

41

Ministerstvo Nauki i Vysshago Shkolstva

Dep. Tekhnika

Lot A

Para nuklear-tekhnicheskaya reaktor

Para vostochno-ukraini i tekhnika,

spetsializatsiya, spetsializatsiya

1968, 1970

9/5

S P R A W O Z D A N I E

z realizacji systemów przetwarzania informacji
w resorcie przemysłu maszynowego w latach 1966-1969

Mechanizacja i automatyzacja przetwarzania informacji
w resorcie przemysłu maszynowego rozwija się w 2 kierun-
kach:

- 1/ przetwarzanie informacji dla celów zarządzania,
- 2/ przetwarzanie informacji w zakresie obliczeń naukowo-
technicznych.

Przetwarzanie informacji w resorcie przemysłu maszynowego
opiera się na zastosowaniu maszyn licząco-analitycznych
i elektronicznych maszynach cyfrowych. Lata 1966 - 1968
charakteryzowały się budowaniem ~~mechanicznych~~ mechanicz-
nych systemów przetwarzania informacji opartych wyłącznie
o maszyny analityczne.

W 31 przedsiębiorstwach przemysłu maszynowego pracują
43 zestawy maszyn analitycznych ; 14 zestawów zostało
zainstalowanych w latach 1966 - 1969. W tym okresie wyko-
rzystanie maszyn wzrosło o 23%.

W roku 1969 przemysł maszynowy otrzymał 2 elektroniczne
maszyny cyfrowe do przetwarzania danych. Wyżej wymienione
maszyny zostały zainstalowane:

1/ ICL - 1904E w Zakładach Radiowych im.M.Kasprzaka -
- Warszawa,

2/ Miak 22 w Biurze Zbytu Sprzętu Motoryzacyjnego
"Behamot" - Warszawa.

W 3 przedsiębiorstwach i 6 jednostkach naukowo-badawczych
pracują 2 elektronicznych maszyn cyfrowych, przeznaczonych
do obliczeń naukowo-technicznych.

W 38 jednostkach organizacyjnych resortu przemysłu maszynowego zostały powołane zespoły projektowe systemów automatycznego przetwarzania informacji; z tego w 20 jednostkach powołano również stacje przygotowania danych. Powołane zespoły projektowe mają za zadanie organizacyjne i projektowe przygotowanie przedsięwzięć do wdrażania w latach 1970 - 1972, systemów automatycznego przetwarzania informacji w oparciu o emc produkcji krajowej - ODRA-1304.

W jednostkach organizacyjnych resortu zatrudnionych^{ych} było, według stanu na dzień 31.12.1969 r. - 1401 osób w obsłudze mechanicznych systemów przetwarzania informacji, 616 osób w projektowaniu, budowie i wdrażaniu automatycznych systemów przetwarzania informacji.

Brak odpowiedniej ilości maszyn alfanumerycznych, jak i odpowiedniej ilości urządzeń uzupełniających zestawy maszyn /kalkulatorów, reproducerów, kolatorów, opisywaczy/, miał decydujący wpływ na tematykę przetwarzania informacji, jak i samo wykorzystanie maszyn w poszczególnych stacjach maszyn analitycznych.

Także charakter wykonywanych prac jest w poszczególnych stacjach bardzo zróżnicowany. Jeżeli chodzi o rodzaj wykonywanych prac, dominują wprawdzie w dalszym ciągu prace ewidencyjno-statystyczne, od których jako najprostszych i najbardziej podatnych na przetwarzanie rozpoczęto przetwarzania informacji, lecz teraz w szerszym zakresie przetwarza się przy użyciu maszyn analitycznych, zagadnienia związane z operatywnym zarządzaniem przedsięwzięć w zakresie, na który pozwalają parametry stosowanych maszyn.

Zainstalowane dwie pierwsze maszyny elektroniczne umożliwiają praktyczne zapoznanie się ze standartowym oprogramowaniem tych maszyn, jak i uruchomienie akcji szkoleniowej w zakresie programowania oraz na rozpoczęcie eksploatacji nielicznych zakładowych systemów automatycznego przetwarzania informacji.

Z czasu elektronicznej maszyny cyfrowej zainstalowanej w Zakładach Radiowych im.M.Kasprzaka korzysta 16 przedsiębiorstw przemysłu maszynowego.

Do podstawowych użytkowników tej maszyny zaliczyć należy:

- Zakłady Mechaniczne - "Ursus" - Ursus,
- Centrala Handlowa Sprzętu Rolniczego "Agroma" - W-wa,
- Huta "Stalowa Wola" - Stalowa Wola,
- Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej "ZELMOT" - W-wa
- Polskie Zakłady Optyczne - Warszawa,
- Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego - Rzeszów,
- Biuro Zbytu Sprzętu Teleradiotechnicznego "Unizet" - Warszawa,
- Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im.F.Luksemburg - Warszawa,
- Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego - Warszawa II.

Z 16 przedsiębiorstw przemysłu maszynowego, które korzystają z czasu EMC zainstalowanej w Z.K.i.m.Kasprzaka, aż 50% tych przedsiębiorstw posiada pracujące stacje maszyn analitycznych. Przedsiębiorstwa, w których dobrze pracują stacje maszyn analitycznych, to jest:

- Zakłady Mechaniczne "Krosno",
- Polskie Zakłady Optyczne,
- Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego - Rzeszów,
- Huta "Stalowa Wola",

posiadają duże doświadczenie organizacyjne, metodyczne, zdobyte przy mechanicznym przetwarzaniu informacji, stosunkowo szybko uruchomiły odpowiednie podzespoły automatycznego przetwarzania informacji, na przykład Zakłady Mechaniczne "Ursus" bieżąco eksploatują współpracujące podzespoły:

- techniczne przygotowanie produkcji,
- gospodarka materiałowa,
- ewidencja osobowa,

Zakłady Radiowe im.M.Kasprzaka eksploatują:

- techniczne przygotowanie produkcji,
- gospodarka materiałowa,
- bilansowanie zdolności produkcyjnych.

Ponadto eksploatację systemów automatycznego przetwarzania informacji w zakresie planowania produkcji w oparciu o maszyny IBM 1440 zlokalizowaną w ZOWAR - Warzawa,

- FSC - Starachowice,
- FSO - Warszawa,
- Z-dy Mechaniczne im.M.Nowotki - Warszawa.

a w oparciu o EMC ICT - 1300 zainstalowaną w Zakładach Wytwórczych Przyrządów Pomiarowych "Zera" - Warszawa.

Wyliczone efekty ekonomiczne za pierwszy rok eksploatacji /1968r./ podane w numerze 4 "Maszyn Matematycznych" wyniosły:

- dla FSO - Żerań - 48,5 mln zł.
- dla Z.Mechanicznych im.Nowotki - 50,2 mln zł.

Wykorzystanie pracy maszyn w podstawowych tematach /ilustruje poniższa tabela:

Lp.	T e m a t	Wykorzystanie czasu pracy maszyn	
		tabulatory	inne
1.	Techniczne przygot. produkcji	4	11
2.	Planowanie i ewidencja produkcji	4	11
3.	Gospodarka materiałowa	11	11
4.	Gospodarka zatrudnien.-piacowa	11	11
5.	Koszty własne	1	1
6.	Ewidencja i statystyka	47	1
Ogółem		100%	100%

W roku 1969 CROPI przystąpił do zaprojektowania, zbudowania i wdrożenia typowych pakietów programów dla tematów:

- techniczne przygotowanie produkcji,
- planowanie i kontrola produkcji,
- obsługa produkcji,

oraz typowego systemu przetwarzania dla przemysłowych biur zbytu. Część w/w opracowań została już wykonana i wdrożona. Wykonanie w/w opracowań bardzo poważnie wpłynie na skrócenie cyklu projektowania, zbudowania i wdrożenia systemu automatycznego przetwarzania informacji, a tym samym wpłynie na duże obniżenie kosztów własnych.

W CROPI rozpoczęto prace nad kombinatowym i zjednoczeniowym systemem przetwarzania informacji. Zasadniczą trudnością w rozszerzaniu zastosowań automatycznego systemu przetwarzania informacji w tematach: sterowanie produkcją i optymalizacja planów produkcyjnych jest brak elektronicznych maszyn cyfrowych, a w szczególności urządzeń do automatycznej i mechanicznej rejestracji przebiegu procesu produkcyjnego.

Warszawa, dnia 8 kwietnia 1970 r.-

KIEROWNIK PRACOWNI CROPI

DR. JÓZEF TOMASZEWSKI

J. Tomaszewski

mgr Tadeusz Praderak