozwój Generalnych Dostaw | 101-109 |
| 7. Plan poprawy warunków BHP | 110-115 |
| 8. Informacja o zamierzonej działalności socjalnej i mieszkaniowej w 1979 r. | 116-121 |
| 9. Informacja o wdrożeniach elektronicznego przetwarzania danych w latach 1976-1978 oraz plan wdrożeń na 1979 r. | 122-126 |
| 10. Zmiany organizacyjne w produkcji zmierzające do podniesienia efektywności pracy | 127-128 |
| III SPRAWOZDANIE Z WYKONANIA UCHWAŁY KSR | 129-137 |

I. PROJEKT PLANU 1979 r NA TLE ZADAN ROKU BIEŻĄCEGO

| Wyszczególnienie | Jedn. miary | Plan | wykonane za 9 - mey przewidywane wykonanie roku | | | | 1979 | | | | przejekt planu wyciecznych | wzrost |
|--------------------------|-------------|------------------|---|-----------|---------|------|---------|-----------|---------|-----------|----------------------------|--------|
| | | | wartość | struktura | wartość | % | wartość | struktura | wartość | struktura | | |
| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| Przeład produk. i w tym: | mln.zł | 4606,0 | 100,0 | 3.461,2 | 100,0 | 75,1 | 4606,0 | 100,0 | 4700,0 | 100,0 | 102,0 | 102,0 |
| a/ rynek | " | 345,0 | 7,5 | 286,6 | 8,3 | 83,1 | 355,0 | 7,7 | 550,0 | 11,7 | 154,9 | 154,9 |
| b/ eksport | " | 996,0 | 21,7 | 750,0 | 21,7 | 75,3 | 1015,0 | 22,0 | 1375,0 | 29,3 | 134,1 | 134,1 |
| c/ kooperacja | " | 348,0 | 7,5 | 287,0 | 7,3 | 71,0 | 308,0 | 7,6 | 360,0 | 7,7 | 103,4 | 103,4 |
| d/ pozostała sprzedaż | " | 2917,0 | 63,3 | 2177,6 | 62,9 | 74,6 | 2580,0 | 63,7 | 2415,0 | 51,3 | 83,6 | 83,6 |
| Eksport ogółem: | mln.zł. | 130,5 | 100,0 | 99,5 | 100,0 | 76,2 | 140,5 | 100,0 | 191,5 | 100,0 | 146,7 | 146,7 |
| w tym: | dev. | | | | | | | | | | | |
| I obszar | " | 125,5 | 96,2 | 96,7 | 97,2 | 77,1 | 133,5 | 95,0 | 184,0 | 96,1 | 137,8 | 137,8 |
| II " | " | 5,0 ^x | 3,8 | 2,8 | 2,8 | 56,0 | 6,9 | 5,0 | 7,5 | 3,9 | 108,7 | 108,7 |
| Zatrudnienie | osób/ | 6040 | x | 5971 | x | 97,4 | 6040 | x | 5760 | x | 95,4 | 95,4 |
| Fundusz płac | tys.zł. | 325.110 | x | 239.211 | x | 73,4 | 325.110 | x | 318.182 | x | 97,9 | 97,9 |
| Srednia płaca | zł | 53826 | x | 40062 | x | 74,4 | 53826 | x | 55240 | x | 102,6 | 102,6 |
| Wydajność pracy | | | | | | | | | | | | |
| liczona od sprzedaży | | | | | | | | | | | | |
| na 1 zatrudnionego | tys.zł | 762,6 | x | 579,7 | x | 76,0 | 762,6 | x | 816,0 | x | 107,0 | 107,0 |

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|----------------------|---|---|----------|------|---|------|---|---|-------------------|----|------|----|------|
| 7. | | | | | | | | | | | | | |
| Opłacecie przyrostu | | | | | | | | | | | | | |
| średniej płacy wyda- | | | | | | | | | | | | | |
| wności pracy | | | % | 0,20 | x | 0,16 | x | x | 0,20 | x | 0,37 | x | x |
| 8. | | | | | | | | | | | | | |
| Import | | | mln. zł. | | | | | | | | | | |
| | | | dewiz. | 6,0 | x | x | x | | 8,5 ^{xx} | | 5,45 | x | 64,1 |

x/ bez zadań dodatkowych, które wynoszą 4,0 mln. zł. dew.

xx/ w tym 2,5 mln. zł. dewizowych z zapasów od różnych odbiorców na produkcję kalkulatorów.

Stan kontaktaacji na dzień 30.09.br. w mln. zł. dewizowych pod plan 1979 r.

ogółem: - 21,1 mln.

w tym II obszar planiczny. 2,1 mln.

1. REALIZACJA ZADAŃ PRODUKCYJNYCH 1978 r. i PROJEKT PLANU 1979 r.

Niekorzystne objawy realizacji zadań 1978 roku:

- zła rytmika dostaw oraz zła jakość materiałów głównie:
 - rdzenie ferrytowe z POLFERU,
 - hybrydy P-1 i W-1 z TELPOD - Kraków,
 - płytki wielowarstwowe obwodów drukowanych z TORALU,
 - farby i lakiery,
 - czytniki taśmy z KWAP - Kraków,
 - oraz dziurkarki taśmy z ELZAB - Zabrze.

Ujemne skutki takiego stanu:

- konieczność dokonywania zmian w asortymencie produkcji,
- niewłaściwe wykorzystanie efektywnego czasu pracy oraz zakłócenie w organizacji produkcji - wzrost postojów, szczególnie na Wydziale PKJ,
- konieczność stosowania dodatkowych środków w postaci godzin nadliczbowych oraz funduszu mistrza,
- dodatkowe koszty /pracochłonność, materiały/ produkcji obudów kalkulatorów elektronicznych.

PROJEKT PLANU 1979 r.

Nieznaczny przyrost produkcji ogółem /2 %/ oraz znacznie wyższy przyrost wydajności pracy /7 %/ pociąga za sobą:

- zmniejszenie zatrudnienia ogółem w stosunku do przewidywanego wykonania w 1978 r. o 280 osób,
- zmianę struktury asortymentowej produkcji poprzez zmniejszenie wyrobów inwestycyjnych głównie systemów komputerowych /50 szt m.c. w 1979 r. wobec 60 szt. w 1978 r./ na rzecz produkcji kalkulatorów zwłaszcza na rynek oraz wyrobów przeznaczonych na eksport - pamięci ferrytowych do Związku Radzieckiego, urządzeń III peryferii i pamięci bębnowych do NRD.

Dynamika zadań w zakresie sprzedaży na rynek i eksport jest bardzo wysoka, łączny udział sprzedaży na rynek i eksport w stosunku do sprzedaży ogółem rośnie z 29,9 % w 1978 r. do 41,0 % w 1979 r.

Zadania na 1979 r. w poszczególnych Zakładach CENTRUM oraz ich dynamikę przedstawia poniższe zestawienie:

| LP. | ZAKŁAD | Sprzedaż produkcji i usług wg cen 1978 r. | | % wzrostu |
|-----|-------------------------------------|---|---------------------|---------------------|
| | | P.w. 1978 r. | Proj. plan. 1979 r. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1. | Zakład Komputerowy P K | 3.164,0 | 3.284,8 | 103,8 |
| | - z tym : | | | |
| | - Oddział Zamiejscowy w Płakowicach | 150,2 | 162,0 | 107,9 |
| | - Oddział Zamiejscowy w Bierunowie | 19,5 | 25,9 | 132,8 |
| 2. | Zakład Elektroniki P E | 387,9 | 401,6 | 103,5 |
| | Zakład Automatyki P A | 143,5 | 150,0 | 104,5 |
| 4. | Zakład Elektro-Automatyki P O | 261,0 | 342,7 | 131,3 ^{X/} |
| 5. | B.O.T. ELWRO-SERVICE | 525,0 | 460,0 | 87,6 ^{XX/} |
| 6. | Biuro Generalnych Dostaw | 78,0 | 80,0 | 102,6 |
| 7. | Pracownia Projektowania Systemów | 20,0 | 20,0 | 100,0 |
| 8. | Oddział Budowlany | 2,0 | 2,0 | 100,0 |
| | Różnica rezerwantów | - 24,6 | + 41,1 | x |
| | OGOLEM CENTRUM | 4.506,0 | 4.700,0 | 102,0 |

X/ - zwiększenie produkcji opraw samochodowych o 100 % oraz uruchomienie nowej produkcji; urządzeń III peryferii głównie na eksport,

XX/ - niższa wartość sprzedaży oprogramowania spowodowana jest zmniejszoną ilością do wykonania w 1979 r. systemem komputerowych, jak też zmianą ich struktury.

Realizacja zadań produkcyjnych w 1979 r. wymaga spełnienia następujących warunków:

- wdrożenia programu obniżki prędkości z tytułu postępu technicznego w wysokości 530 tys. godzin,
- pełnej i terminowej realizacji dostaw materiałowych, szczególnie

materiałów dotychczas importowanych do produkcji kalkulatorów elektronicznych, rdzeni ferrytowych, obwodów drukowanych, transformatorów, kondensatorów itp.,

- podjęcia działań antyimportowych w zakresie pozostałej produkcji wg tabeli na str. 82
- pełne i terminowe przygotowanie produkcji pod względem dokumentacji konstrukcyjno-technicznej nowo-wdrożonych w 1979 r. wyrobów takich jak; INTELEKTRAN "S", kalkulatory ELWRO-143 i kalkulator płaski ELWRO-442 notes, tlenomierz N-525, procesory komputacyjne jednolitego systemu itp.
- wzmożenie działania w zakresie aktywizacji eksportu szczególnie do I obszaru piętniczego.

Kierownik Działu
Planowania i Eksploatacji
mgr Jerzy Łańczak

Os. DYREKTORA
mgr Łańczak

ZAKŁAD KOMPJUTEROWY PK

| LP | Wyszczególnienie | szt. | P.wyk. 1978 r. | t.zł.zb. | Projekt 1979 r. | t.zł.zb. | I kw. 1979 r. | szt. | tys.zł.zb. |
|----|--|------|----------------|----------|-----------------|----------|---------------|------|------------|
| 1 | J.c. "Odra 1325" 32K | 5 | 18855 | | 19 | 71649 | 6 | | 22626 |
| 2 | J.c. "Odra 1305" 64K | 25 | 128275 | | | | | | |
| 3 | J.c. "Odra 1305" 96K | 8 | 55456 | | 18 | 124776 | 5 | | 34660 |
| 4 | J.c. "Odra 1305" 128K | 2 | 17256 | | 3 | 25884 | 1 | | 8628 |
| 5 | J.c. "R-32" 256kb | 15 | 274650 | | | | | | |
| 6 | J.c. "R-32" 512 kb | 3 | 75288 | | 8 | 200708 | 4 | | 100384 |
| 7 | J.c. "R-32" 1024kb | 2 | 77336 | | 2 | 77336 | | | |
| 8 | Szafka bębnowa PBB-204-2 | 337 | 96045 | | 364 | 103740 | 90 | | 25650 |
| 9 | Bęben pamięci BW-8 | 32 | 2253 | | 30 | 2212 | | | |
| 10 | Bęben pamięci PB-304 | 3 | 2996 | | | | | | |
| 11 | Pamięć bębnowa PB-304 | | 9412 | | | | | | |
| 12 | Moduł pam.taśm.MTS z 4PT-3"ODRA 1204"2 | 19 | 69711 | | 20 | 73380 | 5 | | 18345 |
| 13 | Moduł pam.taśm.MTS z 4PT-3 | 46 | 257130 | | 34 | 175270 | 13 | | 67015 |
| 14 | Jedn.ster.pam.taśm.MTS-304-2 | 10 | 6970 | | 9 | 6273 | 1 | | 697 |
| 15 | Pamięć operac.PAO-32K/64K | | | | 1 | 1801 | 1 | | 1801 |
| 16 | " " " PAO-32K/96K | 5 | 9005 | | 10 | 13010 | | | |
| 17 | " " " PAO-32K/128K | | | | 10 | 18010 | 5 | | 2005 |
| 18 | " " " PAO-64K/128K | 3 | 10491 | | 10 | 24970 | | | |
| 19 | Jedn.pamięci FJP-8/13/1 | 492 | 85338 | | 490 | 87800 | 100 | | 16500 |
| 20 | Moduł FZP-64/36/11 | 17 | 74646 | | 15 | 10790 | 2 | | 13572 |
| 21 | Moduł EC-3945 | 78 | 631800 | | 100 | 810000 | 24 | | 194400 |
| 22 | Pamięć Mera 9150 | 5 | 3500 | | 90 | 63000 | 25 | | 17500 |
| 23 | Jedn.ster.pam.dysk.PDS-325 II.w.I | 40 | 18800 | | 30 | 14100 | | | |
| 24 | " " " PDS-325 II w.II | 20 | 16260 | | 15 | 12155 | | | |
| 25 | Multiplexor MPX-325-1 | 32 | 25600 | | 20 | 16000 | 8 | | 6400 |
| 26 | Czytnik - dziurkarka CDT-325-1 | 33 | 13398 | | | | | | |
| 27 | " " " CDT-325-2 | 9 | 3654 | | 35 | 14210 | 9 | | 3654 |
| 28 | Czytnik kart CK-304 | 7 | 8414 | | | | | | |
| 29 | " " " CK-325 | 76 | 114000 | | 80 | 120000 | 21 | | 31500 |
| 30 | Drukarka wierszowa DW-325 | 80 | 103440 | | 80 | 103440 | 19 | | 24567 |

| | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|----|-------------------------------|--------|---------|--------|---------|--------|--------|
| 31 | Blok kanałów zewnętrznych | 10 | 3300 | 10 | 3300 | - | - |
| 32 | Procesor PTD | - | - | 5 | 15000 | - | - |
| 33 | Adapter międzymasz. ADM-305 | 2 | 240 | 10 | 1200 | - | - |
| 34 | Zasilacz UPZ | 10 | 1500 | 8 | 1200 | - | - |
| 35 | Urządzenia transmisji danych | 230 | 23000 | 255 | 25500 | 63 | 6300 |
| 36 | Kalkulatory stołowe | 81606 | 431306 | 95000 | 516582 | 20000 | 112276 |
| 37 | Kalkulatory kieszonkowe | 102501 | 190821 | 105000 | 207380 | 27000 | 48705 |
| 38 | Kalkulatory z drukarką | 300 | 4440 | 1500 | 20700 | - | - |
| 39 | Drukarka DK-255 | 17 | 12 | 2500 | 4500 | - | - |
| 40 | Zasilacz do kalkulatora ZK-1 | 35025 | 6437 | 120000 | 27000 | 20000 | 6900 |
| 41 | Przełącznik kanałów TV-69 | 60000 | 30000 | 65000 | 32500 | 18000 | 9000 |
| 42 | Zespół odczytania linii TZO-5 | 763000 | 106820 | 695000 | 97300 | 174500 | 24430 |
| 43 | Pozostała produkcja | - | 177031 | - | 84614 | - | 18764 |
| | Produkcja towarowa | - | 3164021 | - | 3284790 | - | 823679 |

Z-ca DVF
[Signature]

Kierownik Działu
 Planowania i Sygnali
 mgr Jerzy Łatoczek

ZAKŁAD ELEKTRONIKI

| Lp. | Wyszczególnienie | p. w. 1978 | | p. pl. 1979 | | I kw. 1979 | |
|------|----------------------------|------------|----------|-------------|----------|------------|----------|
| | | szt. | t.zł.zb. | szt. | t.zł.zb. | szt. | t.zł.zb. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1. | URSY - aparaturowe | 10565 | 156.909 | 7.400 | 120.066 | 2.150 | 33.178 |
| 2. | " modułowo | 894 | 7.441 | - | - | - | - |
| 3. | Przetworniki i zasilacze | 3615 | 33.850 | 4.050 | 63.464 | 1.040 | 14.787 |
| 4. | Elektronik | 740 | 8.677 | - | - | - | - |
| 5. | Intelektran S | - | - | 2.893 | 20.252 | - | - |
| 6. | Zestawy SMA X/ | 1 | 4.483 | - | - | - | - |
| 7. | Zasilacze DW-21 | 5 | 520 | - | - | - | - |
| 8. | Aparatura fizyko-chemiczna | - | 143.988 | - | 195.833 | - | 51.935 |
| 3.1. | ph-metry | 5260 | 91.156 | 5.100 | 100.158 | 1.420 | 28.772 |
| 3.2. | Głowice | 860 | 14.997 | 610 | 10.610 | 130 | 2.545 |
| 3.3. | Tlenomierze | 300 | 6.275 | 460 | 8.958 | 140 | 2.873 |
| 3.4. | Chromatografy N-504 | 30 | 7.500 | 100 | 25.000 | 25 | 6.250 |
| 3.5. | Aguametr 52 | 24 | 5.976 | 40 | 9.960 | - | - |
| 3.9. | Usługi przem. + części | - | 2.000 | - | 2.000 | - | 500 |
| | Ogółem produkcja | - | 387.868 | - | 401.615 | - | 156.915 |

x/ nie ujęcie tej pozycji w 1979 r wynika z braku zamówień na zestawy SMA - od uruchomienie tej produkcji wykonano 12 sztuk.



Kierownik Działu
Planowania i Rozwoju

mgr Henryk...

Z A K Ł A D "PA"

| Lp. | Wyszczególnienie | Przewid. wykon. 1978r. | | Plan na 1979 r. | | Plan na I kw. 1979 | |
|------|--|------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|
| | | kpl. | Wartość tys. zł.c.zb. | kpl. | Wartość tys. zł.c.zb. | kpl. | Wartość tys. zł.c.zb. |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| I | Zestawy Autom. Przemysł. 0911 | - | 116.608 | - | 121.500 | - | 30.540 |
| II | Wyposażenie Maszyn Matematycznych 0922 | 33 | 26.913 | 44 | 28.500 | 12 | 8.460 |
| II 1 | w tym: RM-100 | 18 | 9.252 | 17 | 8.500 | 5 | 2.500 |
| II 2 | RM-110 | 2 | 1.100 | 15 | 8.250 | 2 | 1.100 |
| II 3 | RMSA-100 | 10 | 12.221 | 7 | 5.937 | 3 | 2.085 |
| II 4 | RMSA-110 | 3 | 4.389 | 5 | 5.337 | 2 | 2.299 |
| II 5 | Części do RMSA | - | 413 | - | 475 | - | 476 |
| | Ogółem wartość | | 143.521 | | 150.000 | | 39.000 |

Kierownik Działu
Planowania

mgr Jężyk



Z A K Ł A D "PG"

| Lp. | Wyszczególnienie | Przew. wykon. 1978 r. | | Proj. planu 1979 r. | | Proj. planu na I kw. 79 r. | |
|-----|--------------------------------------|-----------------------|--------------|---------------------|--------------|----------------------------|--------------|
| | | szt. | tys. zł. pl. | szt. | tys. zł. pl. | szt. | tys. zł. pl. |
| 1. | Układ sterowniczy KS-50 i US1-AWO | 160 | 22.400 | 130 | 18.200 | 40 | 5.600 |
| 2. | Urządzenia III peryferii | x | 8.779 | x | 18.448 | x | 3.571 |
| 3. | Obudowy PT-3 | 400 | 8.640 | 300 | 6.480 | 80 | 1.728 |
| 4. | Wentylatory | 21925 | 11.938 | 18900 | 10.393 | 5325 | 2.891 |
| 5. | Oprawy kolejowe | 11400 | 57.700 | 9600 | 48.894 | 2705 | 13.473 |
| 6. | Przekształtniki | 16060 | 43.020 | 17410 | 49.286 | 4100 | 11.340 |
| 7. | Przetwornice | 2407 | 9.151 | 2051 | 7.391 | 855 | 3.178 |
| 8. | Transformatory | 8090 | 5.888 | 5480 | 3.994 | 1520 | 1.106 |
| 9. | Oprawy Samochodowe | 52717 | 74.935 | 114300 | 162.135 | 28500 | 40.425 |
| 10. | Latraka sygnalizacyjna IKS-12 | 10000 | 2.060 | 30000 | 6.180 | 7400 | 1.524 |
| 11. | Zespół prostown. bezpieczny BAS-12/3 | 1500 | 1.038 | 10000 | 6.920 | 2400 | 1.661 |
| 12. | Pozostała produkcja | x | 15454 | x | 4.375 | x | - |
| | Razem produkcja zewnętrzna | x | 261.003 | x | 342.696 | x | 86.497 |

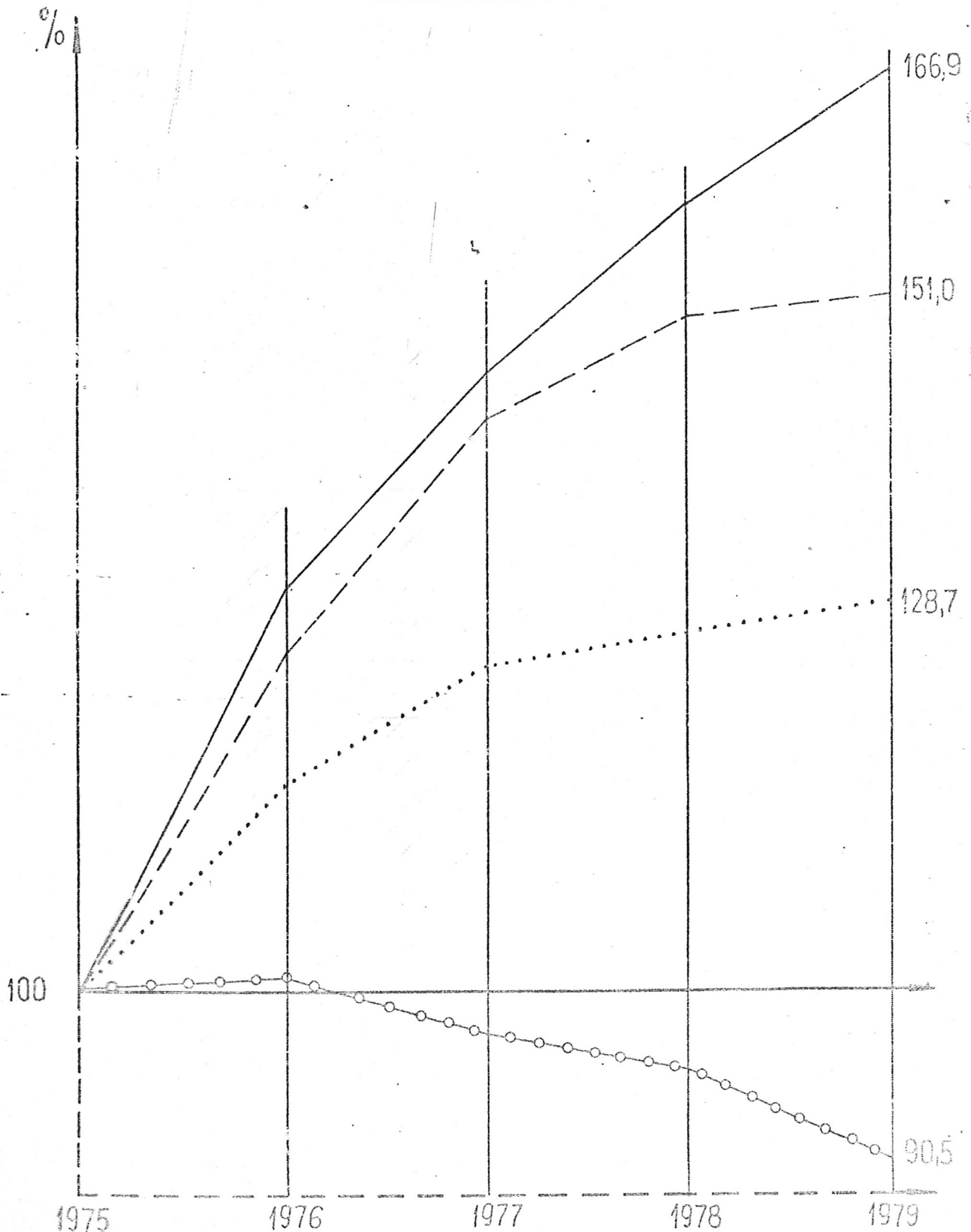
Z-ca Dyrektora
ds. Eksploatacji
mgr Tadeusz Mula

Przewodniczący
Komitetu Eksploatacji

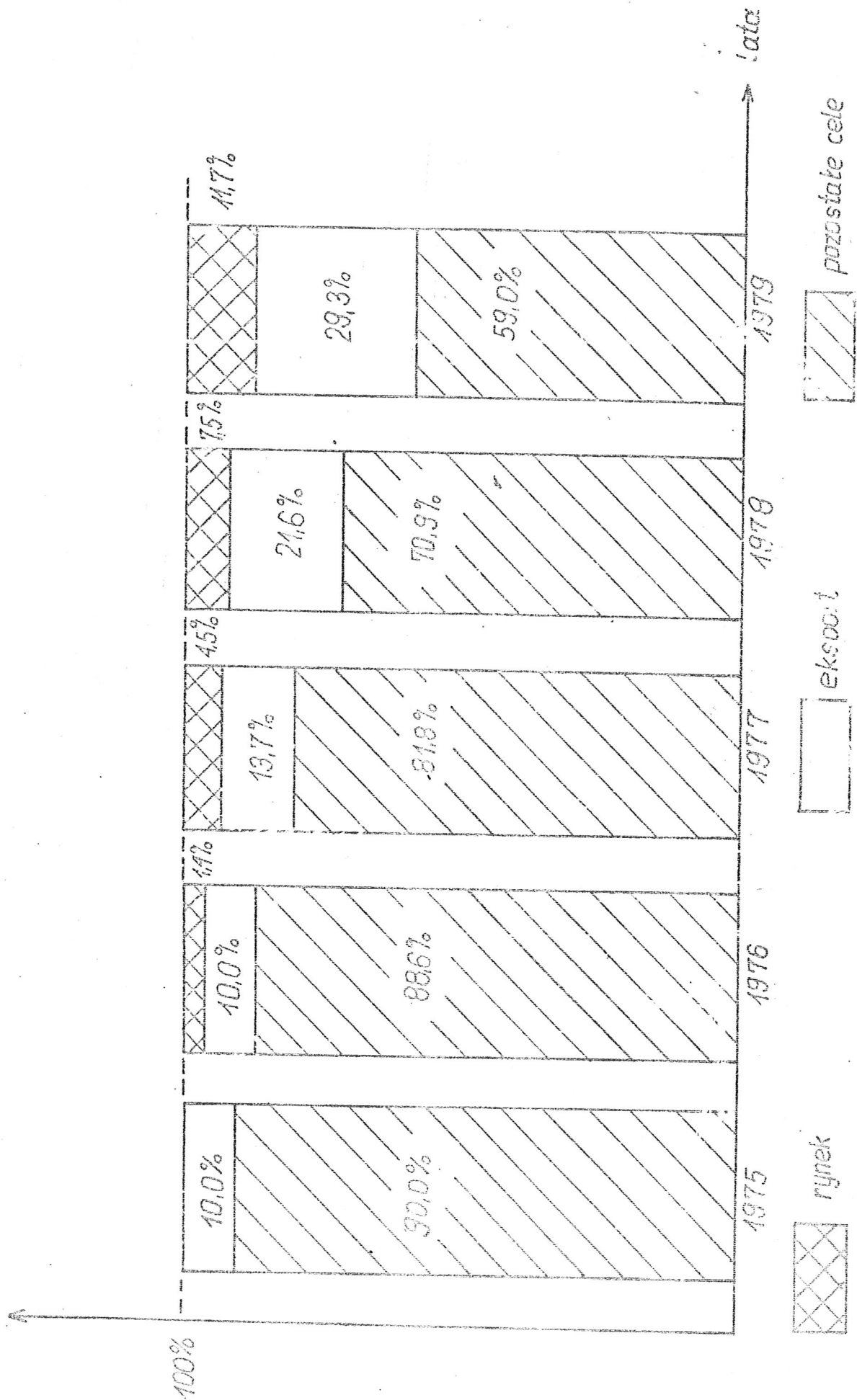
Dynamika sprzedaży zatrudnienia wydajności średnich
płac w latach 1975, 1976, 1977, 1978, 1979.

- wydajność na 1-go zatrudn.
- - - sprzedaż
..... średnia płaca
○-○-○ zatrudnienie

| Rok | | 1975 | 1976 | 1977 | 1978 | 1979 |
|----------------------------|---------|--------|--------|--------|-------|-------|
| sprzedaż | mln. zł | 3112,2 | 4020,6 | 4370,0 | 4.606 | 4700 |
| zatrudnienie | osób | 6.365 | 6.385 | 6 209 | 6.040 | 5.760 |
| wydajność na 1-go zatrudn. | tyś. zł | 489,0 | 629,7 | 703,8 | 762,6 | 816,0 |
| średnia płaca | tyś. zł | 42,9 | 49,4 | 52,9 | 53,8 | 55,2 |



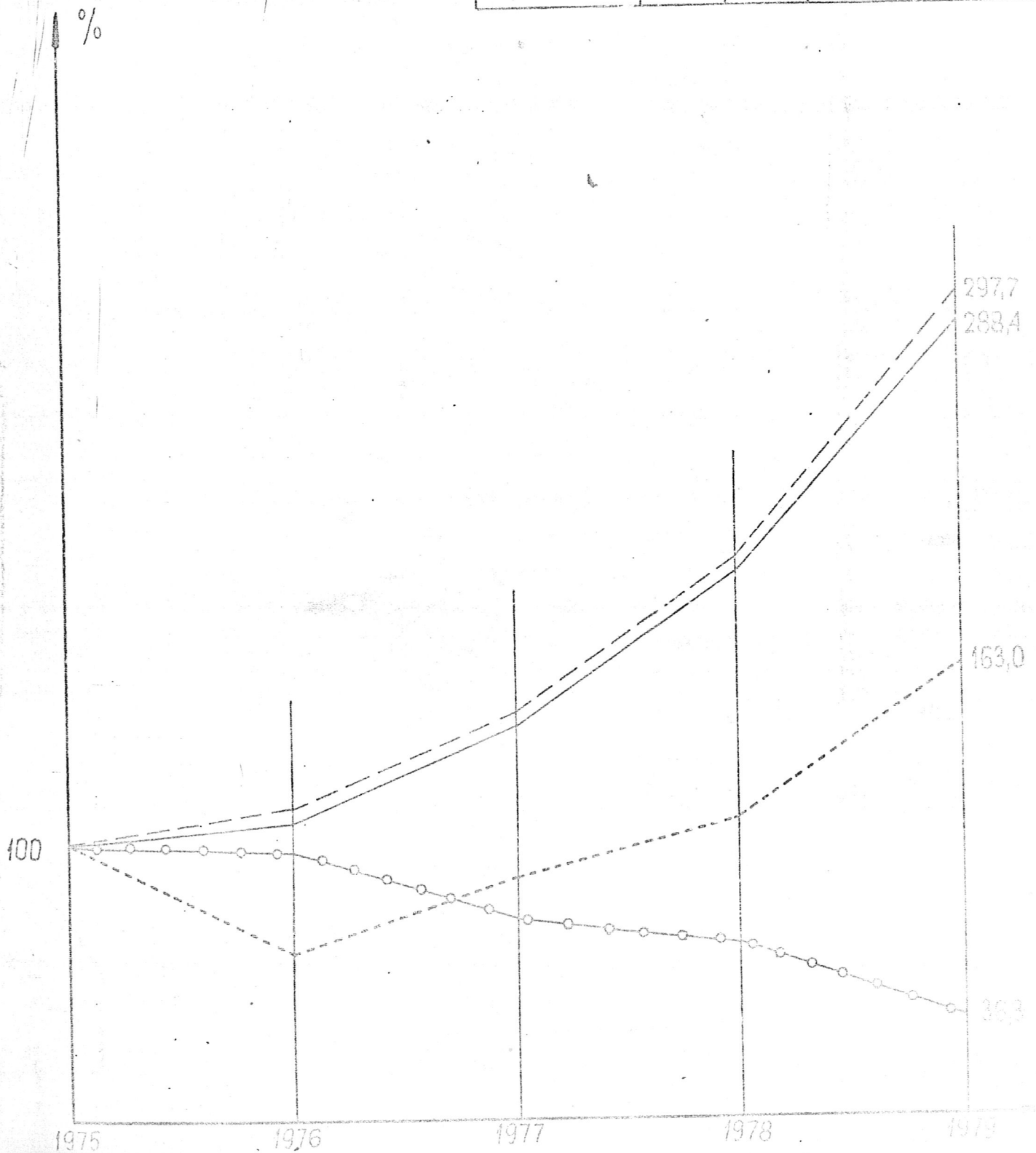
Struktura sprzedaży w latach 1975, 1976, 1977, 1978, 1979 r.



Dynamika eksportu w złotych dewizowych w latach 1975-1979.
oraz importu z II obszaru.

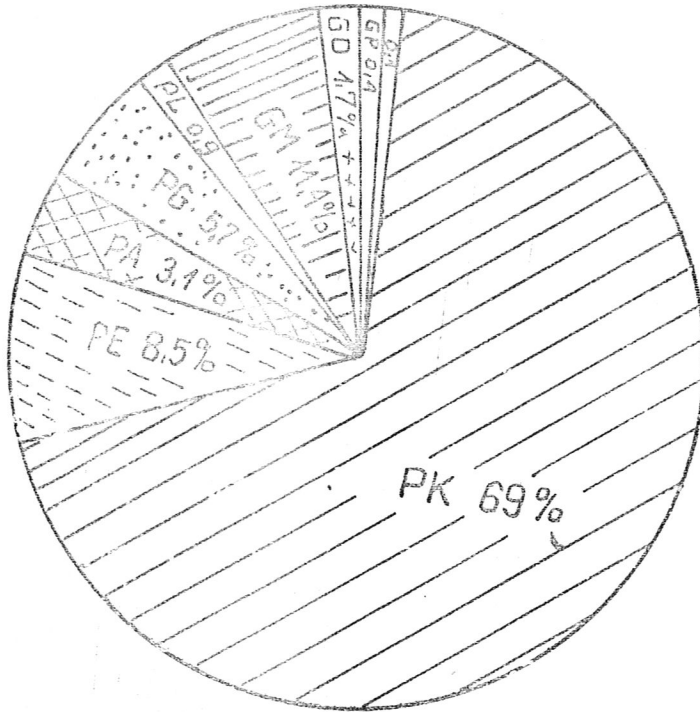
- eksport ogółem
- - - - I obszar płatniczy
- - - - II obszar płatniczy
- import II obszaru

| Wyszczególnienie | | Rok | | | | |
|------------------|--|--------|--------|--------|---------|---------|
| | | 1975 | 1976 | 1977 | 1978 | 1979 |
| Eksport ogółem | | 66.400 | 71.400 | 93.600 | 130.000 | 191.500 |
| I obszar | | 61.800 | 68.600 | 89.500 | 125.000 | 184.000 |
| II obszar | | 4.600 | 2.800 | 4.100 | 5.000 | 7.500 |
| Import | | 15.000 | 14.800 | 10.785 | 9.500 | 5.450 |

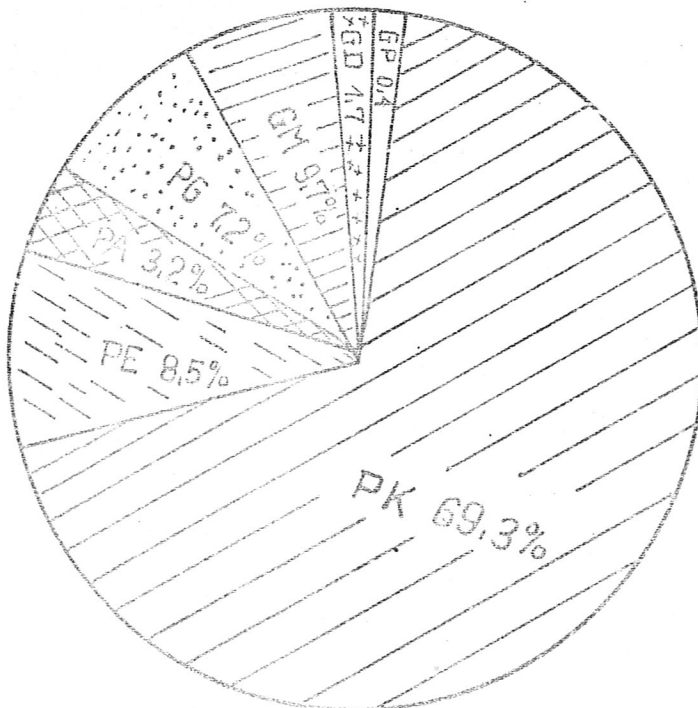


Udział poszczególnych zakładów w wartości produkcji Centrum

Rok 1978



Rok 1979



2. PROJEKT PLANU EKSPORTU

Poniższa tabela obrazuje przewidywane wykonanie zadań eksportowych w 1978r., zadania dyrektywne na 1979r., stan kontraktacji na 1979r. oraz aktualne zabezpieczenie asortymentowe.

| Wyszczególnienie | j. Przewid. Dyrekt. Kontr. | | Wart. wytyp. asort. | % | | | |
|------------------|----------------------------|---------|---------------------|-------|---------|-------|-------|
| | m. wyk. w 1978 | na 1979 | | 5:2 | 5:3 | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Eksp.wg.cen zb. | mln. zł. | 1.015,0 | 1375,5 | 152,3 | 1.290,4 | 127,1 | 93,8 |
| Eksp.wg.cen dew. | " | 140,5 | 191,5 | 21,1 | 160,9 | 114,5 | 84,0 |
| w tym: I obszar | " | 133,6 | 184,0 | 19,0 | 153,3 | 114,7 | 83,3 |
| II obszar | " | 6,9 | 7,5 | 2,1 | 7,6 | 110,1 | 101,3 |
| Wskaźnik KWF | | 7,2 | 7,2 | 7,2 | 8,1 | X | X |

X/

Wyliczona wartość wg cen dewizowych dla pamięci do ZSRR uwzględnia obowiązujące ceny w bieżącym roku. Uwzględniając obniżkę ceny jednostkowej, która aktualnie jest negocjowana, należy przyjąć w tej pozycji wartość o 18,5 mln. zł. dew. niższą. Wobec powyższego wartość dewizowa eksportu do I obszaru winna wynieść 134,8 mln. zł. dew. a ogółem 142,4 mln. zł. dew.

Z przedstawionej wyżej tabeli oraz zestawienia asortymentowego wyniku niedobór produkcji mającej możliwość eksportu na wartość:

wg cen zbytu 90,6 mln. zł. wg cen 1978r.
 wg cen dewizowych 52,0 mln. zł. wg cen 1979r.

Wobec zaistniałej sytuacji opracowano główne kierunki działania, których realizacja winna zabezpieczyć dyrektywne zadania ekspertowe w 1979r. Materiał ten został omówiony z Dyrektorem d/s Handlu i Współpracy z Zagranicą Zjednoczenia "MERA" w dniu 13.09.78r. i przekazany do aprobaty. Postuluje się w tym materiale udział w realizacji zadań eksportowych Centrum "Mera-Elwro" w większym stopniu niż do tej pory poszczególnych Biur PHZ, METRONEX i innych CHZ.

Propozycja zadań w zakresie kontraktacji na 1979r.
 w podziale na PHZ i BHZ w mln. zł. dew.

| L.p. | Wyszczególnienie | O B S Z A R | |
|--------------------|------------------|-------------|------|
| | | I | II |
| 1. | PHZ METRONEX | 73,0 | 5,7 |
| 2. | BHZ "ELWRO" | 107,0 | 4,3 |
| 3. | POLEMAX - CEKOP | 3,6 | 1,0 |
| 4. | INNE | 2,5 | - |
| R A Z E M | | 186,1 | 11,0 |
| Zadania dyrektywne | | 134,0 | 7,5 |

W załączeniu zestawienie asortymentu planowanego na eksport do I i II obszaru płatniczego oraz tablicę obrazującą.

• udział BHZ w sprzedaży eksportowej Centrum. | str 19-22 |

KIERUNKI DZIAŁANIA W ZAKRESIE ROZWOJU EKSPORTU

Działania zmierzające do rozwoju eksportu Centrum "Mera-Elwro" określone zostały przez:

- program działań zmierzających do zwiększenia eksportu do II obszaru płatniczego stanowiącego zał. nr 3 do materiałów na KSR z grudnia 1977r.
- program rozwoju eksportu Centrum "Mera-Elwro" na lata 1978-79 wprowadzony do realizacji Poleceniem Służbowym nr 19/78 z dnia 17.6.1978r.

Programy te nakładały określone zadania na poszczególne komórki organizacyjne, których realizacja zapewnić miała wykonanie zadań eksportowych w 1978r na I i II obszar płatniczy oraz zapewnić wzrost eksportu w roku 1979.

Stan realizacji zadań eksportowych w br. wskazuje, że przyjęta metoda sterowania działaniem rozwoju eksportu odpowiednimi programami, zdała egzamin.

Dla maksymalnego wykorzystania możliwości eksportowych przedsiębiorstwa, powołane wyżej dokumenty zostaną zweryfikowane, uaktualnione o nowe problemy i wydane w formie nowego jednolitego programu rozwoju eksportu w 1979r.

Niezależnie od powyższego, dla zapewnienia prawidłowej realizacji zadań eksportowych w przyszłym roku należy:

1. kontynuować działania akwizycyjno-handlowe na rynku chińskim tak, aby doprowadzić do sprzedaży system komputerowy R-32 lub Odrę 1305 oraz dalszych kalkulatorów.

2. kontynuować działania akwizycyjno-handlowe w Turcji i krajach arabskich na dostawę systemów komputerowych oraz mikrolaboratorium do badania wód.
3. wykorzystać zakupy licencyjne oraz import przez PHZ METRONEX dla rozwoju kooperacji z II obszarem płatniczym.
4. zawrzeć kontrakty na dostawę kalkulatorów z drukarką i drukarek.
5. znacznie zwiększyć sprzedaż eksportową aparatury fizykochemicznej.
6. zaktywizować akwizycję automatyki obiektowej poprzez generalnych dostawców:
 - wapniarni
 - cementowni
 - papierni

Istotne przedsięwzięcia warunkujące osiągnięcie wielkości dyrektywnej eksportu, konieczne są do załatwienia we współdziałaniu z PHZ METRONEX i Zjednoczeniem "MERA".

Są to:

1. związanie zawarcia kontraktu na dostawę pamięci do ZSRR w 1979r. na wartość 15,0 mln. rbl. z kontraktem na import z ZSRR maszyn cyfrowych.
2. zabezpieczenie dostawy w 1979r. przez "MERAMAT" 30 szt. systemów przygotowania danych MERA - 9150 na eksport do Jugosławii.
3. wprowadzenie do umowy handlowej na 1979r. dostawy do ZSRR pamięci do minimaszyn SM - 3101, pamięci operacyjnych do R-45 oraz podsystemów przesyłania danych na łączną wartość 5,0 mln. Rbl.
4. zapewnienie udziału członków kierownictwa Centrum w grupach roboczych d/s aparatury kontrolno-pomiarowej i automatyki.
5. uzyskanie zgody na traktowanie wyeksportowanych maszyn cyfrowych poza rozdzielnikiem / 50 szt. dla kraju /.

Kierownik Działu
Zb. i Pasportu
[Signature]

Z-ca DYREKTORA
d/s Generalnych Dostaw
[Signature]
mgr inż. Bogdan Pronobis

Asortyment wyrobów do planu eksportu 1979 r.

OBSZAR I

| Lp. | Wyszczególnienie | Ilość | Wartość | | | |
|-----|--|-------|--------------------|----------------------|----------------------|--|
| | | | w tys. zł. dew. | w tys. zł. | | |
| | | | | wg c.zbytu 1978r. | wg c.zbytu 1979r. | |
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | |
| 1. | Pamięć operacyjna EC-3945 ^X | 100 | 66.700 | 810.000 | 560.000 | |
| 2. | Pamięć bębnowa PEB-204 | 364 | 14.875 | 103.740 | 103.740 | |
| 3. | JC R-32/512 kb | 3 | 10.200 | 88.932 | 51.792 | |
| 4. | JC Odra 1305/64 k | 1 | 1.433 | 7.895 | 7.895 | |
| 5. | Bęben BW-3 | 20 | 664 | 1.408 | 2.400 | |
| 6. | Blok pamięci PAO/64 k | 5 | 4.220 | 18.157 | 18.157 | |
| 7. | Blok pamięci PAO-32k/128k | 3 | 1.266 | 5.766 | 5.766 | |
| 8. | Moduł FZP-64/36 | 1 | 1.022 | 7.063 | 4.242 | |
| 9. | Zestaw pam. taśm. MTS-304 + 6 PT-3 | 1 | 548 | 733 | 733 | |
| 10. | Moduł pam. PAO-32/64 k | 1 | 422 | 1.893 | 1.893 | |
| 11. | Drukarka DW-325 | 3 | 760 | 4.075 | 4.075 | |
| 12. | Czytnik kart CK-325 | 3 | 480 | 4.066 | 4.066 | |
| 13. | Jedn.pam.dysk. PDS-325-1 | 1 | 150 | 501 | 501 | |
| 14. | Jedn.ster.pam.dysk. PDS-325-2 | 1 | 630 | 853 | 853 | |
| 15. | Multiplexer EC-8371 | 3 | 1.330 | 9.000 | 9.000 | |
| 16. | UPD-305/8/5 | 18 | 396 | 2.061 | 2.061 | |
| 17. | Adapter międzymaszynowy ADM-305 | 5 | 400 | 665 | 665 | |
| 18. | Dialogowy punkt abon. EC-8575 | 6 | 316 | - | - | |
| 19. | Blok kanałów zewn. | 1 | 95 | 348 | 348 | |
| 20. | Czytnik taśmy EC-6062 | 1 | 65 | 35 | 35 | |

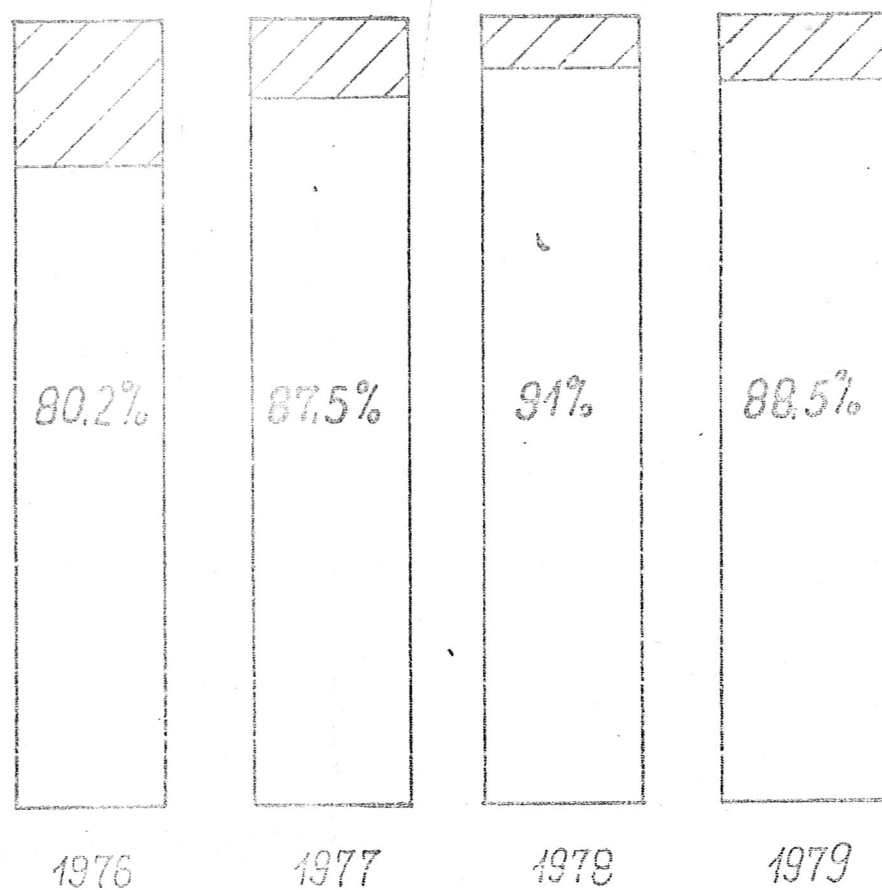
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. |
|-----|---|------|---------|---------|---------|
| 21. | Perforator taśmowy EC-7022 | 1 | 60 | 35 | 35 |
| 22. | Jedn.ster.pam.dysk.EC-5061 | 3 | 413 | 120 | 120 |
| 23. | Pamięć dysk. EC-5052 | 5 | 600 | 180 | 180 |
| 24. | Monitory lokalne | 1 | 459 | 12 | 12 |
| 25. | Modemy 200 | 22 | 484 | 198 | 198 |
| 26. | DZM-180/KSR | 15 | 750 | 255 | 255 |
| 27. | DZM-180/05 | 5 | 250 | 85 | 85 |
| 28. | Moduł transmisji danych MTD-305-10/1 | 2 | 269 | - | - |
| 29. | Części zam. | x | 4.500 | 9.000 | 9.000 |
| 30. | Urządzenia uzupełniające do R-32 | x | 3.600 | - | - |
| 31. | Przetwornica A-501A | 1455 | 378,3 | 5.674,5 | 5.674,5 |
| 32. | Przekształtnik P-357/52 | 2580 | 641,0 | 5.676,0 | 5.676,0 |
| 33. | Transformator do P-357/52 | 1400 | 98,0 | 1.015,0 | 1.015,0 |
| 34. | Oprawa OK 5p2x20z ... P-357/52 | 640 | 284,7 | 2.208,0 | 2.208,0 |
| 35. | Oprawa OK 5p1x20 | 690 | 148,7 | 862,5 | 862,5 |
| 36. | Oprawa OK 5px20z P-360/40 | 240 | 204,9 | 1.020,0 | 1.020,0 |
| 37. | Oprawa OK 4p2x40 z 2 P-360/40 | 880 | 1.213,8 | 6.072,0 | 6.072,0 |
| 38. | pH - metr N -5123 | 410 | 944,0 | 6.498,5 | 6.498,5 |
| 39. | pH - metr N - 517 | 5 | 21,9 | 136,7 | 136,7 |
| 40. | Tlenomierz N -521 | 5 | 21,9 | 75,8 | 75,8 |
| 41. | Tlenomierz N -522 | 5 | 15,5 | 119,0 | 119,0 |
| 42. | Konduktometr N -571 | 5 | 8,3 | 67,7 | 67,7 |
| 43. | Konduktometr N -572 | 5 | 15,5 | 122,8 | 122,8 |
| 44. | Chromatograf N -504 | 10 | 355,5 | 2.500,0 | 2.500,0 |

| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. |
|---------------------------------------|-------|----|-----------|-------------|-------------|
| 45. Odra 1325 | | 2 | 2.637,5 | | |
| 46. Odra 1305/64 + urządzenia peryf | | 2 | 4.927,1 | 22.549,0 | 22.460,0 |
| 47. Cukrownia R-19-21 | | x | 214,2 | | |
| 48. Maszyna papieru P-56 Kuba | | x | 33,0 | | |
| 49. P-57 ZSRR F-ka Płył Filóniowych | | x | 800,0 | | |
| 50. P-59 ZSRR " " " | | x | 800,0 | | |
| 51. P-61 ZSRR " " " | | x | 580,0 | 23.057,6 | 23.057,6 |
| 52. Ulam-4 ZSRR F-ka Płył Lamin. | | x | 245,0 | | |
| 53. Zaklejarka W-33, 43 Mongolia | | x | 60,0 | | |
| 54. Zaklejarka Kuba | | x | 30,0 | | |
| 55. Zaklejarka ZSRR | | x | 120,0 | | |
| 56. Kalkulatory ELWRO - 240 | 1.000 | | 1.380,0 | 13.800,0 | 13.800,0 |
| 57. Drukarki DK-255 | 1.500 | | 690,0 | 1.500,0 | 6.900,0 |
| 58. Urządzenia III peryferii | | x | 600,0 | 6.000,0 | 6.000,0 |
| R A Z E M O B S Z A R I | | x | 134.831,2 | 1.176.031,1 | 1.891.373,1 |
| O B S Z A R II | | | | | |
| 1. emc R-32 | | 2 | 2.800 | 58.506 | 33.068 |
| 2. emc Odra 1305 | | 1 | 650 | 9.605,0 | 7.895,0 |
| 3. części kooperacyjne | | x | 350 | 3.080,0 | 3.080,0 |
| 4. kalkulatory 480 | 1.500 | | 1.090 | 1.444,0 | 1.444,0 |
| 180 | 8.000 | | | 15.200,0 | 15.200,0 |
| 5. masz. papiernicza Kwidzyn /Kanada/ | | x | 1.112,0 | 12.232,0 | 12.232,0 |
| 6. montaż AccuRay | | x | 133,0 | 133,0 | 133,0 |
| 7. automatyka obiektowa | | x | 1.427,0 | 14.200,0 | 14.200,0 |
| R A Z E M O B S Z A R II | | x | 7.612,8 | 114.400,0 | 87.252,0 |
| O G Ń Ł E M I i II O B S Z A R | | x | 142.444,0 | 1.290.431,1 | 1.978.625,1 |

Kierownik Działu
Zespołu Ekspozycji
mgr inż. Andrzej Suda

Z-ca DYPREKTORA
d/e Generalny Inż. Dorota
mgr inż. Bogdan Brzozowski

Udział BHZ w realizacji eksportu
Centrum MERA - ELWRD



eksport poza BHZ

3. Zatrudnienie i fundusz płac

Zgodnie z wytycznymi do projektu planu na 1979r. średnioroczna wielkość zatrudnienia wynosi 5.760 osób, tj. o 280 osób poniżej planu i przewidywanego wykonania 1978 r.

Stan zatrudnienia w poszczególnych grupach pracowniczych na dzień 30.09.1978r., średnie wykonanie w latach poprzednich oraz projekt planu na 1979r. przedstawia poniższe zestawienie oraz tabela - str.29.

| Wyszczególnienie | Stan na 30.9.78 | Śr.wykon. w 1976r. | Przew.wyk. w 1978r. | Projekt planu na 1979 r. |
|--|-----------------|--------------------|---------------------|--------------------------|
| a/ Robotnicy bezpośr.-produkcyjni | 2377 | 2486 | 2356 | 2361 |
| b/ Robotnicy pośrednio-produkcyjni | 1285 | 1347 | 1270 | 1204 |
| c/ Pracownicy inżyn.-techniczni | 1828 | 1913 | 1863 | 1702 |
| d/ Pracownicy admin.-biurowi | 311 | 357 | 311 | 290 |
| e/ Pracownicy pozostali /obsługa, straż/ | 237 | 282 | 240 | 203 |
| R a z e m | 6038 | 6385 | 6040 | 5760 |

Potrzeby zatrudnieniowe w zakresie robotników bezpośrednio-produkcyjnych dla wykonania zadań produkcyjnych w 1979 roku wynoszą 2361 osób.

Rozliczenie produkcji w ujęciu pracochłonnościowym oraz potrzeby zatrudnienia robotników bezpośrednio-produkcyjnych na poszczególne zakłady przedstawia tabela - str.27.

Plan potrzeb zatrudnieniowych w bezpośredniej produkcji uwzględnia obniżkę pracochłonności z tytułu wdrożenia w 1979 roku nowych tematów w ramach postępu technicznego w wysokości 409,5 tys. roboczogodzin. W programie obniżki pracochłonności ujęto konkretne tematy dające 279,5 tys. roboczogodzin oszczędności. Ponadto wyznaczono zadania do realizacji we własnym zakresie przez poszczególne zakłady produkcyjne

w wysokości 44 tys. ~~zł~~. Na brakującą część obniżki pracochłonnościowej uwzględnionej w rozliczeniu powinny być opracowane dodatkowe tematy z zakresu postępu technicznego.

Jednocześnie wyjaśnia się, że niezrealizowanie dodatkowych tematów na wielkość 86,0 tys. rob. godz. spowoduje konieczność zwiększenia zatrudnienia w grupie robotników bezpośr. produkcyjnych o 45 osób z równoczesnym zmniejszeniem o taką samą ilość w pozostałych grupach pracowniczych.

Z porównania potrzeb w zakresie zatrudnienia ze stanem na 30.09.1978 r. w poszczególnych zakładach w grupie robotników bezp. produkcyjnych, wynika, że niedobór zatrudnienia występuje w PK o 39 osób, oraz nadwyżka w PE o 53 osoby, w PG o 11 osób i w PA o 2 osoby.

W poszczególnych grupach pracowniczych /jak robotnicy pośred. produk., zarząd, obsługa/ zatrudnienie w 1979 r. może wynosić średnio 3399 osób tj. o 281 osób poniżej planu br.

Wielkość zatrudnienia w poszczególnych komórkach organizacyjnych przedstawia załączony projekt etatyzacji na 1979 r. /str 35/ Propozycje te nie przewidują zmniejszeń w następujących służbach:

Zabezpieczenia Zakładu, Narzędziowni, Transporcie i w BGD.

Wytyczne do planu na 1979 r. przewidują spadek osobowego funduszu płac o 2,1% przy zmniejszeniu zatrudnienia ogółem o 4,6% oraz wzroście średniej płacy o 2,6%. /tabela-str 31./.

Kierunki działania w zakresie osiągnięcia zatrudnienia na poziomie otrzymanego limitu.

1. Zgodnie z Uchwałą nr 100/78 Rady Ministrów o wcześniejszych odejściach na emeryturę przewiduje się zmniejszenie zatrudnienia o 51 osób.
2. Zmniejszenie zatrudnienia z tytułu rent i emerytur w trybie normalnym o 101 osób.
3. Inne odejścia pracowników wynikające z fluktuacji - około 200 osób,
4. Przemieszczanie pracowników z komórek organizacyjnych posiadających wyższe zatrudnienie od ustalonego w projekcie

etatyzacji na nieobsadzone stanowiska pracy do bezpośredniej produkcji ze szczególnym uwzględnieniem wydziału szycia pamięci.

5. Dopełnienie brakującego zatrudnienia w odpowiednich zawodach z zewnątrz w narzędziowni i w wydziałach produkcji podstawowej poprzez przyjęcie absolwentów szkoły przyzakładowej oraz z innych szkół technicznych.

Projekt planu przewiduje wzrost wydajności pracy o 7% liczony wartością produkcji na 1 zatrudnionego ogółem.

Udział poszczególnych zakładów w produkcji w ujęciu wartościowym i pracochłonnościowym obrazuje wykres - str.28.

Występujące różnice pomiędzy wydajnością w ujęciu wartościowym i pracochłonnościowym /patrz wykres - str.28/ zostały spowodowane spadkiem produkcji o dużym udziale materiałów /komputery/ na rzecz produkcji bardziej pracochłonnościowej /pamięci dla ZSRR/.

Sytuacja będzie wymagała poprawy organizacji produkcji i pracy oraz zmiany struktury zatrudnienia pod względem jakościowym, jak również wzrostu stopnia wykorzystania maszyn i urządzeń. Problem wykorzystania w przedsiębiorstwie wyposażenia technicznego jest bardzo ważny z uwagi na wysoki przyrost jego wartości i wzrost technicznego uzbrojenia pracy na 1 zatrudnionego, co przedstawia tabela na str.44.

W ramach doskonalenia bodźców materialnego zainteresowania dokona się uporządkowania norm czasowych i zmiany regulaminów premiowania.

Wykonanie norm pracy w poszczególnych zakładach produkcyjnych obrazuje tabela na str.43 oraz wykres - str.43a.

Najwyższy stopień wykonania norm został osiągnięty przez zakłady PE i PG.

Rozrzut wykonania norm w poszczególnych zakładach jest mocno zróżnicowany i wymaga podjęcia odpowiednich działań w kierunku likwidacji nadmiernego ich przekraczania oraz zmniejszenia wykonania poniżej 100%.

Kształtowanie się wyrobienia normy powyżej 120% występuje najliczniej w Zakładzie Elektroniki, gdzie wynosi ono w m-cu maju 73,2% a w m-cu sierpniu 93,7% zatrudnionych w systemie dniówki zadaniowej.

Poniżej 100% wyrobiło normę w tym zakładzie zaledwie około 5% stanu zatrudnionych.

Negatywnym zjawiskiem jest dość znaczne wykonanie norm powyżej 135%, które ukształtowało się następująco:

| Zakład | m-c maj | m-c sierpień |
|--------|---------|--------------|
| PK | 27% | 20,5% |
| PG | 53% | 48,6% |
| PA | 33,3% | 55,7% |
| PE | 47,9% | 81,7% |

W celu poprawienia sytuacji w tym zakresie podjęto działania zmierzające do uporządkowania norm pracy we wszystkich zakładach produkcyjnych polegające na odpowiednim skorygowaniu norm z jednoczesnym podwyższeniem wyjściowych pułapów premialnych oraz przyrostu premii z tyt. wykonania norm ponad 100%. Na podstawie przeprowadzonej analizy wykonania norm i możliwości zaangażowania środków zostały uzgodnione odpowiednie wielkości średniej korekty czasów technologicznych dla poszczególnych zakładów.

Warunkiem wprowadzenia zmodyfikowanego regulaminu dla pracowników zatrudnionych w systemie dniówki zadaniowej jest opracowanie propozycji zmian norm jednostkowych na wyroby ujęte w planie na 1979 r. przez dozór poszczególnych wydziałów produkcyjnych w wymiarze pokrywającym dodatkowe zaangażowanie funduszu płac.

Zmodyfikowany regulamin premiowania będzie wprowadzany sukcesywnie od 1 października 1978 r. w poszczególnych zakładach w miarę dopełniania przedstawionych warunków.

K^o BIURO WNIK
Dzieln. Technologicznych
mgr Czesław Górnicki

Z-ca DYREKTORA
ds. Ekonomicznych
mgr Leon Kula

PLAN PRODUKCJI W NORMOCENNICH I RZELICZENIE ROBOTNICZYCH
BEZPOŚREDNIO PRODUKCYJNYCH NA ZAKŁADACH NA 1979 rok.

| Wyszczególnienie | Zakład | P.K. | Zakład | Zakład | Zakład | Pozosta- | Centrum |
|---|-----------|--------------------------|---------|---------|---------|---------------------------------------|-----------|
| | PA | w tym: wydział PKI | PA | PL | PC | Le komó- PKI; CM; CM; PM; NJ | |
| Produkcja w tys. zł | 3.284.790 | - | 150.000 | 401.613 | 942.696 | 361.899 | 4.741,0 |
| Pracochłonność produkcyjna brutto w normo- godzinach | 4.045.360 | 787.221 | 197.700 | 605.600 | 580.000 | - | 5.420.660 |
| Dopłaty z tytułu wydanych kart zmian + braki | 70.000 | 9.447 | 5.000 | 20.000 | 15.000 | - | 110.000 |
| Plan pracochłonność produk. brutto w normo- godzinach | 4.115.360 | 796.668 | 202.700 | 625.600 | 595.000 | - | 5.530.660 |
| Planowana obniżka pracochłonności z tyt. postępu technicznego | 221.500 | 6.373 | 26.000 | 95.000 | 67.000 | - | 409.500 |
| Pracochłonność netto po obniżce z tyt. postępu technicznego | 3.893.860 | 790.295 | 176.700 | 530.600 | 528.000 | 7 | 5.129.160 |
| Sredni % wykonania norm | 118 | 118 | 115 | 141 | 135 | - | 121,8 |
| Pracochłonność netto po uwzględnieniu napięcia wykonania norm służąca do obli- czenia potrzeb w zakresie zatrudnienia | 3.299.881 | 669.741 | 153.652 | 376.313 | 391.111 | - | 4.220.955 |
| Efektywny fundusz czasu pracy na 1 robo- tnika | 1.940 | 1.890 | 1.946 | 1.939 | 1.940 | - | 1.940 |
| Potrzebna ilość robotników bezp. produk. a/ zatrudn. w systemie odr.ówki zadania- wej w pionie DP | 1.701 | 354 | 79 | 208 | 202 | 171x | 2.361 |
| b/ zatrudnionych w systemie dniówki z pre- mią w różnych komórkach | 1.701 | 354 | 79 | 194 | 202 | - | 2.176 |
| Przewidywany stan zatrudn. robotn. prod. w dnia 30.09.78r | 1.662 | 265.000 | 81 | 261. | 213 | 160. | 2.377. |
| Nadwyżka lub niedobór zatrudn. w grupie robotn. bezpośrednio produkcyjnych /11-10/ xx/ stany | - 39 | - 89 | + 2 | + 53 | + 11 | - 11 | 16 |

x/ potrzeby xx/ CM-130, GD-4; EM-12; NJ-25
 Stan zatrudn. w dniu 30.09.78r /bez wyrówn. salogł. za okres
 od m-ca I do V w ilości 60 osób z Instytutu - 6.038
 wC Wytecznych - 5.760
 Nadwyżka ogółem - 278
 n.b. produk. 16
 w pozostałej grupie nadwyżek pracown. 262

KIEROWNIK
 Dział: Zatrudnienia i Płac
 Inga Czajkowska
 Inga Czajkowska

Udział zakładów w CENTRUM Mera-Elmro w produkcji
w ujęciu wartościowym i pracochłonnościowym w latach 1978-1979

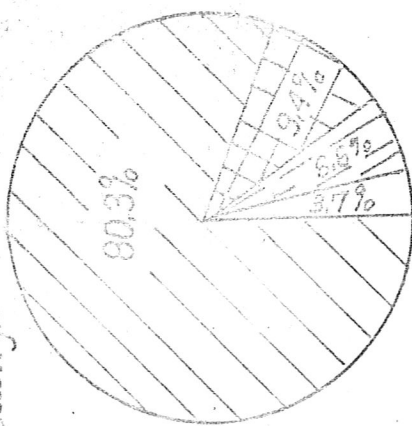
Produkcja w ujęciu pracochłonnościowym



Przem.
wykon.
1978r

Plan
1979r

Produkcja w ujęciu wartościowym



Przem.
wykon.
1978r

Plan
1979r

-  Zakład PK
-  Zakład PE
-  Zakład PG
-  Zakład PA

Zatrudnienie w grup pracowniczych

| Wyszczególnienie | J. m. | Wyk. 1976 | Wykon. 1977 | Plan 1978 | Przew. wykon. 1978 | Projekt na 1979 |
|----------------------------------|---------|-----------|-------------|-----------|--------------------|-----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Zatrudnienie ogółem | osoby | 6385 | 6209 | 6040 | 6040 | 5760 |
| f | strukt. | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 100,0 | 100,0 |
| w tym: | | | | | | |
| - rob. bezp. prod. pionu DP | osoby | 2293 | 2237 | 2271 | 2187 | 2190 |
| | strukt. | 35,9 | 36,0 | 37,6 | 36,2 | 38,0 |
| - rob. bezp. prod. innych pionów | osoby | 193 | 192 | 192 | 169 | 171 |
| | strukt. | 3,0 | 3,1 | 3,2 | 2,8 | 3,0 |
| - rob. pośrd. prod. | osoby | 1347 | 1294 | 1245 | 1270 | 1204 |
| | strukt. | 21,1 | 20,8 | 20,6 | 21,0 | 21,0 |
| - pracown. inż.-techniczni | osoby | 1913 | 1891 | 1784 | 1863 | 1702 |
| | strukt. | 30,0 | 30,4 | 29,5 | 30,8 | 29,5 |
| - pracownicy adm.-biurowi | osoby | 357 | 339 | 306 | 311 | 290 |
| | strukt. | 5,6 | 5,4 | 5,0 | 5,2 | 5,0 |
| - pozostali | osoby | 282 | 263 | 249 | 240 | 203 |
| | strukt. | 4,4 | 4,3 | 4,1 | 4,0 | 3,5 |

x/struktura w %

Wrocław, dnia 27.09.1978 r.

KIEROWNIK
Dzielnicy Przem. i Handlu
mgr Czestaw Bugliński

Z-ca Dyrektora
Dzielnicy Przem. i Handlu
mgr Leonard Kula

PLAN ZATRUDNIENIA ABSOLWENTÓW

w 1979 roku

| | D | P | P | PKI | PKI | PKI | PKI | PKI | P | D | G | GS | GP | HZ | PP | PP | T | D | E | D | N |
|----------------------------------|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|
| | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | |
| Kierunki | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| absolw. i elektr. | 14 | | | | | | | | 4 | 2 | | | | | | | | | | | |
| absolw. elektrycy | 3 | | | | | | | | | 2 | | | | | | | | | | | |
| absolw. mechanicy | 9 | | | | | | | | | | | | | | | 2 | | | | | |
| absolw. matematycy | 3 | | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| absolw. informatycy | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| absolw. chemicy | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| absolw. inżynierzy | 2 | | | | | | | | | | | | 1 | | | | | | | | |
| absolw. filolodzy | 2 | | | | | | | | | | | | 2 | | | | | | | | |
| absolw. techn. elektron. | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| absolw. mechanicy | 13 | | | | | | | | | | | | | | | | 4 | 4 | | | |
| absolw. precyzyjni | 17 | | | | | | | 10 | | | | | | | | | 2 | 4 | 5 | | |
| absolw. chemicy | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| absolw. programiści | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| absolw. ekonomiści | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| absolw. S.Z. | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| absolw. mont. elektron. | 13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| absolw. tokarze | 18 | | | | | | | 10 | | | | | | | | | | | | | |
| absolw. frezerzy | 15 | | | | | | | 7 | | | | | | | | | | | | | |
| absolw. inżynierzy | 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| absolw. Zaw. szlif. ostrzarzą. 8 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| absolw. pozom. ślusarze | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| absolw. obrot. wykfal. | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| OGOLEM | 182 | 17 | 18 | 26 | 15 | 17 | 5 | 3 | 5 | 2 | 3 | 20 | 24 | 17 | 3 | 1 | 17 | | | | |

Uwaga! Absolwenci będą przyjmowani do poszczególnej komórki organizacyjnej CENTRUM na wolne stanowiska zwolnione w wyniku:

1. Przejście na emeryturę i renty
2. Urlopy roczne do urlopowych macierzyńskich

OSOBOWY FUNDUSZ PŁAC, WYPŁATY POZA PLANEM I ŚREDNIA
PŁACA W LATACH 1976, 1978-1979 dz. "Przemysł".

| Lp. | Wyszczególnienie | Wykon. 1976 | Przew. wyk.78 | Plan wg 1979 r. | 4:3 | 5:3 | 5:4 |
|-----|---|----------------|------------------|--------------------|-------|-------|-------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Plan osobowego funduszu płac | 314800 | 325110 | 318182 | 103,3 | 101,1 | 97,9 |
| 2 | Średnia zatrudnienia | 6385 | 6040 | 5760 | 94,6 | 90,2 | 95,4 |
| 3 | Średnia płaca rocznie | 49303 | 53826 | 55240 | 109,2 | 112,0 | 102,6 |
| 4 | Średnia płaca miesięcznie | 4108 | 4486 | 4603 | 109,2 | 112,0 | 102,6 |
| | <u>Wypłaty pozaplanowe</u> | | | | | | |
| 1 | Wynagrodzenia za racjonalizację i wynalazczość | 948 | 2643 | 2800 ^x | 278,8 | 295,3 | 105,9 |
| 2 | Nagrody wdrożeniowe | 3034 | 1931 | 1100 ^x | 63,4 | 0,36 | 57,0 |
| 3 | Wypłata 13 pensji | 16814 | 21244 | 22400 ^x | 126,3 | 133,2 | 105,4 |
| 4 | Wypłaty za oszczędność materiałów, paliw, ogumienia i makultury | 506 | 258 | 300 ^x | 0,5 | 0,6 | 118,6 |
| | Średnia płaca z wypłatami pozaplanowymi. | | | | | | |
| | roczna | 52639 | 58143 | 59858 | 110,5 | 113,7 | 102,9 |
| | miesięczna | 4386 | 4850 | 4988 | 110,5 | 113,7 | 102,8 |

x/ wielkości orientacyjne

KIERO
Białystok
mgr Gen. Wł. Czaplicki

[Handwritten signature]
mgr Longin

Zadania i środki do ich realizacji w poszczególnych zakładach
i jednostkach organizacyjnych Centrum "MIRA-PLARO" w 1979 r.

| Lp. | Zakład | Zadania i środki | Jedn. miary | Projekt planu na 1979 r. |
|------|------------|--|-------------|--------------------------|
| 1 | | 2 | 3 | 4 |
| 1. | <u>PK</u> | | | |
| | 1. | Produkcja | mln zł | 3.204,8 |
| | 2. | Pracochłonność brutto | n/godz. | 4.045.360 |
| | 3. | Obniżka pracochłonności na podst. przygotowanych tematów przez TT do wdrożenia w 1979 r. | " | 195.500 |
| | 4. | Obniżka pracochłonności wynikająca z realizacji zadań we własnym zakresie | " | 26.000 |
| | 5. | Zatrudnienie ogółem | osób | 2155 |
| | | w tym robotnicy bezp. produkcyjni | " | 1701 |
| | 6. | Przyrost średniej płacy | % | 2,5 |
| | 7. | Średnie wyrobienie norm czasowych wg czasów sprzed korekty norm | % | 118 |
| | | w tym: | | |
| 1.1. | <u>PKK</u> | | | |
| | 1. | Produkcja | mln zł | 162,0 |
| | 2. | Pracochłonność brutto | n/godz. | 666.260 |
| | 3. | Obniżka pracochłonności na podst. przygot. tematów przez TT do wdrożenia w 1979 r. | " | 2.000 |
| | 4. | Obniżka pracochłonności wynikająca z realizacji zadań we własnym zakresie | " | 3.000 |
| | 5. | Zatrudnienie ogółem | osoby | 372 |
| | | w tym: robotnicy bezp. produkcyjni | " | 287 |
| | 6. | Przyrost średniej płacy | % | 2,5 |
| | 7. | Średnie wyrobienie norm czasowych wg czasów sprzed korekty norm | % | 120 |
| 1.2. | <u>PKB</u> | | | |
| | 1. | Produkcja | mln zł | 25,9 |
| | 2. | Pracochłonność brutto | n/godz. | 305.104 |
| | 3. | Obniżka pracochłonności na podst. przygot. tematów przez TT do wdrożenia w 1979 r. | " | 4.000 |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|---|---------|---------|
| | 4. Obniżka pracochłonności wynikająca z real. zadań we własnym zakresie | n/godz. | 3.000 |
| | 5. Zatrudnienie ogółem | osoby | 213 |
| | w tym: rob.bezp.Produkcyjni | " | 140 |
| | 6. Przyrost średniej płacy | % | 2,5 |
| | 7. Średnie wyrob.norm czasowych wg czasów sprzed korekty norm | | 108,0 |
| 2. | <u>PE</u> | | |
| | 1. Produkcja | mln zł | 401,6 |
| | 2. Pracochłonność brutto | n/godz. | 605.600 |
| | 3. Obniżka pracochłonności na podst. przygotow.tematów przez TT do wdrożenia w 1979 r. | " | 88.000 |
| | 4. Obniżka pracochłonności wynikająca z real.zadań we własnym zakresie | " | 7.000 |
| | 5. Zatrudnienie ogółem | osób | 351 |
| | w tym: rob.bezp.produkcyjni | " | 208 |
| | 6. Przyrost średniej płacy | % | 2,5 |
| | 7. Średnie wyrob.norm czasowych wg czasów sprzed korekty norm | % | 141 |
| 3. | <u>PA</u> | | |
| | 1. Produkcja | mln zł | 150,0 |
| | 2. Pracochłonność brutto | n/godz. | 197.700 |
| | 3. Obniżka pracochłonności na podst. przygotowanych tematów przez TT do wdrożenia w 1979 r. | " | 21.000 |
| | 4. Obniżka pracochłonności wynikająca z realiz.zadań we własnym zakresie | " | 5.000 |
| | 5. Zatrudnienie ogółem | osób | 172 |
| | w tym: | | |
| | rob.bezp.prod. | " | 79 |
| | 6. Przyrost średniej płacy | % | 2,5 |
| | 7. Średnie wyrob.norm czasowych wg czasów sprzed korekty norm | % | 115 |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|--|---------|---------|
| 4. | <u>PG</u> | | |
| 1. | Produkcja | mln zł | 342,7 |
| 2. | Pracochłonność brutto | n/godz. | 580.000 |
| 3. | Obniżka pracochłonności na podst. przygotow. tenstów przez TT do wdrożenia w 1979 r. | " | 610.000 |
| 4. | Obniżka pracochłonności wynikająca z resl. zadań we własnym zakresie | " | 6.000 |
| 5. | Zatrudnienie ogółem | osób | 283 |
| | w tym: rob. bezp. prod. | " | 202 |
| 6. | Przyrost średniej płacy | % | 2,5 |
| 7. | Średnie wyrobienie norm czasowych wg czasów sprzed korekty norm | % | 135 |
| 5. | <u>SERWIS - GM</u> | | |
| 1. | Produkcja | mln zł | 460,0 |
| 2. | Zatrudnienie ogółem | osób | 560 |
| | w tym: rob. bezp. prod. | " | 130 |
| 3. | Przyrost średniej płacy | % | 2,5 |
| 6. | <u>BIURO GENERALNYCH DOSTAW - GD</u> | | |
| 1. | Produkcja | mln zł | 80,0 |
| 2. | Zatrudnienie ogółem | osób | 85 |
| | w tym: rob. bezp. prod. | " | 4 |
| 3. | Przyrost średniej płacy | % | 2,5 |
| 7. | <u>PRACOWNIA PROJEKTOWANIA SYSTEMÓW - GP</u> | | |
| 1. | Produkcja | mln zł | 20,0 |
| 2. | Zatrudnienie ogółem | osób | 115 |
| | w tym: rob. bezp. produkcjami | " | - |
| 3. | Przyrost średniej płacy | % | 2,5 |

Pracownik Działu
Techniczny

Jerzy Kańczak

BIURO
Dział
Pracownik

[Handwritten signature]
Pracownik Działu

PROJEKT ETATYZACJI NA 1979 ROK

| Lp | Symb. kom. | D z i a ł | Plan 1977 | Plan 1978 | Stan Zatr. 1978r | Plan 1979 | Z tego pracownicy: | | | | | Z. poz. 6 przy zadaniu na Hierarchicznie | | |
|-----|------------|--|-----------|-----------|------------------|-----------|--------------------|------------|-------------|---------------------|-----------------|--|----|----|
| | | | | | | | inż. techn. | adm. biur. | bezp. prod. | pośr. prod. i straż | Grupa nieprzem. | | | |
| | | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| I | | Dyrekcja i Gł. księgowy | 10 | 10 | 10 | 9 | 8 | 1 | - | - | - | - | - | - |
| NW | | Biuro Organizacji i Zarządz. | 12 | 8 | 7 | 8 | 8 | - | - | - | - | - | - | - |
| NS | | Sekretariat | 6 | 6 | 5 | 5 | - | 5 | - | - | - | - | - | - |
| NR | | Zespół Obsługi Prawnej | 5 | 4 | 5 | 4 | - | 4 | - | - | - | - | - | - |
| NJ | | Biuro Sterowania Jakości | 275 | 266 | 267 | 253 | 119 | 1 | 25 | 108 | - | - | - | - |
| EL | | Pełnomocnik Dyr. d/s Licencji i Kooperacji | 6 | 5 | 4 | 4 | 4 | - | - | - | - | - | - | - |
| IS | | Pełnomocnik Dyr. d/s Zabezpieczenia | 48 | 49 | 49 | 49 | 4 | 2 | - | - | 43 | - | - | - |
| | | w tym: | | | | | | | | | | | | |
| DS | | Pełnom. Dyr. d/s Zabezpiecz. | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | - | - | - | - | - | - | - |
| SP | | Straż Przemysłowa | 39 | 39 | 39 | 39 | - | 1 | - | - | 38 | - | - | - |
| SL | | Zakładowa Komenda Samoobrony | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | - | - | - | - | - | - | - |
| SE | | Inspektorat Ochrony p. poż. | 4 | 5 | 5 | 5 | 1 | - | - | - | 4 | - | - | - |
| ST | | Kancelaria Tajna | 2 | 2 | 2 | 2 | - | 1 | - | - | 1 | - | - | - |
| Dł | | Komórki Gł. Księgowego | 97 | 84 | 87,5 | 82 | - | 82 | - | - | - | - | - | - |
| NG | | Zespół Rewizji | 3 | 3 | 4 | 4 | - | 4 | - | - | - | - | - | - |
| Wsk | | PIOTR DEBENTOWA NACZELNIKO | 452 | 425 | 428,5 | 409 | 155 | 98 | 25 | 108 | 43 | - | - | - |

55

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|---|-----|--|------------------------|------|-------|-----|-----|----|-----|-----|----|----|----|----|
| | | 3. | | | | | | | | | | | | |
| 1 | GS | Zakład Systemów Użytkowych | 92 | 108 | 106 | 101 | 100 | - | - | 1 | - | - | - | - |
| 2 | GU | Zakład Obsługi Systemów Komputerowych | 600 | 593 | 624 | 560 | 341 | 24 | 130 | 50 | 15 | - | - | - |
| 3 | GD | Biuro Generalnych Dostaw | 80 | 85 | 88 | 85 | 54 | 10 | 4 | 17 | - | - | - | - |
| 4 | GP | Pracownia Projekt. Systemów | 136 | 129 | 120 | 115 | 100 | 6 | - | 9 | - | - | - | - |
| 5 | HZ | Biuro Handlu Zagranicznego | 60 | 60 | 59 | 60 | 46 | 14 | - | - | - | - | - | - |
| 6 | IBI | Dział Chyłu i Ekspertu | 32 | 26 | 28 | 26 | 20 | 2 | - | 4 | - | - | - | - |
| | | PION DZR.d/s GENERALNYCH DOSTAW | 1070 | 1001 | 1022 | 947 | 661 | 56 | 134 | 81 | 15 | - | - | - |
| | TP | Pracownia przyjęcia z Instytutu, w tym: | 70 | 70 | 81 | 73 | 73 | - | - | - | - | - | - | - |
| 1 | TE | Biuro Konstrukcyjne | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | - | - | - | - | - | - | - |
| 2 | TF | Główny Elektronik | - | 3 | 1 | 3 | 3 | - | - | - | - | - | - | - |
| 3 | TT | Biuro Technologiczne | 251 | 240 | 231,5 | 222 | 191 | 3 | - | 28 | - | - | - | - |
| 4 | TN | Dział Normalizacji | 17 | 16 | 17 | 13 | 15 | - | - | - | - | - | - | - |
| 5 | TO | Dział Wynalazczości | 9 | 8 | 8 | 8 | 8 | - | - | - | - | - | - | - |
| 6 | TG | Dział Gospodarki Narzędz. | 238 | 272 | 240 | 272 | 258 | 2 | - | 232 | - | - | - | - |
| 7 | TJ | Dział Informacji Technicz. | 5 | 5 | 5,5 | 5 | 5 | - | - | - | - | - | - | - |
| 8 | TA | Dział Planowania i Koord. Postępu Technicznego | 12 | 11 | 12 | 8 | 7 | 1 | - | - | - | - | - | - |
| 9 | TE | Dział Bezpiecz. i Higieny Pracy | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | - | - | - | - | - | - | - |
| | PT | PION Z-CY DZR.d/s TECHNICZNYCH | 611 | 634 | 524 | 612 | 346 | 6 | - | 260 | - | - | - | - |
| 1 | JR | Dział Gł. Mechanika | 201 | 184 | 184,5 | 184 | 37 | 2 | - | 145 | - | - | - | - |
| 2 | JE | Dział Gł. Energetyka | 100 | 102 | 102 | 99 | 16 | 1 | - | 82 | - | - | - | - |
| 3 | JT | Dział Transportu | 80 | 84 | 82 | 84 | 10 | - | - | 72 | 2 | - | - | - |
| | | w/ formalności związane z przejęciem w | trakcję zaletyfabryka. | | | | | | | | | | | |

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|----|---|--------------------------------------|-----|-------|-------|-----|-----|----|-----|----|----|----|----|----|----|
| JW | | Dział Inwestycji | 20 | 17 | 18,5 | 12 | 12 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| JS | | Wydział Budowlany | 42 | 37+25 | 41 | 44 | - | - | - | - | - | - | 44 | - | - |
| DJ | | PION Z-CY DZR. d/s INDUSTRYJCI | 443 | 449 | 428 | 423 | 75 | 3 | 299 | - | 2 | 44 | 44 | - | - |
| IN | | Dział Kadr i Szkolenia | 26 | 24 | 24 | 22 | 11 | 11 | - | - | - | - | - | - | - |
| | | Szkola | 9 | 9 | 11 | 9 | 6 | 1 | - | - | - | - | 2 | - | - |
| | | Referat d/s Pracownic. | 7 | 7 | 6 | 6 | - | 6 | - | - | - | - | - | - | - |
| KS | | Dział Socjalny | 83 | 82 | 85,5 | 62 | - | 17 | 9 | - | 24 | 12 | - | - | - |
| KA | | Dział Administr. Mieskan. | 77 | 69 | 69,5 | 69 | - | 21 | 17 | - | 29 | 2 | - | - | - |
| KP | | Dział Propag. i Wspólzaw. Zespołu | 12 | 11 | 12 | 10 | 9 | - | 1 | - | - | - | - | - | - |
| KF | | Biurowo-Analiz Społecznych | 4 | 3 | 4 | 4 | - | 4 | - | - | - | - | - | - | - |
| DX | | PION Z-CY DZR. d/s PRACOWNICZYCH | 218 | 205 | 212 | 182 | 26 | 60 | 27 | - | 53 | 16 | - | - | - |
| EP | | Dział Planowania i Statyst. | 10 | 9 | 9 | 8 | 8 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| EZ | | Dział Zatrudn. i Płac | 11 | 10 | 10 | 9 | 9 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| EK | | Dział Ekonomiczny | 16 | 15 | 15 | 14 | 14 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| EJ | | Dział Inwentar. Ciągłej | 13 | 13 | 13 | 11 | 2 | 5 | 4 | - | - | - | - | - | - |
| EM | | Dział Zaopatr. i Kooper. | 174 | 161 | 161,5 | 155 | 86 | 20 | 37 | 12 | - | - | - | - | - |
| EE | | PION Z-CY DZR. d/s EKONOMICZNYCH | 223 | 208 | 208,5 | 197 | 119 | 25 | 41 | 12 | - | - | - | - | - |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|---|----|---|---|------|-------|------|------|-----|------|------|-----|----|----|----|
| | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | TO | Biuro Organizacji i Koord. Produkcji | | 5 | 5 | 5 | 5 | - | - | - | - | - | - | - |
| 2 | PS | Główny Dyspozytor | | 2 | 2 | 2 | 2 | - | - | - | - | - | - | - |
| 3 | PK | Zakład Urząd. Komputer. | | 2151 | 2134 | 2155 | 185 | 22 | 1701 | 229 | 18 | - | - | - |
| 4 | PE | Zakład Elektroniki | | 403 | 417 | 351 | 67 | 5 | 208 | 66 | 5 | - | - | - |
| 5 | PA | Zakład Automatyki | | 188 | 187,5 | 172 | 40 | 6 | 79 | 45 | 2 | - | - | - |
| 6 | PG | Zakład Zamiejscowy Urząd. Automatyki Góra | | 290 | 303,5 | 283 | 28 | 8 | 202 | 40 | 5 | - | - | - |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | DP | PION Z-CY DYH.d/s | | 3180 | 3049 | 2968 | 327 | 41 | 2190 | 380 | 30 | - | - | - |
| | | PRODUKCJI | | | 33 | | | | | | | | | |
| | | Oddelegowani za granicę | | | | | | | | | | | | |
| | | Pracownicy oddales.do | | 13 | 14 | 13 | 5 | - | - | 8 | - | - | - | - |
| | | prac społecznych | | | | | | | | | | | | |
| | | RAZEM PRZETYSŁ | | 6220 | 6040 | 5750 | 1702 | 290 | 2361 | 1204 | 143 | 60 | - | - |

UWAGI:

1. Rozbicie zatrudnienia Zakładów na grupy pracownicze w załączeniu
2. Wielkości robotników bezpośrednio-produkcyjnych w poszczególnych wydziałach podstawowych w projekcie planu na 1979 r. mogą ulegać zmianom w ramach ogólnego limitu dla Pionu produkcji w zależności od aktualnej sytuacji produkcyjnej.
3. Przy ustalaniu zmniejszeń zatrudnienia w projekcie planu na 1979 r. w takich komórkach organizacyjnych jak: DR, H3, EM, KM, PKF i innych uwzględniono efekty zatrudnieniowe wynikające z wdrażania w określonych dziedzinach systemów EPD zgodnie z pkt 10 części II załączonego programu do niniejszych materiałów.

KJ PROWNIK
Dział Organizacji i Mac
mgr Czesław Czaplinski

mgr Antoni Kula

Zatrudnienie Zakładu Zamiejscowego Urządzeń Elektro-Automatyki
w Górze

| Wyszczególnienie | Plan 1978 | Stan zatr. 20.09.78 | Plan 1979 | % | | Różnice | |
|----------------------------------|--------------|---------------------------|--------------|-------|-------|---------|-------|
| | | | | 4:2 | 4:3 | 4-2 | 4-3 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| I. Zatrudnienie ogółem | 290 | 303,5 | 283 | 97,6 | 93,2 | - 7 | -20,5 |
| w tym: | | | | | | | |
| - pracownicy inż-techn. | 30 | 31 | 28 | 93,3 | 90,3 | - 2 | - 3 |
| - pracownicy adm-biur. | 8 | 8 | 8 | 100,0 | 100,0 | - | - |
| -pracownicy pośredn.- prod. | 42 | 45 | 40 | 95,2 | 88,8 | - 2 | - 5 |
| - pracownicy obsługi i straży | 7 | 6,5 | 5 | 71,4 | 76,9 | - 2 | - 1,5 |
| - pracown.bezpośr.-prod | 203 | 213 | 202 | 99,5 | 94,8 | - 1 | -11 |

Zatrudnienie Zakładu Urządzeń Komputerowych - PK

| Wyszczególnienie | Plan 1978 | Stan zatrudn. 20.09.78 | Plan 1979 | % | | Różnice | |
|----------------------------|--------------|------------------------------|--------------|-------|-------|---------|------|
| | | | | 4:2 | 4:3 | 4-2 | 4-3 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Zatrudnienie ogółem | 2151 | 2134 | 2155 | 100,1 | 101,0 | 4 | 21 |
| w tym: | | | | | | | |
| - inżynieryjno-techn. | 199 | 191 | 185 | 93,0 | 96,9 | -14 | - 6 |
| - pracownicy adm.-biurowi | 21 | 26,5 | 22 | 104,7 | 83,0 | 1 | -4,5 |
| - pracownicy bezp.prod. | 1670 | 1642 | 1701 | 101,9 | 103,6 | 31 | +59 |
| - pracownicy pośr.prod. | 243 | 260 | 229 | 94,2 | 88,0 | -14 | -31 |
| - pracownicy obsl.i straży | 18 | 14,5 | 18 | 100,0 | 124,1 | - | 3,5 |

ZATRUDNIENIE ZAKŁADU ELEKTRONIKI - PE

| Wyszczególnienie | Plan | Stan | plan | % | | różnica | |
|-------------------------------|------|---------------|------|-------|-------|---------|------|
| | 1978 | 30.9. 1978 | 1979 | 4:2 | 4:3 | 4-2 | 4-3 |
| 1. Zatrudnienie ogółem | 403 | 417 | 351 | 87,1 | 84,1 | -52 | -66 |
| w tym: | | | | | | | |
| - pracownicy inż-techn. | 72 | 69,5 | 67 | 93,0 | 96,4 | -5 | -2,5 |
| - pracownicy adm-biurowi | 4 | 5 | 5 | 125,0 | 100,0 | 1 | - |
| - pracownicy bezp-produkc. | 252 | 262 | 208 | 82,5 | 79,4 | -44 | -54 |
| - pracownicy pośr-produkc. | 70 | 75,5 | 66 | 94,3 | 87,4 | -4 | -9,5 |
| - pracownicy obsługi i straży | 5 | 5 | 5 | 100,0 | 100,0 | - | - |

ZATRUDNIENIE ZAKŁADU AUTOMATYKI - PA

| | | | | | | | |
|------------------------|-----|-------|-----|-------|------|-----|-------|
| 1. Zatrudnienie ogółem | 183 | 187,5 | 172 | 93,9 | 91,7 | -11 | -15,5 |
| w tym pracownicy: | | | | | | | |
| - inż. techniczni | 42 | 45 | 40 | 95,2 | 88,8 | - 2 | - 5 |
| - adm. biurowi | 7 | 7 | 6 | 85,7 | 85,7 | - 1 | - 1 |
| - bezpośr. produkc. | 85 | 81 | 79 | 92,9 | 97,5 | - 6 | - 2 |
| - pośred. produkc. | 47 | 51,5 | 45 | 95,7 | 87,4 | - 2 | - 6,5 |
| - obsługi i straż | 2 | 3 | 2 | 100,0 | 66,6 | - | - 1 |

KIEROWNIK
Działu Zatrudnienia i Mac
mgr Orestaw Szpilicki

[Signature]
mgr Longia Kula

Analiza absencji na 1-go pracownika w latach 1976, 1977, 1978 r.

| Wyszczególnienie | 1976 | | 1977 | | 1978 I półr. | | 1978 r. przewid | |
|--------------------------------|------------------|----------|------------------|----------|------------------|----------|-------------------|----------|
| | absenc. na 1 pr. | struk. % | absenc. na 1 pr. | struk. % | absenc. na 1 pr. | struk. % | absencja na 1 pr. | struk. % |
| 1. Absencja z urlopami | 48,1 | 100,0 | 46,5 | 100,0 | 20,3 | 100,0 | 46,3 | 100,0 |
| 2. Absencja ogółem bez urlopów | 25,6 | - | 25,5 | - | 14,02 | - | 25,5 | - |
| w tym: choroby | 13,3 | 27,6 | 13,3 | 28,60 | 8 | 39,20 | 13,33 | 28,59 |
| zwolnienia z tyt. opieki | 4,8 | 10,0 | 4,2 | 9,03 | 2,5 | 12,20 | 4,20 | 9,07 |
| urlopy macierzyńskie | 5,1 | 10,6 | 5,0 | 10,64 | 2,1 | 10,20 | 4,9 | 10,28 |
| inne nieobecności uspraw. | 2,4 | 5,0 | 3,0 | 6,45 | 1,5 | 7,28 | 3,1 | 6,49 |
| nieobec. nieuspraw. | 0,04 | 0,1 | 0,06 | 0,12 | 0,02 | 0,09 | 0,04 | 0,08 |
| 3. Urlopy wypoczynkowe | 22,5 | 46,7 | 21,0 | 45,16 | 6,3 | 31,03 | 21,11 | 45,49 |
| przebiegłe zatrudnienie | 6385 | | 6209 | | 5945 | | 6040 | |

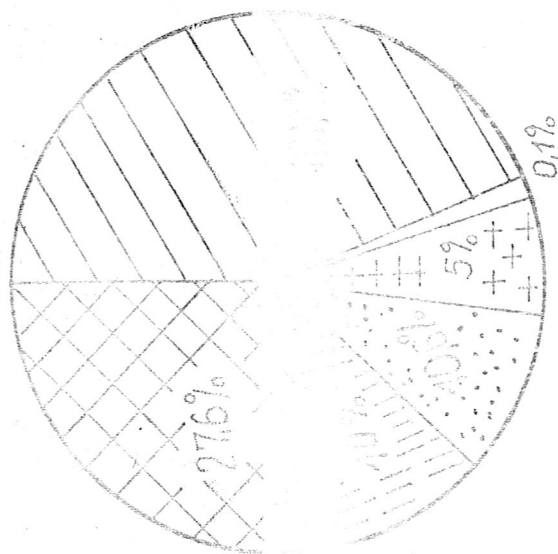
KIEROWNIK
Działu Zatrudnienia i Mac

[Signature]

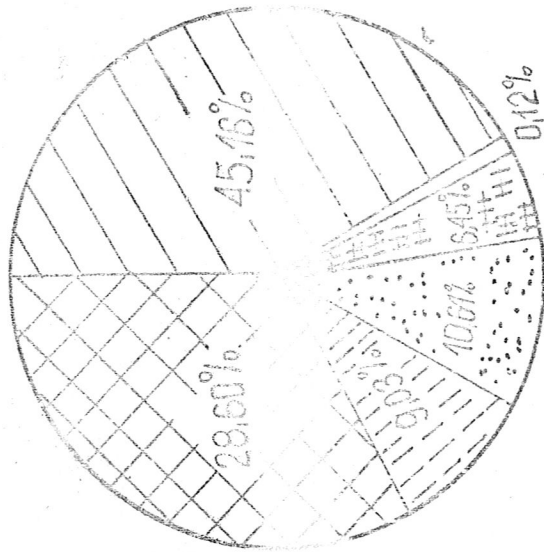
[Signature]

Struktura absencji w latach: 1976, 1977, 1978 r.

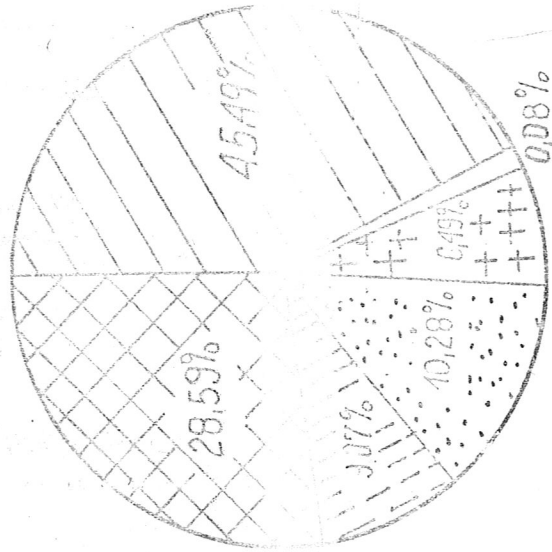
1976









1977



1978



-  Choroby
-  Zwolnienia z tytułu opieki
-  Urlopy macierzyńskie
-  Inne nieobecności usprawiedliwione
-  Nieobecności niesprawiedliwione
-  Urlop wypoczynkowy

WYKONANIE NORM PRACY ZA MIESIĄC - MAJ, SIERPIEŃ 1978 R.

| Lp. | Zakład | Średni % wykonania norm | Ogółem | Miesiąc | Liczba robotników wg % wykonania norm | | | | | | | | | | | |
|-----|--------|-------------------------|--------|----------|---------------------------------------|-------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-----|---------|
| | | | | | 70 | 70:89 | 90-99 | 100-104 | 105-109 | 110-114 | 115-119 | 120-134 | 135-149 | 150-199 | 200 | pozosta |
| 1. | PK | 119,6 | 1500 | % udział | 2,3 | 1,8 | 1,1 | 21,2 | 5,9 | 8,2 | 5,0 | 26,5 | 20,4 | 7,0 | 0,6 | |
| | | | | V | 35 | 27 | 16 | 318 | 88 | 123 | 75 | 398 | 305 | 105 | 9 | |
| | | 113,3 | 1427 | % udział | 8,0 | 2,2 | 1,8 | 11,4 | 3,5 | 6,9 | 9,7 | 36,0 | 9,2 | 10,3 | 1,0 | |
| | | | | VIII | 115 | 32 | 25 | 163 | 50 | 98 | 139 | 131 | 147 | 14 | | |
| 2. | PG | 133,6 | 195 | % udział | — | — | — | 9,7 | 5,1 | 4,6 | 5,6 | 22,0 | 22,0 | 31,0 | — | |
| | | | | V | — | — | — | 19 | 10 | 9 | 11 | 43 | 60 | — | | |
| | | 132,8 | 190 | % udział | — | 0,5 | — | 15,3 | 5,2 | 4,7 | 4,7 | 20,0 | 22,6 | 26,0 | — | |
| | | | | VIII | — | 1 | — | 31 | 10 | 9 | 9 | 38 | 43 | 49 | — | |
| 3. | PA | 119,9 | 72 | % udział | 11,1 | — | — | 27,8 | 5,6 | 1,4 | 4,1 | 15,7 | 11,1 | 20,8 | 1,4 | |
| | | | | V | 8 | — | — | 20 | 4 | 1 | 3 | 12 | 15 | 1 | | |
| | | 131,2 | 61 | % udział | — | — | — | 9,8 | 6,6 | 1,6 | 8,2 | 18,1 | 34,4 | 21,3 | — | |
| | | | | VIII | — | — | — | 6 | 4 | 1 | 5 | 11 | 13 | — | | |
| 4. | PE | 131,2 | 247 | % udział | 3,2 | 1,6 | 0,5 | 6,4 | 1,6 | 9,7 | 3,6 | 25,5 | 13,4 | 34,0 | 0,5 | |
| | | | | V | 8 | 4 | 1 | 16 | 4 | 24 | 9 | 63 | 84 | 1 | | |
| | | 156,4 | 207 | % udział | — | — | — | 2,4 | 1,4 | 1,4 | 10 | 12,1 | 18,3 | 60,4 | 3,0 | |
| | | | | VIII | — | — | — | 5 | 3 | 3 | 2 | 25 | 38 | 125 | 6 | |

UKSZTAŁTOWANIE SIĘ WYKONANIA NORM PRACY
W ZAKŁADACH PRODUKCYJNYCH W M-CACH V, VIII 1978 r

| | PK | PG | PA | PE |
|--------------------|--------|--------|--------|--------|
| | V | V | V | V |
| | VIII | VIII | VIII | VIII |
| Pow. 150% 11,3% | | | | |
| Od | | | | |
| 120-150% | 0d | 0d | 0d | 0d |
| 100-120% | 40,3% | 27,8% | 22,2% | 34,5% |
| 100-120% | 31,5% | 38,8% | 38,8% | 21,2% |
| pon. 100% 12% | 11,2% | 11,2% | 11,2% | 5,3% |
| | 119,6% | 133,6% | 119,9% | 131,2% |
| | 113,3% | 132,8% | 131,2% | 156,4% |

Śred.
wyk.
norm

Kształtowanie się wskaźnika technicznego uzbrojenia pracy
w zakładach produkcyjnych i innych wybranych komórkach
organizacyjnych w 1974 - 1978 r.

| Wydział | Wyszczególnienie | Jedn. miary | 1974 | 1975 | 1976 | 1977 | 1978 |
|---------|--|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| PKP | Wartość maszyn i urządzeń | tys. zł | 4.949 | 5.437 | 5.528 | 5.614 | 5.403 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego | " | 48,0 | 54,4 | 60,1 | 64,5 | 67,5 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 113,5 | 125,2 | 134,3 | 140,6 |
| PKE | Wartość maszyn i urządzeń | tys. zł | 4.090 | 4.104 | 4.180 | 3.360 | 3.338 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego | " | 9,5 | 9,4 | 11,1 | 11,5 | 13,2 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 98,8 | 116,8 | 121,0 | 138,9 |
| PKL X | Wartość maszyn i urządzeń | tys. zł | 20.410 | 21.257 | 20.918 | 11.843 | 11.831 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego | " | 75,0 | 83,4 | 92,1 | 58,6 | 62,3 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 111,2 | 122,8 | 78,1 | 83,0 |
| PKC | Wartość maszyn i urządzeń | tys. zł | 21.508 | 37.885 | 37.991 | 46.959 | 42.434 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego | " | 104,9 | 174,6 | 178,4 | 282,9 | 226,9 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 166,4 | 170,0 | 269,6 | 216,3 |
| PKZ | Wartość maszyn i urządzeń | tys. zł | 19.170 | 21.298 | 23.299 | 18.008 | 25.456 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy do 1974 r. | " | 131,3 | 142,9 | 161,8 | 125,1 | 191,4 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 108,8 | 123,2 | 95,2 | 145,7 |
| PKU | Wartość maszyn i urządzeń | tys. zł | 792 | 1.069 | 1.599 | 1.395 | 1.316 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego | " | 7,7 | 10,7 | 17,4 | 15,7 | 16,5 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 138,9 | 225,9 | 203,8 | 214,2 |
| PKG | Wartość maszyn i urządzeń | tys. zł | 11.685 | 11.886 | 14.155 | 12.658 | 12.647 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego | " | 124,3 | 143,2 | 172,6 | 162,3 | 194,6 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 115,2 | 138,8 | 130,5 | 156,5 |



| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------------------------------------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| PKT | Wartość maszyn i urządzeń | tys.zł | 1.087 | 3.061 | 3.898 | 25.298 | 28.058 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego | tys.zł | 7,1 | 20,1 | 22,8 | 147,1 | 146,4 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 283,0 | 321,1 | 2071,8 | 2061,9 |
| PKI | Wartość maszyn i urządzeń | tys.zł | 240 | 423 | 568 | 568 | 557 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego | " | 1,1 | 2,0 | 2,7 | 2,7 | 2,1 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 181,8 | 245,4 | 245,4 | 190,9 |
| PKB Bierutów | Wartość maszyn i urządzeń | tys.zł | 6.555 | 9.063 | 13.561 | 22.128 | 22.438 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego | " | 35,1 | 48,0 | 71,0 | 121,6 | 129,0 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 136,7 | 202,2 | 346,4 | 367,5 |
| PKK Płakowice | Wartość maszyn i urządzeń | tys.zł | 11.365 | 13.023 | 13.498 | 15.799 | 15.743 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego | " | 30,5 | 35,9 | 37,4 | 45,4 | 38,6 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 117,7 | 122,6 | 148,8 | 126,5 |
| Zakład Elektr. Ślężna | Wartość maszyn i urządzeń | tys.zł | 36.925 | 51.303 | 50.402 | 46.984 | 48.415 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego | " | 117,2 | 170,4 | 174,4 | 135,0 | 154,7 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 145,3 | 148,8 | 115,1 | 131,9 |
| XX Zakład Autom. Obornicka | Wartość maszyn i urządzeń | tys.zł | 14.013 | 16.051 | 15.117 | 8.800 | 8.211 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego | " | 77,4 | 102,9 | 105,0 | 67,2 | 74,0 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 132,9 | 135,6 | 86,8 | 95,6 |
| Góra Śl. | Wartość maszyn i urządzeń | tys.zł | 8.240 | 11.685 | 15.181 | 17.255 | 17.644 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego | " | 46,0 | 52,9 | 66,0 | 72,5 | 61,9 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 115 | 143,4 | 157,6 | 136,0 |
| IE | Wartość maszyn i urządzeń | tys.zł | 8.451 | 19.583 | 19.728 | 20.537 | 21.044 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego | " | 82,0 | 183,0 | 186,1 | 201,3 | 208,4 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 223,1 | 226,9 | 245,4 | 254,1 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-----|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| IR | Wartość maszyn i urządzeń | tys.zł | 4.457 | 5.783 | 5.577 | 5.688 | 5.688 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego | " | 28,8 | 37,1 | 32,4 | 29,2 | 31,1 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 128,8 | 112,5 | 101,3 | 107,9 |
| TPG | Wartość maszyn i urządzeń | tys.zł | 26.135 | 24.383 | 27.870 | 41.415 | 42.066 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego | " | 174,2 | 154,3 | 169,9 | 183,3 | 179,0 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 88,5 | 97,5 | 105,2 | 102,7 |
| TPT | Wartość maszyn i urządzeń | tys.zł | 3.551 | 7.542 | 7.171 | 7.367 | 7.537 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego | " | 17,0 | 31,1 | 24,4 | 30,1 | 32,4 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 182,9 | 143,5 | 177,0 | 190,5 |
| WJ | Wartość maszyn i urządzeń | tys.zł | 1.090 | 31.713 | 32.539 | 32.631 | 32.631 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego | " | 4,9 | 140,9 | 119,6 | 119,5 | 125,0 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 2875,5 | 2440,8 | 2428,5 | 2551,0 |
| GS | Wartość maszyn i urządzeń | tys.zł | 3.047 | 3.050 | 3.050 | 67,10 | 67,10 |
| | Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego | " | 87,0 | 82,4 | 69,3 | 87,1 | 64,8 |
| | Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r. | % | 100,0 | 94,7 | 79,6 | 100,1 | 74,4 |

x/ zmniejszenie technicznego uzbrojenia pracy wynika z upłynięcia zbędnych urządzeń.

xx/ zmniejszenie technicznego uzbrojenia pracy wynika z upłynięcia zbędnych maszyn i zmian organizacyjnych.

KIEROWNIK
Biulet Zatrudnienia i Plac

mgr Czesław Szapliński

REKTOR
mgr Janusz Kuku

4. Projekt planu nowych uruchomień i prac naukowo-badawczych

Planowane nowe uruchomienia w latach 1979-1980

Projekt planu nowych uruchomień na 1979 i 1980 r. obejmuje przygotowanie i wdrożenie do produkcji w ramach serii próbnych bądź uruchomienia produkcji wyrobów, które można zaliczyć do dwóch podstawowych grup:

- wyrobów przeznaczonych na rynek i eksport.
- wyrobów produkcji inwestycyjnej.

W porównaniu z latami ubiegłymi widać znaczący wzrost liczby tematów z pierwszej grupy co zostało uwidocznione na załączonym wykresie strukturalnym. Najważniejszymi zadaniami będą tu następujące tematy:

- uruchomienie produkcji i dostaw systemu m.c. R-32 z teleprzetwarzaniem,
- wykonanie serii próbnej, a następnie uruchomienie procesora transmisji danych PTD-8371, który stanowi podstawowy komponent systemu teleprzetwarzania,
- wprowadzenie do produkcji Systemu Automatyki dla wielkich bloków energetycznych INTELEKTRAN-S.
- uruchomienie produkcji kalkulatora płaskiego ELWRO 442 LC NOTES,
- uruchomienie produkcji gry telewizyjnej.

Oczywiście nowowprowadzane wyroby zaliczane do produkcji inwestycyjnej będą także miały istotne znaczenie dla rozwoju przedsiębiorstwa.

PLAN TECHNICZNEGO PRZYGOTOWANIA
PRODUKCJI NOWYCH WYROBOW NA LATA
1979 - 1980

| Lp. | Ranga zadania | Temat, etap realizacji | Termin realiz. | Uwagi |
|-----|---------------|---|-----------------------|-------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| I | NPSG | SYSTEMY KOMPUTEROWE | | |
| 1 | | System R-32 z teleprzetwarzaniem - uruchomienie produkcji | kw.IV/79 | |
| II | | URZADZENIA KOMPUTEROWE | | |
| 1 | | CDT-325-2 Czytnik Dziurkarka Taśmy - uruchomienie produkcji | kw. I/79 | |
| 2 | | ADM-305-1 Adapter Międzymaszy- nowy - uruchomienie produkcji | kw.III/79 | |
| 3 | | UPZ-305-1 Zasilacz - uruchomie- nie produkcji | kw.II/79 | |
| 4 | | MTD-305-10/1 Moduł Transmisji Danych - wykonanie i badania serii próbnej- uruchomienie produkcji | kw.I/80 kw.IV/80 | |
| 5 | MPM | PTD-8371.01 Procesor transmisji danych - - wykonanie i badania serii próbnej - uruchomienie produkcji | kw.IV/79 kw.II/80 | |
| III | | WYROBY PRZEZNACZONE NA RYNEK I EKSPORT | | |
| 1 | | Kalkulator płaski ELWRO-442 LC NOTES - wykonanie i badania serii próbnej - uruchomienie produkcji | kw.IV/79 kw.III/80 | |
| 2 | | Kalkulator ELWRO-443 - wykonanie i badania serii próbnej - uruchomienie produkcji | kw.III/79 kw.IV/79 | |
| 3 | | Kalkulator z drukarką ELWRO-240 - uruchomienie produkcji | kw.I/79 | |
| 4 | | Gra telewizyjna - wykonanie i badania serii próbnej - uruchomienie produkcji | kw.II/79 kw.IV/79 | |

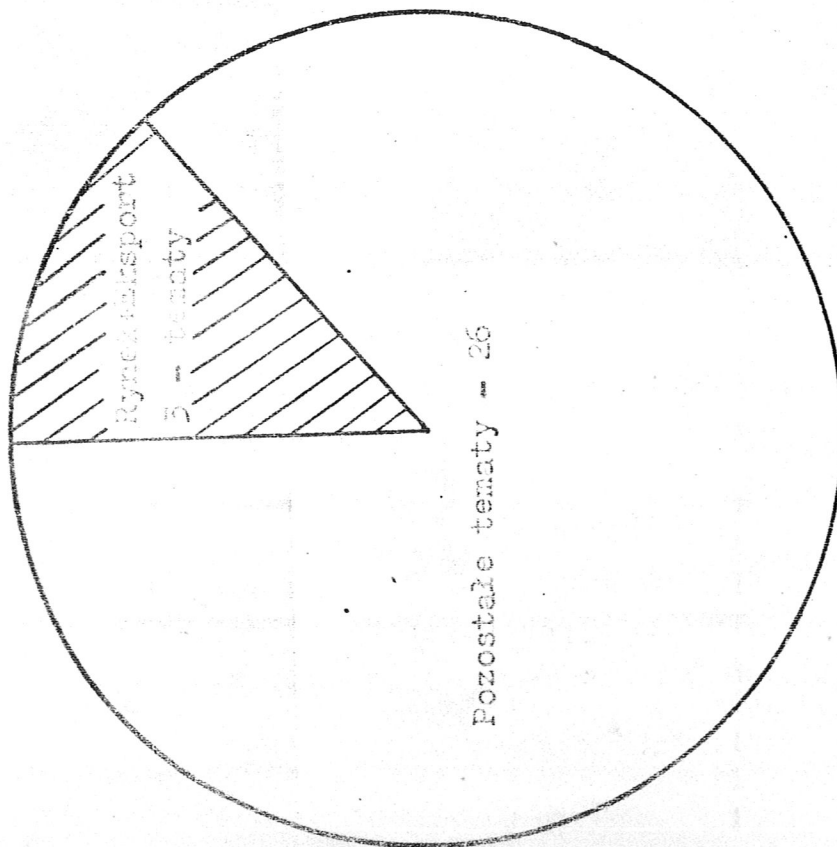
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|------|---|-----------------------|---|
| IV | | URZĄDZENIA AUTOMATYKI | | |
| 1. | MERA | INTELEKTYWNY S System Elementów Automatyki dla wielkich bloków energetycznych - wykonanie i badania serii prób - uruchomienie produkcji | kw.IV/79 kw.II/80 | |
| 2. | MERA | Regulator parametryczny ARP-01 - uruchomienie produkcji | kw.II/79 | |
| 3. | MERA | Regulator parametryczny ARP-21 - uruchomienie produkcji | kw.II/79 | |
| V. | | APARATY POMIAROWA | | |
| 1. | | Tlenomierz stalowy N-525 - uruchomienie produkcji | kw.II/79 | |
| 2. | | Tlenomierz bateryjno-sieciowy N-5221 - wykonanie i badania serii prób - uruchomienie produkcji | kw.IV/79 kw.III/80 | |

Kierownik Biura
[Signature]
 STW

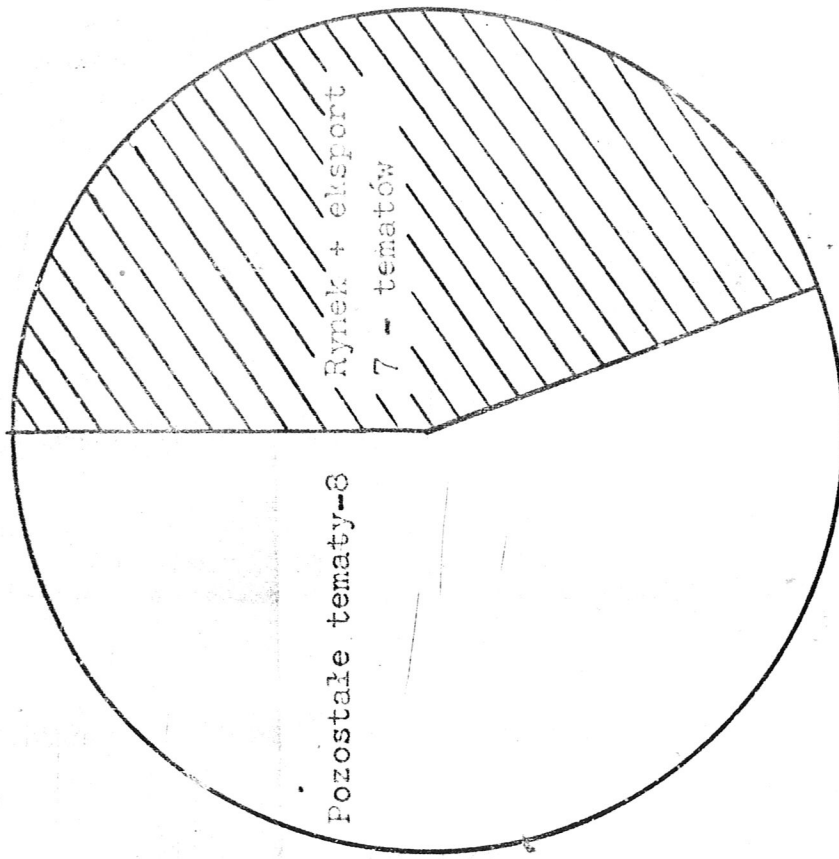
Z-ca DYREKTORA
 d/s Technicznej
[Signature]
 mgr inż. Mirosław Kudła

STRUKTURA NOWYCH URUCHOMIEN UWZGLĘDNIAJĄCA

Ilościowy wzrost wyrobów przeznaczonych na rynek i eksport.



1976r.



1979/80r.

PLAN PRAC NAUKOWO-BADAWCZYCH I ROZWOJOWYCH NA LATA

1979 - 1980

Plan prac badawczo-rozwojowych na 1979 i 1980 r. charakteryzuje się dalszym znacznym wzrostem udziału prac nad systemami do automatyzacji prac.

Prowadzone opracowania pozwolą na instalację pilotowych systemów na obiektach co z kolei powinno przynieść spodziewane efekty dla gospodarki narodowej oraz spełnić od lat zgłaszane przez kontrahentów postulaty.

W roku 1979 zostaną zakończone prace nad dwoma systemami do sterowania procesami technologicznymi to jest:

- system do sterowania procesami technologicznymi maszyny papierniczej,
- systemem do legalizacji i wzorcowania liczników energii elektrycznej, a w roku 1980 zostanie uruchomiony system do programowania i kontroli procesu elektorafinacji miedzi w Hucie Miedzi Legnica. Uruchomienie tych systemów pozwoli na sprawdzenie w warunkach eksploatacji bazy urządzeń, oprogramowania oraz metodyki projektowania systemów sterowania procesami technologicznymi w oparciu o którą będzie można tworzyć powtarzalne systemy użytkowe. Jest realna szansa eksportu takich systemów szczególnie w ramach dostaw kompletnych obiektów przemysłowych.

Drugą grupą systemów, które będą opracowywane są pilotowe systemy terminalowe takie jak:

- komputerowy system sterowania produkcją,
- komputerowy system dla banków. Są to systemy wymagające opracowania konstrukcji terminali specjalizowanych i stworzenia odpowiednich środków programowych.

Dla zabezpieczenia bazy sprzętowej i oprogramowania podstawowego dla tworzenia systemów prowadzone są prace konstrukcyjne już rozpoczętych tematów jak i podejmowane będą nowe opracowania w zakresie urządzeń elektronicznych.

I tak:

- w zakresie węzłowego urządzenia systemu teleprzetwarzania m-c R-32, którym jest procesor transmisji danych EC-8371 w 1979 r. prowadzone będą prace we współpracy z ZSRR w zakresie homologacji EC 8371 z m-c R-35; R-33; R-45; R-60

- specjalizowane terminale. W pierwszej kolejności zostaną opracowane terminale do systemów komputerowych, zastosowanych w systemach sterowania produkcją i bankach. Terminale te będą opracowane w oparciu o elementy dostępne w KS,

- jednostka sterująca pamięciami dyskowymi 30 Mb dla m-c serii ODRA 1300.

Są to oczywiście tylko najważniejsze tematy.

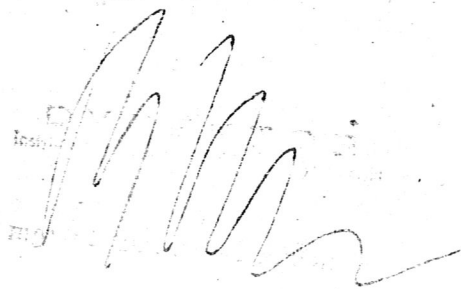
Poza urządzeniami o możliwościach efektywnego wykorzystania systemów komputerowych deklaruje baza oprogramowania.

W tym zakresie będą prowadzone w latach 1979/80 prace skierowane szczególnie nad dalszym rozwojem:

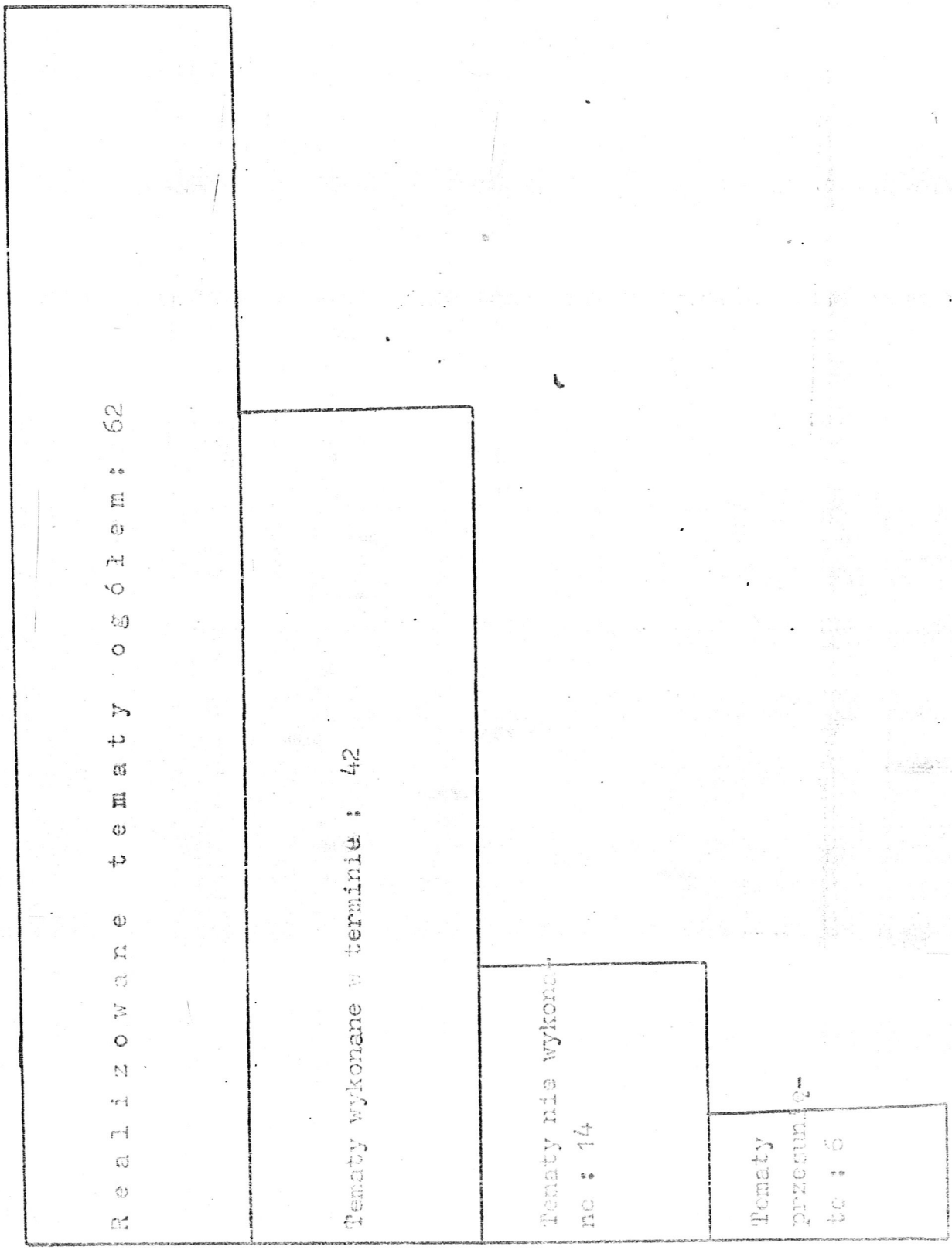
- oprogramowania technicznego,
- systemów operacyjnych.

Prace te pozwolą na wzbogacenie bazy oprogramowania podstawowego niezbędnego do tworzenia użytkowych systemów komputerowych.

Szczegółowy plan prac badawczo-rozwojowych podany jest w tabeli.



Stan realizacji zadań w IKSAiP w 1977r.



Realizowane tematy ogółem: 62

Tematy wykonane w terminie: 42

Tematy nie wykonane: 14

Tematy przesunięte: 6

w zakresie prac naukowo-badawczych i rozwojowych na lata 1979/80

| Lp. | Ranga zadania | Temat - etap realizacji | Termin realizacji | Uwagi |
|-----|---------------|---|-------------------|-------|
| 1. | 06.1. | Systemy komputerowe Komputerowy system sterowania produkcją SSP /dla "MERA- ELMRO"/ | 4 | 5 |
| | | - aktualizacja zespołów technicznych | IV/78 | |
| | | - skompletowanie i uruchomienie systemu w warunkach symulacyjnych, | III/79 | |
| | | - opracowanie i uruchomienie oprogramowania użytkowego w warunkach symulacyjnych, | III/79 | |
| | | - instalacja systemu i próbna eksploatacja w MERA- ELMRO | IV/79 | |
| 2. | 06.1 | Komputerowy system sterowania procesami technologicznymi maszyny papierniczej /SWIBICIL/ | | |
| | | - instalacja systemu na obiekcie | IV/78 | |
| | | - uruchomienie i próbna eksploatacja systemu w zakresie I etapu wdrożenia, | II/79 | |
| | | - opracowanie oprogramowania dla II etapu wdrożenia, | II/79 | |
| | | - próbna eksploatacja systemu w zakresie II etapu wdrożenia | IV/79 | |
| 3. | 06.1 | Komputerowy system dla zastosowań w banku | | |
| | | - opracowanie oprogramowania, | III/79 | |
| | | - kompletacja i uruchomienie systemu, | III/79 | |

| | | | | |
|-----|------|---|--------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 4. | 06.1 | - instalacja na obiekcie i próbna eksploatacja u użytkownika Komputerowy system wzorcowania i legalizacji liczników energii elektrycznej | 1980 | |
| | | - uruchomienie i badanie systemu w warunkach symulacyjnych, | I/79 | |
| | | - instalacja systemu na obiekcie i wstępna eksploatacja | IV/79 | |
| 5. | PK-2 | Komputerowy system do programowania i kontroli procesu elektrorefinacji miedzi /HM Legnica/ | | |
| | | - uruchomienie systemu w warunkach symulacyjnych, | IV/79 | |
| | | - opracowanie oprogramowania i instalacja systemu u użytkownika, | II/80 | |
| | | - uruchomienie i próbna eksploatacja systemu | IV/80 | |
| II. | | <u>Urządzenia komputerowe</u> | | |
| 1. | 06.1 | Rozwój maszyny cyfrowej R-32 | | |
| | | - adapter kanałowy - projekt techniczny | IV/79 | |
| | | - opracowanie pamięci ferrytowej opartej o jednostkę pamięci 64 KB | | |
| | | - opracowanie, wykonanie i badania modelu | I/79 | |
| | | - opracowanie, wykonanie i badania prototypu | III/79 | |
| | | - Wprowadzenie impulsowego systemu zasilania | | |
| | | - opracowanie, wykonanie i badania prototypu | I/80 | |
| | | - opracowanie logiki | | |
| | | - opracowanie, wykonanie i badanie modelu | I/80 | |
| | | - opracowanie, wykonanie i badania prototypu | II/81 | |

I 2 3 4 5

| | | | |
|-----|------|--|--------|
| 2.1 | 06.1 | Opracowanie i badania Systemu R-45 | II/79 |
| 2.1 | | Opracowanie programu badań Systemu R-45 w konfiguracji z urządzeniami radzieckimi i polskimi: | |
| | | EC 2045 procesor | |
| | | EC 6015 czytnik kart | |
| | | EC 5566/5066 dyski 100 MB | |
| | | EC 7033 drukarka wierszowa DW-3 | |
| | | EC 8575 punkt abonencki /Błonie/ | |
| | | EC 8514 punkt abonencki | |
| | | EC 8371 procesor przetwarzania danych | |
| | | EC 7901/7919 monitory lokalne | |
| | | Zestaw monitorów ekranowych MERA 7902 | |
| 2.2 | | Uzgodnienie progr. badań Systemu R-45 z zakładem w Kazaniu | IV/79 |
| 2.3 | | Opracowanie warunków technicznych, programów kontrolno sprawdzających systemu R-45 | II/80 |
| 2.4 | | Kompletacja systemu R-45 w Zakładzie w Kazaniu | IV/80 |
| 2.5 | | Badania systemu R-45 | II/81 |
| 3. | 06.1 | 1. Podsystem teleprzetwarzania R-32 | |
| | | 2. Procesor teleprzetwarzania danych EC-8371-01 w wersji 64 linie pódupleksowe, 128 kb pamięci | |
| | | - badania międzynarodowe EC-8371.01 w zestawie z R-32 | IV/78 |
| | | - badania eksploatacyjne podsystemu teleprzetwarzania ze zbiorem 16 terminali oraz rewizja R-1 dokumentacji, | I/79 |
| | | - opracowanie oprogramowania dla EC-8575 oraz uruchomienie łącza asynchronicznego z EC-8575, | II/79 |
| | | - homologacja EC-8371.01 z EC-1033 w Kazaniu | IV/78 |
| | | - homologacja EC-8571 z EC-1035 w NICEPT M-Mińsk i z EC-1060 w NICEPT P-MOSKWA, EC-1045 w Kazaniu | III/79 |

I 2 4 5

- 4.
 - Processor teleprzetwarzania danych EC-8371-01 w wersji 160 linii półdupleksowych 128 kb pamięci
 - uruchomienie i badania eksploatacyjne oraz rewizja R-1 dokumentacji modułu skanera komunikacyjnego dla 96 linii półdupleksowych,
 - przeprowadzenie badań eksploatacyjnych programu sterowania siecią,
 - opracowanie i uruchomienie łącza synchronicznego średniej szybkości
- 5.
 - 06.1 Specjalizowany terminal przewyśzkowy SSP
 - wykonanie i badanie modeli
 - opracowanie dokumentacji dla prototypu
 - wykonanie i badanie prototypu
 - rewizja R-1 dokumentacji
- 6.
 - 06.1. Specjalizowany terminal bankowy
 - opracowanie i wykonanie modeli
 - uruchomienie i badanie modelu
 - opracowanie dokumentacji dla prototypu
 - wykonanie i badanie prototypu
 - rewizja dokumentacji
- 7.
 - Elektroniczna kasa sklepowa na bazie kalkulatora z drukarką
 - opracowanie, wykonanie i badanie modelu,
 - opracowanie dokumentacji dla prototypu
 - wykonanie i badanie prototypu
 - rewizja R-1 dokumentacji

2. Blok pamięci operacyjnej z zapamiętaniem do SM-4
- opracowanie koncepcji
 - opracowanie, wykonanie i badanie modelu
 - opracowanie dokumentacji dla prototypu
 - wykonanie i badanie prototypu

I/79
II/79
III/79
IV/79

URZĄDZENIA AUTOMATYKI

1. IMPULSKOTRAN-S zestaw modułów w kasie 19 konektor przepływa

- opracowanie koncepcji konstrukcyjnej dla prototypu
- wykonanie i badanie prototypu

I/79
II/79

2. Przetworniki temperatury zintegrowane z czujnikami
- wykonanie, próby i badania prototypu,
 - rewizja R-1 dokumentacji konstrukcyjnej

II/79
IV/79

3. Elementy pulpitu mozaikowego

- opracowanie, wykonanie i badania modelu
- dokumentacja konstrukcyjna prototypu
- wykonanie, próby i badania prototypu

III/79
I/80
IV/80

APARATURA POMIAROWA

1. Zestaw aparatury elektronicznej do kontroli jakości wody i stanu ścieków MEPROLIZ N-5000
- 1.1. Typszereg przetworników przemysłowych pH, pX, redox tlenku kondukcyjności /4 typy/

- opracowanie, wykonanie i badania modelu,
- dokumentacja konstrukcyjna dla prototypów
- wykonanie, próby i badania prototypów

a-III/79
II-IV/79
III-IV/80

Cel

uruchomienia:
- unifikacja
zniczojąca
do zamiej-
szania
ilości ele-
mentów i
podzespołów

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|------|--|---------------------------------|---|
| 2. | PR 7 | 1.2. Zuniifikowane główice przemysłowe pH, pX, redox tlenu, konduktywności / 4 typy/ - próby i badania modelu - dokumentacja konstrukcyjna do prototypów - wykonanie, próby i badania prototypów | II/79 IV/79 III/80 | stosowanych do prod. aparatury pomiarowej, - zmniejszenie precyzji, - zmniejszenie wsadu dewizowego |
| 3. | | 1.3. Typoszereg cyfrowy laboratoryjnych analizatorów cieczy / 3 typy/ - opracowanie, koncepcji oraz założenia techniczno-ekonomiczne, - opracowanie, wykonanie i badania modelu, - dokumentacja konstrukcyjna dla prototypów - wykonanie, próby i badania prototypów | II/79 I/80 III/80 1981 | |
| 4. | | 1.4. Typoszereg elektrod jonoselektywnych na miedź, żązotany siarczki i inne / 3 typy/ - opracowanie koncepcji oraz założeń techniczno-ekonomicznych - opracowanie, wykonanie próby, badania modeli | IV/79 IV/80 | |
| V. | | MONITORY JAKOŚCI WODY | | |
| 1. | | System elektronicznej aparatury do automatyzacji pomiarów kontroli i badań POLMATIK MEFRODIC-B /system pilotowy/ - opracowanie koncepcji oraz założeń techniczno-ekonomicznych - opracowanie harmonogramu realizacji systemu | I/79 II/79 | |

OPROGRAMOWANIE

Oprogramowanie techniczne

1. Opracowanie testów kontrolno-diagnostycznych dla:

- punktu abonentkiego EC-8575
- jednostki sterującej pamięciami dyskowymi 30 MB

model

prototyp

2. Opracowanie założeń na oprogramowanie techniczne MC RIAD 3

Systemy operacyjne

Włączenie do systemu operacyjnego nowo opracowanych urządzeń

- punktu abonentkiego EC 8575
- jednostki sterującej pamięciami dysk. 30 MB
- opracowanie programu sterowania siecią dla PTD EG 8371

SYSTEMY PROGRAMOWANIA

Translatory języków programowania

- rewizja dokumentacji kompilatora konwersyjnego języka PASCAL do m.c. JS,

- włączenie PASCAL do pracy w TSO,

- opracowanie języka konwersyjnego dostępu do bazy danych K/IMPER

- dokumentacja w wersji lokalnej

-- uruchomienie systemu w konfiguracji zdalnej na m.c. R-32

VI

1.

2.

VII

1.

IV/78

IV/78

III/79

III/79

II/79

I/80

IV/78

II/79

II/80

I/79

IV/79

1
2
3
4
5

2. Pakiety programów optymalizacyjnych matematycznych

- i inżynierskich
- opracowanie nowych modułów biblioteki
- zestaw VIII
- zestaw IX
- zestaw X
- konwersyjny system biblioteki matematycznej wprowadzenie danych z terminali, monitorowanie wyników
- opracowanie i uruchomienie pakietu systemu planowania i kontroli realizacji przedsięwzięć
- opracowanie i uruchomienie pakietu procedur badań operacyjnych

I/79
IV/79
IV/80
IV/79
III/79
II/80

3. 06.1 Pakiety i systemy dla manipulacji na danych

- system kartotek łączących SKAL
- pakiet wyszukiwania struktur wyrobu
- pakiet wyszukiwania zdolności produkcyjnej
- pakiet kontroli realizacji zleceń
- system sterowania zadaniami dla konfiguracji terminalowej RIADA-SKOT
- adaptacja pakietów systemu SKAL dla SKOT
- wyszukiwanie struktur wyrobów
- planowanie zapotrzebowań
- planowanie zdolności produk.
- kontrola realizacji zleceń do pracy z systemem sterowania dla konfiguracji terminalowej
- rozbudowa systemu SAD o nowe kryteria wyszukiwania informacji i o procedury ochrony zbioru
- adaptacja systemu SAD do pracy w systemie SKOT

I/79
II/79
III/79
II/79
IV/80
II/79
III/80

[Handwritten signature]

5. I N W E S T Y C J E :Tabela realizowanych zadań i oddawania obiektów
w roku 1978 i 1979 .

| L.p | Z a d a n i e | wartość ogółem w tys zł | T e r m i n zakończenia | | Uwagi |
|-----|--|-------------------------------|----------------------------|-------------|--|
| | | | planowany | spodziewany | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1. | Budowa OBR | 100.042,- | 30.07.78 | 31.12.78 | |
| 2. | Budowa Ośrodka Mera-Elwro-Serwis | 98.712,- | 30.06.79 | 30.06.79 | |
| 3. | Budowa Międzyzakła- dowej Przychodni Przemysłowej | 37.865,- | 31.12.78 | 30.04.79 | |
| 4. | Budowa sprężarkowni i stacji trafo w Bierutowie | 5.890 | 30.08.78 | 30.08.78 | zadanie zrealizo- wano termino- wo |
| 5. | Budowa budynku mieszkalno- rota- cyjnego ze stołówką | 112.900,- | 30.06.80 | 30.06.80 | |

Projektowana realizacja zadań modernizacyjnych.

Inwestycje modernizacyjne w Przedsiębiorstwie polegają przede wszystkim na zakupie maszyn i urządzeń przeznaczonych na rozszerzenie i unowocześnienie parku maszynowego oraz na wymianę już zużytego. W roku 1979 przewiduje się wzrost inwestycji modernizacyjnych w ogólnym planie inwestycyjnym, np: w 1978 r. inwestycje modernizacyjne stanowią 25,9 %, a w roku 1979 przewiduje się, że udział ten będzie wynosił 47,7 %, wartości planu ogółem.

Aktualnie podstawowe kierunki inwestowania są skierowane na:

1. rozszerzenie produkcji rynkowej o nowe wyroby,
2. modernizację produkcji płytek obwodów drukowanych w Bierutowie,
3. rozszerzenie i unowocześnienie produkcji kalkulatorów i drukarek do kalkulatorów.

Zakłada się, że w roku 1979 zostaną zrealizowane dwa zadania inwestycyjne o wartości 61,0 mln zł pod potrzeby produkcji rynkowej oraz rozpoczęte zostanie zadanie pod produkcję płytek obwodów drukowanych w Bierutowie o wartości kosztorysowej 48,0 mln zł z tego w roku 1979 - 10,0 mln zł.

Generalnym problemem przy podejmowaniu zadań inwestycyjnych modernizacyjnych jest ograniczenie limitowe zakupu maszyn i urządzeń z kierunku KK.

W przedstawionym programie inwestycji zakupowych modernizacyjnych wartość zakupów z KK wynosi ok. 4,8 mln zł dewizowych. Aktualnie czynione są starania o uzyskanie potrzebnego limitu dewizowego na w/w zakupy.

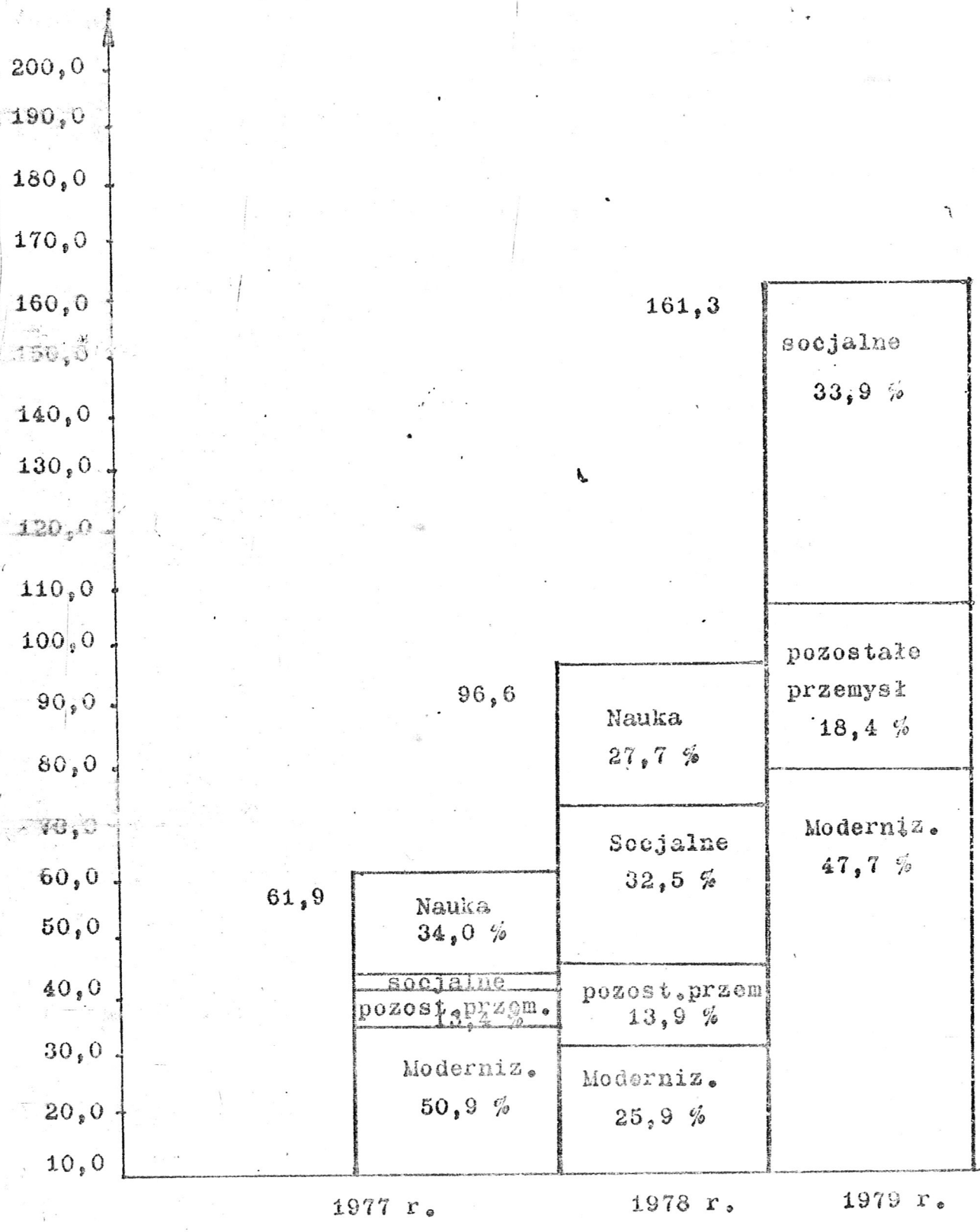
Efekty z tytułu realizacji inwestycji:

W wyniku zrealizowanego założonego programu inwestycyjnego przewiduje się przyrost planowanej zdolności produkcyjnej w Przedsiębiorstwie: w roku 1978 - 61,0 mln zł, w roku 1979 - 149,0 mln zł, w roku 1980 - 247,0 mln zł.

KIEROWNIK
Czyni

no/ inż. Z Mazij

Realizacja inwestycji w latach 1977-79
wg rodzajów nakładów / % /



II. WAŻNIEJSZE DZIAŁANIA WARUNKUJĄCE REALIZACJĘ ZADAŃ 1979 r.

1. Program obniżki pracochłonności

Program obniżki pracochłonności na rok 1979 jest zbudowany w zasadniczej części na tematach planu postępu technicznego.

Załączone zestawienie tematów obniżki pracochłonności /załącznik na str. 69 podaje ważniejsze kierunki działania zmierzające do uzyskania globalnej obniżki w Centrum na poziomie 530 tys. rob. godz., co jest zgodne z zadaniami obligatoryjnymi na lata 1979-1980..

Na tematy wdrażane w 1979 roku przypada 409,5 tys. rob. godz.

Wytypowane konkretne zadania dla poszczególnych służb obejmują 444 tys. godzin.

Różnica pomiędzy wielkością dyrektywną - 530 godz. a konkretnym programem dotyczącym 444 tys. godzin wynosi 86 tys. godzin. Taka sytuacja wymagać będzie dalszych prac w kierunku ustalenia zadań gwarantujących pełną realizację dyrektywnej wielkości.

Tematyka programu i zakres modernizacji technologii ukierunkowane są głównie na obniżkę pracochłonności w procesach montażowych stanowiących około 70% pracochłonności planu produkcji Centrum.

Dalszą grupę stanowią tematy z zakresu mechanizacji prac ręcznych o modernizacji produkcji części i podzespołów. Przyjmuje się, że realizacja tematów postępu technicznego odbywać się będzie głównie poprzez własne opracowanie techniczne i modernizacyjne środków produkcji przy minimalnych nakładach inwestycyjnych.

Obraz realizacji postępu technicznego w latach 1976-1979 i jego wpływu na pracochłonność przykładowo wybranych wyrobów przedstawiają załączniki na str. 70 i 71.

PROGRAM ODNIEŻKI PRACOCHOŁONNOŚCI NA 1979 R.

| Lp. | T e m a t | Termin wdroż. | Wykonaw- ca. | Podwykonawcy | Nadzór | Obniżka w tys. rob./godz. w skali 12 m-oy | Zakład |
|-----|--|------------------|-----------------|------------------------------------|--------|--|--------|
| | | | | | | | |
| 1. | Mechanizacja prac ręcznych montażu pakietów wybranych aparatów URS i aparatury fizyko-chemicznej. | 30.03.79 | TT | IT, BAK, BAF, BAA, TG, UR, IB, PEP | DT | 10,0 | PS |
| 2. | Modernizacja przekształtarka P-360 do świetlówkowej oprawy kolejowej. | 30.06.79 | TT | Instytut BAK, BAF, BEM BND, PG, LJ | DT | 74,4 | PG |
| 3. | Wdrożenia do produkcji nowej obudowy do kalkulatorów stołowych. | 30.09.79 | TT | TG, PEZ | DT | 20,0 | PK |
| 4. | Wyeliminowanie tablic-ek znamionowych /metalowych/ i zastąpienie przez napisze- nia napisów bezpośrednio na wypracze obudów kalkulatorów stołowych i kieszonkowych. | 30.06.79 | TT | TG, PEZ | DT | 2,5 | PK |
| 5. | Nanoszenie opisów informa- cyjnych na płyty EC-3944 PE | 31.01.79 | TT | Instytut BEM | DT | 12,0 | PK |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-----|---|----------|----|---------------------------------|----|------|------|----|
| 6. | Wdrożenie testera do uruchomienia i kontroli IMPELEKTURANU S ^m | 30.05.79 | TT | Instytut BAU, BTM, BTD | DT | 7,1 | 4,5 | PE |
| 7. | TEMATY TECHNOLOGICZNE Wdrożenie zestawów kontrolno-pomiarowych typu PAPER do wyrobów APR-313, APU-313, ARC-21, ARK-21. | 31.03.79 | TT | Instytut BDM, BRD | DT | 11,4 | 10,0 | PE |
| 8. | Modernizacja procesu napełniania matryc orientujących. | 31.03.79 | TT | TG | DT | 4,0 | 3,5 | PK |
| 9. | Mechanizacja prac wiązki przewodów do kalkulatorów. | 31.03.79 | TT | TG, NJ | DT | 10,0 | 8,0 | PK |
| 10. | Wdrożenie zestawów kontrolno-pomiarowych do wyrobów: ASS-21, ASH-21, ASH-21M, ARC-21M, AZS-21M. | 30.03.79 | TT | Instytut BTM, BTD | DT | 8,2 | 7,2 | PE |
| 11. | Wyastosowanie urządzenia MENZIK SN do montażu pakietów DC-3944 PE. | 30.01.79 | TT | TG, NJ | DT | 22,0 | 22,0 | PK |
| 12. | Wdrożenie do produkcji robota przenysłowego typu IRB-6 | 30.12.79 | TT | Instytut BTM, BTD, IR, ID | DT | 3,0 | 0,5 | PK |
| 13. | Wdrożenie zestawu kontrolno-pomiarowego do H-5123 | 31.03.79 | TT | Instytut BTM, BTD | DT | 3,9 | 3,0 | PE |

| | 2 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-----|---|-----------------------------------|--|----------------------------------|--|--|-----------------------------------|
| 14. | TELNY POCZTAŁE Popiębienie sta nu oprzyrzado- wania oraz drobne przedsięwzię- cia organizac.-techniczne. | PK PE PG PA | TT, TG, Instyt. TG, TT, Instyt. TG, TT, Instyt. TG, TT, Instyt. | DP DP DP DP | 60,0 18,0 14,0 8,0 | 60,0 18,0 14,0 8,0 | PK PE PG PA |
| 15. | Wnioaki racjonalizatorskie | TW | PK, TT, TG, IR PE, TT, TG, IR PG, TT, TG, IR PA, TT, TG, IR | DP | 30,0 17,0 8,0 5,0 | 30,0 17,0 8,0 5,0 | PK PE PG PA |
| 16. | Realizacja przedsięwzięć z 1978 r. | TA | PK, PE, PG, PA TT, TG, IR, ED | DT DP | 88,5 19,0 10,0 3,0 | 88,5 19,0 10,0 3,0 | PE PD PG PA |
| 17. | Zadania realizowane we własnym zakresie. | PK PE PG PA PB PKK | - - - - - - | DP DP DP DP DP DP | 25,0 14,0 8,0 7,0 4,0 4,0 | 20,0 7,0 6,0 5,0 3,0 3,0 | PE PD PG PA PB PKK |
| 18. | Inne zadania niezbędne do zabez- pieczenia wykonania programu produkcji. | PK PE PG PA PB PKK | EZ, EK, TT EZ, EK, TT EZ, EK, TT EZ, EK, TT EZ, EK, TT EZ, EK, TT | DE DE DE DE DE DE | 72,0 26,0 12,0 11,0 6,0 3,0 | 42,0 21,0 9,0 8,0 4,0 2,0 | PK PE PG PA PB PKK |
| | OGÓLNY SUMARIUM | | | | | 530,0 | CENNIKI |

GŁÓWNY BIURO TECHNICZNY
W. Jędrzejewski
 inż. Stanisław Jędrzejewski

68

LT/3.

ZESTAWIENIE OBNIZKI PRACOCHOŃNOŚCI NA 1979 R. W POSZCZEGÓLNYCH ZAKŁADACH CENTRUM

| Tematy | PK | PP | PG | PA | PB | PCK |
|---------------------------------------|---|-------|------|------|-----|-----|
| | Obniżka pracochłonności w tys. rob./godz. | | | | | |
| Konstrukcyjno-technologiczne | 23,5 | 11,8 | 30,0 | - | - | - |
| Technologiczne | 34,0 | 20,2 | - | - | - | - |
| Pozostałe | 152,0 | 63,0 | 37,0 | 26,0 | 7,0 | 5,0 |
| Z tytułu tematów wdrożonych w 1978 r. | 88,5 | 19,0 | 10,0 | 3,0 | - | - |
| Razem zakłady: | 298,0 | 114,0 | 77,0 | 39,0 | 7,0 | 5,0 |

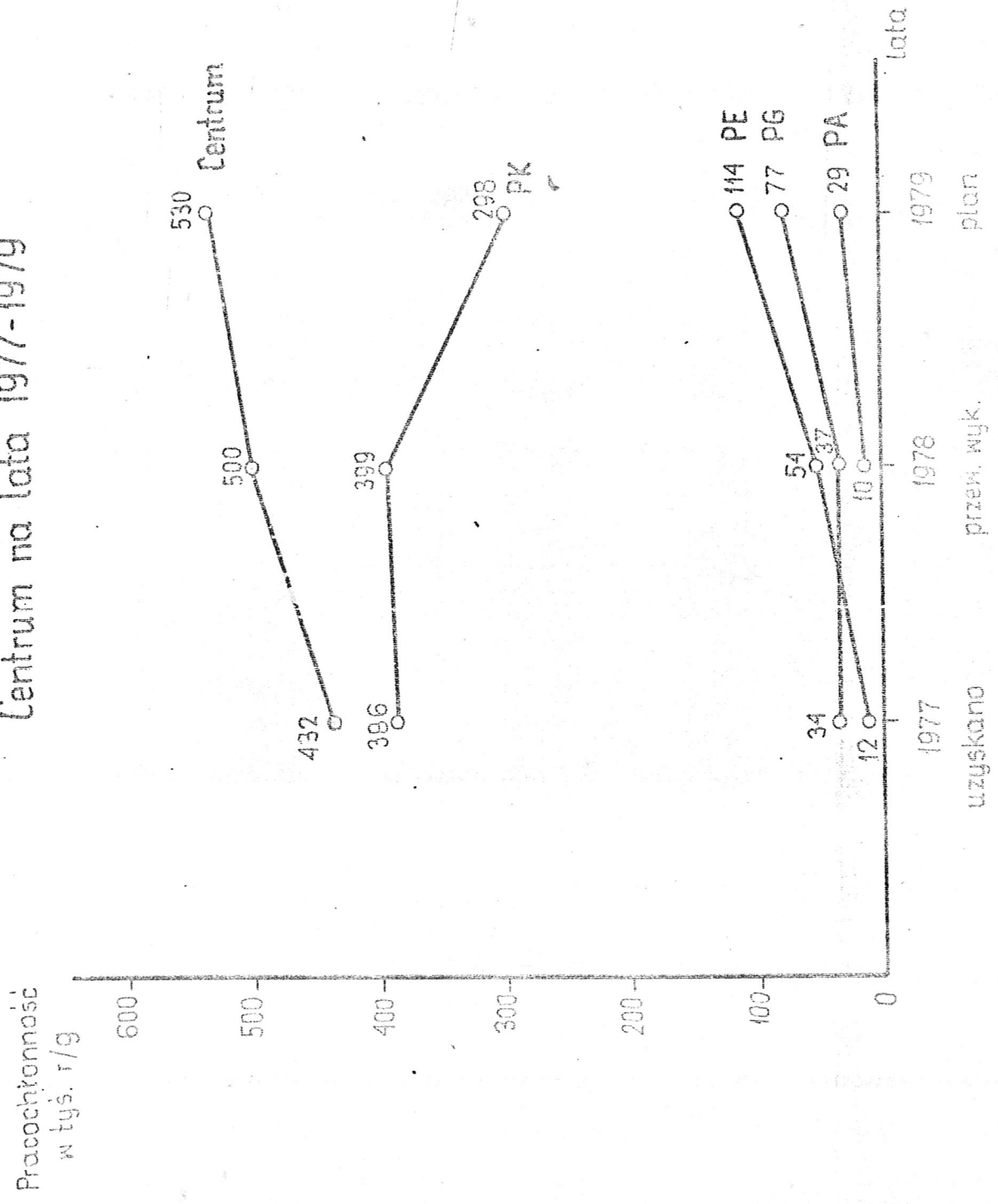
Obniżka pracochłonności na 1979 rok w Centrum wynosi 530 tys. rob./godz.

Z-ca DYREKTORA
dział. Technicznych

mgr inż. Mirosław Kucik

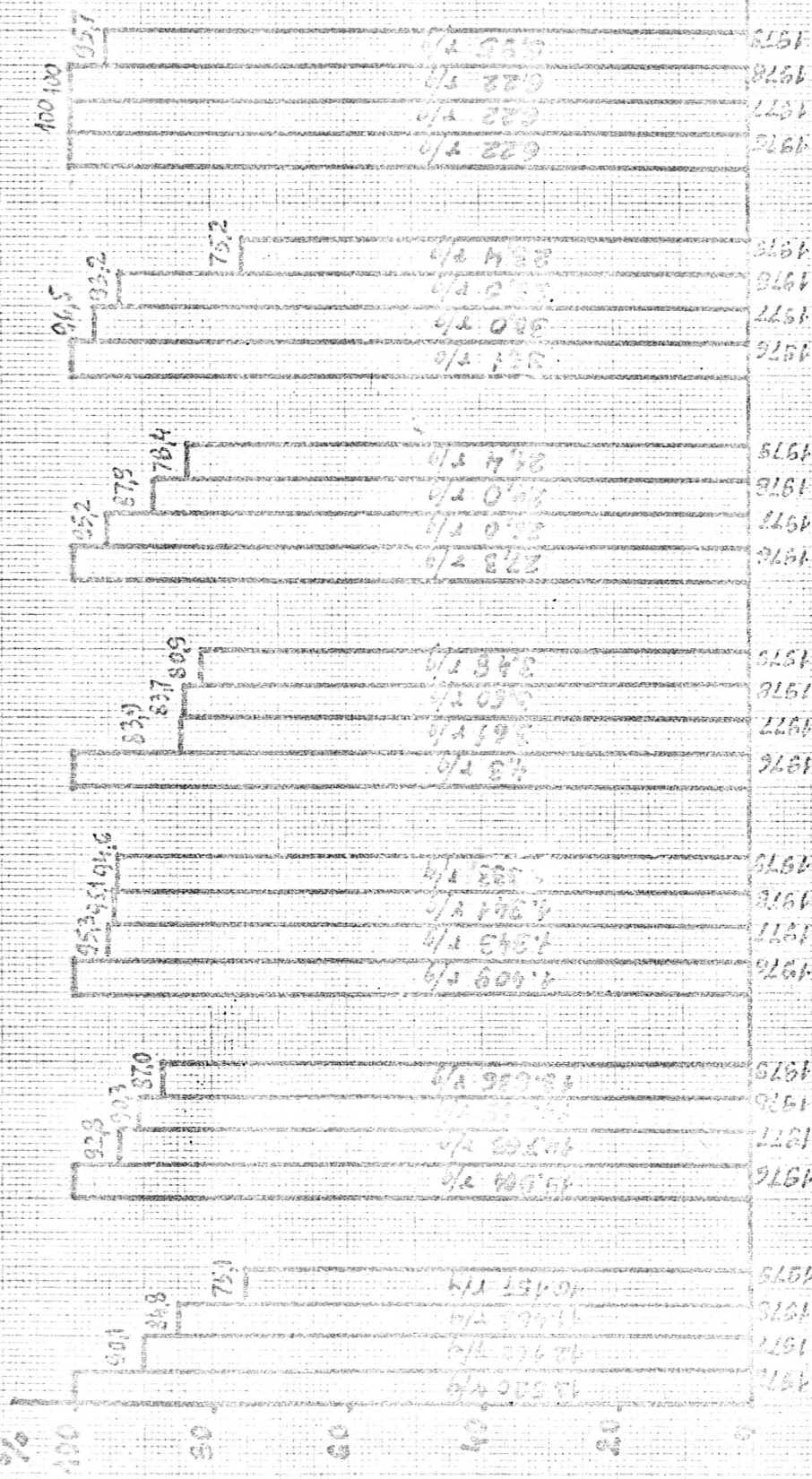
mgr inż. Mirosław Kucik

Obniżka pracochłonności w zakładach Centrum na lata 1977-1979



KSZTAŁTOWANIE SIĘ PRACOWNOŚCI W WYNIKU REALIZACJI POSTĘPU
 TECHNICZNEGO DLA WYBRANYCH WYROBÓW W LATACH 1977-1979

Pracowność
 w %



Warto

1976 1977 1978 1979

2. Kierunki obniżki materiałochłonności w 1979 r.

Zużycie materiałów w stosunku do kosztów produkcji stanowi 55 %. Strukturę zużycia ważniejszych grup materiałów obrazuje załączony wykres na str 74

W wyniku realizacji "programu usprawnienia gospodarki materiałowej" uzyskaliśmy w latach 1976-1978 znaczne oszczędności, które najkerzysniej kształtowały się w materiałach elektrycznych oraz elementach i podzespołach elektronicznych.

Osiągnięte w latach poprzednich oszczędności i plan na 1979 r. w podziale na poszczególne grupy materiałów obrazuje wykres na str 75

Oszczędności w zakresie zmniejszenia udziału materiałów w wyrobach osiągane są również w wyniku przeprowadzonej modernizacji wyrobów.

W roku 1978 osiągnięto oszczędności szczególnie w CD-325, CK-325 oraz osiągnięto w wyniku wprowadzenia zamiast kalkulatora ELWRO-255N, kalkulatora ELWRO-240.

Na rok 1979 przewidziano do modernizacji kalkulator ELWRO-140 w zamian którego wejdzie kalkulator ELWRO-143 oraz dalsza modernizacja CK-325-1 w miejsce którego wejdzie do produkcji CK-325-2.

W "programie usprawnienia gospodarki materiałowej na 1979" zaplanowaliśmy szereg tematów z realizacji, których uzyskamy dalsze oszczędności. I tak:

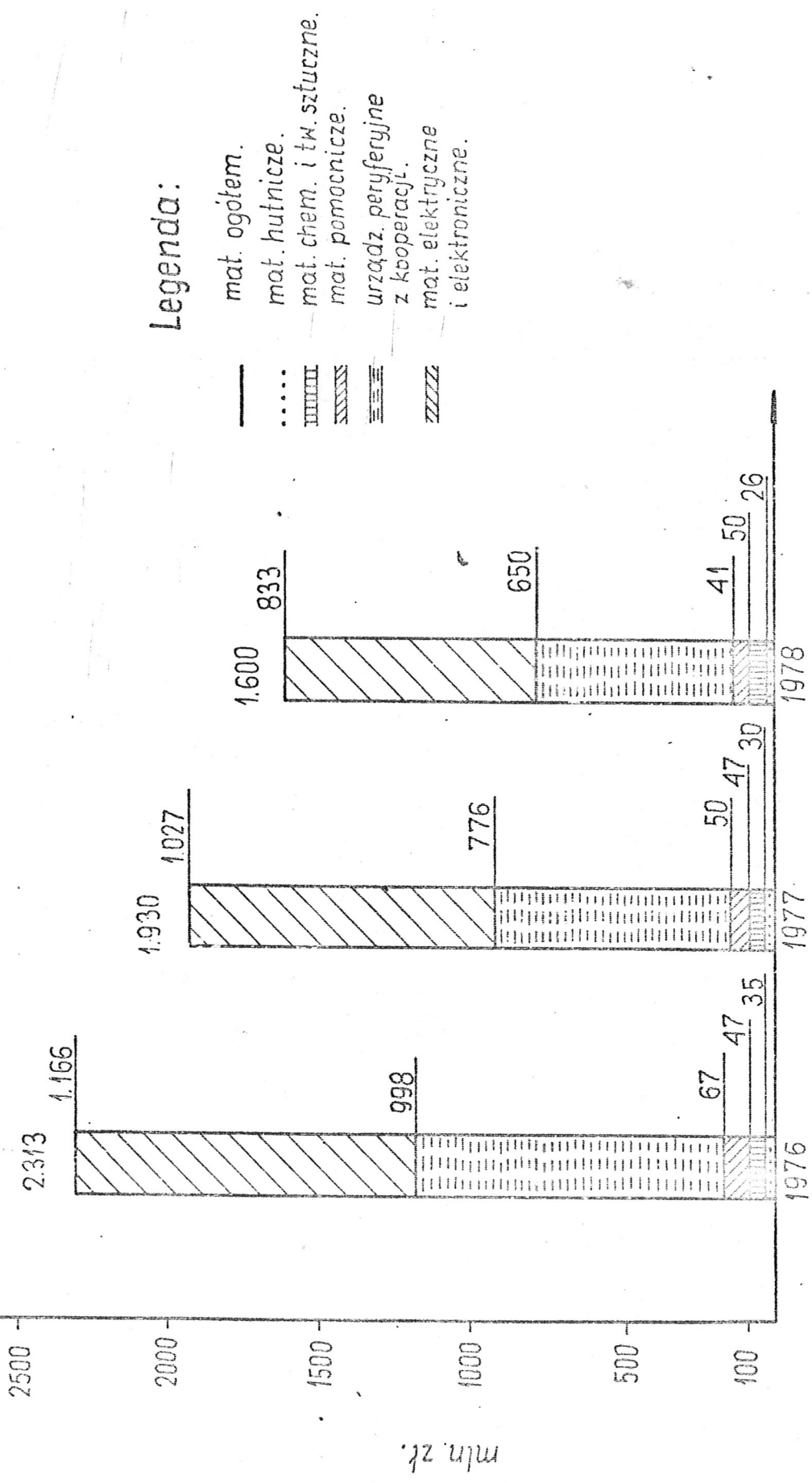
- w wyniku modernizacji przekształtnika P-360 do świetlówkowej oprawy kolejowej, zastąpienie obudów stalowych w aparaturze fizyko-chemicznej obudowami z tworzyw sztucznych, wykorzystanie odpadów użytkowych do wykonywania małych detali uzyskamy 1.200 tys.zł. oszczędności,
- W wyniku stosowania przemianu do produkcji elementów z tworzyw sztucznych oraz realizacji programu oszczędności tektury 355 tys.zł.

- Wdrożenie do stosowania wniosków racjonalizatorskich o tematyce materiałowej pozwoli nam uzyskać oszczędności rzędu 30 mln.zł.
 - Stopniowe wyeliminowanie drogich podzespołów i elementów elektronicznych, wdrożenie do produkcji kalkulatora ELWRO 240 opartego na pojedynczej strukturze LSI da nam oszczędności rzędu 40,5 mln.zł.
- Ogółem planujemy na 1979 rok uzyskać oszczędności w wysokości 72 mln.zł.

[Handwritten signature]
mgr Stanisław [illegible]

Z-ca DYREKTORA
d/s Technicznych
mgr inż. Mirosław Kudła

Wartość zużytych materiałów.



Oszczędności
uzyskiwane w wyniku realizacji "Programu
usprawniania gospodarki materiałowej."

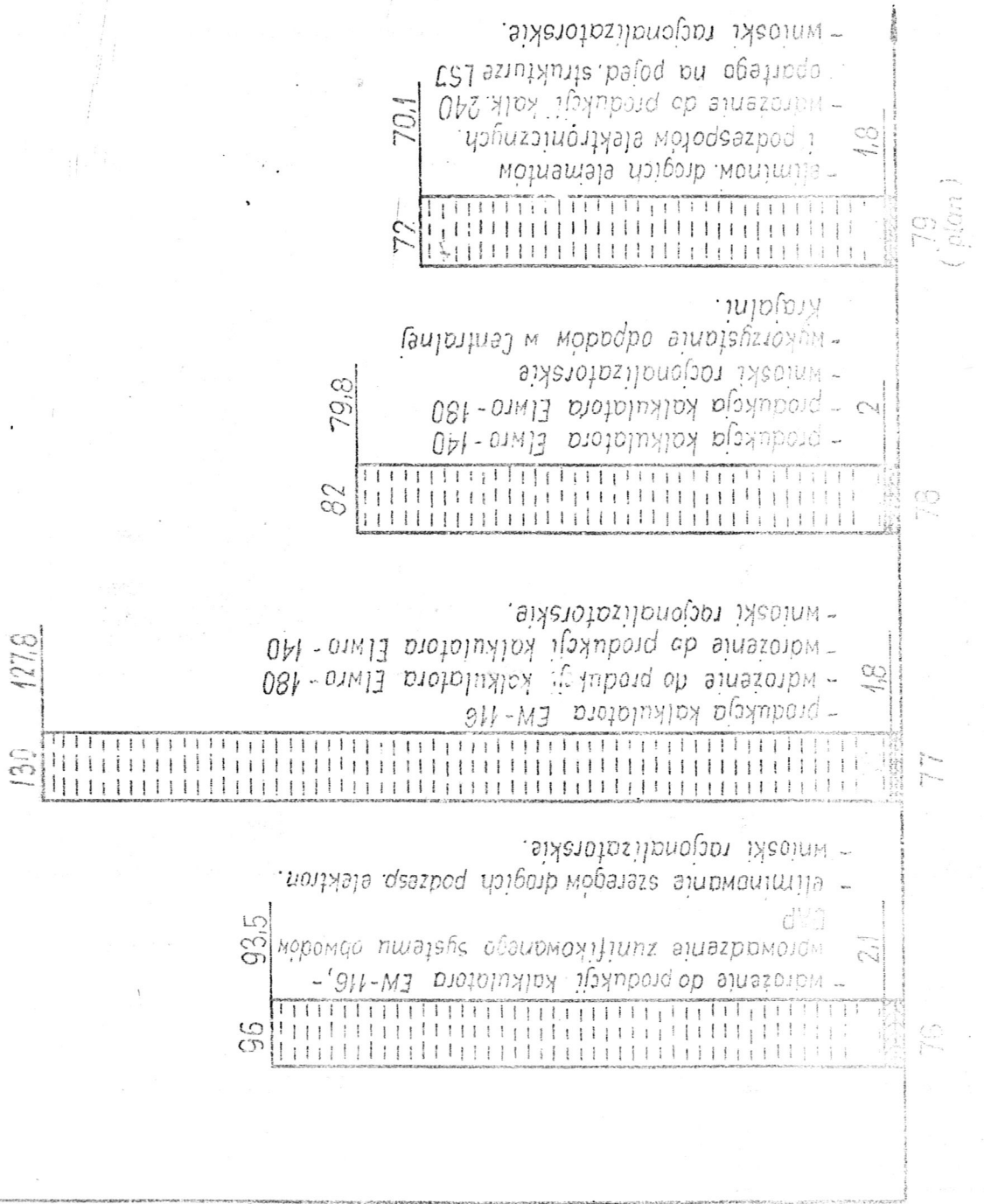
150

100

50

10

mln. zł.



Legenda:

oszczędności ogółem

oszczędności w mat. hutn., chemicznych, tw. szlucznych i pomocniczych.

oszczędności w mat. elektronicznych i elektronicznych.

79 (plan)

78

77

76

3. Wykorzystanie maszyn i urządzeń

Ustalony przez Zjednoczenie współczynnik wykorzystania maszyn i urządzeń w 1978 roku wynosi:

- maszyny i urządzenia produkcyjne - 0,82
- narzędziownia i wydziały pomocnicze - 0,75
- w tym:
- maszyny unikalne - 0,85

Natomiast wielkości osiągnięte w latach 1976-1978 kształtowały się następująco:

| | | |
|------------------------|--------|--------|
| - wydziały produkcyjne | - 1976 | - 0,70 |
| | - 1977 | - 0,68 |
| I półrocze | - 1978 | - 0,56 |
| - wydziały pomocnicze | - 1976 | - 0,69 |
| | - 1977 | - 0,72 |
| I półrocze | - 1978 | - 0,67 |
| - Centrum ogółem | - 1976 | - 0,70 |
| | - 1977 | - 0,67 |
| | - 1978 | - 0,62 |

Sytuację w poszczególnych wydziałach scharakteryzowane graficznie na wykresie - str. 78.

W 1978 r. zostaliśmy zobowiązani do upłynienia:

- 50 szt. maszyn,
- 70 szt. urządzeń.

W okresie 8 miesięcy upłynniono 39 obrabiarek i 38 urządzeń.

Przedsięwzięcia organizacyjno-techniczne prowadzące
do uzyskania w 1979 r. współczynnika wykorzystania
co najmniej w wysokości 0,71

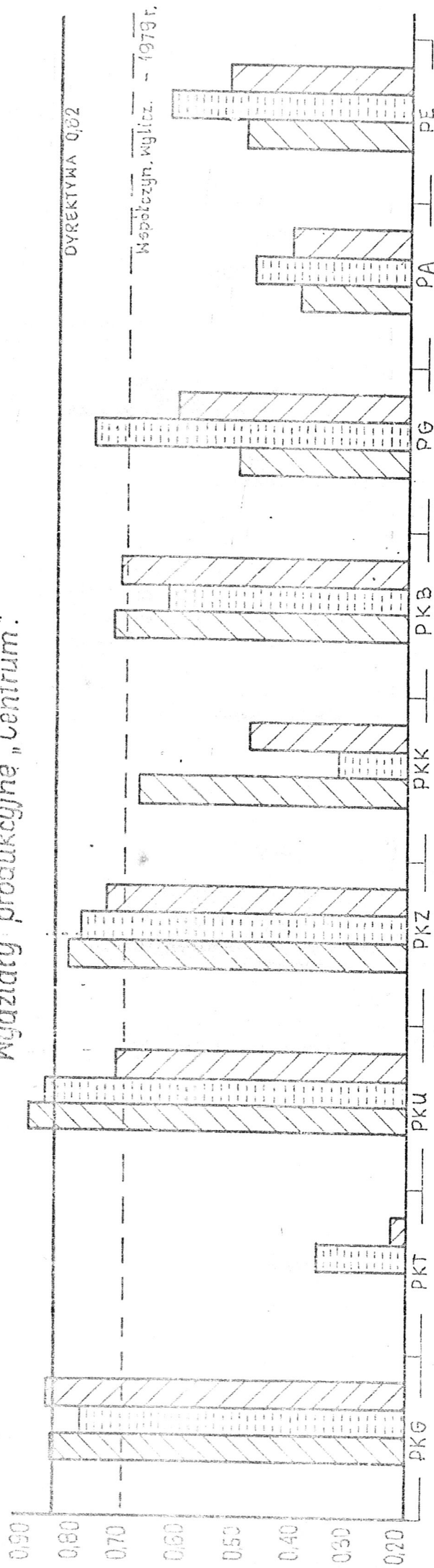
| Lp. | Treść zadania | wyko- nawca | Termin realizacji |
|-----|---|----------------|----------------------|
| 1. | Rytmiczne realizowanie planu upływnienia zbędnych maszyn i urządzeń. | IR TT | Sukcesywnie |
| 2. | Eliminowanie z produkcji maszyn o małym obciążeniu poprzez zmianę procesu technologicznego. | TT | II. 1979 r. |
| 3. | Skoncentrowanie produkcji w zakresie obróbki mechanicznej /PEiPA/ w zakładzie PK, przewidywany wzrost wykorzystania o 4 %. | PO TT | II. 1979 r. |
| 4. | Utworzenie jednego gniazda automatów tokarskich w PKT i zlikwidowania dotychczasowego w PKZ. | PO TT | IV. 1978 r. |
| 5. | Uwzględnienie w systemie premiowania nadzoru produkcji zadania, związanego z osiągnięciem wskaźnika zmienności i wykorzystania /Postanowienie Wojewody Wrocławskiego z dnia 30.11.1977 r. w sprawie zabezpieczenia prawidłowej realizacji planu społeczno-gospodarczego/. | EZ | IV. 1978 r. |
| 6. | Przyjęcie w roku 1979 kooperacji w zakresie obróbki mechanicznej w wysokości około 30 tys. ^{godz} co spowoduje poprawę współczynnika wykorzystania o dalsze 3 %. | PO PF | I. 1979 r. |

[Handwritten signature]

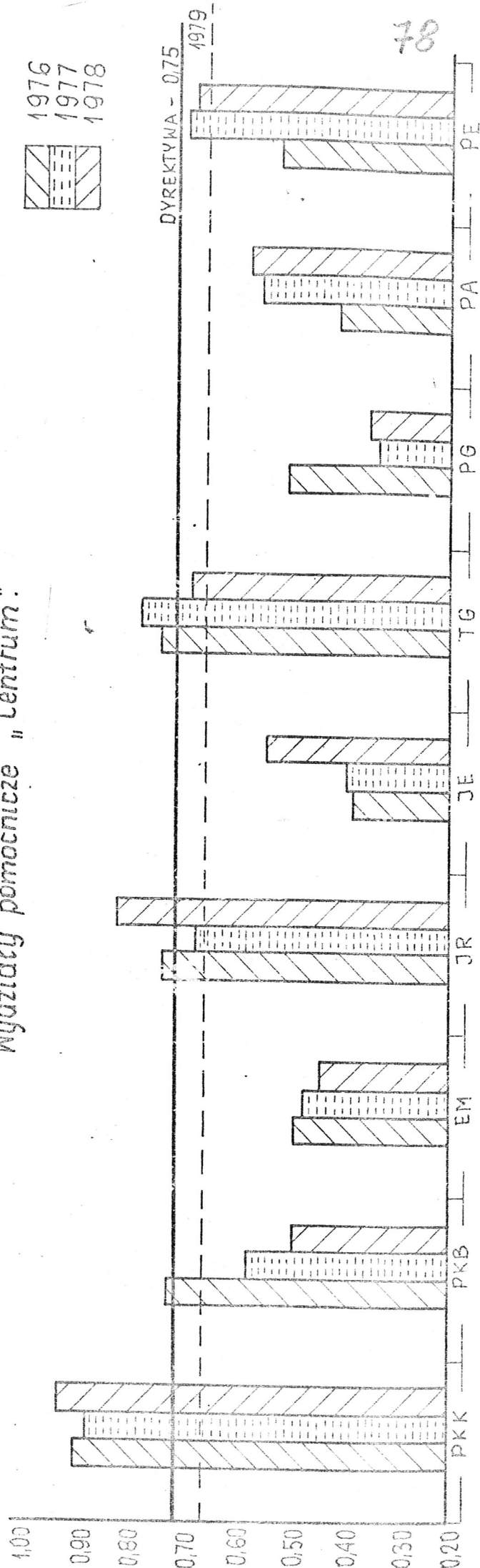
[Handwritten signature]
Zosta D. W. [illegible]
[illegible]
[illegible]

Współczynnik wykorzyst.

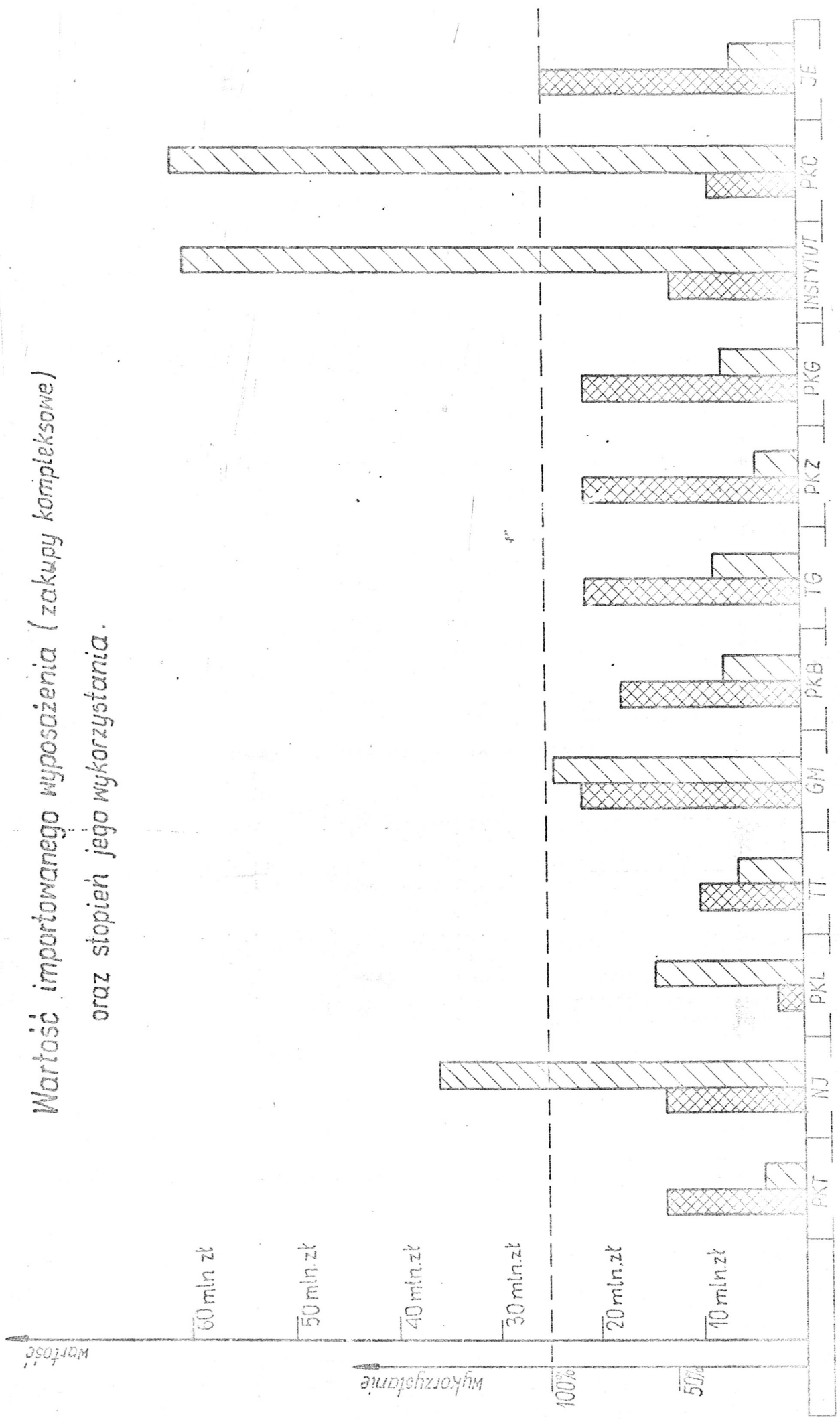
Wielkość współczynnika wykorzystania maszyn w latach 1976-1978 Wydziały produkcyjne "Centrum".



Wydziały pomocnicze "Centrum".



Wartość importowanego wyposażenia (zakupy kompleksowe)
oraz stopień jego wykorzystania.



Legenda: wykorzystanie wartość

4. Program zabezpieczenia materiałowego i podstawowe kierunki zmniejszenia importu materiałów.

W podstawowe surowce, materiały, podzespoły i elementy, Przedsiębiorstwa zabezpiecza się w zasadzie za pośrednictwem zawierania umów kooperacyjnych. W roku bieżącym zostało zawartych 57 umów gdy podczas w 1977 r 45, a więc w 1976 r 42.

Nie wszystkie jednak nasze potrzeby w tym zakresie zostały przyjęte do pełnej realizacji przez dostawców. Do końca III kwartału pozostały do załatwienia umowy na które sporządzono protokoły rozbieżności stanowisk obu stron, dotyczące między innymi:

- obwodów drukowanych z ZE TORAL w Toruniu,
- urządzeń z ZMP MDRA-BŁONIE,
- złączy z ZR ELTRA w Bydgoszczy,
- układów hybrydowych i rezystorów z KZE TELPOD,
- silników SME- 1 z Zakładu MIKROMA we Wrześni,
- wyświetlaczy i LSI z NPC "CEMI",
- transformatorów do kalkulatorów z Zakładu "ZATRA" w Skierniewicach.

W sprawie ostatecznego załatwienia przedstawionego problemu, opracowano harmonogram zabezpieczenia materiałowego, który stanowi załącznik - str 85

Kierunki zmniejszenia importu materiałów

Zapotrzebowanie na środki dewizowe na zakup surowców, materiałów i elementów pod projekt produkcji w roku 1979 przedstawia poniższe zestawienie:

tys. zł. dew.

| szczegółnienie | l a t a | | | Wskaźnik | | |
|---|---------|--------|----------------|-----------------|------|-------|
| | 1976 | 1977 | 1978 p.wyk. | Projekt 1979 | 4:2 | 5:4 |
| całkowity /I i II obszar płat. | 130.549 | 128.63 | 101.846 | 130.465 | 78,0 | 128,1 |
| zabezpieczenie środków dewizowych w ramach limitu z II zarządnictwa | 12.649 | 6.63 | 6.060 | 5.450 | 43.1 | 89.9 |
| zabezpieczenie środków z II obszaru płatniczego | 14.800 | 10.785 | 9.500 | 8.343 | 56.3 | 87.8 |
| Limiting limitu Zjednoczenia | | | | | | |

Dotyczą czasowe różnice pomiędzy limitem, a rzeczywistym zużyciem środków dewizowych z II obszaru płatniczego były pokrywane częściowo z posiadanych zapasów materiałów importowanych, a częściowo ze ściegowanych przez inne resorty. Przewiduje się, że ze źródeł tych w roku 1979 będziemy mogli uzupełnić potrzeby w wysokości 1,4 mln. zł. dewizowych. W stosunku do limitu pozostaje jeszcze różnica 1,5 mln. zł. dewizowych.

Dotyczy ona elementów do kalkulatorów elektronicznych. Elementy te produkowane są w kraju przez Zakłady UNITRA-CEMI, które to zakłady zabezpieczają w minimalnym stopniu nasze zapotrzebowanie. Wartość zgłoszonych potrzeb w tym zakresie do Zakładów CEMI wynosi 1,5 mln. zł. dewizowych.

W przypadku nie zrealizowania przez Unitra-Cemi naszych zamówień, wartość ustalonego przez Zjednoczenie limitu winno ulec zwiększeniu o 1,5 mln. zł. dewizowych.

Prowadzona polityka umniejszenia wsadu dewizowego w podstawowych wyrobach prezentuje się w załączonym diagramie z którego wynika, że na przestrzeni lat 1975-79 zmniejszono wsady dewizowe, z II obszaru płatniczego od 7,2% - 61,4% w zależności od wyrobu. Na wykresie tym podano również jak kształtowały by się wsady dewizowe w prezentowanych wyrobach w wypadku potwierdzenia dostaw elementów przez Unitra-Cemi. W roku 1979 zmniejszenie wsadu dewizowego pod założoną produkcję, do wsadu, który obowiązywał w roku 1978 wynosi 1.156.9 tys. zł. dewizowych.

Podstawowe wyroby których następuje obniżka wsadów dewizowych przedstawiono w tabeli. *na str 82*

Z-ca Kierownika
Działu Współpracy i Kooperacji

Marjan Heil

Z-ca DYREKTORA
ds. Ekonomicznych

mgr Longina Jula

Zestawienie zmniejszenia wsadów dewizowych na podstawowe wyroby
w latach 1976 - 78 i założenia na rok 1979

zł. dewizowe

| Wyszczególnienie | Wsad dewizowy na jedn. w latach | | | | Wskaźnik zmniejszenia | |
|--------------------------------|---------------------------------|--------|--------|-------------------|-----------------------|-------|
| | 1976 | 1977 | 1978 | Założenia na 1979 | 76:78 | 76:79 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Maszyna cyfrowa R-32 256Kb | 16.133 | 9.361 | 8.491 | 5.479 | 47,4 | 66,0 |
| Maszyna cyfrowa ODRA 1325 32Kb | 11.138 | 4.628 | 4.302 | 3.752 | 61,4 | 66,3 |
| Maszyna cyfrowa ODRA 1305 64Kb | 17.333 | 8.192 | 7.532 | 6.507 | 57,5 | 62,5 |
| Pamięć EC-3945 | X | 12.246 | 10.938 | 5.540 | 10,7 | 54,8 |
| Pamięć operacyjna PAO-32Kb | 4.476 | 3.482 | 3.170 | 2.775 | 29,2 | 38,0 |
| Pamięć operacyjna PAO-64Kb | 7.913 | 6.619 | 6.003 | 5.174 | 24,1 | 34,6 |
| Czytnik kart CK-325 | 723 | 702 | 671 | 563 | 7,2 | 22,1 |
| Aparat ARC-21 | 501 | 371 | 314 | 268 | 37,3 | 46,3 |
| Aparat ARK-21 | 456 | 292 | 242 | 226 | 47,0 | 50,4 |
| Aparat APR-11 | 248 | 248 | 198 | 72 | 27,4 | 71,0 |

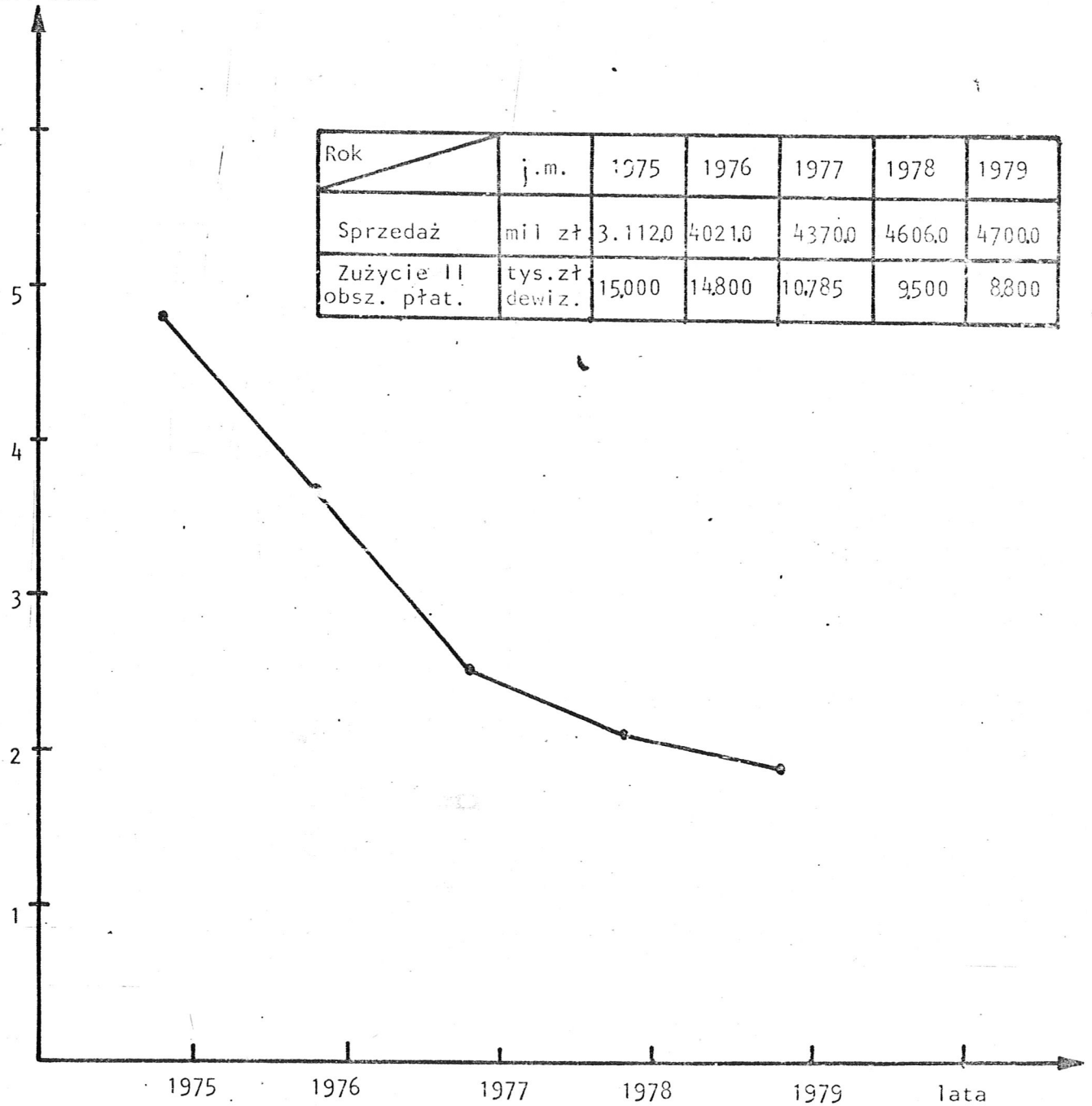
Z...
Oriental... Kooperacji

Wojciech Heil

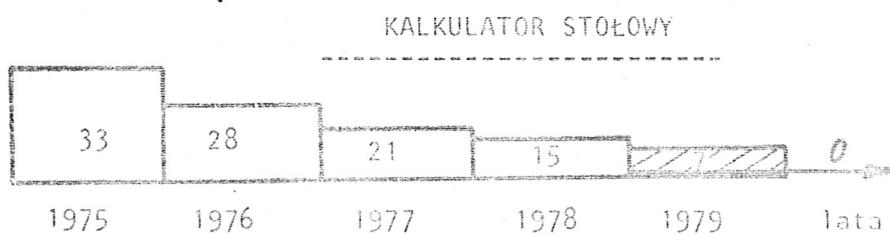
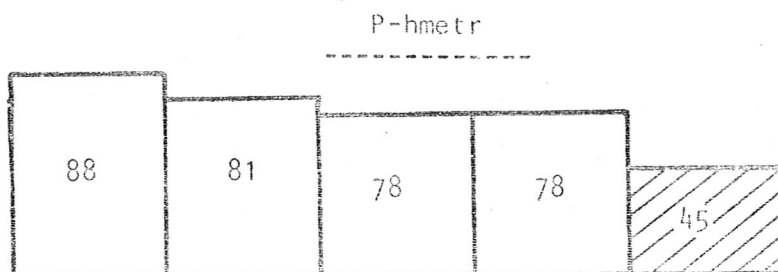
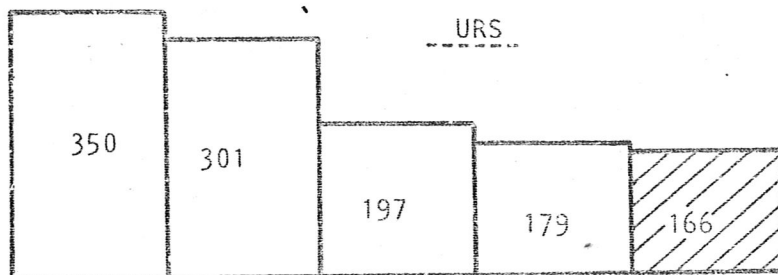
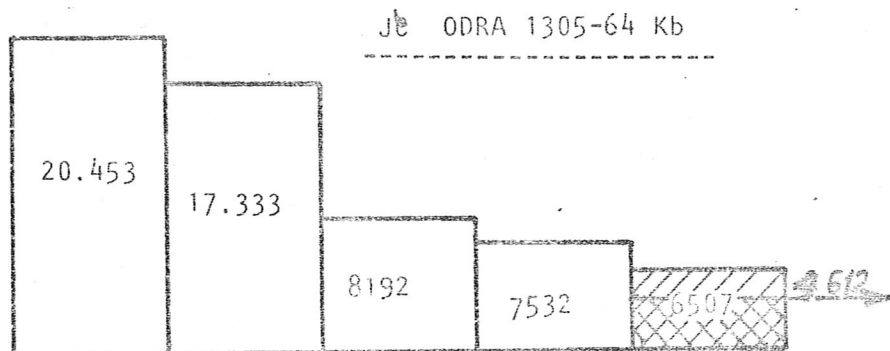
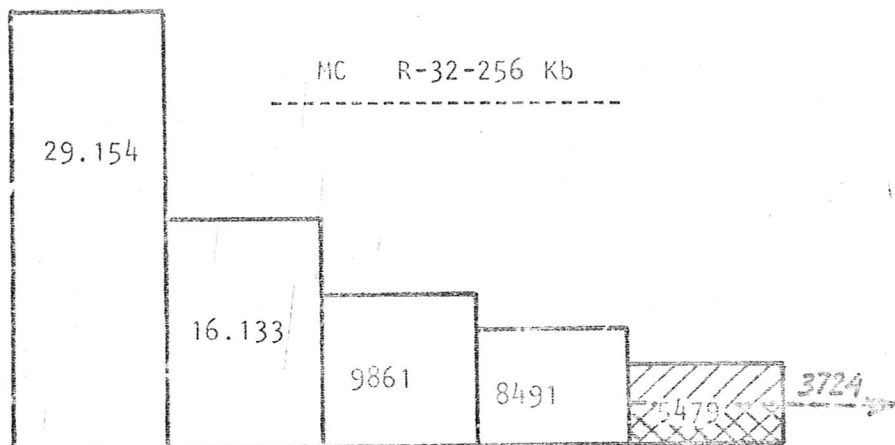
Ca. D. R. WIOBRA
Ca. D. R. WIOBRA
mgr L. ...

ZUŻYCIE MATERIAŁÓW Z IMPORTU Z II OBSZARU
PŁATNICZEGO W mln zł. DEWIZOWYCH
NA 1 mld zł. PRODUKCJI W LATACH 1975-1978
I ZAŁOŻENIA NA ROK 1979

w mln
zł. dew.



WSAD DEWIZOWY Z II OBSZARU PŁATNICZEGO W ZŁ. DEWIZOWYCH
 WYBRANYCH WYROBOW W LATACH 1975-78
 I ZAŁOŻENIA NA ROK 1979



1975 1976 1977 1978 1979 lata

Program zabezpieczenia materiałowego produkcji

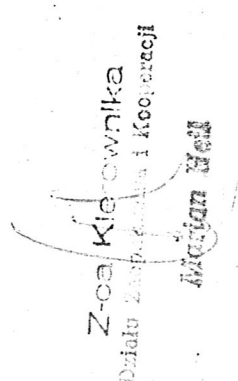
projekt planu produkcji na rok 1979

| Lp. | Temat zadania | Termin realizacji | Odpowiedzialny za wykonanie | Nadzór | Uwagi |
|-----|--|-------------------------------|--|----------------------|----------|
| 1. | <p>Rytmiczne i pełne zabezpieczenie produkcji roku 1979 w podstawowe surowce, materiały, podzespoły i elementy. Kooperacja zgodnie z cyklami produkcyjnymi poszczególnych wyrobów:</p> <p>W celu realizacji w.w. zadań należy między innymi doprowadzić do:</p> <p>1. ostatecznego załatwienia protokółów rozbieżności stanowisk stron dotyczących:</p> <p>1.1 a/ pełnego zabezpieczenia produkcji w obwody drukowane dostarczone przez ZE Toral w Toruniu, które na potrzeby 3 500 m² potwierdzono na rok 1979 tylko 1 360 m²</p> <p>b/w przypadku niepotwierdzenia przez ZE Toral pełnych ilości obwodów drukowanych, po ostatecznym uzgodnieniu warunków technicznych, doprowadzić do zawarcia kontraktu na</p> | <p>na bieżąco w roku 1979</p> | <p>EM</p> <p>Kierownik Działu EM</p> | <p>DE</p> <p>D E</p> | <p>6</p> |

| Lp. | Temat zadenia | Termin realizacji | Odpowiedzialny za wykonanie | Nadzór | Uwagi |
|-----|--|-------------------|-----------------------------|----------|-------|
| 1 | <p>import ze pośrednictwem PHZ Unitra</p> <p>1.2 dostawy urzadzen z ZMP Mera-Blonie jak</p> <ul style="list-style-type: none"> - monitorow technicznych - mechanizmow do drukarek <p>1.3 Dostawy ukkladow hybrydowych i rezystorow w roku 1979 przez KZE Toral, ktore niezabezpieczaja pehnych potrzeb planu produkcji roku 1979.</p> <p>1.4 Zakladow Radicowych "Eltra" w Bydgoszczy ktore nie potwierdzily pehnych dostaw zlacz</p> <p>1.5 Dostaw, silnikow SME-1 w celu pehnego zabezpieczenia zadan produkcyjnych</p> <p>1.6. Transformatorow do Kalkulatora stolowe- go i zasilaczy, ktorego dostawca sa zaklady "Zetra" w Skierniewicach</p> | IV kw. 1978r. | Kierownik Dziahu EM i TPT | DE DT | 5 |
| 2 | | IV kw. 1978r. | Kierownik Dziahu EM | DE | |
| 3 | | 31.10.1978r. | Kierownik Dziahu EM | DE | |
| 4 | | 31.10.1978r. | Kierownik Dziahu EM | DE + DT | |
| 5 | | 30.11.1978r. | EM + TPT | DE + DT | |
| 6 | | IV kw. 1978r. | Kierownik Dziahu EM | | |

| Ip. | Temat zadania | Termin realizacji | Odpowiedzialny za wykonanie | Nadzór | Uwagi |
|-----|--|-------------------|-----------------------------|---------|-------|
| 2 | <p>1.7 Dostaw wyświetlaczy CQYP-95 i LSIMCY-74007 przez NPC "Gemi" w Warszawie a/ w razie nieuwzględnienia naszych potrzeb w zakresie wyświetlaczy i układów scalonych wystąpić o uzyskanie dodatkowych środków dewizowych na import</p> | IV kw. 1978r. | Kierownik Działu EM | DE | |
| | <p>2. Uzyskanie pełnego potwierdzenia dostaw w zakresie naszych potrzeb osprzętu elektrycznego i aparatury pomiarowej poprzez dalsze skuteczniejsze niż dotychczas interwencje w zakładach jak i u jednostek nadrzędnych.</p> | IV kw. 1978r. | Kierownik PEM | DE i DP | |


 Kierownik Działu EM
 Kierownik PEM

Z-ca Kierownika
 Działu Zarządzania i Koordynacji

 Marian Redl

5. JAKOŚĆ NIEZAWODNOŚĆ

W materiałach na Konferencję Samorządu Robotniczego, która odbyła się w lipcu 1978 r. przedstawiliśmy szczegółową ocenę poziomu jakości produkcji Centrum "MERA-1. HO" oraz ocenę realizacji obowiązujących programów poprawy jakości za I kwartał 1978 r.

aktualnie przedstawiamy wskaźniki wartościowe strat z tytułu wadliwej jakości produkcji, które charakteryzują wyniki uzyskane w tym zakresie za I półrocze 1978 r. w porównaniu z I kw. br. a także w porównaniu do analogicznego okresu 1977 r. Struktura tych strat przedstawiona została w załączonej tabeli /str 91/

Z przedstawionej oceny wynika, że w stosunku do sprzedaży wskaźnik strat na brakach ogółem za I półrocze br. w porównaniu do wskaźnika I kw. br. wzrósł z 0,81% na 0,84% /wzrost 3,7%.

Decydujący wpływ na wzrost strat na brakach ogółem mają koszty napraw gwarancyjnych, których wskaźnik wzrósł z 0,45% w I kw. br na 0,49% za I półrocze br. w stosunku do sprzedaży /wzrost o 8,8%/, a także z 0,94% na 1,00% w stosunku do kosztu wytworzenia.

Wskaźnik strat na brakach wewnętrznych uległ w okresie ocenianym /I kw. br. - I półrocze br./ zmniejszeniu zarówno w stosunku do sprzedaży jak i kosztu wytworzenia i wynosi odpowiednio 0,35% do 0,34% /spadek o 2,8%/ oraz 0,73% do 0,69%.

Z analizy strat poniesionych w poszczególnych grupach asortymentowych wyrobów wynika, że na przestrzeni I półrocza 78 r. nastąpił wzrost strat w stosunku do I półrocza 77 r., szczególnie wyraźnie zaznaczający się w następujących grupach wyrobów:

- urządzenia do automatycznej regulacji i sterowania,
- urządzenia do automatycznej przetwarzania informacji / w tym maszyny cyfrowe/,
- środki techniki obliczeniowej /kalkulatory/.

Ocena ta szczególnie w zakresie realizacji założonych programów wykazała stan niezadowalający.

Należy stwierdzić, iż w dalszym ciągu w niektórych komórkach organizacyjnych brak jest dyscypliny realizacji zadań jakościowych w wyznaczonych terminach.

Z tego też powodu, mimo iż w wielu wyrobach nastąpił znaczny wzrost jakości, nie uzyskaliśmy zakładanych efektów w zakresie poprawy jakości produkowanego sprzętu.

Do tematów, których realizacja przebiegała szczególnie nieudolnie i opieszale należą:

- nie rozwiązanie problemu wentylacji urządzeń komputerowych i wyeliminowanie potencjalnego zagrożenia pożarowego.
Temat miał być rozwiązany przez Instytut w I kw. 1978 r.: do dnia dzisiejszego jest nie rozwiązany.
- nie wprowadzono do produkcji nowej pamięci stałej w m.c. R-32 ze względu na opóźnienie prac w Instytucie,
- do dnia dzisiejszego nie załatwiono problemu usunięcia błędów konstrukcyjnych w monitorach K-30 znajdujących się w eksploatacji u użytkowników.

Stan realizacji przyjętych przedsięwzięć przedstawia załączony wykres ^{1 str 94/} _(str 95)

Na wykresie przedstawiono efekty w zakresie poprawy niezawodności sprzętu komputerowego osiągnięte w wyniku realizacji założonych przedsięwzięć.

Wynika z niego, że w większości wyrobów komputerowych uzyskaliśmy znaczną poprawę niezawodności.

Należy jednak ze szczególnym naciskiem zaznaczyć, że dalsza poprawa niezawodności systemów ^{leży} we wspomaganiu sprzętu przez oprogramowanie w zakresie automatycznego restartu, automatycznej rekonfiguracji, dynamicznej rezerwacji, automatycznej diagnostyki i niezawodnych algorytmów przetwarzania informacji.

W materiałach Biuro Sterowania Jakością przedstawia projekt "Uzupełnionego programu poprawy niezawodności EC-1032 oraz poprawy niezawodności wyrobów CKSAiP w 1979 roku" / str 96/

Program ten ujmuje nowe tematy, które wynikają z bieżącej oceny jakości produkcji i sfery eksploatacji, względnie są kontynuacją prac wynikających z poprzednich programów.

Program ten opracowany przez zespół specjalistów z Instytutu, Biura Technologicznego, Produkcji, Serwisu i Kontroli Jakości znajdują się w końcowej fazie uzgodnienia i po uwzględnieniu ewentualnych uwag zostanie wdrożony do realizacji.

W programie, co należy podkreślić, oprócz przedsięwzięć czysto technicznych uwzględniono przedsięwzięcia organizacyjne i organizacyjno-techniczne, które są działaniem integracyjnym, np. wdrożenie systemu kontroli wstępnej i starzenia elementów w produkcji urządzeń automatyki i aparatury pomiarowej, wcześniej wdrożony i sprawdzony w Zakładzie Komputerowym, względnie są tematami zupełnie nowymi, jak przedsięwzięcia w zakresie projektowania niezawodności w nowych konstrukcjach mające charakter nie poprawy, a tworzenia wysokiej niezawodności.

Realizacja przedstawionego programu winna dźwignąć na wyższy poziom jakość i niezawodność produkowanego sprzętu. Jednak warunkiem powodzenia jest rzetelność i dyscyplina w realizacji zadań przez poszczególne komórki organizacyjne Przedsiębiorstwa i Instytutu.

Szeł Kontroli Jakości

inż. Andrzej Kowalczyk

Zestawienie strat na brakach dla CKSAiP za I półrocze 1978 r.
w porównaniu do I kw. 1978 r. oraz I półrocze 1977 r.

| Wyszczególnienie | I półrocze 1977 r. | | I kwartał 1978 r. | | I półrocze 1978 r. | |
|-----------------------------|-------------------------|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| | Wartość strat w tys. zł | % wskaźnika liczonego do: sprzedaży | Wartość strat w tys. zł | % wskaźnika liczonego do: sprzedaży | Wartość strat w tys. zł | % wskaźnika liczonego do: sprzedaży |
| Braki ogółem | 22.170 | 0,89 | 10.301 | 0,81 | 20.780 | 0,84 |
| Braki wewnętrzne | 10.010 | 0,40 | 4.515 | 0,35 | 8.480 | 0,34 |
| Braki zewnętrzne, w tym: | 12.160 | 0,49 | 5.786 | 0,45 | 12.300 | 0,49 |
| koszty napraw gwarancyjnych | 12.057 | 0,48 | 5.783 | 0,45 | 12.282 | 0,49 |
| koszty napraw reklamacji | 103 | 0,004 | 3 | 0,000 | 18 | 0,001 |

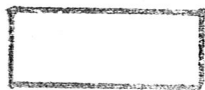
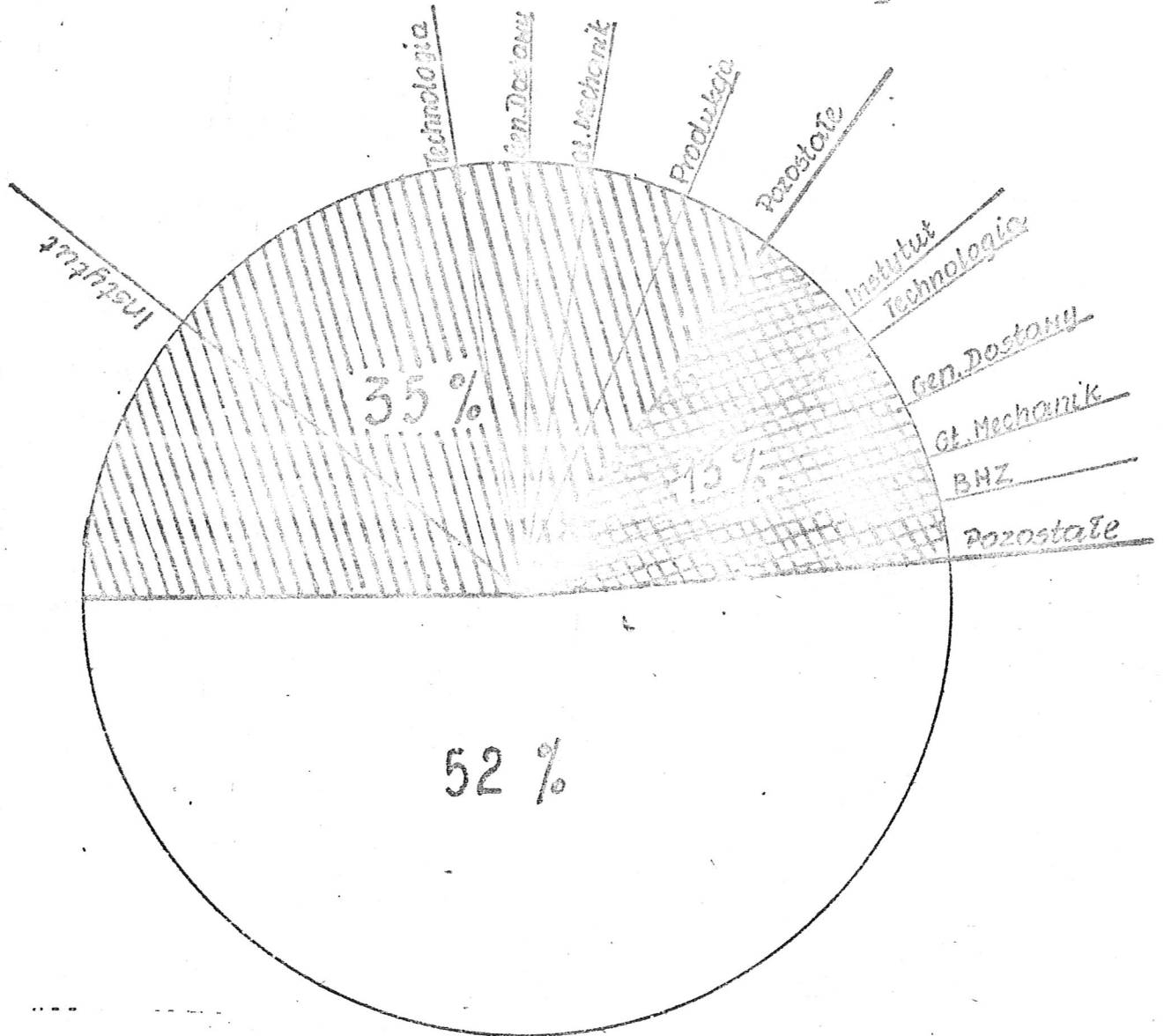
Najważniejszym urządzeniem w zestawie jest jednostka centralna, której awaria powoduje w konsekwencji unieruchomienia całego zestawu urządzeń o średniej wartości ok. 40 mln. zł. Z tych względów jednostka centralna winna charakteryzować największą niezawodnością wśród wszystkich urządzeń zestawów komputerowych.

Ciągle niska niezawodność jednostek centralnych oraz urządzeń komputerowych współpracujących/zak. nr 1/jest n. innym wynikiem niewykonania następujących głównych zadań wynikających z programów poprawy niezawodności systemów ODRA 1300 i K-32 :

| Lp. | T e m a t | Odpowiedz. k. | Termin |
|-----|---|---------------|------------|
| I | <u>System ODRA 1305</u> | | |
| 1. | Wykonanie oprzyrządowania dla potrzeb serwisu | | |
| | - do napraw PAO 32K | | 30.05.78r. |
| | - do testowania toru JC-MPX-UPD | IKSA i P | 30.07.78r. |
| | - do diagnozowania uszkodzeń na pakiecie PHX | | 30.05.78r. |
| 2. | Wprowadzenie zmian konstrukcyjnych: | | |
| | - sterowania sprzęgłem wysuwu papieru w DW 325 | IKSA i P | 15.08.78r. |
| | - zwiększających odporność na zakłócenia oraz umożliwiających interpretację błędów przez program sterujący w CK 325 | | 30.06.78r. |
| 3. | Opracowanie i zatwierdzenie harmonogramu wprowadzenia zmian konstrukcyjnych w EC 5052-0 | TA | 15.03.78r. |
| II. | <u>System EC 1032</u> | | |
| 1. | Wprowadzenie zmian w pamięci stałej oraz wdrożenie do produkcji | IKSA i P | 30.07.78r. |
| 2. | Wprowadzenie zmian w monitorze K-30 oraz wdrożenie do produkcji | IKSA i P | 30.08.78r. |

| Lp. | T e m a t | Odpowiedz. k. | Termin |
|-----|---|---------------|------------|
| III | <u>Systemy ODRA 1300 i EC 1032</u> | | |
| 1. | Lokalizacja Kontroli Dostaw umożliwiająca właściwy odbiór jednostek dyskowych | TPT | 30.01.78r. |
| 2. | Poprawa rozwiązania układów wentylacji we wszystkich urządzeniach komputerowych | IKSA i P | 30.03.78r. |

Stan realizacji zadań za 3 kwartały 1978



tematy wykonane



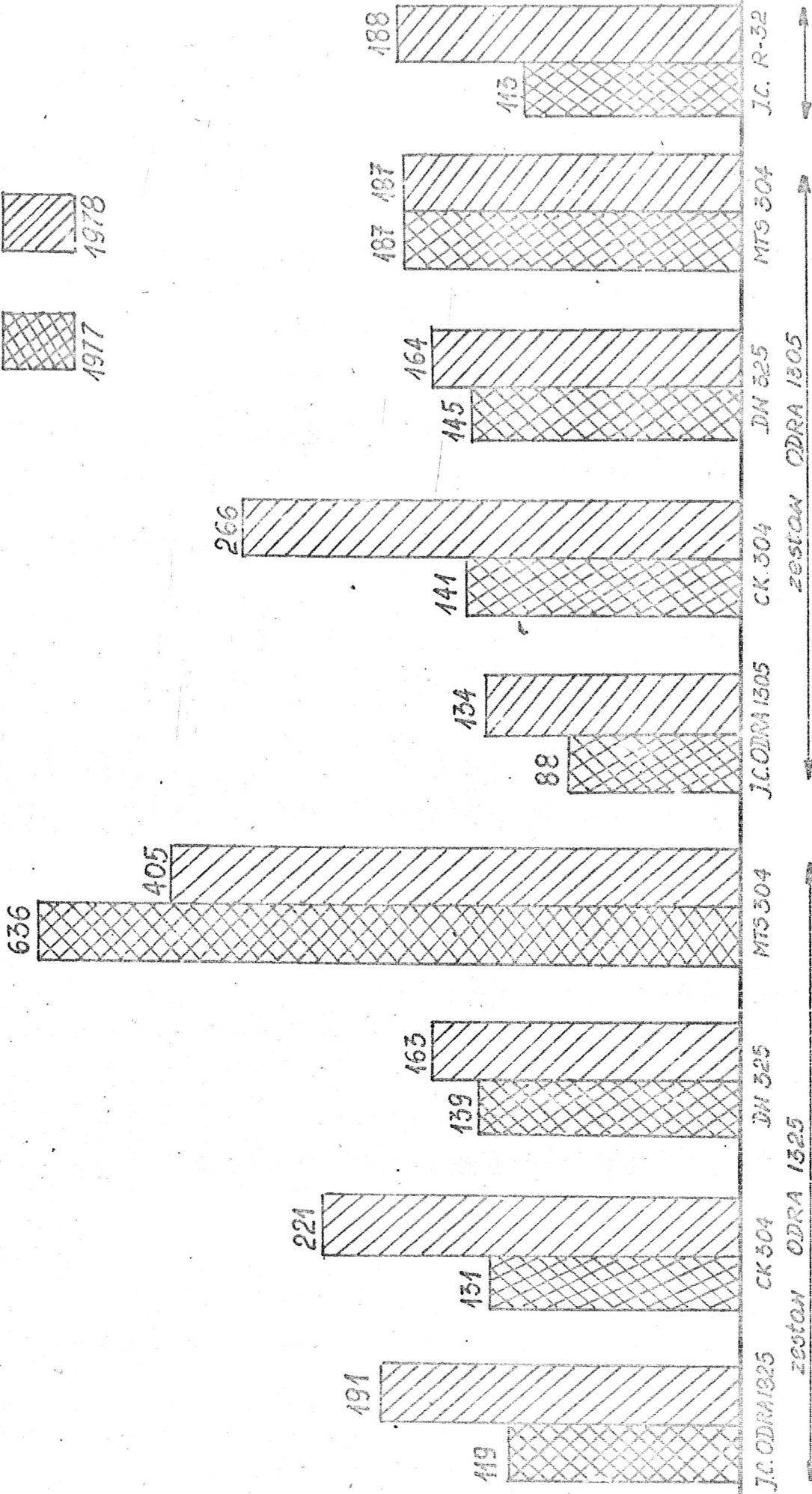
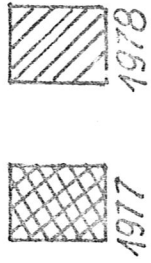
tematy niewykonane



tematy zrealizowane z opóźnieniem

T_h [h]

Średni czas między uszkodzeniami



Niezawodność urządzeń komputerowych produkcji Mera-Elwro
 pracujących w zestawach Odra 1325, Odra 1305 i R-32

UZUPEŁNIONY PROGRAM POPRAWY NIEZAWODNOŚCI EC-1032

ORAZ POPRAWY NIEZAWODNOŚCI WYROBOW CKSAiP nr 1979 r.

| PRZEDSIĘWZIĘCIE | CEL PRZEDSIĘWZIĘCIA | REALIZACJA | Termin realizacji | UWAGI |
|---|---------------------|------------|--------------------------------|---------|
| 1. Opracowanie układu wentylacji dla urządzeń komputerowych | | IKSAiP | 06.1979 r. | Uwaga 1 |
| 2. Opracowanie półprzewodnikowej pamięci stałej do EC-2032 / JC R-32/ | | IKSAiP | Zgodnie z harmonogramem CKSAiP | Uwaga 1 |
| 3. Modyfikacja EC-6016 | | IKSAiP | 06.1979 r. | Uwaga 1 |
| 4. Poprawa układu zasilania EC-2032 | | IKSAiP | 06.1979 r. | Uwaga 1 |
| 5. Poprawa działania interfejsu EC-2052 / JC R-32/ | | IKSAiP | 03.1979 r. | Uwaga 1 |
| 6. Opracowanie i wdrożenie systemu badań homologacyjnych | | IKSAiP | 12.1978 r. | |
| 7. Przeprowadzenie badania homologacyjnego w systemie R-32 urządzeń czytników kart EC-6015 EC-6019 i Perforatora kart EC-7013 | | IKSAiP | 06.1979 r. | Uwaga 2 |
| 8. Wdrożyć nową wersję pamięci stałej JC R-32 | | IKSAiP | 12.1978 r. | |

| | | | | | |
|-----|--|---|-----------------|------------|---|
| 9. | Przedłużyć starzenie JG R-32 | Zmniejszenie ilości uszkodzeń pamięci w początkowym okresie eksploatacji u użytkownika. Ujednolicenie technologii | T T | 09.1979 r. | |
| 10. | Wprowadzić proces starzenia pamięci FPM taki jak dla pamięci EC-3945 | Zmniejszenie ilości uszkodzeń pamięci w początkowym okresie eksploatacji u użytkownika. Ujednolicenie technologii | T T | 12.1979 r. | |
| 11. | Uzupełnić systemy DOS/OS o procedury obsługujące przyczyny błędów w procesorze i urządzeniach systemu R-32 | Poprawa diagnostyki i serwisowości sprzętu | IKSAIP | 05.1979 r. | |
| 12. | Wyczerkować pełną dokumentację selekcji OLTEP dla urządzeń pochodzących z zakupów zagranicznych | Poprawa diagnostyki i serwisowości sprzętu | B.H.Z. | 06.1979 r. | |
| 13. | Dostarczyć użytkownikom systemu operacyjny DS/JS z programami analizy błędów i restartu EREP, SER oraz kompletne testy OLTEP | Poprawa diagnostyki i serwisowości sprzętu | GM,GD | 12.1979 r. | |
| 14. | Uzupienić i zmodernizować testy techniczne systemu R-32 i systemu ODRA | Stworzenie ostrzejszych reżimów pracy podczas diagnostyki sprzętu | IKSAIP M C T | 06.1979 r. | Testy nie wykrywają wszystkich uszkodzeń, które ujawniają się dopiero podczas pracy użytkownika |
| 15. | Poprawa skuteczności eksploatacji wstępnej systemu R-32 | Zmniejszenie ilości uszkodzeń w początkowym okresie eksploatacji u użytkownika oraz skrócenie okresu uruchomienia u użytkownika | MTE,NJ | 01.1979 r. | |
| 16. | Wystąpić do ZPAiAP "MERA" o wywarcie nacisku na Zakłady "MERA-BŁONIE" w zakresie zwiększenia dostarczonej ilości monitorów EC-7076 w celu wyposażenia systemu R-32 o dodatkowy monitor | Zwiększyć niezawodność systemów | G D | 09.1978 r. | systemu użytkowej |

| | | | | | |
|-----|--|--|----------------------|-------------|---------|
| 7. | Opracowanie instrukcji obliczania niezawodności konstrukcyjnej | Poprawa procesu konstruowania urządzeń | N J | 06.1979 r. | Uwaga 1 |
| 8. | Uzupełnienie wyposażenia stanowisk stania urządzeń automatyki i pomiarów | Realizacja polecenia ZPAiAP "MERA" z dnia 12.03.1977 r. | T T IKSAiP | 06.1979 r. | Uwaga 1 |
| 9. | Utworzenie ośrodka prowadzenia badań prototypów w systemach pilotowych | Kompleksowe badania prototypów przedopuszczeniem do produkcji | IKSAiP | sukcesywnie | Uwaga 1 |
| 10. | Projektowanie urządzeń i systemów pod kątem uzyskania ujętych w założeniach technicznych wskaźników niezawodności | Podjęcie przez Przedsiębiorstwo produkcji o wysokim poziomie technicznym | IKSAiP | na bieżąco | Uwaga 1 |
| 11. | Projektowanie wyrobów rynkowych pod kątem możliwości uzyskania znaków jakości | Podjęcie przez Przedsiębiorstwo produkcji o wysokim poziomie technicznym | IKSAiP lub T K | na bieżąco | Uwaga 1 |
| 12. | Modernizacja OS 24/8 i OS 24/13 pod kątem uzyskania znaku jakości "Q" oraz zasilaczy BAS 12/3 i ZK-1, latarki IKS-12 pod kątem uzyskania znaku jakości "1" | Zwiększenie w Przedsiębiorstwie produkcji oznaczonej znakiem jakości i zwiększenie efektów ekonomicznych | IKSAiP | 06.1979 r. | Uwaga 1 |
| 13. | Wprowadzenie bitu parzystości w PS JC ODRA 1305 | Zwiększenie stopnia diagnostyki | IKSAiP | 03.1979 r. | Uwaga 1 |
| 14. | Modernizacja odbiorników interfejsu systemu ODRA | Zwiększenie odporności na zakłócenia | IKSAiP | 03.1979 r. | Uwaga 1 |
| 15. | Opracowanie zmian związanych z wprowadzeniem pracy dwuprosesowej w systemie ODRA | Rozszerzenie asortymentu wyrobów, możliwości projektowania systemów o większej niezawodności dla potrzeb automatyzacji | IKSAiP | Uwaga 1 | Uwaga 1 |
| 16. | Przeprowadzić modernizację ARC-21, APU-11, ARP-11, AKF-21 | Wyeliminowanie niestabilnej pracy i częstych uszkodzeń | IKSAiP | 03.1979 r. | Uwaga 4 |
| 17. | Modernizacja zasilaczy AZS-21, AZR-113, AZR-114 | Poprawa konstrukcji - zmniejszenie ilości uszkodzeń | IKSAiP | 03.1979 r. | Uwaga 4 |
| 18. | Opracować nową wersję czujnika tlenu | Poprawa szczególności | IKSAiP | 03.1979 r. | Uwaga 4 |

99
93

Uwaga 4
Eliminacja wad
występujących w

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----|--|---|--------|-----------------|--|
| | | | | | czujnikach TU-3 i TU-4 |
| 29. | Modernizacja głowicy zanurzeniowej N-551N i generatora ultradźwięków E-336A | Poprawa szczelności głowicy i skuteczności działania ultradźwięków w PH-metrach | IKSAIP | 03.1979 r. | Uwaga 1 |
| 30. | Modernizacja pamięci ferrytowej serii ODRA | Wyeliminowanie uszkodzeń i przokłamań poprawa niezawodności pracy systemu | IKSAIP | 06.1979 r. | Uwaga 1 Nowa wersja PHX-07. |
| 31. | Ustalenie w umowach wdrożeniowych wymiernych kryteriów jakościowych stacjonarych podstawę do oceny jakości nowouruchomionych wyrobów | Realizacja polecenia ZPAIAP "MERA" z dnia 12.03.1977 r. | N J | na bieżąco | Dostoso- FZP. Systemo- ochrona przed błędem parzys- tości |
| 32. | Wystąpienie do NPM poprzez Zjednoczenie "MERA" w sprawie podjęcia w kraju produkcji przetwornic do systemów komputerowych | Zabezpieczenie systemów przed zakłóceniami w ośrodkach obliczeniowych | G D | nacyjnych miast | |

Szef Kontroli Jakości

inż. Andrzej Węgrzyn

U w a g i:

- "1" - temat uważa się za zrealizowany po opracowaniu konstrukcji i pozytywnym zakończeniu badań w instalacji pilotowej i komisyjnej ocenie prototypu.
- "2" - temat uważa się za zrealizowany po wykonaniu badań homologacyjnych i komisyjnej ocenie przydatności urządzenia do stosowania w systemach EC-1032 dostarczonych użytkownikom przez CKSAiP.
- "3" - stosowany sprzęt w instalacji pilotowej /oprócz urządzenia badanego/ nie może pochodzić z produkcji modelowej lub prototypowej a ośrodek winien spełnić wymagania instalacyjne jak i dla ośrodków obliczeniowych.
- "4" - temat uważa się za zrealizowany po przeprowadzonej modernizacji konstrukcji, pozytywnym zakończeniu prototypu i komisyjnej ocenie prototypu.

6. ROZWOJ GENERALNYCH DOSTAW

Potrzeby sprzętowe zgłoszone przez użytkowników w znacznym stopniu przekraczają aktualne możliwości realizacyjne Biura Generalnych Dostaw i to zarówno w zakresie sprzętu produkowanego w Centrum Mera-Elwro, jak i przez innych poddostawców zewnętrznych. Stan ten wymaga zdecydowanej poprawy dla stworzenia warunków podniesienia stopnia wykorzystania komputerów i poziomu efektów komputeryzacji.

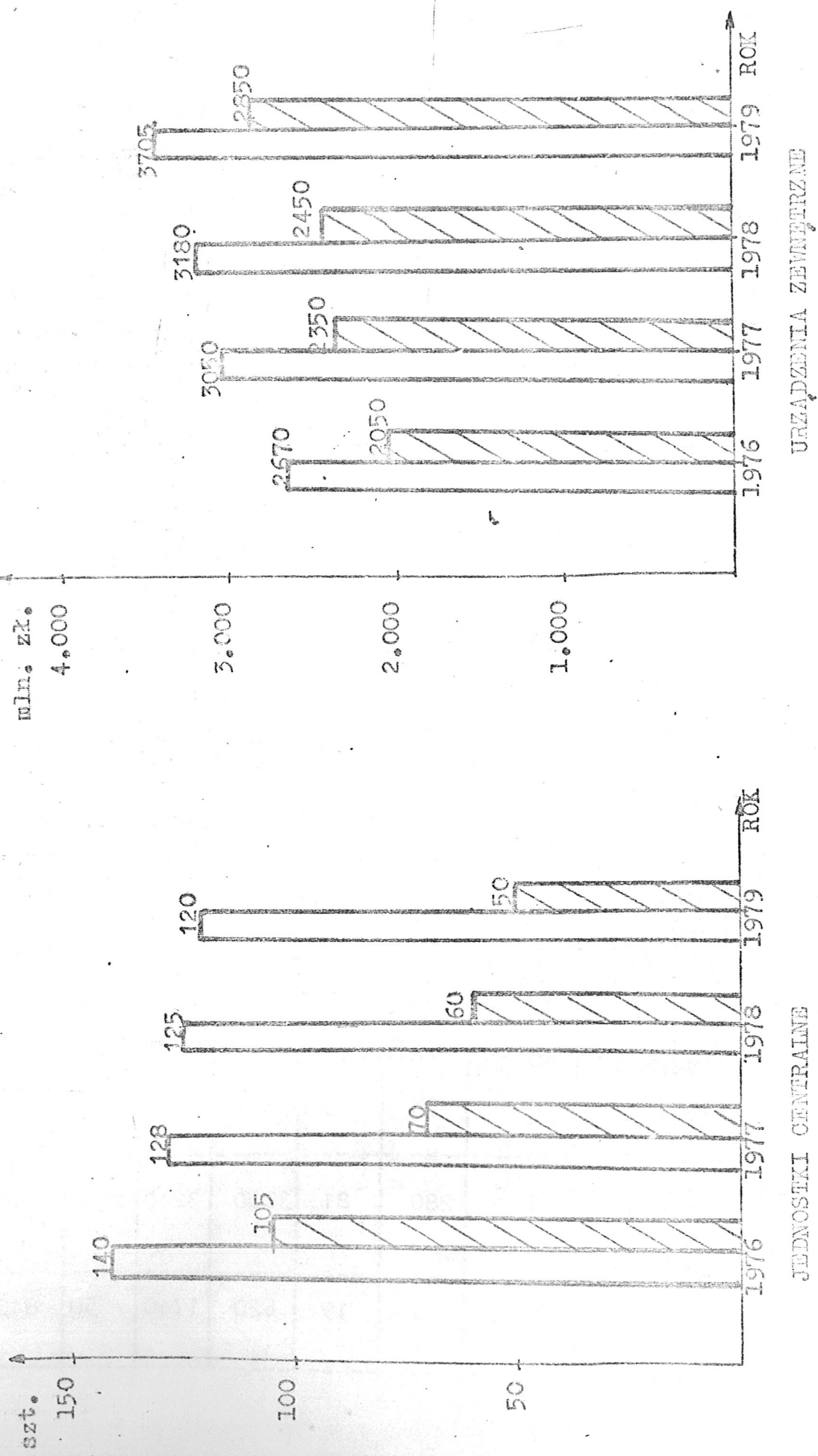
Poziom zapotrzebowania i stopień jego realizacji obrazują odpowiednio tabele 1 i 2 oraz wykres 1.

Tabela 1

Wzrost dostaw urządzeń do rozbudowy systemów w latach 1974 - 1979

| Lata | R-32 | | | Odra 1300 | | | | Razem | | | Uwagi |
|-----------------------|-------------|----------------------|-------------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|
| | Jedn. cent. | Urządzenia w system. | Urządzenia do rozbudowy | Jedn. cent. Odra 1305 | Urządzenia Odra 1325 | Urządzenia w systemie | Urządzenia do rozbud. | Jedn. cent. łączna | Urządzenia w systemie | Urządzenia do rozbud. | |
| 1974 | - | - | - | 80 | 25 | 1000 | 70 | 105 | 1000 | 70 | |
| 1975 | 10 | 150 | - | 63 | 27 | 850 | 120 | 100 | 1000 | 120 | |
| 1976 | 21 | 315 | 15 | 62 | 22 | 800 | 370 | 105 | 1115 | 385 | |
| 1977 | 28 | 430 | 40 | 40 | 2 | 500 | 1010 | 70 | 930 | 1050 | |
| 1978 | 20 | 310 | 250 | 35 | 5 | 650 | 1640 | 60 | 960 | 1890 | przewykon. |
| Łączn. w latach 74-78 | 79 | 1205 | 305 | 280 | 81 | 3800 | 3210 | 440 | 5005 | 3515 | |
| 1979 | 10 | 220 | 1040 | 21 | 19 | 620 | 1740 | 50 | 840 | 2780 | wg projektu planu |

STOPIEN REALIZACJI ZAPOTRZEBOWANIA NA JEDNOSTKI CENTRALNE I URZADZENIA
ZEWNIETRZNE W LATACH 1976 - 1979



Zapotrzebowanie
 Realizacja

Tabela 2

Zapotrzebowanie na urządzenia do rozbudowy

| Lp. | Producent Urządzenie | Zapotrzebowanie do rozbudowy | W projekcie planu na 1979r. | Uwagi |
|-----|--------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | "MERA-ELWRO" | | | |
| 1. | Pamięć operacyjna 32K | 225 | 40 | |
| 2. | CDT-325 | 42 | 14 | |
| 3. | Pamięć operacyjna 256 Kb | 51 | 15 | |
| 4. | Czytnik kart CK-325 | 63 | 38 | |
| 5. | Drukarka wierszowa DW-325 | 179 | 40 | |
| 6. | Blok kanałów zewnętrznych | 10 | 10 | |
| 7. | Adapter międzymaszyn. ADM-305 | 10 | 10 | |
| 8. | Jedn. ster. pam. dysk. PDS-325 | 92 | 24 | |
| 9. | Pam. taśm. MTS+PT3M | 48+163 | 40+120 | |
| 10. | Multipleksor MPX-325 | 85 | 15 | |
| 11. | Procesor PMPX EC-8371-01 | 26 | 3 | |
| 12. | Urząd. przesył. danych UPD305 | 669 | 235 | |
| 13. | Moduł transm. danych MTD-305 | 30 | 10 | |
| 14. | Zdalna stacja wsadowa | 30 | - | |
| 15. | Przełącznik interface'u | 100 | - | |
| 16. | Urządzenia III peryferii | wart. 37 mln. zł | wart. 18 mln. zł | |
| | WARTOŚĆ: | 1.570 mln. zł | 451 mln zł | Łącznie z urząd. do ko- pletacji now systemów 715 mln. zł |

Dlaśzy wzrost dostaw urządzeń dla zaspokojenia najpilniejszych uznanych potrzeb użytkowników możliwy byłby przez:

- podniesienie zadań produkcyjnych ogółem z przeznaczeniem przyrostu na takie urządzenia zewnętrzne jak pamięci operacyjne, czytniki kart, urządzenia transmisji danych

lub

- podniesienie ilości tych urządzeń w zamian za zmniejszenie z 50 np. do 45 szt. ilości jednostek centralnych.

Wariant ten pociągnąłby za sobą odpowiednią zmianę w propozycjach do centralnego rozdzielnika komputerów.

W roku 1979 realizowane będą m.in. dostawy na zamówienie firmy SIMONS w ramach eksportu wewnętrznego dla Zakładów Papierniczych w Kwidzynie a ponadto czynimy starania o uzyskanie podobnego zamówienia od ubiegających się o dostawy dla Huty Katowice firm francuskich.

Wspólnie z dostawcami kompletnych obiektów przemysłowych prowadzona jest też dalsza działalność akwizycyjna.

Wartość złożonych już 10 ofert na automatykę i sterowanie dla zakładów wapienniczych, przemiałowni klinkieru i dla maszyn papierniczych wynosi łącznie około 45 mln. zł. dew.

W roku 1979 wykorzystując wdrożenia w naszym przedsiębiorstwie bądź poprzez przejmowanie pakietów i podsystemów od innych użytkowników zamierza się dostarczać oprogramowanie użytkowe dla systemów zarządzania przedsiębiorstwami przemysłowymi w zakresie:

- gospodarka materiałowa
- kadry, płace
- techniczne przygotowanie produkcji
- obliczenia naukowo-techniczne
- planowanie produkcji
- systemy ewidencji ruchu załogi
- systemy ewidencji i kontroli ruchu materiałów i wyrobów
- systemy do nauczania /WASC/
- rejestracja stanu procesu technologicznego/CRPD/

Przewiduje się także oferowanie systemów zarządzania baza danych: SAD, RODAN, SYKON, DMS-2.

Szczególne znaczenie w roku 1979 będzie miało rozpoczęcie dostaw systemów ukierunkowanych zastosowaniowo.

Rozpoczęta będzie dostawa pierwszego systemu zarządzania "pod klucz" dla Zakładów UNITRA-POLKOLOR.

W systemach sterowania będą realizowane dostawy dla Elektrowni Bełchatów /blok 360 MW/ i ODM Radom.

Ilość dostarczonych w latach 1974-1979 zestawów ODRA 1325 - SMA obrazuje tabela 3.

tabela 3

| Rok | 1974 | 1975 | 1976 | 1977 | 1978 | 1979 |
|-------|------|------|------|------|------|------|
| Ilość | 2 | 3 | 3 | 5 | 3 | 2 |

Resortowy program komputeryzacji z 1975 r. zakładał, że w latach 1976-1980 wdrożymy m.in. 70 systemów do sterowania procesami technologicznymi i 40 systemów do automatyzacji prac inżynierskich. Tymczasem dostarczamy aktualnie prawie wyłącznie systemy do zarządzania.

Zrealizowane w poprzednich latach systemy pilotowe nie przyniosły efektów w postaci dalszych zamówień na zastosowane wówczas zestawy sprzętowe ODRA 1325-SMA do sterowania procesami technologicznymi, mimo szerokiej akwizycji prowadzonej przez pion generalnych dostaw.

Brak zamówień odbiorcy tłumaczy głównie, brakiem zaufania do oferowanego im sprzętu dla takich zastosowań.

Dla przykładu nie spełniły oczekiwań systemy pilotowe zrealizowane dla Kopalni Węgla Brunatnego w Józwinie, czy Okręgowej Dyspozycji Mocy w Katowicach. System opracowany dla walcowni blach grubych w Hucie Bieruta w Częstochowie nie był natomiast systemem powielarnym.

Odbiorcy żądają sprzętu o wysokiej niezawodności i o rząd dłuższym czasie bezawaryjnej pracy niż oferowany aktualnie dla j.c. ODRA 1325 i SMA.

Główny Specjalista d/s. Generalnych Dostaw
 Mirosław Bina Generalnych Dostaw

mgr inż. Jan Józefkiewicz

Serwis systemów komputerowych
urządzeń do przetwarzania danych
oraz sprzętu autom. i ponia-
rów w 1979r.

Działalność serwisu w 1979 r. scharakteryzować będą głównie trzy czynniki:

- a. dążenie użytkowników do maksymalnego wykorzystania sprzętu
- b. dostawa nowych rodzajów sprzętu
- c. wzrost eksportu sprzętu

1. Aspekty wzrostu wykorzystania sprzętu

W roku przyszłym zaznaczą się dalszy wzrost zakresu wykorzystania przez użytkowników, zainstalowanych już i instalowanych kolejno, systemów komputerowych. Przejawem tego będą:

- zwiększenie użytkowego czasu eksploatacji
- eksploataowanie systemów pracujących w czasie rzeczywistym
- rozbudowa zestawów o nowe i nowe urządzenia
- rozbudowa terytorialna systemów komputerowych /sprzęt i teletransmisji/
- potrzeba wprowadzania zmian w urządzeniach, zmian konstrukcyjnych podnoszących niezawodność i wartości użytkowe sprzętu /pamięci dyskowe i taśmowe/
- wdrażanie nowych pakietów oprogramowania w związku z rozbudową systemów o nowe rodzaje urządzeń w tym sprzęt teletransmisji.
- zapotrzebowanie na usługi w zakresie remontów sprzętu.

2. Nowe rodzaje sprzętu

Nastąpi objęcie obsługą nowych rodzajów sprzętu jak:

- = procesor teleprzetwarzania PMPK
- = zestaw monitorów lokalnych
- = nowe typy urządzeń przetwarzania danych UPD
- = urządzenia wej/wy taśmowe łączonej do systemu R-32
- = urządzenia sterownicze TELETRAN "B"

= aparat regulacyjny ARPO1

W dalszym ciągu występować będzie przewaga w zakresie ilości i asortymentu sprzętu sprowadzanego od kooperantów krajowych i zagranicznych w stosunku do sprzętu produkowanego w Centrum.

Zaangażowanie się serwisu w obsługę sprzętu z uwzględnieniem źródła jego pochodzenia kształtować się będzie:

| | |
|-----------------------------------|-------|
| wyroby Centrum | - 36% |
| wyroby Zj. MERA | - 18% |
| wyroby producentów zagranicznych. | - 46% |

3. Eksport sprzętu informatyki

Związana z tym będzie gotowość serwisu do zagwarantowania użytkownikom zagranicznym /Jugosławia, Węgry/ stałej obsługi technicznej i pomocy software'owej w odniesieniu do dostarczonych i przewidzianych do dostawy w 1979 r. systemów komputerowych.

4. Szkolenie personelu technicznego i oprogramowania użytkowników

Zadania Ośrodka Szkoleniowego na rok 1979 kształtują się na poziomie zadań roku bieżącego. Zakłada się zorganizowanie ok. 200 kursów, na których przeszkolonych będzie ok. 4000 słuchaczy. Główny nacisk w działalności szkoleniowej położony zostanie na dalsze podniesienie poziomu nauczania. Zamierzenie to osiągnięte zostanie poprzez ilościowe rozszerzenie kursów bazowych stanowiących wprowadzenie do określonego systemu, organizację cyklicznych seminariów dokształcających jak również kształcenie w zakresie specjalności inżyniera systemu, będącego wiodącą specjalizacją wśród personelu obsługi technicznej.

W jeszcze szerszym niż dotychczas stopniu przewiduje się wsparcie procesu dydaktycznego nowoczesnymi środkami audio-wizualnymi oraz opracowanymi w Ośrodku pomocami naukowymi. Z nowych kierunków szkolenia zorganizowane zostaną kursy z zakresu EC-8371, EC-6022, EC-7022, Mera 7900 i Mera 7800 jak również szkolenie z zakresu oprogramowania użytkowego. W momencie otrzymania docelowych pomieszczeń zakłada się również przeprofilowanie szkolenia w kierunku nauczania gabinetowego oraz zastosowania w nauczaniu wielodostępu.

5. Najważniejsze kierunki działania serwisu

Decydujące znaczenie mają tu rosnące potrzeby użytkowników które spowodują:

- konieczność wzrostu dyspozycyjności serwisu głównie poprzez skrócenie czasu przystępowania do rozpoczęcia naprawy /do kilku godzin/ oraz czasu trwania naprawy /do kilku godzin w przypadku awarii urządzenia uniemożliwiającego cały system/
- rozszerzenie zakresu i poziomu szkolenia serwisantów oraz personelu technicznego użytkownika.
- objęcie okresowymi przeglądami technicznymi węzłowych w resorcie MRM systemów R-32

6. Wymagane przedsięwzięcia

- rozbudowa sieci serwisu o co najmniej dwa nowe oddziały w Łodzi i w Lublinie
- wdrożenie dostaw do serwisu kompletów części zamiennych i podzespołów od producentów urządzeń, łącznie z dostawą określonej partii wyrobów do generalnego dostawcy
- powiększenie ilości serwisowych samochodów służbowych
- dalsze rozszerzenie zaplecza technicznego serwisu w aparaturę kontrolno-pomiarową i narzędzia specjalistyczne

- poprawa warunków dojazdu serwisantów do użytkowników
- wyposażenie serwisu w urządzenia technologiczne do napraw podzespołów oraz do prowadzenia szkolenia użytkowników.

Konsekwentna realizacja tak sformułowanych celów i przedsięwzięć, winna umożliwić wywiązanie się służby serwisowej generalnego dostawcy z obowiązku sprostania zwiększonym wymogom i potrzebom użytkowników.

DYREKTOR
Biura Obsługi Technicznej
Kłwro Serwia
mgr inż Bernard Mrocz

7. P L A N

poprawy warunków bhp na 1979r.

Plan poprawy warunków bezpieczeństwa i higieny pracy obejmuje potrzeby całego przedsiębiorstwa i uwzględnia specyfikę stosowanych procesów produkcyjnych. Zrealizowanie przedsięwzięć ujętych w planie wpłynie na dalszą poprawę warunków pracy w przedsiębiorstwie poprzez znaczne zmniejszenie bądź likwidację zagrożeń:

- przy pracach transportowych oraz wynikających z uciążliwości ciężkich prac ręcznych,
- przy procesach chemicznych stwarzających zagrożenie, schorzeń i chorób zawodowych,
- spowodowanych pracą w warunkach podwyższonego hałasu,
- ze strony niewłaściwego mikroklimatu w pomieszczeniach pracy,
- będących przyczynami wypadków przy pracy,

W wyniku pełnej realizacji planu nastąpi poprawa warunków pracy dla 2.555 pracowników naszego przedsiębiorstwa, a przewidywane nakłady na realizację tych przedsięwzięć wynoszą 1.373 tys. zł.

Plan zawiera 24 istotne pozycje dla poprawy warunków pracy. Natomiast te pozycje, które były zgłoszone przez kierowników poszczególnych komórek organizacyjnych, a nie znalazły się w niniejszym planie winny być zrealizowane przez zgłaszające wydziały we własnym zakresie.

Wszystkie tematy ujęte w planie oraz terminy ich realizacji uzgodniono w dniu 13. 09. 1978r. z kierownikami służb: I R, I E, I W, T T, E M, P E, i P K oraz z Radą Zakładową Centrum "Mera - Elwro"

Główny Specjalista
d/s Bezpieczeństwa i Higieny Pracy
mgr inż. Józef Kłog

poprawy warunków bezpieczeństwa i higieny pracy na rok 1979.

| Opis przedsięwzięcia | Termin realizacji | Kom. odpo- wied- zial- na | Realizacja zadania | Kwota w tys. zł. | Źródło finansowe | Przewidywane wyniki |
|--|--------------------------|------------------------------------|--------------------|------------------|--------------------------------|--|
| 1. Zainstalować dźwigi towarowy o udźwigu 250 kg w wydż. PKT /bud. Nr 8/ do transportu ciężkich i dużych ilości materiałów do nawijalni transformatorów. | 30.09.79r. | IW dokum i zakup | Program BHP poz. 1 | 50 | Inwestycyjne | Zmniejszenie niebezpieczeństwa przy transporcie oraz zmniejszenie zagrożeń wypadkowych |
| 2. Zainstalować żuraw obrotowy o udźwigu 4 tony w warsztacie samochodowym Działu IT | 30.06.79r. 30.09.79r. | IT, IW zakup IR, IB zainst. | " | 50 10 | Inwestycyjne Eksploatacyjne | " |
| 3. Zainstalować ręczny wciągnik żancuchowy o udźwigu 500 kg na istniejącej szynie w budynku magazynowym Nr 3 Działu EM | 30.08.79r. 30.11.79r. | EM zakup IR zainst. | " | 30 | Eksploatacyjne | " |

9

2

0

112

| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | |
|---|--|---------------------------------|--------------------|-----------|----------------------------|--|-----|
| Wykonać niezbędne prace w celu umożliwienia użycia istniejącego dźwigu do transportu materiałów i wyrobów z I piętra na parter bud.Nr.9 w wydz.FKT | 30.05.79r. | IR | Program BHP poz.1 | 5 | Eksploatacja | Zmniejszenie uciążliwości pracy w transporcie oraz zmniejszenie zagrożeń wypadkowych | 30 |
| Zakupić i zainstalować 9 szt.klimatyzatorów okiennych w głównej hali montażowej wydz.PKI | 30.04.79r. 30.05.79r. | IW zakup IE+IR zainst. | Program BHP poz.11 | 300 50 | Inwestycje Eksploatacja | Zmniejszenie uciążliwości pracy w okresie letnich upałów | 150 |
| Zlikwidować nieszczelności okien w całym budynku montażu elektronicznego /Nr 12/ w zakładzie PK | sukcesywnie do 30.06.79r. | IR | " " | 150 | Eksploatacja | Likwidacja źródła zalewania wodą instalacji elektrycznej w czasie opadów atmosferycznych | 200 |
| Wykonać wywietrzniki w oknach pomieszczeń Działu PKF /bud.Nr 12/ | 30.01.79r. | IR | " " | 70 | " " | Zmniejszenie uciążliwości pracy w okresie letnich upałów | 30 |
| Przeznaczyć i zaadaptować właściwe pomieszczenie na Warsztat Postępu Technicznego z wydzieleniem części mechanicznej, elektrycznej i fotochemicznej | 3 miesiące po zagospodarowaniu pawilonu LIPSK - 2 | TT IR IE | Program BHP poz.3 | 100 | Eksploatacja | Poprawa warunków pracy przez przydzielenie odpowiedzialnych pomieszczeń | 20 |
| Dokonać modernizacji pomieszczeń Laboratorium Fizyko-Chemicznego Działu TT - wg założeń lokalizacyjnych-adaptacyjnych Nr L-12b-26/78 | 30.05.79r. | TT IR IE | " " | 50 | Eksploatacja | Poprawa warunków pracy przez dokonanie adaptacji pomieszczeń pracy | 15 |

1 2 3 4 5 6 7 8 9

| | | | | | | | | |
|----|--|------------|----------|-----------------------------|-----|--------------|---|-----|
| 10 | Zainstalować brakujące oświetlenie kanału przeglądowego w warsztacie samochodowym w Dziale IT | 28.02.79r. | IE | Program BHP poz.11 | 5 | Eksploatacja | Poprawa warunków pracy przez zainstalowanie oświetlenia stanowiskowego | 8 |
| 11 | Utwardzić nawierzchnię składowiska blach grubych w magazynie hutniczym Działu EM | 30.06.79r. | EM IR | Program BHP poz.1 | 20 | " | Zmniejszenie uciążliwości pracy w transporcie oraz zagrożeń wypadkowych | 5 |
| 12 | Poprawić ogrzewanie pomieszczeń w zorcowni wydz.TG - zgodnie z wymogami | 30.09.79r. | IE | Program BHP poz.11 | 10 | " | Poprawa warunków pracy przez zapewnienie odpowiedniej temperatury | 7 |
| 13 | Zorganizować właściwe stanowisko z wyciągiem do mycia detali w zorcowni wydz.TG | 30.09.79r. | TG IE | Program BHP poz.5 | 30 | " | Poprawa warunków pracy i zmniejszenie zagrożeń chorób zawodowych | 7 |
| 14 | Wykonać nową posadzkę w pomieszczeniu WC wydz.TG | 30.09.79r. | IR | Program BHP poz.11 | 20 | " | Poprawa warunków higieniczno-sanitarnych | 120 |
| 15 | Zakupić duże i średnie pojemniki z tworzyw sztucznych do przenoszenia i przechowywania podzespołów elektrycznych | 30.03.79r. | PG EM | Program BHP poz.1 | 30 | " | Zmniejszenie uciążliwości pracy w transporcie oraz zagrożeń wypadkowych | 30 |
| 16 | Urządzenie wydzielonych pomieszczeń do wykonywania prac głośnych w wydz.PBP-50 | 30.03.79r. | PE IR | Plan BHP na 1978r. - poz.12 | 200 | " | Zmniejszenie natężenia hałasu uciążliwego dla zdrowia | 25 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-----|--|---------------------------|----------------|--|-----|--------------|--|-----|
| 117 | Dokonać wymiany okien w pozostałej części bud. Nr 1 w zakładzie PE | 30.12.79r. | IR | Plan BHP na 1978r - poz.14 | 350 | Eksploatacja | Likwidacja źródła zalewania wodą instalacji elektrycznej oraz przebiegi | 200 |
| 118 | Przebudować Galwanizernię w zakresie PE wg projektu opracowanego w 1978r. przez IW w celu dostosowania jej do wymogów określonych w rozporządzeniu MPM z dn.25.3.75 w sprawie bhp przy elektrolitycznej obróbce powierzchni. | sukcesywnie do 31.12.79r. | IR PE IE | Program BHP poz.4 oraz Harmonogram zatwierdzony przez DI | 800 | " | Poprawa warunków pracy w Galwanizerni oraz zmniejszenie zagrożeń powstawania chorób zawodowych | 30 |
| 119 | Zainstalować dodatkowy wentylator wyciągowy w pomieszczeniu ślusarsko - blacharskim oraz w pomieszczeniu wyjści Działu IT | 30.05.79r. | IR IE | Program BHP poz.4 | 20 | " | " | 5 |
| 120 | Wykonyć ściany płytkami ceramicznymi w pomieszczeniach: a/ przygotowawczych do pokryć galwanicznych, b/higieniczno-sanitarnych - wydz. PEP-50 | 30.05.79r. | IR PE | Program BHP poz.11 | 120 | " | Poprawa warunków higienicznych - sanitarnych | 35 |
| 121 | Zmodernizować osłony ochronne przy szlifierko - ostrzarkach w gniezdach obróbki ręcznej i wlotowej w wydz. PEP-50 | 30.03.79r. | PE | Program BHP poz.3 | 10 | " | Poprawa warunków pracy oraz zmniejszenie zagrożeń wypadkowych | 30 |
| 122 | Odizolować pomieszczenie do wiązania detali w Galwanizerni wydz. PEP-50 od pozostałej części Galwanizerni | 30.06.79r. | PE | Program BHP poz.5 | 10 | " | Poprawa warunków pracy przez zmniejszenie zagrożeń chorób zawodowych | 6 |

119

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|----|--|------------------------------------|----------------------------|--------------------------|----|-------------------|--|-----|
| 23 | Dokonać wymiany szyb w reżaso- sablotech w wydz. PEP - 50 przez zastosowanie materiału nietłu- kącego | 30.03.79r. | PE | Program BHP poz.10 | 60 | Eksploata- cja | Zmniejszenie zagrożeń powsta- nia wypadków przy pracy | 60 |
| 24 | Przeprowadzenie szkoleń kurso- wych z zakresu bhp | 30.04.79r. wg har- monogramu | KN harm. KN real. | Program BHP poz.12 | 50 | Szkolenie | Poprawa poziomu przygotowania pracowników i nadzoru w zakre- sie znajomości zagadnień bhp | 300 |

W / w tematy oraz terminy ich realizacji
uzgodniono w dn. 13.09.78r z Kier.Służb:

IR , IE , IW , TT , LM , PE , PK

Z A T W I E R D Z A M

T B

R Z

Z-ca DYREKTORA
d/s Technicznych

Specjal. Edukacyjna

KIEROWNIK
Prac. Zakł. Szkolenia i Kształcenia

Edmund Mazur

Główny Specjalista
d/s Bezpieczeństwa i Higieny Pracy

mgr inż. J. J. Koj

Zakładowy Specjalny
Zakład Pracy

mgr inż. Mirosław Kozłowski

CZEF PRODUKCJI

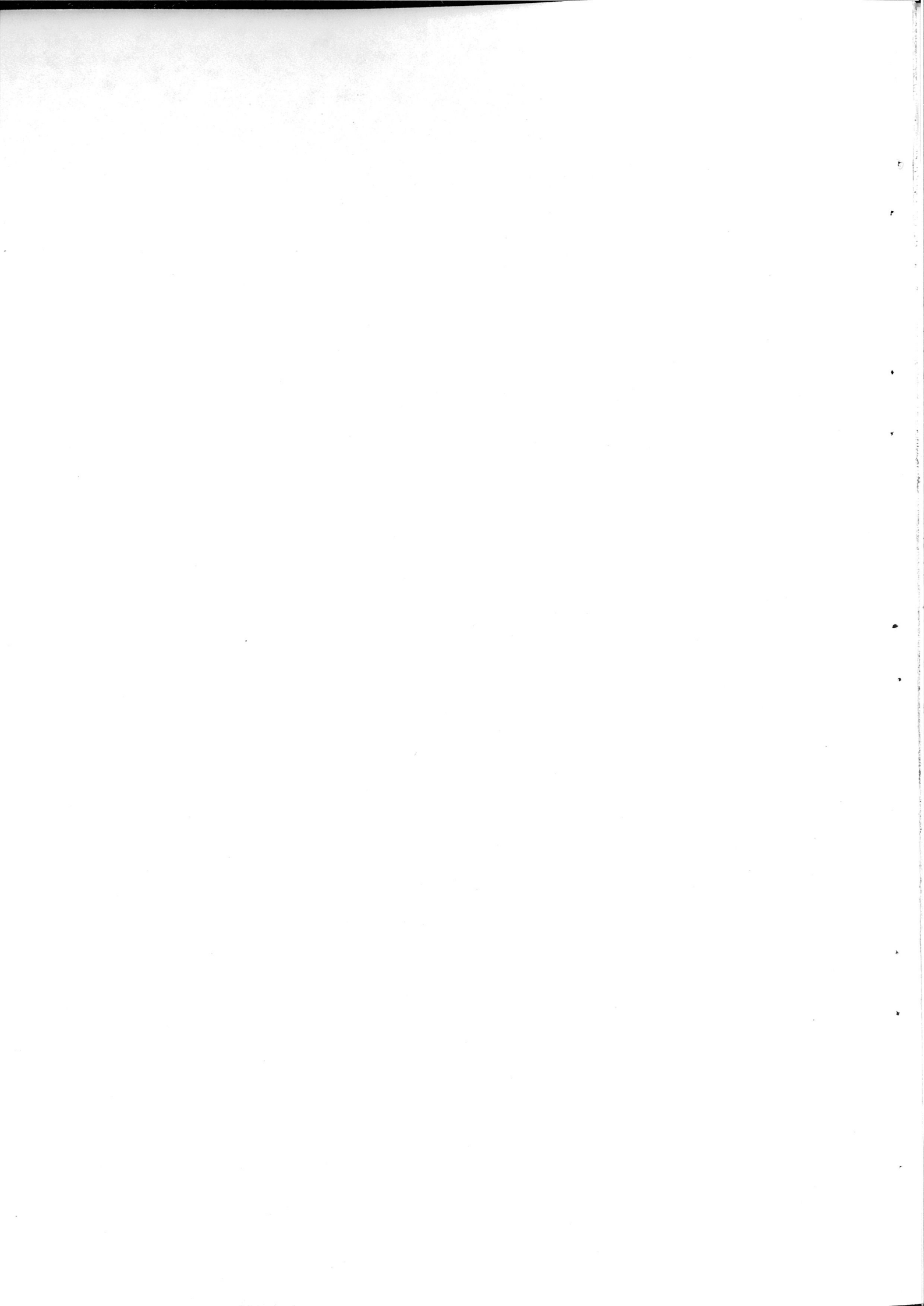
mgr inż. Jan Bogd

mgr inż. Edmund Kurjata

mgr inż. Marian Czapla

mgr inż. Edmund Kurjata

mgr inż. Edmund Kurjata



8. I N F O R M A C J A

o zamierzonej działalności socjalnej i mieszkaniowej w 1979 r.

- 1. WCZASY: W trzech własnych ośrodkach wypoczynkowych tj: Jarosławcu, Podgórzu i Podgórzynie, przygotowujemy 3.970 miejsc wczasowych. Ponadto zorganizujemy dla 240 pracowników rodzinne wczasy żeglarskie w Zbąszyniu woj. Zielona Góra.

W sumie więc dysponować będziemy 5410 miejscami wczasowymi wj. o 446 więcej aniżeli w roku 1978

Wykres na str 121/

W celu stworzenia możliwości przyjęcia zwiększonej ilości wczasowiczów w OW Jarosławcu należy: przebudować kuchnię i wybudować wiatę z przeznaczeniem jej na pomieszczenia rekreacyjne.

Ponadto planujemy 1.200 dopłat po 900 zł. dla pracowników którzy pragną zorganizować dla siebie wczasy we własnym zakresie.

- 2. KOLONIE I OBOZY

W 2 obiektach kolonijnych przygotowujemy 660 miejsc, co zaspokoi z nadwyżką nasze potrzeby. Dla około 200 dzieci pragnących skorzystać z obozów harcerskich stosować będziemy dopłaty do każdego uczestnika.

Planujemy zorganizowanie obozu stacjonarnego 14 dniowego nad jeziorem dla 60 uczniów szkół ponadpodstawowych - dzieci naszych pracowników oraz 2 turnusy obozu wędrownego dla 40 uczniów w górach.

- 3. OPIEKA PRZEDSZKOLNA

Podobnie jak w roku 1978 wszystkie potrzeby związane z umieszczeniem dzieci w żłobkach i przedszkolach będą załatwiane pozytywnie. W tym celu nadal pomagać będziemy 3 żłobkom i 11 przedszkolom, traktując je jako podopieczne.



Stosować będziemy również dopłaty do dzieci umieszczonych w przedszkolach innych zakładów.

4. OPIEKA ZDROWOTNA:

Trwa budowa nowej przychodni międz Zakładowej. Ostateczny termin oddania jej do użytku przewidziany jest w 1979 r. Prowadzić będziemy również działalność senatorską, w Łądku Zdroju oraz wymianę miejsc na inne potrzeby lecznicze. /Muszyna, Długopole, Swinoujści, Kołobrzeg/. Planujemy wspólnie z Kliniką Nefrologiczną Akademii Medycznej przeprowadzenie kompleksowych badań kadry kierowniczej Centrum.

Centrum Diagnostyki Medycznej "DOLMED" planuje dalsze badania pracowników fizycznych i umysłowych.

Zorganizowany zostanie oddział pracy chronionej.

Planuje się przeprowadzenie specjalistycznych celowanych badań okulistycznych w kierunku przydatności zatrudnionych przy pracy precyzyjnej z uwzględnieniem szycia pamięci ferrytowej w Oddziale Zamiejscowych w Piakowicach.

5. ŻYWIENIE:

Po adaptacji dodatkowych pomieszczeń dla potrzeb zakładowej stołówki zwiększy się ilość wydawanych obiadów, posiłków regeneracyjnych oraz wytwarzanych przez kuchnię wyrobów garmazeryjnych.

Jesteśmy w stanie zwiększyć ilość kanapek paczkowanych, rozwożonych dodatkowo, jeżeli wyłonią się takie potrzeby.

Kontynuować będziemy dowożenie obiadów i posiłków regeneracyjnych do Zakładów Elektroniki i Automatyki.

6. WYPOCZYNEK SOBOTNIO-NIEDZIELNY, SPORT, TURYSTYKA I REKREACJA

Gimnastykę rekreacyjną obejmujemy pracowników dalszych wydziałów produkcyjnych.

Zwiększony zostanie limit ilości godzin na pływalniach z 10 na 12 godz/ 1 tydzień./

/W roku 1979 pracownicy będą korzystać z 4 niecek basenowych /1-"Budowlani", 2 MZK, 1 WKS/.

Również o dwie godziny tygodniowo zwiększymy ilość godzin nauki pływania dla dzieci od lat 4 do 8.

Oferujemy pracownikom Centrum kwalifikowane wczasy narciarskie w Podgórzu, w którym programie uwzględniona zostanie nauka jazdy na nartach.

W nadchodzącym roku zwiększony zostanie potencjał wczasowy, kwalifikowanych wczasów żeglarskich w Zbąszyniu z ilości 100 miejsc na 240 miejsc.

Nadal - z tą samą dynamiką - będą rozwijały swoją działalność w aspekcie organizowania masowych imprez sportowo-rekreacyjnych sekcje i kluby działające z ramienia zakładowego LOK-u i Rady Kultury Fizycznej i Turystyki.

W sali gimnastycznej nadal organizowane będą ćwiczenia ogólnorozwojowe dla pań /2 x w tygodniu po 1,5 godz/, ćwiczenia karate do Shotokan /2 x w tygodniu po 2 godz./, ćwiczenia suchej zaprawy narciarskiej /3 x w tygodniu po 1,5 godz./.

Pozostałe godziny w sali gimnastycznej będą wykorzystane na treningi i zawody sekcji zespołowych gier sportowych. Dużą dynamikę działalności turystycznej przejawiać będzie nadal zakładowe koło PTTK. Repertuar oferowanych wycieczek będzie zawierał jednodniowe wycieczki do ośrodków Wypoczynku Pracowniczego w Podgórzu, Podgórzynie i w Sulistrowiczkach, masowe wyjazdy na grzybobranie, expres narty, wielodniowe wycieczki krajowe i zagraniczne. Przewiduje się, iż w przyszłym roku w 150-ciu wycieczkach weźmie udział około 4.500 pracowników i ich najbliższych rodzin.

7. POTRZEBY MIESZKANIOWE ZAŁOGI

W roku 1979 zarejestrowanych na liście oczekujących jest około 700 pracowników.

Przewidywany przydział z puli Wojewody około 120 mieszkań.

W ramach działalności inwestycyjnych zostanie oddany do użytku "DOM STAŻYSTY" o 120 izbach. Przeznaczony będzie m.in. dla młodych małżeństw i absolwentów.

Budownictwo domków jednorodzinnych - oczekuje się zakończenia budowy 30 domków. Ubiegających się o przydział działki jest 200 pracowników.

Ponadto planuje się rozpoczęcie budowy 13 domków w Oddziale Zamiejscowym w Bierutowie.

WNIOSKI:

Stan_zadawalajacy

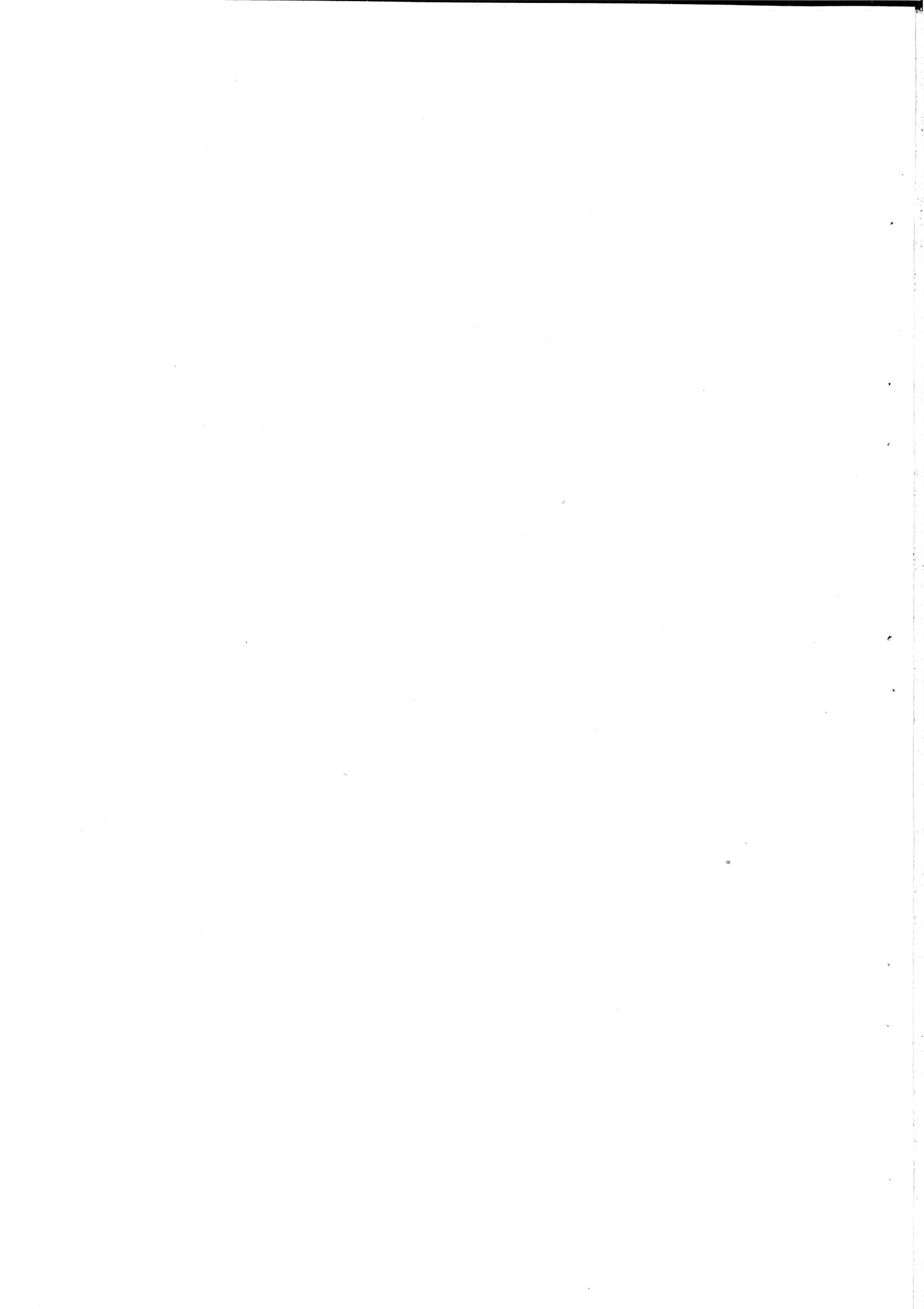
1. Ilość miejsc czasowych przygotowana w Ośrodkach Zakładowych oraz kontynuowana forma dopłat do organizowanych czasów indywidualnych, zaspakajając w zasadzie potrzeby załogi w 1979 r.
2. Zaspokajane będą również wszystkie potrzeby leczenia sanatoryjnego.
3. Akcją kolonijną i obozową obejmujemy wszystkie zgłoszenia i zakwalifikowane dzieci.

Stan_niezadawalajacy

1. W dalszym ciągu brakuje dużego Ośrodka wypoczynku sobotnio-niedzielnego.
2. Mimo powiększenia zaplecza ilość obiadów wydawanych przez stołówkę jest za mała. Stan ten może ulec widocznej poprawie po wybudowaniu nowego obiektu.

Z-ca DYREKTORA
d/a Pracowniczych

mgr Stanisław Marciniak



PODZIAŁ NIEJSC WZASOWYCH NA ODDZIAŁY, ZAKŁADY
I INSTYTUCJE W LATACH 1976 - 1978

| Lp. | RADY ZAKŁADOWE | 1976 | 1977 | 1978 |
|-----|-------------------------------------|------|------|--------------------------|
| 1. | OBK Młoda Gwardia Instytut KSAIF | 394 | 496 | 570 + 218 depiaty = 788 |
| 2. | PE Słężna | | | |
| 3. | PA Obornicka | 644 | 585 | 660 + 195 = 855 |
| 4. | PG Góra Śląska | 116 | 157 | 147 + 63 = 210 |
| 5. | PKK Piakowice | 77 | 80 | 71 + 60 = 131 |
| 6. | PKC Bierutów | 3061 | 2832 | 2361 + 664 = 3025 |
| 7. | PK Ostrowskiego | 4292 | 4150 | 3764 1200 depiaty = 4964 |
| | Razem: | | | |

5

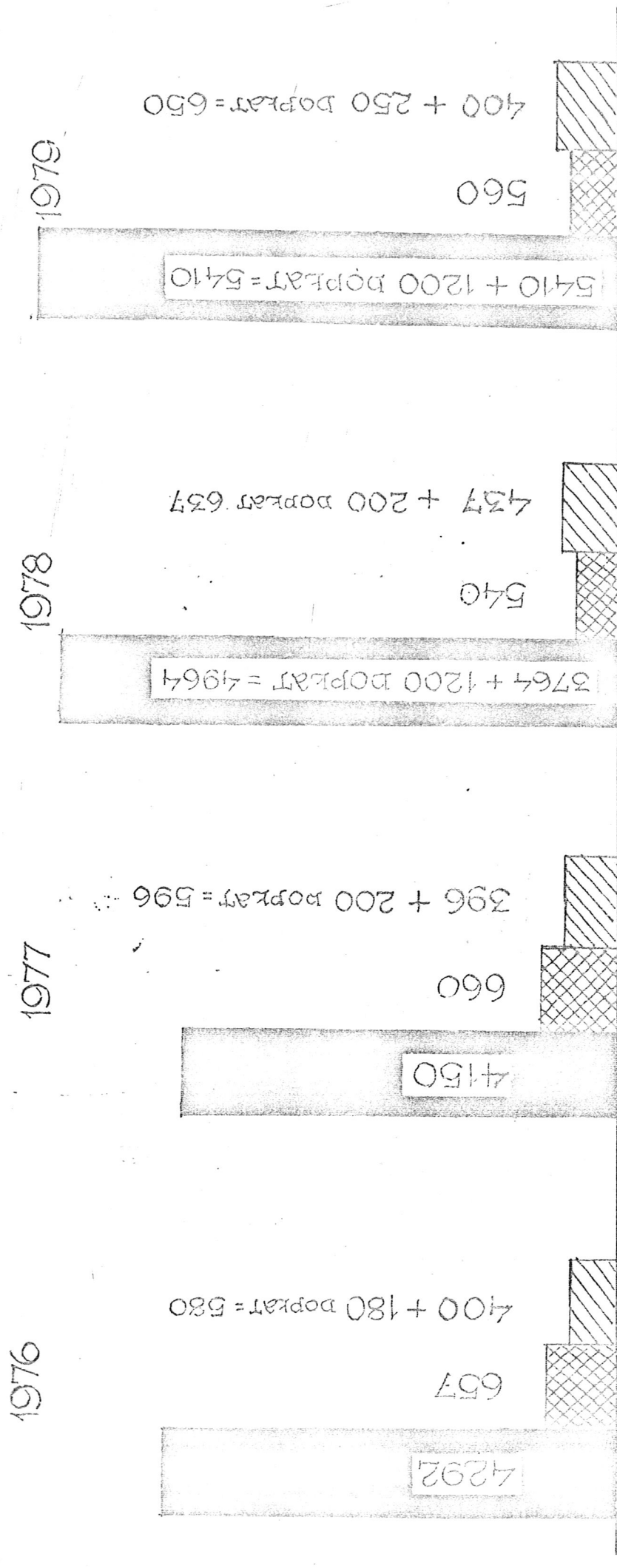
4

3

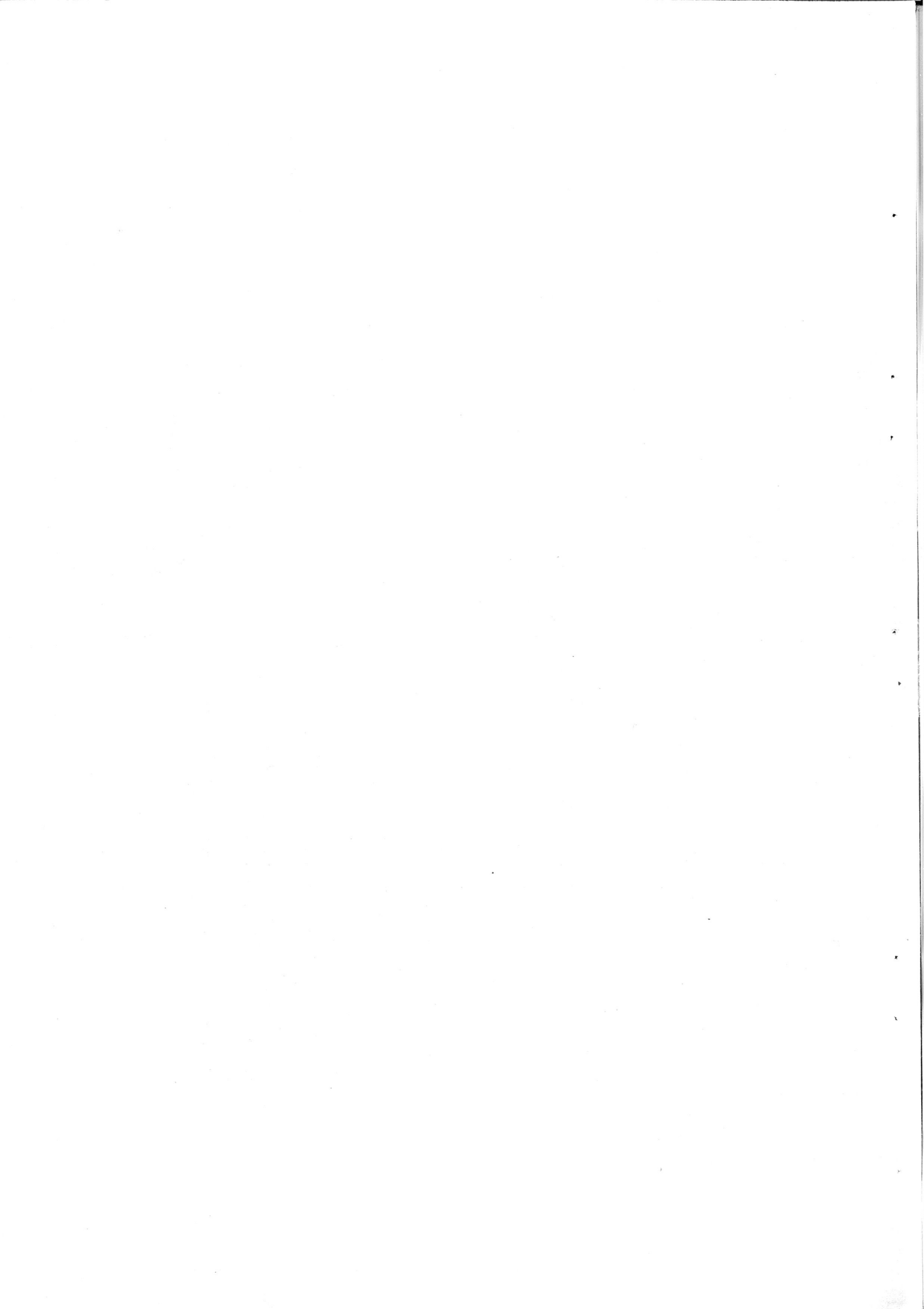


WCZASO, KOLONIE, OBOZO

W LATACH 1976, -78 I PLAN 79



- 1 WCZASO
- 2 KOLONIE
- 3 OBOZO



9. Informacja o wdrożeniach elektronicznego przetwarzania danych w latach 1976 - 1978
 oraz plan wdrożeń na 1979 rok

A. Wdrożenia w latach 1976 - 1978

| Opis | Temat | 1976 | 1977 | 1978 |
|--|---|------|------|------|
| 1. PP-55 Ewidencja stanów i obrotów materiałowych | 1/ Zakład Urządzeń Komputerowych | | | |
| | 2/ Oddział Zamiejscowy w Piakowicach | | | |
| | 3/ Oddział Zamiejscowy w Bierutowie | | | |
| | 4/ Zakład Automatyki /tylko NaqAutomatyki/ | | | |
| 2. PP-141 Ewidencja stanu i ruchu środków trwałych | 1/ Zakład Urządzeń Komputerowych | | | |
| | 2/ Oddział Zamiejscowy w Piakowicach | | | |
| | 3/ Oddział Zamiejscowy w Bierutowie | | | |
| | 4/ Zakład Elektroniki | | | |
| | 5/ Zakład Automatyki | | | |
| | 6/ Zakład Zamiejscowy Urządzeń Elektro-Automatyki w Górze Śl. | | | |
| | 7/ Biuro Obsługi Technicznej BLMRO-SBRWIS | | | |



2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

- 1/ Zakład Urządzeń Komputerowych
- 2/ Oddział Zamiejscowy w Płakowicach
- 3/ Oddział Zamiejscowy w Bierutowie
- 4/ Zakład Elektroniki
- 5/ Zakład Automatyki
- 6/ Zakład Zamiejscowy Urzędzeń Elektro-Automatyki w Górze Sl.
- 7/ Biuro Obsługi Technicznej ELMRO-SERWIS

- 1/ Zakład Urządzeń Komputerowych
- 2/ Oddział Zamiejscowy w Płakowicach
- 3/ Oddział Zamiejscowy w Bierutowie
- 4/ Zakład Elektroniki
- 5/ Zakład Automatyki
- 6/ Zakład Zamiejscowy Urzędzeń Elektro-Automatyki w Górze Sl.

- 1/ Zakład Urządzeń Komputerowych
- 2/ Oddział Zamiejscowy w Płakowicach
- 3/ Oddział Zamiejscowy w Bierutowie
- 4/ Zakład Elektroniki
- 5/ Zakład Automatyki
- 6/ Zakład Zamiejscowy Urzędzeń Elektro-Automatyki w Górze Sl.

- 1/ Zakład Urządzeń Komputerowych
- 2/ Oddział Zamiejscowy w Płakowicach
- 3/ Oddział Zamiejscowy w Bierutowie
- 4/ Zakład Elektroniki
- 5/ Zakład Automatyki
- 6/ Zakład Zamiejscowy Urzędzeń Elektro-Automatyki w Górze Sl.

- 1/ Zakład Urządzeń Komputerowych
- 2/ Oddział Zamiejscowy w Płakowicach
- 3/ Oddział Zamiejscowy w Bierutowie
- 4/ Zakład Elektroniki
- 5/ Zakład Automatyki
- 6/ Zakład Zamiejscowy Urzędzeń Elektro-Automatyki w Górze Sl.
- 1/ Centrum MBRA-ELMRO z wyjątkiem Instytutu

- 1/ Zakład Urządzeń Komputerowych
- 2/ Oddział Zamiejscowy w Płakowicach
- 3/ Oddział Zamiejscowy w Bierutowie
- 4/ Zakład Elektroniki
- 5/ Zakład Automatyki
- 6/ Zakład Zamiejscowy Urzędzeń Elektro-Automatyki w Górze Sl.

- 1/ Zakład Urządzeń Komputerowych
- 2/ Oddział Zamiejscowy w Płakowicach
- 3/ Oddział Zamiejscowy w Bierutowie
- 4/ Zakład Elektroniki
- 5/ Zakład Automatyki
- 6/ Zakład Zamiejscowy Urzędzeń Elektro-Automatyki w Górze Sl.

- 1/ Centrum MBRA-ELMRO

1/ Centrum MBRA-ELMRO z wyjątkiem Instytutu

1/ Centrum MBRA-ELMRO

1/ Centrum MBRA-ELMRO

1/ Centrum MBRA-ELMRO

1

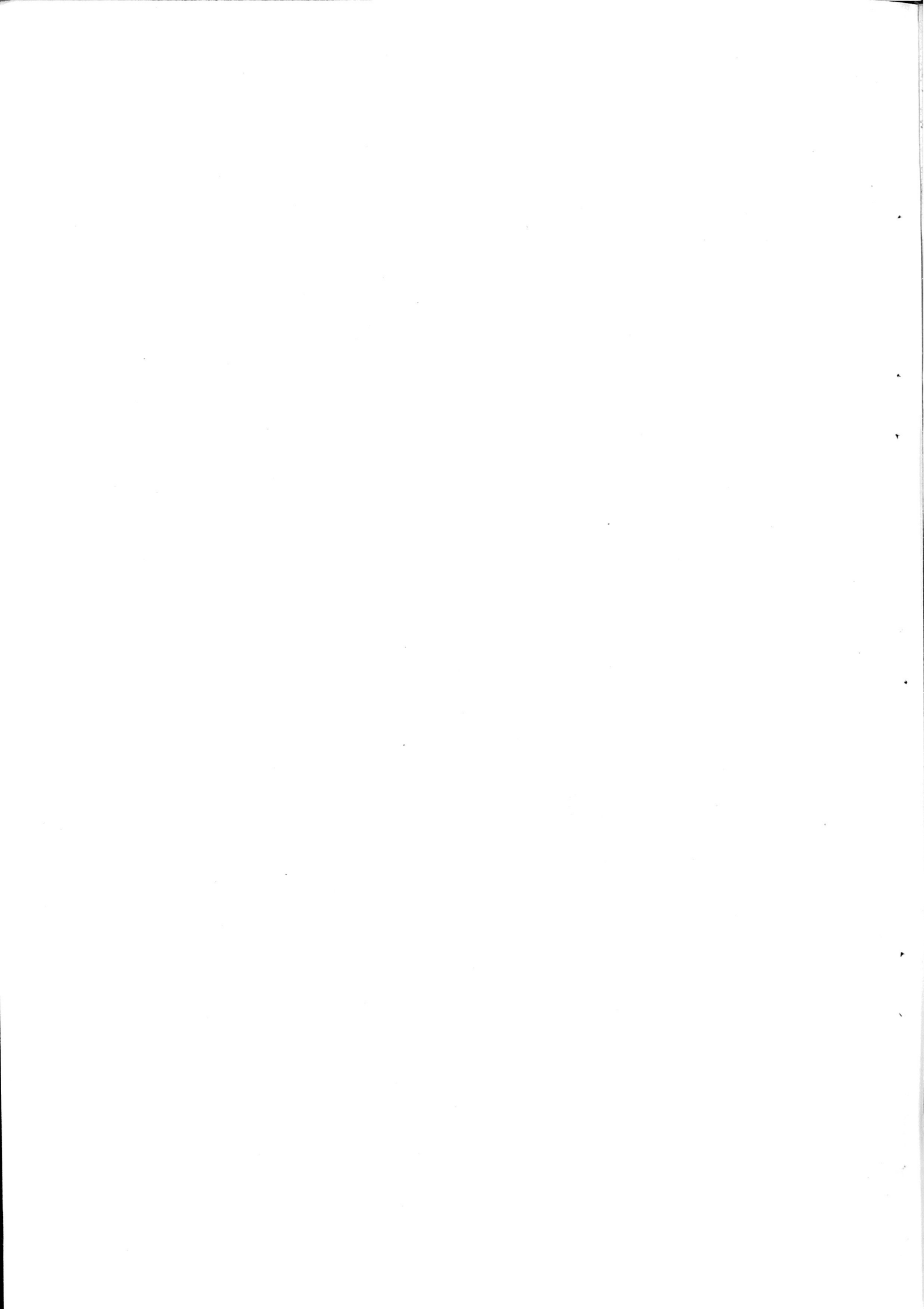
2

3

4

5

| | | | | |
|----|--|---|---|---|
| 1 | Lista plac | 1/ Zakład Urządzeń Komputerowych | 1/ Zakład Urządzeń Komputerowych | 1/ Zakład Urządzeń Komputerowych |
| 2 | | 2/ Oddział Zamiejscowy w Bierutowie | 2/ Oddział Zamiejscowy w Bierutowie | 2/ Oddział Zamiejscowy w Bierutowie |
| 3 | | 3/ Oddział Zamiejscowy w Piakowicach | 3/ Oddział Zamiejscowy w Piakowicach | 3/ Oddział Zamiejscowy w Piakowicach |
| 4 | | 4/ Biuro Obsługi Technicznej ELWRO-SERWIS | 4/ Biuro Obsługi Technicznej ELTRO-SERWIS | 4/ Biuro Obsługi Technicznej ELWRO-SERWIS |
| 5 | | 5/ B.H.Z. | 5/ B.H.Z. | 5/ B.H.Z. |
| 6 | | 6/ Zakład Elektroniki | 6/ Zakład Elektroniki | 6/ Zakład Elektroniki |
| 7 | | 7/ Zakład Automatyki | 7/ Zakład Automatyki | 7/ Zakład Automatyki |
| 8 | IP-126 Przewidywanie splywu wyrobów gotowych | | | 1/ Zakład Urządzeń Komputerowych |
| 9 | System ewidencji i kontroli zadań przedsiębiorstwa | | | |
| 10 | Kontrola prac badawczo - projektowych | | | |
| 11 | System biblioteczny NIC | | | |
| 12 | System optymalizujący plan produkcyjny | | | 1/ Zakład Elektroniki |
| 13 | System obliczający plan ilościowy, wartościowy i godzinowy | | | 1/ Zakład Elektroniki |



B " PLAN WDROŻENIA DO 31.12.1979 r.

T B M A T

Miejsce wdrożenia

1979 r.

| | I kw. | II kw. | III kw. | IV kw. |
|---|-------|--------|---------|--------|
| 2 | 4 | 5 | 6 | 7 |

1. Techniczne Przygotowanie Produkcji

1.1. Prace działu TF warunkujące wdrożenie TPP

a/ weryfikacja dokumentacji technologicznej

- uzupełnienie o numery rysunków zgodnie z instrukcją BAK-I-002/

77 r.

- wypełnienie poszczególnych pól /np jednostka miary, komórka

organizacyjna itp/

aktywizacja procesów technologicznych

b/ sprawdzenie, poprawienie i zatwierdzenie założonych w

pamięci komputera kadrtek technologicznych.

2. Wdrożenie:

- JP - 113 "Specyfikacja części i zespołów na wyrób"

- JP - 112 "Materiałochłonność wyrobów"

- JP - 111 "Pracochłonność wyrobów"

Emisja dokumentacji warsztatowej i planowanie wydziałowe

- JP - 122 "Planowanie międzywydziałowe"

- JP - 123 "Planowanie międzywewnętrznych"

- JP - 124 "Emisja dokumentacji warsztatowej"

Obciążenie stanowisk

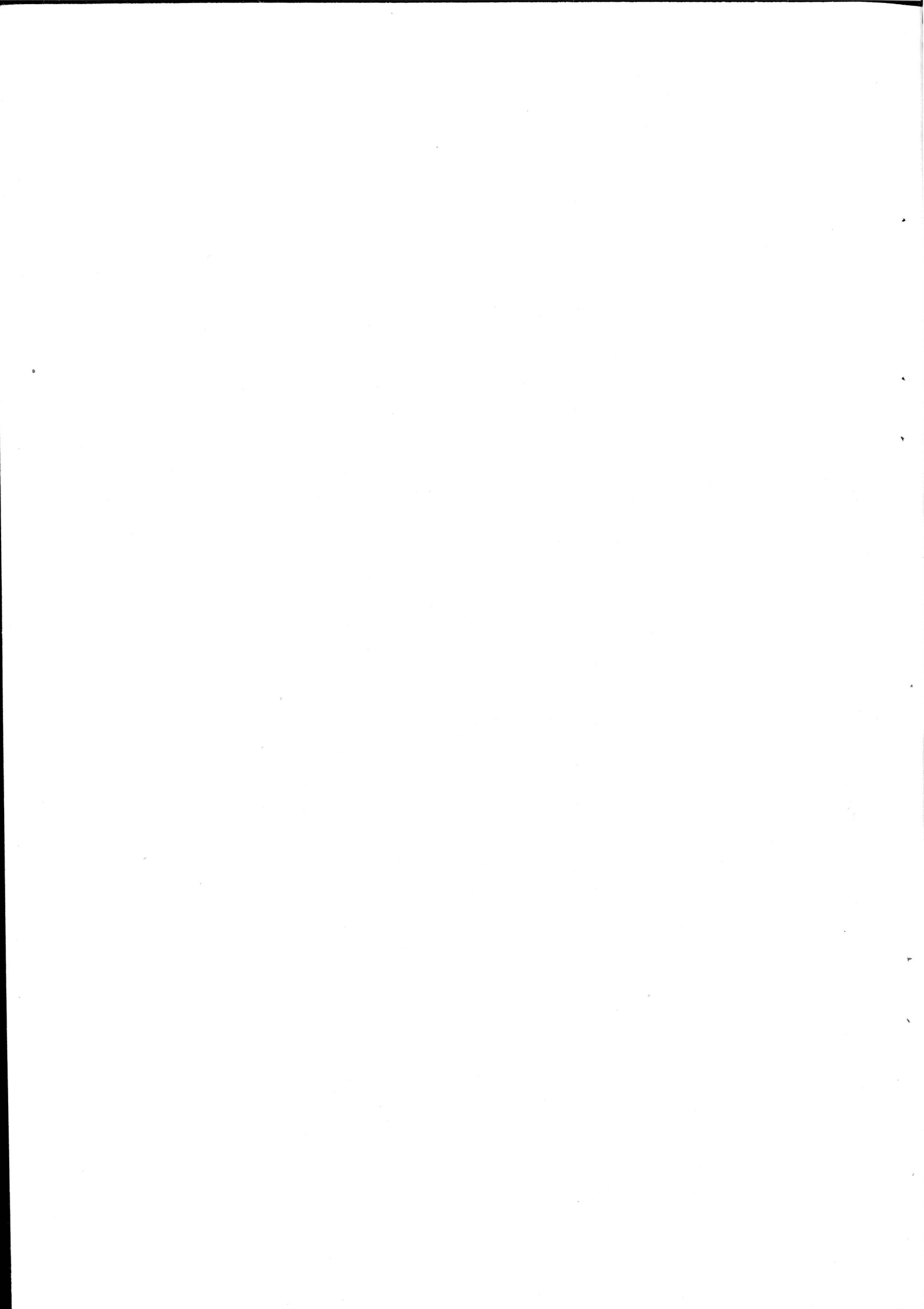
- JP - 121 "Planowanie ogólnozakładowe"

Kadry

- JP - 134 "Ewidencja obliczanie i analiza plac

prac.fizycz.

Zakład Urządzeń
Komputerowych



10. Zmiany organizacyjne w produkcji zmierzające do podniesienia efektywności pracy.

W celu dalszej poprawy organizacji i koncentracji produkcji planuje się następujące zmiany organizacyjne:

1. Z dniem 1.10.1978 r. połączyć dotychczasowy Wydział Obróbki Plastikowej PKG z Wydziałem Ślusarsko-Montażowym w jedną komórkę organizacyjną o nazwie "Wydział Mechaniczno-Montażowy PKU" oraz przenieść z dotychczasowego Wydziału PKG do Wydziału PKT procesy wykrawania elementów na prasach mimośrodowych, obróbkę ręczną i montaż nierozłączny podzespołów do wyrobów dużych serii takich jak: TZO, TV-69, ZK-1, Kalkulatory itp. Przedsięwzięcie to pozwoli skrócić cykl produkcji tych wyrobów oraz przyniesie wymierne efekty w postaci:

- likwidacji 2 stanowisk kierowniczych,
- likwidacji 4 szt stanowisk ślusarskich,
- inne zagospodarowanie lub upłynnienie 4 szt. pras mimośrodowych,
- poprawę wskaźnika wykorzystania maszyn.

2. Zorganizowanie w jednym miejscu w Wydziale PKZ przetwórstwa tworzyw termoplastycznych dla potrzeb wszystkich zakładów produkcyjnych Centrum.

W tym celu będą przeniesione 4 szt wtryskarki z Wydz. PE-50 i formy z wypożyczalni przy ul. Ślęznej do Wydz. PKZ i wypożyczalni przy ul. Ostrowskiego.

Realizacja przedsięwzięcia sukcesywnie do 31.10.1978 r.

Spodziewane efekty to:

- wydłużenie serii produkcyjnych detali dla potrzeb zakładu PE i PG,
- poprawa stopnia wykorzystania wtryskarek.

3. Zorganizowanie w Bierutowie jednej komórki organizacyjnej w pionie produkcji pod nazwą "Oddział Zamiejscowy Obwodów Drukowanych PKB", produkujący obwody drukowane jednowarstwowe i wielowarstwowe z otworami metalizowanymi.

Realizacja tego przedsięwzięcia polega na modernizacji

urządzeń i pomieszczeń oraz ujenolicenie i połączenie wspólnych procesów produkcyjnych realizowanych dotychczas przez Zakład Doświadczalny Instytutu i Oddział Zamiejscowy w Bierutowie.

Przedsięwzięcie to zostanie zrealizowane w terminie sukcesywnie do końca bieżącego roku.

Nowy Oddział w Bierutowie produkować będzie obwody drukowane:

- jednostronne,
- dwustronne, z otworami metalizowanymi,
- wielowarstwowe z metalizowanymi otworami,

dla potrzeb produkcji i rozwoju całego CENTRUM oraz dla wybranych Przedsiębiorstw Zjednoczenia "MERA" w zakresie obwodów jednostronnych.

Modernizacja procesów i koncentracji produkcji przyniesie następujące efekty:

- poprawę jakości i niezawodności obwodów drukowanych,
- zwiększenie zdolności produkcyjnej,
- poprawę wykorzystania urządzeń,
- połączenie wspólnych procesów produkcyjnych.

Z-ca DYREKTORA
dz. Produkcji
4/2
inż. Grzegorz Lesiak

III. SPRAWOZDANIE

z wykonania programu przedsięwzięć techniczno-organizacyjnych na rok 1978 oraz postanowień Uchwały Konferencji Samorządu Robotniczego z dnia 4 lipca 1978 r.

Program przedsięwzięć techniczno-organizacyjnych zapewniających pełną realizację wielkości planu roku 1978 został wprowadzony do realizacji Zarządzeniem Nr 5/78 Dyrektora Naczelnego Centrum z dnia 16.01.1978 r. i objęty jest systemem ewidencji i kontroli, prowadzonym przez Biuro Organizacji i Zarządzenia.

Powyższy program, po uwzględnieniu zmian związanych z przesunięciem terminów wykonania niektórych tematów na rok 1979, zawiera ogółem 174 zadania do wykonania w roku 1978.

Niniejsze sprawozdanie zawiera rozliczenie zadań ustalonych do wykonania według stanu na dzień 30 września 1978 r. a realizacja ich przedstawia się następująco :

| Tytuł programu | Ilość zad. do wykon. w 1978 r. | Ilość zad. do wykon. wg stanu na 30.09. 1978 | Ilość zad. wykonanych | Ilość zad. nie wykonanych |
|--|--------------------------------|--|-----------------------|---------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Plan przedsięwzięć dot. wzrostu produkcji eksportowej i rynkowej oraz rozwoju podstawowej działalności przedsiębiorstwa. | 42 | 23 | 9 | 14 |
| Program obniżki pracochłonności na rok 1978 | 18 | 10 | 10 | - |
| Harmonogram wprowadzenia przedsięwzięć ograniczających import z II obszaru | 30 | 24 | 18 | 6 |
| Program zabezpieczenia materiałowego planu produkcji 1978 r. | 14 | 7 | 6 | 1 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--|----|----|----|---|
| Program przedsięwzięcie dla uruchomienia przemysłowej produkcji drukarki kalkulatorowej BK-255 | 13 | 9 | 8 | 1 |
| Program oszczędności energii i paliw | 6 | 6 | 5 | 1 |
| Plan poprawy warunków socjalno-bytowych załogi Centrum MERA-BLWRO | 16 | 9 | 8 | 1 |
| Plan poprawy warunków bezpieczeństwa i higieny pracy | 35 | 24 | 21 | 3 |

Z ogólnej ilości 112 zadań planowanych do wykonania w okresie do 30.09.1978 r. nie wykonano 27 niżej wymienionych przedsięwzięć :

1. Str. 2 pkt. 3.

Kalkulatory z drukarką - uruchomić produkcję.

Termin wykonania - II kw. 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - DT.

2. Str. 2 pkt 4 b

Programowane multipleksery MC J.S.

- wypróbować z radzieckimi EMC.

Termin wykonania - III kw. 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - Instytut

3. Str. 2 pkt 4 c

Programowane multipleksery MC J.S.

- opracować dokumentację w j. rosyjskim i angielskim.

Termin wykonania - III kw. 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - Instytut

4. Str. 2 pkt 4 d

Programowane multipleksery MC J.S.

- przeprowadzić badania międzynarodowe.
Termin wykonania - II kw. 1978 r.
Odpowiedzialny za wykonanie - Instytut.

5. Str. 3 pkt 8

Urządzenia komputerowe do EKG typu ANOPS
- przyjąć z Politechniki Warszawskiej i uruchomić produkcję.
Termin wykonania - II kw. 1978 r.
Odpowiedzialny za wykonanie - DT

6. Str. 3 pkt 10

Nowe urządzenia lub systemy z przeznaczeniem głównie na eksport do KK - zdefiniować.
Termin wykonania - II kw. 1978 r.
Odpowiedzialny za wykonanie - Instytut

7. Str. 4 pkt 12 b

Uruchomić produkcję zasilacza do kalkulatorów.
Termin wykonania - I kw. 1978 r.
Odpowiedzialny za wykonanie - DT

8. Str. 4 pkt 12 c

Uruchomić produkcję impulsatora.
Termin wykonania - II kw. 1978 r.
Odpowiedzialny za wykonanie - DT

9. Str. 4 pkt 13 a

Wykonać pełne oprzyrządowanie i wykonać serię próbną Automatyycznego ładowacza do akumulatorów.
Termin wykonania - II kw. 1978 r.
Odpowiedzialny za wykonanie - DT

10. Str. 4 pkt 13 b

Uruchomić produkcję automatycznego ładowacza akumulatorów.
Termin wykonania - III kw. 1978 r.
Odpowiedzialny za wykonanie - DT

11. Str. 4 pkt 14

Uruchomić produkcję wyrobów z rodziny "1001 drobiazgów" z tworzyw sztucznych odpadowych.

Termin wykonania - /po I przesunięciu/ 30.08.1978 r.

12. Str. 6 pkt 2i

Odpowiedzialny za wyk. DT

Autonomiczny system kontroli jakości wody

- przekazać do eksploatacji system pilotowy w Z.A. Tarnów.

Termin wykonania - III kw. 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - Instytut

13. Str. 6 pkt 22

Systemy komputerowe sterowania w przetwórstwie metali kolorowych - zdobyć zamówienia na 2-3 systemy w oparciu o uruchomiony w Hutmenie system pilotowy.

Termin wykonania - II kw. 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - DG.

14. ~~Szynia~~ Str. 7 pkt 27

System modułowej automatyki analogowej

- wykonanie modułów, szaf i kaset

Termin wykonania - /po I przesunięciu/ 25.09.1978 r.

15. Str. 12 pkt III 3

Odpowiedzialny za wyk. Instytut

Uruchomienie w przedsiębiorstwie produkcji wyków AMP MODU

- wykonanie oprzyrządowania.

Termin wykonania - /po I przesunięciu/ 30.08.1978 r.

16. Str. 12 pkt IV

Odpowiedzialny za wyk. TPG

Wdrożenie procesu zgrzewania igieł do przewodu do szycia pamięci.

Termin wykonania - 30.09.1978 r.

Odpowiedzialni za wykonanie - TPT, EM, TPG

17. Str. 13 pkt IV 2

Uruchomienie procesu zgrzewania .

Termin wykonania - /po II przesunięciach/ 30.09.1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - TPT

18. Str. 13 pkt IV 3

Uruchomienie procesu łączenia przewodu importowanego z igłami produkowanymi w przedsiębiorstwie.

Termin wykonania - /po I przesunięciu/ 30.09.1978 r.

Odpowiedzialni za wykonanie - TPT, TPG, TPW

19. Str. 13 pkt IV 4

Wdrożenie kompletnej technologii łączenia igły wykonanej w ELWRO/z przewodem z importu.

Termin wykonania - 1.07.1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - TPT.

20. Str. 14 pkt VII

Wyegzekwowanie od NPCP "CEMI" dostaw :

- wskaźników CQYP 95 i 94

- diod BAFF-10

Termin wykonania - /po I przesunięciu/ 30.09.1978 r.

21. Str. 21 pkt 1.2

Odpowiedzialny za wyk. Instytut

Dostarczyć do ZE "TORAL" uzgodnioną dokumentację techniczną na wszystkie płytki potrzebne do produkcji w roku 1978

w celu rozpoczęcia produkcji i dostaw tych płytek od II kw.78

Termin wykonania - 20.01.1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - Instytut

22. Str. 25 pkt 8

Rewizja dokumentacji konstrukcyjnej i technologicznej dot. produkcji drukarki kalkulatorowej DK-255

Termin wykonania - /po II przesunięciach/ 30.09.1978 r.

Odpowiedzialni za wykonanie - TPT, PKT

23. Str. 26 pkt 1

Zainstalowanie dwóch nowych wymienników ciepłej wody w maszynowni bud. Nr 12.

Termin wykonania - 15.09.1978 r.

Odpowiedzialni za wykonanie - IR, IE.

24. Str. 30 pkt VI 1

Zorganizowanie wypożyczalni sprzętu turystycznego poza zakładem.

Termin wykonania - /po I przesunięciu/ 30.09.1978 r.

25. Str. 32 pkt 4

Odpowiedzialny za wyk. IR, KS

Wyceliniowanie przeciągów na wydz. PEG, PKE, PKL pochodzących z klatki schodowej bud. Nr 12

Termin wykonania - wrzesień 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - IR

26. Str. 36 pkt 20

Zainstalować dodatkowe urządzenia do schładzania wody w budynku montażu elektronicznego /bud. Nr 12/.

Termin wykonania - lipiec 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - IE.

27. Str. 36 pkt 22

Zorganizować stanowisko do bezpiecznego rozładunku szaf sterowniczych i obudów w Zakładzie PG.

Termin wykonania - kwiecień 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - PG.

Ustalenia Konferencji Samorządu Robotniczego z dnia 4 lipca 1978 r. zawarte w Uchwale oraz materiałach przyjętych przez KSR zostały wdrożone do realizacji Poleceniem Służbowym Nr 29/78 Dyrektora Naczelnego Cenzrum z dnia 8.08.1978 r. Harmonogram realizacji tych zadań zawiera ogółem 23 tematy.

Z tematów planowanych do wykonania w terminie do dnia 30.09.1978 r. nie wykonano 3 i są to :

1. Str. 3 harmonogramu pkt. 7

Doprowadzić do sfinalizowania opiniowania zaległych projektów wynalazczych i przesłania ich do Działu Wynalazczości i Ochrony Patentowej /TPW/.

Termin wykonania - 31.08.1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - NJ

2. Str. 4 pkt 13 harmonogramu

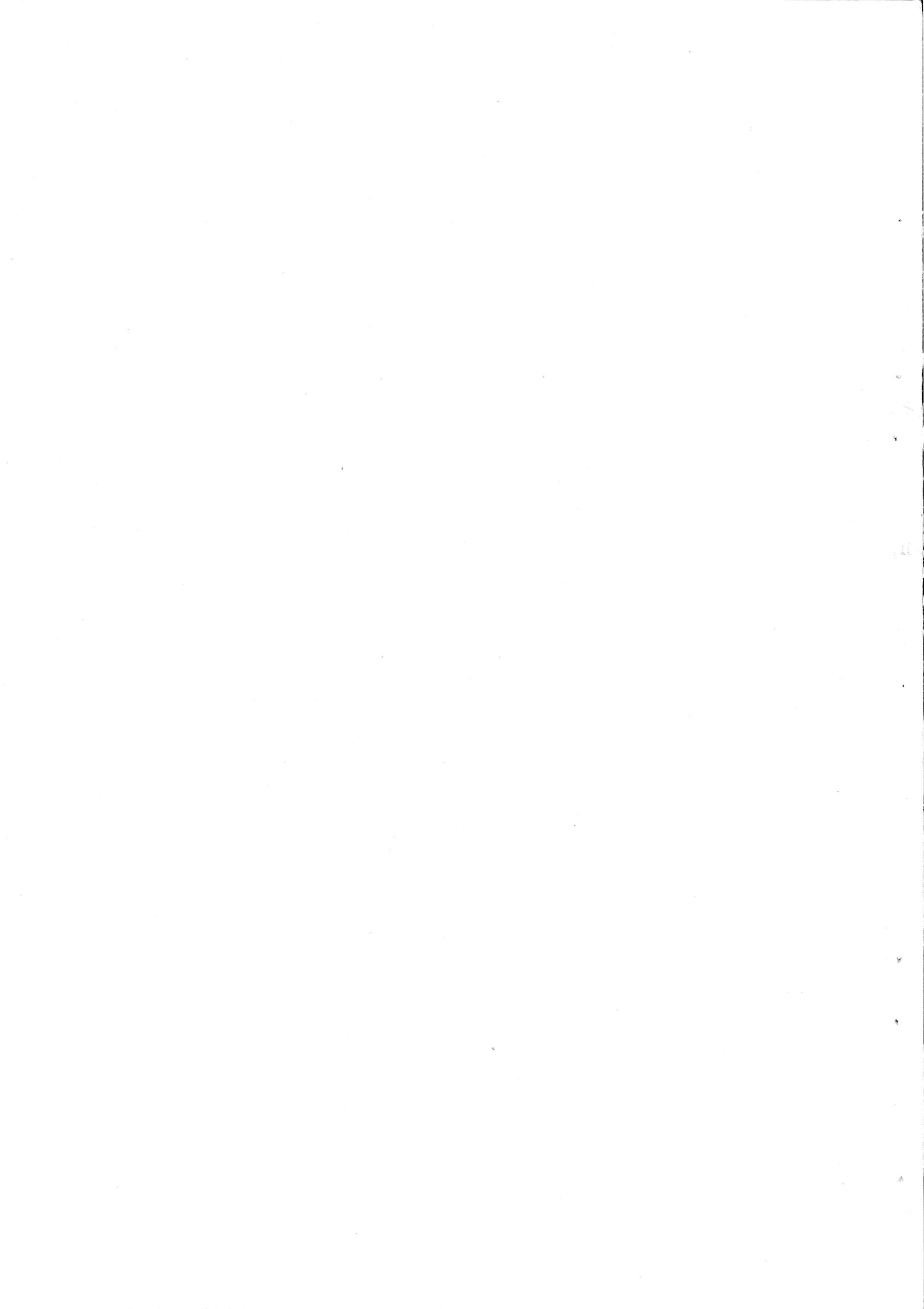
Doprowadzić zatrudnienie do limitu wyznaczonego przez Dyрекcję Centrum dla komórek organizacyjnych.
Termin wykonania - 31.03.1978 r.
Odpowiedzialni za wykonanie - DM, KP, HM, GD.

3. Str. 5 pkt 16 b harmonogramu

Pełne wykonanie prac związanych z przebadaniem procesorów komunikacyjnych z maszynami J.S. w ZSRR /Kazań, Moskwa, Mińsk/.
Termin wykonania - 30.09.1978 r.
Odpowiedzialny za wykonanie - BKU - Instytut

Dyrektor Instytutu, Z-ca Dyrektora d/s Technicznych, Z-ca Dyrektora d/s Generalnych Dostaw, Główny Księgowy oraz Kierownicy komórek organizacyjnych :TPT, TPG, NJ, KP, HM, GD, IH, IE, PG, EM złożą osobiście na Konferencji Samorządu Robotniczego wyjaśnienia powodów nie wykonania w ustalonych terminach podanych wyżej zleceń z Zarządzenia Nr 5/78 oraz Polecenia Nr 29/78.

Główny specjalista
d/s Organizacji i Zarządzania
Kierownik Laboratorium i Zarządzania
Inż. Jerzy Kabała



I N F O R M A C J A

z wykorzystania wniosków z małych Konferencji Samorządu Robotniczego zgłoszonych do materiałów na Konferencje Samorządu Robotniczego prezentowanych na sesji w dniu 4 lipca 1978r.

Do materiałów prezentowanych na Konferencji Samorządu Robotniczego w dniu 4 lipca 1978r. z odbytych małych Konferencji Samorządu Robotniczego zgłoszone ogółem 131 wniosków-propozycji, uwag i spostrzeżeń, które dotyczyły m.innymi takich odcinków jak:

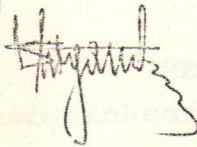
- rytmicznych dostaw materiałowych,
- eliminacji importu i obniżenia wsadu dewizowego,
- gospodarki funduszem płac i racjonalizacji zatrudnienia,
- poprawy jakości pracy i wyrobów,
- wykorzystania maszyn i urządzeń,
- terminowej realizacji zadań w zakresie wykonawstwa przyrzędów i oprzyrządowania,
- realizacji wniosków racjonalizatorskich,
- spraw związanych z lokalizacją,
- struktury organizacyjnej komórek w Centrum i Instytucie KSAiP,
- zagadnień socjalnych-a w szczególności związanych ze zwiększeniem wyboru dań obiadowych i lepszego zaopatrzenia w artykuły spożywcze kiosków zakładowych.

Przekazane przez Prezydium Konferencji Samorządu Robotniczego wnioski, o których mowa powyżej zostały szczegółowo przeanalizowane przez Kierownictwo Przedsiębiorstwa, Kierownictwo Instytutu KSAiP oraz specjalistyczne komórki organizacyjne i zakwalifikowane jak niżej:

- przyjęto do realizacji 70. O przyjęciu do wykonania w/wymienionych wniosków powiadomiono zainteresowanych odpowiednimi pismami.
- udzielono wnioskodawcom wyczerpujących wyjaśnień na 61 wnioski, uwagi, propozycje i spostrzeżenia.

Ilość zgłoszonych wniosków, uwag i propozycji i ich charakter świadczył o pełnym zrozumieniu i dużym zaangażowaniu załogi w ustalaniu i realizacji zadań produkcyjnych, poprawy warunków socjalno-bytowych oraz współodpowiedzialności za rezultaty działalności przedsiębiorstwa.

Wrocław, dnia 30 września 1978r.



Główny
d/s Organizacji
Kierownik Biura
mar inż. Jerzy Kozłowski

