

projekt parku droz F10

255 as vs 3

Projekt oprogramowania systemu dla  
planowania i kontroli realizacji planu  
produkcji wydziału tektury przy  
pomocy mikrocomp. IBM FC/XT  
i mikrokomputera pominiętych

TOM I

IRE

GW# BASIC/MS-DOS/MS-DOS

SCREEN 2

MS-DOS

SCREEN 2

GW#MS

MS-DOS

SCREEN

GW#MS

SCREEN

GW#MS

SCREEN

SCREEN

SPÓŁDZIELNIA PRACY "MIKRON"

W R O C Ł A W

*poprawić opis  
wzorem 18  
zamiast tabeli  
wzrostu*

Projekt oprogramowania systemu dla planowania  
i kontroli realizacji planu produkcji wydziału  
tkalni przy pomocy mikrokomputera IBM PC/XT  
i mikrokomputerów pomocniczych

Zleceńodawca: Bielawskie Zakłady Przemysłu  
Bawełnianego im. Dąbrowszczaków  
"bieltex" w Bielawie

Autor opracowania: mgr ANDRZEJ RAMUZE

SPÓŁDZIELNIA PRACY

»Mikron«

ul. Zelenaya nr 23

51-140 — W R O C Ł A W

- 2 -

W R O C Ł A W

maj 1987

Kierownik Spółdzielni

*al*  
mgr inż. Jerzy Piotrowski  
Prezes Zarządu

Spis treści	str.
1. WSTĘP .....	4
Podstawa opracowania	
Przedmiot opracowania	
Cel opracowania	
Metoda opracowania	
2. ZAŁOŻENIA DO SYSTEMU .....	6
Charakterystyka modułu planowania	
Funkcja modułu planowania	
Charakterystyka i funkcje modułu dzien- nego zbierania danych	
Charakterystyka modułu bieżącej kontroli wykonania planu	
Funkcje modułu bieżącej kontroli wykonania planu	
Kody w systemie	
Ograniczenia w systemie	
3. ZBIORY INFORMACJI W SYSTEMIE .....	16
4. KONSTRUKCJA SYSTEMU .....	47
Zasada działania systemu	
Metoda przedstawienia założeń do programu	
Specyfikacja programów w systemie	
5. ZAŁOŻENIA DO PROGRAMÓW SYSTEMU .....	54

Wykaz załączników:

- 1a wzór nr 10
- 1b wzór nr 11
- 1c wzór nr 12
- 2 wzór nr 13

- 3 wzór nr 14
- 4 wzór nr 15
- 5 wzór nr 16
- 6 wzór nr 17
- 7 wzór nr 18
- 8 wzór nr 19
- 9 schemat ogólny modułu planowania
- 10 schemat ogólny realizacji obliczeń związanych z tworzeniem planu
- 11 schemat ogólny modułu dziennego zbierania danych
- 12 schemat ogólny bieżącej kontroli wykonania planu.

## 1. W S T Ę P

### Podstawa opracowania

Podstawą opracowania jest umowa nr 3/87 zawarta w dniu \_\_\_\_\_ pomiędzy Bielawskimi Zakładami Przemysłu Bawełnianego in. Dąbrowszczaków "Bieltex" w Bielawie - zamawiającym, a Spółdzielnią Pracy "MIKRON" we Wrocławiu - wykonawcą.

### Przedmiot opracowania

Przedmiotem opracowania są założenia i projekt oprogramowania systemu planowania i kontroli realizacji planu produkcji wydziału tkalni, który będzie eksploatowany u zamawiającego przy zastosowaniu mikrokomputera kompatybilnego z IBM PC/XT.

### Cel opracowania

Wdrożenie systemu informatycznego poprzedzone jest wykonaniem szeregu prac o charakterze rozpoznawczym, projektowym oraz programistycznym.

W uzasadnionych przypadkach wykonawca systemu może zrezygnować z wykonania pewnych etapów prac pozostawiając jedynie te etapy, które mają zasadnicze znaczenie dla właściwego wykonania i wdrożenia systemu. W przypadku systemu, który jest przedmiotem niniejszego opracowania zrezygnowano z obszernych założeń do systemu oraz projektu technicznego systemu.

Po wykonaniu skróconej analizy możliwości eksploatacji systemu na mikrokomputerze wykonawca stwierdził, że niezbędne jest wykonanie następujących prac:

- założenie i projekt oprogramowania systemu
- oprogramowanie systemu
- wykonanie dokumentacji eksploatacyjnej.

Metoda opracowania

Przyjęto następującą metodę przy wykonaniu tego opracowania:

- ustalenie wymagań informacyjnych systemu
- ustalenie wszystkich ograniczeń narzuconych systemowi przez użytkownika oraz sprzęt będący do dyspozycji
- określenie trybu pracy systemu
- podział systemu na elementarne funkcje
- dostosowanie jednostek programowych do funkcji
- określenie konstrukcji systemu
- opracowanie pewnych standardów usprawniających przedstawienie założeń do programów
- opracowanie szczegółowych założeń do każdego programu.

## 2. ZAŁOŻENIA DO SYSTEMU

System obsługuje obszar planowania i kontroli realizacji planu produkcji wydziału tkalni w rozbiću na poszczególne tkalnie. W niniejszych założeniach system podzielono na trzy moduły: moduł planowania, moduł dziennego zbierania danych, i moduł bieżącej kontroli wykonania planu

### Charakterystyka modułu planowania

Moduł ten obsługuje tworzenie planu produkcji dla wydziału tkalni. Plan może być tworzony na okres składający się z podokresów.

Okresem może być rok lub kwartał, a podokresami odpowiednio kwartały w roku lub miesiące w kwartale.

Plan może być tworzony dla każdej tkalni oddzielnie oraz dla wydziału tkalni w przedsiębiorstwie /patrz zał. nr 3/.

Można tworzyć plan sumując plany dowolnych tkalni np. tkalni 3, 4, 5, 6.

Plan może być tworzony na ten sam okres w różnych wersjach.

W następnym etapie jest tworzony moduł bieżącej kontroli wykonania planu, który będzie wykorzystywał niniejszy moduł planowania.

Podstawowym celem modułu planowania jest usprawnienie procesu tworzenia planów okresowych oraz zapamiętywanie tych planów w celu śledzenia /w następnym etapie/ ich realizacji w odcinakach dziennych.

Moduł oparty będzie o mikrokomputer IBM PC/XT.

W wyniku działania modułu powinno się otrzymać:

1. Bazę normatywną w pamięci dyskowej komputera zawierającą:
  - charakterystykę tkanin i zużycie przędzy na 1 mb tkaniny surowej - wzór nr 2
  - charakterystykę krosien - wzór nr 3
  - odsetki i współczynniki przeliczeniowe przyjmowane do klasyfikacji produkcji wg gatunków - wzór nr 10

- zbiór cenowy
  - zbiór określający ilość poszczególnych krosien w każdej tkalni
2. Wypełnione wzory zawierające plan dla tkalni na okres:
- Plan produkcji tkanin surowych - wzór nr 1
  - Plan obciążenie krosien w asortymencie - wzór nr 4
  - Plan produkcji wg asortymentu - wzór nr 5
  - Plan wysyłki tkanin wg asortymentu - wzór nr 6
  - Zapotrzebowanie przędzy na produkcję planowaną - wzór nr 7
  - Asortymentowe zapotrzebowanie przędzy - wzór nr 8
  - Wartościowy plan produkcji wg asortymentu - wzór nr 9
  - Plan jakości produkcji tkanin surowych - wzór nr 11
  - Planowane postoje wg przyczyn - wzór nr 12

Dziewięć formularzy /wzory od 1 do 9/ zostało opisanych uprzednio w sporządzonej przez wykonawcę analizie /czerwiec 1986/. Pozostałe formularze /od 10 do 12/ przedstawione są w załączniku nr 1 do niniejszego opracowania.

Algorytmy dotyczące sposobu wypełniania /wyliczenia/ pól oraz wzajemną zależność wynikającą z powiązania pól na poszczególnych formularzach przedstawił użytkownik na luźnych kartkach. W opracowaniu niniejszym algorytmy te zostały uwzględnione i umieszczone w założeniach do programów.

#### Funkcje modułu planowania

Moduł realizuje następujące funkcje:

1. Utrzymywanie bazy normatywnej a mianowicie:
  - zakładanie zbiorów
  - aktualizacje zbiorów
  - kasowanie rekordów w zbiorach
  - wydruk zawartości zbiorów
  - przeglądanie /wyświetlanie rekordów w zbiorach/
2. Tworzenie wzorów planu okresowego
3. Przeglądanie i wydruk wzorów planu okresowego.



### Charakterystyka i funkcje modułu dziennego zbierania danych

Zadaniem tego modułu jest zapisanie na magnetycznym nośniku informacji /dyskiecie/ danych dziennych o wykonaniu zadań planowych w układzie wzorów 13, 14, 15, 16, 17.

Moduł jest obsługiwany przez komputer pomocniczy kompatybilny z IBM PC. Dyskietka z zapisanymi danymi jest następnie czytana przez komputer główny IBM PC/XT w module bieżącej kontroli wykonania planu.

Dzienne zbieranie danych może odbywać się albo na podstawie specjalnych dokumentów /raportów/ opracowanych przez użytkownika lub bezpośrednio przetelefonowywanych przez tkalnię. Musi być przy tym spełniony warunek podania dla każdego zestawu informacji kodu tkalni, kodu asortymentu /tam gdzie jest niezbędny/, numeru wzoru, nr pozycji we wzorze /numer pozycji pochodzi od numeru rubryki/ oraz zawartości pozycji. Moduł realizuje następujące funkcje:

1. Zapisanie na dyskietkę danych dziennych dotyczących wykonania planu tkalni.
2. Kasowanie rekordu w dziennym zbiorze danych.
3. Wyświetlanie rekordu w dziennym zbiorze danych.

Schemat ogólny modułu przedstawiony jest w załączniku nr 11.

### Charakterystyka modułu bieżącej kontroli wykonania planu

Moduł ten obsługuje bieżącą kontrolę wykonania planu produkcji tkalni. Podstawowym okresem śledzenia realizacji planu jest jeden dzień roboczy. Następnymi okresami branymi pod uwagę są: dekada, miesiąc i rok.

Kontrolą wykonania zadań planowych obejmuje się poszczególne tkalnie tj.

- Tkalnia A
- Tkalnia B
- Tkalnia "Pieszycze"

oraz Wydział Tkalni, który jest sumą informacji dotyczących w/wym tkalni.

Moduł kontroli wykonania planu działa w oparciu o dwie podstawowe grupy informacji, a mianowicie:

1. Informacje zawarte w planie produkcji
2. Informacje dotyczące wykonania planu

Ad. 1. Jest to przyjęta do realizacji wersja planu kwartalnego dla śledzenia realizacji dziennej i dekadowej oraz planu rocznego dla śledzenia realizacji miesięcznej na przestrzeni roku. Należy pamiętać, że w module tworzenia planu przewidziano budowanie planu dla poszczególnych tkalni w wielu wersjach i że wersja ostateczna dla każdej tkalni ma określony numer, dlatego też przed rozpoczęciem eksploatacji modułu kontroli wykonania planu trzeba ostateczną wersję planu oznaczyć kodem 99 w nazwie wszystkich zbiorów zawierających wzory planu.

Ad. 2. Informacje dotyczące wykonania planu wprowadzane są do modułu codziennie. Informacje będą wprowadzane za pośrednictwem komputera pomocniczego /off line/ na dyskietkę kompatybilną z IBM PC, a następnie dyskietka ta będzie umieszczona w komputerze głównym.

Informacje dzienne będą dotyczyły:

- realizacji produkcyjnych zadań planowych
- kształtowania się wydajności maszynowej
- kształtowania się jakości produkcji tkanin surowych
- występowania postojów planowanych
- występowania postojów nieplanowanych wg przyczyn

W wyniku działania modułu powinno się otrzymać:

1. Zbiory dotyczące kształtowania się realizacji planu na przestrzeni roku, zbudowane w ten sposób, aby można w nich posiadać informacje dotyczące:
  - miesięcy w bieżącym roku
  - dni w bieżącym miesiącutak więc np. w dniu 15 maja możemy w zbiorze odczytać informacje dla 4-ch miesięcy w roku, zagregowane miesięcznie oraz oddzielnie dla 15 dni maja.
2. Wyświetlenie ekranów na żądanie, dla wybranego asortymentu i wybranej tkalni lub wydziału tkalni. Są to następujące ekrany:
  1. Realizacja produkcyjnych zadań planowych - wzór 13 /zał. nr 2/ - wg asortymentu i tkalni lub wydz. tkalni
  2. Wydajność maszynowa - wzór 14 /zał. nr 3/ - wg asortymentu i tkalni lub wydz. tkalni
  3. Jakość produkcji tkanin surowych - wzór 15 /zał. nr 4/ - wg asortymentu i tkalni lub wydz. tkalni
  4. Postoje planowane - wzór 16 /zał. nr 5/ - wg tkalni lub wydz. tkalni
  5. Postoje nieplanowane - wzór 17 /zał. nr 6/ - wg tkalni lub wydziału tkalni
  6. Realizacja produkcyjnych zadań planowych - wzór 18 /zał. nr 7/ - wg tkalni lub wydz. tkalni
  7. Raport z produkcji tkanin surowych - wzór 19 /zał. nr 8/ - wg tkalni lub wydziału tkalni

### 3. Wydruki z drukarki mozaikowej

1. Realizacja produkcyjnych zadań planowych - wzór 13
2. Wydajność maszynowa - wzór 14
3. Jakość produkcji tkanin surowych - wzór 15
4. Postoje planowane - wzór 16 - wg tkalni lub wydz. tkalni
5. Postoje nieplanowane - wzór 17
6. Realizacja produkcyjnych zadań planowych - wzór 18
7. Raport z produkcji tkanin surowych-wzór 19

Wzory określające zawartość informacyjną ekranów oraz wydruków stanowią załączniki Nr 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 do niniejszego opracowania.

Algorytmy dotyczące sposobu wypełniania /wylizowania/ pól oraz wzajemną zależność wynikającą z powiązania pól na poszczególnych formularzach przedstawił zleceńodawca na luźnych kartkach. W opracowaniu niniejszym algorytmy te zostały uwzględnione i umieszczone w założeniach do programów.

### Funkcje modułu bieżącej kontroli wykonania planu

Moduł realizuje następujące funkcje:

1. Aktualizacja zbiorów dotyczących śledzenia realizacji planu /W13X9, W14X9, W15X9, W16X9, W17X9/ za pomocą danych znajdujących się w zbiorze <sup>DX</sup> W18X9
2. Przeglądanie /wyświetlenie/ na żądanie ekranów /wzory 13-19/
3. Drukowanie raportów /wzory 16-19/
4. Realizacja funkcji pomocniczych  
- zakładanie i aktualizacja zbioru ka1e99x9

### Kody w systemie

Ustala się następujące kody w systemie:

1. Nazwa artykułu tkaniny surowej /skrót: NATS/  
będzie pisana w systemie w ten sposób, że:  
- jeśli pierwszy znak nazwy jest literą to po nazwie literowej piszemy spację i później pozostałą część nazwy

- jeśli nazwa zaczyna się od cyfry to całą nazwę piszemy bez spacji

np. Kormoran 4/150, GM 1/85, 9949/90

W celu identyfikacji rekordów w module bieżącej kontroli wykonania planu może wystąpi NATS + kod tkalni /skrót NATSTK/

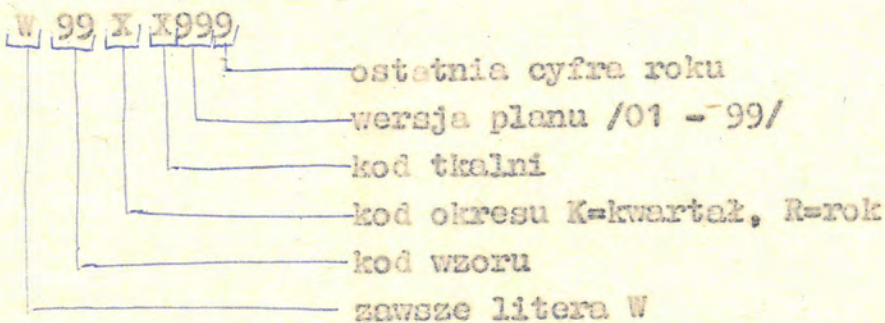
## 2. Kod tkalni

- wydział tkalni	Z
• tkalnia A	A
- tkalnia B	B
- tkalnia D	D
- tkalnia E	E
- tkalnia C	C
- tkalnia F	F
- tkalnia Pieszycze	G /3+4+5+6/

## 3. Kod rodzaju krosna

- STB-d	1
- STB-t	2
- Saurer	3
- SM	4
- ATPR	5

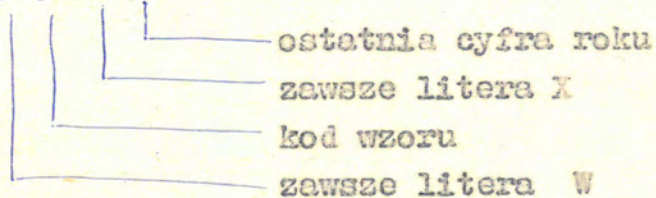
## 4. Kod zbioru założonego dla określonego wzoru planu



Oprócz zbiorów, których nazwy będą zakodowane jak wyżej będą występować zbiory: INDEKS, INDEKS1, KROX9999, 000X9999, datX9999, INDEKSW

5. Kod zbioru założonego dla określonego wzoru śledzenia realizacji planu:

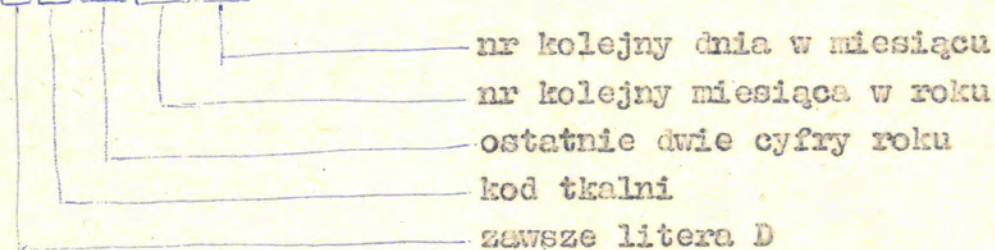
W, 99, X, 9



Oprócz zbiorów, których nazwy będą zakodowane jak wyżej będą występować zbiory: INDEKS2 i KALEND9 /9 oznacza ostatnią cyfrę roku/.

6. Kod zbioru przeznaczony do dziennego zbierania danych przy pomocy komputera pomocniczego

D, X, rr, mm, dd



Ograniczenia w systemie

1. Długość nazwy artykułu tkaniny surowej może wynieść maksymalnie 14 znaków
2. Uruchomienie krosno-zmiany maksymalnie 9999 /N/
3. Krosno-godziny teoretyczne maksymalnie 9999999 /N/
4. Krosno-godziny produkcyjne maksymalnie 999999 /N/
5. Produkcja tys. mb. maksymalnie 99999 /N/
6. Produkcja miliony wątków maksymalnie 99999 /N/
7. Produkcja tys. m<sup>2</sup> maksymalnie 99999 /N/
8. Produkcja miliony metrowątków maksymalnie 99999 /N/
9. Produkcja tony maksymalnie 9999,9 /N/
10. Wydajność teoretyczna masz./h maksymalnie 99999 /N/
11. Wydajność techniczna masz./h wątki maksymalnie 99999 /N/
12. Wydajność techniczna masz./h mb. maksymalnie 99999 /N/
13. Wydajność techniczna masz./h metrowątki maks. 99999 /N/
14. Współczynnik wydajności maksymalnie 9,999 /N/
15. Gęstość na 1 cm maksymalnie 99.99 /N/
16. Szerokość tkaniny surowej w cm maks. 999,9 /N/
17. Szerokość w płosze w cm maksymalnie 999,9 /N/
18. Splot tkaniny maksymalnie XXXXXXXX /A/N/
19. Tex i rodzaj przędzy - osnowa maks. XXXXXXXXXXXX /A/N/
20. Tex i rodzaj przędzy - brzeg maks. XXXXXXXXXXXX /A/N/
21. Tex i rodzaj przędzy - wątek maks. XXXXXXXXXXXX /A/N/
22. Zapotrzebowanie przędzy na 1 mb - osnowa maks. 999,99 /N/
23. Zapotrzebowanie przędzy na 1 mb - odpadki maks. 9,99 /N/
24. Zapotrzebowanie przędzy na 1 mb - brzeg, maks. 9,99 /N/
25. Zapotrzebowanie przędzy na 1 mb - wątek, maks. 999,99 /N/
26. Rodzaj krosna maksymalnie XXXXXX /A/N/
27. Szerokość krosna w cm maksymalnie 999 /N/
28. Cena brutto za 1 mb maksymalnie 9999 /N/

Środki techniczne systemu

System będzie eksploatowany za pomocą jednego mikrokomputera głównego oraz dwóch mikrokomputerów pomocniczych!

Mikrokomputer główny jest kompatybilny z IBM PC/XT posiadający następujące wyposażenie podstawowe:

- pamięć RAM 640 kb
- dysk twardy "winchester" o poj. 20 mb
- 2 stacje dysków 5 i 1/4 cala
- drukarka mozaikowa szer. 15 cali

Mikrokomputer pomocniczy jest kompatybilny z IBM PC/XT z następującym wyposażeniem:

- pamięć RAM 128 kb
- 2 stacje dysków 5 1/4 cala

System będzie pracować pod systemem operacyjnym MS-DOS.

Programy zostaną napisane w języku BASIC.



### 3. ZBIORY INFORMACJI W SYSTEMIE

Zbiory systemu znajdują się na dyskietce lub na dysku twarde, w zależności od ich wielkości i przeznaczenia. Ogólnie zakładając, że zbiory stałe oraz zbiory zawierające informacje dotyczące bieżącej kontroli wykonania planu znajduje się na dysku twarde, natomiast zbiory okresowe dla modułu planowania oraz zbiory zawierające dane o dziennym wykonaniu planu znajdują się na dyskietce.

#### Wykaz zbiorów dotyczących modułu planowania

Do zbiorów stałych należą:

1. INDEKS - zbiór indeksowy
2. INDEKS 1 - zbiór indeksowy specjalny
3. W02XX999 - wzór nr 2
4. W03XX999 - wzór nr 3
5. C00XX999 - zbiór cenowy
6. W10XX999 - wzór nr 10
7. KROXX999 - ilość krosien w tkalniach

Do zbiorów okresowych należą:

8. W01XX999 - wzór nr 1
9. W04XX999 - wzór nr 4
10. W05XX999 - wzór nr 5
11. W06XX999 - wzór nr 6
12. W07XX999 - wzór nr 7
13. W08XX999 - wzór nr 8
14. W09XX999 - wzór nr 9
15. W11XX999 - wzór nr 11
16. W12XX999 - wzór nr 12
17. dstXX999 - dane stałe dla okresu

#### Wykaz zbiorów dotyczących modułu bieżącej kontroli wykonania planu

18. INDEKSW - zbiór indeksowy dla asortymentu i tkalni  
w asortymencie

19. KALB99X9 - zbiór informacji kalendarzowych
20. W13X9 - wzór nr 13
21. W14X9 - wzór nr 14
22. W15X9 - wzór nr 15
23. W16X9 - wzór nr 16
24. W17X9 - wzór nr 17
25. DKrrmdd - zbiór dziennych danych o wykonaniu planu.

Szczegółowy opis zbiorów w systemie

1. Zbiór indeksowy ustalający adres NATS

Nazwa zbioru INDEKS

Typ zbioru: Zbiór o dostępie sekwencyjnym

Orientacyjna wielkość zbioru: 4800 bajtów

Zawartość zbioru: Zbiór zawiera indeks drzewiasty w postaci: NATS, adres lewy, adres prawy, znak kasowania; powtórzony tyle razy ile może wystąpić różnych NATS.

2. Zbiór indeksowy ustalający adres NATS + kod krosna

Nazwa zbioru: INDEKS1

Typ zbioru: Zbiór o dostępie sekwencyjnym

Orientacyjna wielkość zbioru: 15 kb

Zawartość zbioru: Zbiór zawiera indeks drzewiasty w postaci: NATS + kod krosna, adres lewy, adres prawy, znak kasowania; powtórzony tyle razy ile razy może wystąpić unikalna kombinacja NATS + kod krosna /ilość pozycji we wzorze nr 3/.

3. Zbiór zawiera: Charakterystyka tkanin i zużycie przędzy na 1 mb tkaniny surowej - wzór nr 2

Nazwa zbioru: W02XX999

Nazwa opisu zbioru: pt11020

Typ zbioru: Zbiór o dostępie swobodnym

Orientacyjna wielkość zbioru: 100 rekordów

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	opis pola
1.	2	N	N2%	numer rekordu
2.	2	N	KN2%	kod nazwy artykułu tkaniny surowej
3.	20	A	NT2%	nazwa artykułu tkaniny surowej
4.	4	N	SC2%	szer. tkaniny surowej w cm
5.	4	N	SP2%	szer w płosze w cm
6.	4	N	G2%	gęstość na 1 cm
7.	10	A	S2%	splot tkaniny
8.	12	A	O2%	tek i rodz. przędzy i symb. miesz.-osnowa
9.	12	A	B2%	" " " " -brzeg
10.	12	A	W2%	" " " " -watek
11.	4	N	ZOS2%	zapotr. przędzy na 1 mb -osnowa
12.	4	N	ZOD2%	" " " 1 " -odpadk
13.	4	N	ZBR2%	" " " 1 " -brzeg
14.	4	N	ZBO2%	" " " 1 " -odpad.
15.	4	N	ZWA2%	" " " 1 " -watek
16.	4	N	ZWO2%	" " " 1 " -odpad.
17.	8	A	KP2%	kod tkalni
18.	6	N	DUM%	

O2I\$, O2K\$

B2I\$, B2K\$

itd

Razem: 120

240

60

Wszystkie przycięte 8 do 16 (60 bajtów) 23 powt.  
2 wazy

4. Zbiór zawiera: Charakterystyka krosien - wzór nr 3

Nazwa zbioru: W03XX999

Nazwa opisu zbioru: pt11030

Typ zbioru: zbiór o dostępie swobodnym

Orientacyjna wielkość zbioru: 100 rekordów

Lp.	dł. pola	rodz. pola	Nazwa pola	opis pola
1.	2	N	N3%	numer rekordu
2.	2	N	KI13%	kod nazwy artykułu tkaniny surowej
3.	2	A	R3%	rodzaj krosna /kod/
4.	4	N	SZ3%	szerokość krosna
5.	2	N	ILO3%	ilość obrotów na minutę
6.	4	N	WW3%	wydajność teoret. masz./godz. - wątki
7.	4	N	WM3%	" " " " - mb
8.	4	N	WS3%	współczynnik wydajności
9.	6	N	DUU%	

Razem 30

=====

5. Zbiór zawiera: Ceny dla NATS

Nazwa zbioru: C00XX999

Nazwa opisu zbioru: pt11150

Typ zbioru: zbiór o dostępie swobodnym

Orientacyjna wielkość zbioru: 100 rekordów

Lp.	dk. pola	rodz. pola	nazwa pola	opis pola
1.	2	N	NC\$	numer rekordu
2.	2	N	KNC\$	kod NATS
3.	4	N	CIC\$	cena I gatunku
4.	4	N	CIIC\$	" II "
5.	4	N	CJC\$	" jakość nie oznaczona
6.	4	N	CRRC\$	" resztki metrowe <sup>19</sup>
7.	4	N	WG\$	współczynnik gatunkowości
8.	6	N	DDU\$	

Razem: 30

=====

4 N CRRC\$ " resztki metrowe II. gat.

6. Zbiór zawiera: Odsetki i współczynniki przeliczeniowe przyjmowane do klasyfikacji produkcji wg gatunków

Nazwa zbioru: W10XX999

Nazwa opisu zbioru: pt11100

Typ zbioru: zbiór o dostępie swobodnym

Orientacyjna wielkość zbioru: 100 rekordów

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	opis pola
1.	2	N	N10%	numer rekordu
2.	2	N	KN10%	kod nazwy artykułu tkaniny surowej
3.	4	N	PO10%	produkcja ogółem, odsetki
4.	4	N	PW10%	" " współczynnik gatunk
5.	4	N	PIO10%	" w gatunku I, odsetki
6.	4	N	<u>PIW10%</u>	" " " I, współcz. przelicz.
7.	4	N	PIIO10%	" " " II odsetki
8.	4	N	<u>PIIP10%</u>	" " " II współcz. przelicz.
9.	4	N	PJO10%	" w jakości nieoznacza. odsetki
10.	4	N	<u>PJW10%</u>	" " " " współcz. przelicz.
11.	4	N	PRO10%	" w resztkach metrażow. odsetki
12.	4	N	<u>PRW10%</u>	" " " " współcz. przelicz.
13.	6	N	DDU%	

Razem 50

+  $\frac{8}{58}$

13. 4 ~~PRU~~ ~~PRW10%~~ PR0010% w ent metb. II gat  
 14. 4. PRWW10%

69,6

7. Zbiór zawiera: Ilość poszczególnych typów krosien wg tkalni

Nazwa zbioru: KROXX999

Nazwa opisu zbioru: pt11180

Typ zbioru: zbiór o dostępie swobodnym

Orientacyjna wielkość zbioru: 30 rekordów

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	Opis pola
-----	----------	------------	------------	-----------

1. 2 N N23# numer rekordu

2. ~~2~~ <sup>1</sup> ~~N~~ <sup>A</sup> KTK23# kod tkalni

3. 2 N KKR23# kod krosna

4. 2 N <sup>IR</sup>IK23# ilość krosien

5. ~~2~~ <sup>4</sup> ~~N~~ <sup>R23#</sup> ~~D23#~~ % postoi R23#

Razem ~~10~~

11

Rodzaje postoi

~~R23#~~

4

B23#

przebiegły brzoce

4

RE ~~R23#~~

remonty

4

K23#

przebiegi krosien

4

C23#

czynoz. krosien

4

IT23#

inne postaje techn.

4

IP23#

inne post plenu.

35



*de  
leg*

8. Zbiór zawiera: Plan produkcji tkanin surowych - wzór nr 1

Nazwa zbioru: W01XX999

Typ zbioru: zbiór o dostępie swobodnym

Nazwa opisu zbioru: pt11010

Orientacyjna wielkość zbioru: 4 rekordy

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	Opis pola
1.	2	N	N1%	numer rekordu
2.	2	N	OK1%	<u>okres</u> <i>nie węgierci</i>
3.	2	N	UI1%	uruchomienie I zmiana
4.	2	N	UII1%	" II "
5.	2	N	UIII1%	" III "
6.	2	N	KZ1%	krosno-zmiany
7.	4	N	WZ1%	współczynnik zmienowości
8.	8	N	KI1%	krosno-godz. teoretyczne I zmiana
9.	8	N	KII1%	" " " II "
10.	8	N	KIII1%	" " " III "
11.	8	N	KO1%	" " " ogółem
12.	4	N	PP1%	" " postoje - procent
13.	8	N	PI1%	" " " - ilość godz.
14.	8	N	PPR1%	" " produkcyjne
15.	8	N	PEM1%	produkcja w tys. mb.
16.	8	N	PMW1%	" - miliony wątków
17.	8	N	PM1%	" - tys. m <sup>2</sup>
18.	8	N	PMM1%	" - miliony metro-wątków
19.	8	N	PT1%	" - tony
20.	<del>8</del> 4	N	IO1%	$\Sigma$ ilość obrotów na minutę * il. krosno zmian <u>mil. wątk. kalkul.</u>
21.	4	N	WE1%	<del>wydajność teoretyczna w przeliczeniu na 1/h wątki</del>
22.	4	N	TECHW1% x	" - techn. " " 1/h-wątki
23.	4	N	TECHM1% /	" " " " " - mb.
24.	4	N	TECH01%	" " " " " metrowątki
25.	4	N	WW1%	współczynnik wydajności
26.	4	N	G1%	gęstość na 1 cm
27.	6	N	DUD%	

Razem 240

*2  
2  
2*

*URI -  
URR1  
URRR1*

*Wzrost. I zmiana  
II zmiana  
III zmiana*

*wzrost. czasie*

9. Zbiór zawiera: Plan obłożenia krosien w asortymencie - wzór nr4

Nazwa zbioru: W04XX999

Nazwa opisu zbioru: pt11040 <sup>kod okresu</sup>

Typ zbioru: zbiór o dostępie swobodnym <sup>rekordów</sup>

Orientacyjna wielkość zbioru: 170 dla jednej wersji i jednego wariantu.

LP.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	Opis pola
1.	2	N	N4%	numer rekordu
2.	2	N	W4%	wersja planu
3.	2	A	WA4%	wariant wzoru /wg tkalni lub wg rodz. maszyn np. dla krosien <u>saure</u>
4.	2	N	KT4%	kod tkalni <sup>litero.</sup>
5.	2	N	K1N4%	kod NATS - szer. 1, 2, 3
6.	2	N	K2N4%	kod NATS - szer. 2
7.	2	N	K3N4%	kod NATS - szer. 3
8.	2	N	KK4%	kod grupy krosien /rodzaj krosna/
9.	2	N	IL4%	ilość obrotów/min
10.	4	N	WZ4%	współczynnik zmianowości
11.	2	N	UI4%	uruchomienie krosien - I zmiana
12.	2	N	UII4%	" " II "
13.	2	N	UIII4%	" " III "
14.	2	N	UKZ4%	" " krosno/zmian.
15.	4	N	KGTI4%	krosno-godz. teoret. I zmiany
16.	4	N	KGTII4%	" " " II "
17.	4	N	KGTIII4%	" " " III "
18.	4	N	KGP4%	" " procent postoi
19.	4	N	KGPR4%	" " produkcyjne
20.	4	N	WTW4%	wydajność techn./godz.watki
21.	4	N	WTM4%	" " " mb.
22.	4	N	P4%	produkcja w tysiącach mb.
23.	8	N	DDX%	

Razem 70

w zależności od okresu *namno drukowi*  
 m. kw. (ew. nr. ~~...~~ *rozrus m. a*)

10. Zbiór zawiera: Plan produkcji wg asortymentu - wzór nr 5  
 Nazwa zbioru: W05XX999  
 Nazwa opisu zbioru: pt11050  
 Typ zbioru: Zbiór o dostępie swobodnym  
 Orientacyjna wielkość zbioru: 100 rekordów dla wersji każdej tkalni.

Lp.	dż. pola	rodz. pola	nazwa pola	Opis pola
1.	2	N	N5% ✓	numer rekordu
2.	2	N	W5% ✓	<del>wersja planu</del> <i>kod krosna tkalni</i>
3.	2	N	KN5% ✓	kod nazwy artykułu tkaniny surowej
4.	4	N	P5% ✓	produkcja w tys. mb. (+) <i>plus jeśli nie jest p. w.</i>
5.	4	<u>1</u> N	PP5% ✓	" " " " przeliczeniowych
6.	4	<u>1</u> N	PWL5% ✓	" " mil. wątków licznikowych
7.	4	N	PWK5% ✓	" " " " kalkulacyjnych
8.	4	N	P51% ✓	" w tys. mb. I okres
9.	4	o N	PP51% ✓	" " " " przelicz. I okres
10.	4	o N	PWL51% ✓	" w mil. wątk. liczn. I okres
11.	4	N	PWK51% ✓	" " " " kalkulac. I okres
12.	4	N	P52% ✓	" w tys. mb. II okres
13.	4	o N	PP52% ✓	" " " " przelicz. II okres
14.	4	o N	PWL52% ✓	" w mil. wątk. liczn. II "
15.	4	N	PWK52% ✓	" " " " kalkulac. II "
16.	4	N	P53% ✓	" w tys. mb. III "
17.	4	o N	PP53% ✓	" " " " przelicz. III "
18.	4	o N	PWL53% ✓	" w mil. wątk. liczn. III "
19.	4	N	PWK53% ✓	" " " " kalkulac. III "
20.	4	N	P54% ✓	" w tys. mb. IV "
21.	4	o N	PP54% ✓	" " " " przelicz. IV "
22.	4	o N	PWL54% ✓	" w mil. wątk. licznik. IV "
23.	4	N	PWK54% ✓	" " " " kalkulac. IV "
24.	4	N	DUDU% ✓	<i>prod w w mil. w liozu. tk. A</i>

Razem 90  
 =====  
 4  
 130  
 + 28  
 118

N  
 PNL5A  
 PNL5B  
 PNL5C  
 PNL5D  
 PNL5E  
 PNL5F  
 PNL5G

11. Zbiór zawiera: Plan wysyłki tkanin wg asortymentu - wzór nr 6

Nazwa zbioru: W06XX999

Nazwa opisu zbioru: pt11060

Typ zbioru: Zbiór o dostępie swobodnym

Orientacyjna wielkość zbioru: 100 rekordów dla każdej wersji i każdej tkalni.

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	O p i s	p o l a
1.	2	N	N6%	numer rekordu	
2.	2	N	W6%	wersja planu	
3.	2	N	KT6%	kod tkalni	
4.	2	N	KN6%	kod nazwy artykułu tkaniny surowej	
5.	4	N	WP6% RW	wysyłka tkanin sur. w tys. mb. przelicz.	
6.	4	N	WPL6% RL	" " " w tys. m <sup>2</sup> "	
7.	4	N	WWL6% RY	" " w mil. metro-wątków	
8.	4	N	WP61% RW1	" " " w tys.mb.przel.I okres	
9.	4	N	WPL61% RL1	" " " " m <sup>2</sup> " I "	
10.	4	N	WWL61% RY1	" " " w mil.metr-wąt.I "	
11.	4	N	WP62% RW2	" " " w tys.mb.przel.II "	
12.1	4	N	WPL62% RL2	" " " " m <sup>2</sup> " II "	
13.	4	N	WWL62% RY2	" " " w mil. metro-wąt.II "	
14.	4	N	WP63% RW3	" " " w tys.mb.przel.III "	
15.	4	N	WPL63% RL3	" " " " m <sup>2</sup> " III "	
16.	4	N	WWL63% RY3	" " " w mil.metro-wąt.III "	
17.	4	N	WP64% RW4	" " " tys.mb.przel. IV "	
18.	4	N	WPL64% RL4	" " " " m <sup>2</sup> " IV "	
19.	4	N	WWL64% RY4	" " " w mil.metro-wąt.IV "	
20.	4	N	DDUUS%		

Razem: 72

=====

Dopisane przez H. H. H.  
w tonach w 4-tych  
okresach.

12. Zbiór zawiera: Zapotrzebowanie przędzy na produkcję planowa -  
wzór nr 7.

Nazwa zbioru: W07XX999

Nazwa opisu zbioru: pt11070

Typ zbioru: zbiór o dostępie swobodnym

Lp.	dk. pola	rodz. pola	nazwa pola	Opis	pola
1.	2	N	N7%	numer rekordu	
2.	2	N	KN7%	kod nazwy artykułu tkaniny surowej	
3.	4	N	Z07% RA	zapotrzebowanie przędzy osnowa-osnowa	
4.	4	N	ZP7% RB	" " " - odpady	
5.	4	N	ZB7% RC	" " brzeg - brzeg	
6.	4	N	ZR7% RD	" " " - odpady	
7.	4	N	ZW7% RE	" " wątek - wątek	
8.	4	N	ZS7% RF	" " " - odpady	
9.	4	N	ZC7% RG	ciężar tkaniny surowej w tonach	
10.	4	N	Z071% RA1	zapotrzeb. przędzy osnowa - osnowa	I okre
11.	4	N	ZP71% RB	" " " - odpady	I "
12.	4	N	ZB71% RC	" " brzeg - brzeg	I "
13.	4	N	ZR71% RD	" " " - odpady	I "
14.	4	N	ZW71% RE	" " wątek - wątek	I "
15.	4	N	ZS71% RF	" " " - odpady	I "
16.	4	N	Z072% RA2	" " osnowa - osnowa	II "
17.	4	N	ZP72%	" " " - odpady	II "
18.	4	N	ZB72%	" " brzeg - brzeg	II "
19.	4	N	ZR72%	" " " - odpady	II "
20.	4	N	ZW72%	" " wątek - wątek	II "
21.	4	N	ZS72%	" " " - odpady	II "
22.	4	N	Z073% RA3	" " osnowa-osnowa	III "
23.	4	N	ZP73%	" " " - odpady	III "
24.	4	N	ZB73%	" " brzeg - brzeg	III "
25.	4	N	ZR73%	" " " - odpady	III "

Rekord wzoru nr 7 /ciąg dalszy/

Lp.	dl. pola	rodz. pola	nazwa pola	O p i s		p o l a	
26.	4	N	ZW73 <sup>RE</sup>	zapotrzeb.	przędzy	wątek	- wątek III okres
27.	4	N	ZS73	"	"	"	- odpady III "
28.	4	N	ZO74 <sup>RAM</sup>	"	"	osnowa	- osnowa IV "
29.	4	N	ZP74	"	"	"	- odpady IV "
30.	4	N	ZB74	"	"	brzeg	- brzeg IV "
31.	4	N	ZR74	"	"	"	- odpady IV "
32.	4	N	ZW74	"	"	wątek	- wątek IV "
33.	4	N	ZS74	"	"	"	- odpady IV "
34.	<del>12</del>	<del>N</del>	<del>DDUCU</del>				

Razem 140

35	4	N	ZC71\$	ciężar	tk.	miow.	w	torach	I okres
36	4	N	ZC72\$	"	"	"	"	"	"
37	4	N	ZC73\$	"	"	"	"	"	III "
38	4	N	ZC74\$	"	"	"	"	"	IV "

Zbiór poprawiono w ten sposób  
 że powyżej od 3 do 37 powtarzają się  
 2 razy  
 1 raz wz z literą A  
 2gi raz z literą B

13. Zbiór zawiera: Asortymentowe zapotrzebowanie przędzy -  
- wzór nr 8.

Nazwa zbioru: W08XX999

Nazwa opisu zbioru: pt11080

Typ zbioru: Zbiór o dostępie swobodnym

Orientacyjna wielkość zbioru: 50 rekordów

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	O p i s	p o l a
1.	2	N	N8%	numer rekordu	
2.	10	A/N	TR8%	tek i rodzaj przędzy	
3.	10	A/N	SM8%	symbol mieszanki	
4.	8	N	ZP8%	zapotrzebowanie na przędzę w tonach	
5.	8	N	ZP81%	"	" " " " I okres
6.	8	N	ZP82%	"	" " " " II okres
7.	8	N	ZP83%	"	" " " " III "
8.	8	N	ZP84%	"	" " " " IV "
9.	8	N	DU8%		

Razem: 70  
=====

K SORT\$ = 1/301  
R P\$ = 30 R 1/2 BW  
S M\$ = R 1 C 18

GOTO A580

14. Zbiór zawiera: Wartościowy plan produkcji wg asortymentu -  
- wzór nr 9.

Nazwa zbioru: W09XX999

Nazwa opisu zbioru: pt11090

Orientacyjna wielkość zbioru: 100 rekordów

Typ zbioru: Zbiór o dostępie swobodnym

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	O p i s      p o l a			
1.	2	N	N9% ✓	numer rekordu			
2.	2	N	KN9% ✓	kod nazwy artykułu tkaniny surowej			
3.	4	N	CI9% ✓	cena I gatunku			
4.	4	N	CII9% ✓	"	II	"	
5.	4	N	CJ9% ✓	" jakość nie oznaczona			
6.	4	N	CR9% ✓	" resztki metrowe			
7.	4	N	WG9% ✓	współczynnik gatunkowości			
8.	4	N	CM9% ✓	cena netto			
9.	4	N	TP9% ✓	ilość produkcji w tys. mb.			
10.	4	N	IP91% ✓	"	"	"	I okres
11.	4	N	IP92% ✓	"	"	"	II "
12.	4	N	IP93% ✓	"	"	"	III "
13.	4	N	IP94% ✓	"	"	"	IV "
14.	8	N	CVS WP9% ✓	wart. prod. wg cen zbytu w tys. zł			
15.	8	N	CVS WP91% ✓	"	"	"	I okres
16.	8	N	CVS WP92% ✓	"	"	"	II "
17.	8	N	CVS WP93% ✓	"	"	"	III "
18.	8	N	CVS WP94% ✓	"	"	"	IV "
19.	12	N	DUUD% ✓				

Razem 100

=====

W09XX999



2 NH\$  
2 KNH\$

4 ~~P1\$~~

prod. planning summary

4 ~~P1-1\$~~ P1\$ ✓

4 ~~P2-1\$~~ P2\$ ✓

4 ~~P3-1\$~~ P3\$ ✓

4 ~~P4-1\$~~ P4\$ ✓

got. I disc prod

4 ~~G-~~ GI\$

4 GI 1\$

4 GI 2\$

4 GI 3\$

4 GI 4\$

4 GPI\$

got. I %

4 GPI 1

4 GPI 2

4 GPI 3

4 GPI 4

4 GII\$

got. II disc prod

4 GII 1\$

4 GII 2\$

4 GII 3\$

4 GII 4\$

4 GPII\$

got. II %

4 GPII 1\$

4 GPII 2\$

4 GPII 3\$

4 GPII 4\$

cl. c. str. 33

NO4

15. Zbiór zawiera: Plan jakości produkcji tkanin surowych - wzór nr 11.

Nazwa zbioru: W11KX999

Nazwa opisu zbioru: pt11110

Typ zbioru: Zbiór o dostępie swobodnym

Orientacyjna wielkość zbioru: 100 rekordów

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	Opis	p o l a
1.	2	N	N11\$	numer rekordu	
2.	2	N	KN11\$	kod nazwy artykułu tkaniny surowej	
3.	4	N	PT11\$	prod. tkan. surow. w tys. mb. przelicz.	
4.	4	N	PII11\$	gat. I ilość prod. " " " "	
5.	4	N	PIP11\$	gat. I %	
6.	4	N	PG11\$	gat. II ilość prod. w tys. mb. przelicz.	
7.	4	N	PGP11\$	gat. II %	
8.	4	N	JNI11\$	jakość nieozn. ilość prod. w tys. mb. przel.	
9.	4	N	JNP11\$	" " " "	
10.	4	N	RMI11\$	resztki metraż. <sup>I gat.</sup> ilość prod. w tys. mb. przel.	
11.	4	N	RMP11\$	" " " "	
12.	4	N	PW11\$	współczynnik gatunkowości	
13.	6	N	DDDD\$		
razem 50					

12. 4 N RMII11\$ resztki metraż. II gat.  
 13. RMPP11\$ " " " %

4	J\$
4	J1\$
4	J2\$
4	J3\$
4	J4\$
4	JP\$
4	<del>JP1\$</del>
4	<del>JP2\$</del>
4	<del>JP3\$</del>
4	<del>JP4\$</del>
4	RMI\$
4	RMI1\$
4	RMI2\$
4	RMI3\$
4	RMI4\$
4	RMP\$
<del>4</del>	<del>RMP1\$</del>
<del>4</del>	<del>RMP2\$</del>
<del>4</del>	<del>RMP3\$</del>
<del>4</del>	<del>RMP4\$</del>
4	RMD\$
4	RMD1\$
4	RMD2\$
4	RMD3\$
4	RMD4\$

jalovic nie oznacz. ilosc

jalovic nie oznacz. %

X

centki mebr. I g. iln.

centki mebr. I g. %

centki mebr. II g.

~~WG\$~~ → uspotoz. gestunkow.  
 PW\$ → uspokoz. gest.

104  
 104  
 ---  
 208  
 4  
 4  
 4  
 4  
 4

~~RMI1\$~~  
~~RMI2\$~~  
~~RMI3\$~~  
~~RMI4\$~~

centki mebr. II g.

5

16. Zbiór zawiera: Planowane przestoje wg przyczyn - wzór nr 12

Nazwa zbioru: W12XX999

Nazwa opisu zbioru: pt11120

Typ zbioru: Zbiór o dostępie swobodnym

Orientacyjna wielkość zbioru: 4 rekordy

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	O p i s	p o l a
1.	2	N	N12% ✓	numer rekordu	
2.	2	N	OK12% ✓	okres	<i>na podokresu w okresie</i>
3.	8	N	KGT12% ✓	krosno-godziny	teoretyczne
4.	8	N	RPI12% ✓	kr.godz. postoj.	reperacje bież. il. godz.
5.	4	N	RPP12% ✓	" "	" " " procent
6.	8	N	RMI12% ✓	" "	" remonty ilość godz.
7.	4	N	RMP12% ✓	" "	" " " procent
8.	8	N	PKI12% ✓	" "	" przeróbki kros. ilość godz.
9.	4	N	<u>PKP12% ✓</u>	" "	" " " procent
10.	8	N	CKI12% ✓	" "	" czyszcz. kros. ilość godz.
11.	4	N	CKP12% ✓	" "	" " " procent
12.	8	N	PTI12% ✓	" "	" inne post. techn. ilość godz.
13.	4	N	PTP12% ✓	" "	" " " " " procent
14.	8	N	PTN12% ✗	" "	" " " " " planow. ilość godz.
15.	4	N	PPP12% ✓	" "	" " " " " procent
16.	8	N	KGPR12% ✓	Krosno-godziny	produkcyjne
17.	8	N	DUDUD%		

Razem: 100

=====

4  
4  
4  
4  
4

<del>RMPP%</del>
<del>RMPP1%</del>
<del>RMPP2%</del>
<del>RMPP3%</del>
<del>RMPP4%</del>

4 WGS

148

obs + xx999

zbiór dla pny

			o/o 20000000 spt. II zimna			o/o 20000000 spt. III zim.			o/o wdr. w stacji		o/o wdr. w stacji	
NC I (1)	NC II (1)	NC III	<del>UDZ II (1)</del>	<del>UDZ III (1)</del>	UDZ III (1)	ZA (1)						
NC I (2)			<del>UDZ II (2)</del>	<del>UDZ III (2)</del>	UDZ III (2)	ZA (2)						
NC I (2)			<del>UDZ II (3)</del>	<del>UDZ III (3)</del>	UDZ III (3)	ZA (3)						

~~18~~ 18

36  
48  

---

84 12  
9  

---

336

Zbiór ma 36 pol.  
12 NC I (1-12) dla 12 mag 100% zimny  
12 NC II (1-12) dla 12 " 20 " "  
12 NC III (1-12) dla 12 " 30 " "

18  
2  

---

36

184 : 52 = 35,38  
156  

---

280  
260  

---

200  
156  

---

440

17. Zbiór zawiera: Dane staże dla okresu

Nazwa zbioru: dstXX999

Orientacyjna wielkość zbioru: 1 rekord

Typ zbioru: Zbiór o dostępie swobodnym

*ten zbiór jest  
pawobiany  
oddzielnie jest  
mom. uz. pracy dla  
kad. m-ca na kwidy  
umianu  
prac. postoi premiowany  
jść do zb. kwier*

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	Opis pola
1.	2	N	NCPI\$	nominalny czas pracy w 1 podokresie
2.	2	N	NCPII\$	" " " " 2 "
3.	2	N	NCPIII\$	" " " " 3 "
4.	2	N	NCPIV\$	" " " " 4 "
5.	4	N	RBI\$	proc. reperacji bież. " 1 X "
6.	4	N	REI\$	" remontów w 1 X "
7.	4	N	PKI\$	" przeróbek kros. " 1 X "
8.	4	N	CKI\$	" czyszc. kros. " 1 X "
9.	4	N	IPI\$	" innych postojów " 1 X "
10.	4	N	RBIIS\$	" reper. bież. <i>inne postoj techn. ma być 6</i> 2 "
11.	4	N	REIIS\$	" remontów " 2 "
12.	4	N	PKIIS\$	" przer. kros. " 2 "
13.	4	N	CKIIS\$	" czyszczenia " 2 "
14.	4	N	IPIIS\$	" innych post. " 2 "
15.	4	N	RBIIS\$	" reper. bież. w 3 "
16.	4	N	REIIS\$	" remontów w 3 "
17.	4	N	PKIIS\$	" przer. kros. w 3 "
18.	4	N	CKIIS\$	" czyszczenia w 3 "
19.	4	N	IPIIS\$	" innych post. w 3 "
20.	4	N	RBIV\$	" reper. bież. w 4 "
21.	4	N	REIV\$	" remontów w 4 "
22.	4	N	PKIV\$	" przer. kros. w 4 "
23.	4	N	CKIV\$	" czyszczenia w 4 "
24.	4	N	IPIV\$	" innych post. w 4 "
25.	4	N	DDDUUS\$	

Razem 92

====

18. Zbiór indeksowy ustalający adres NATS + nr tkalni

Nazwa zbioru: INDEKSW

Typ zbioru: Zbiór o dostępie sekwencyjnym

Orientacyjna wielkość zbioru: 5200 bajtów

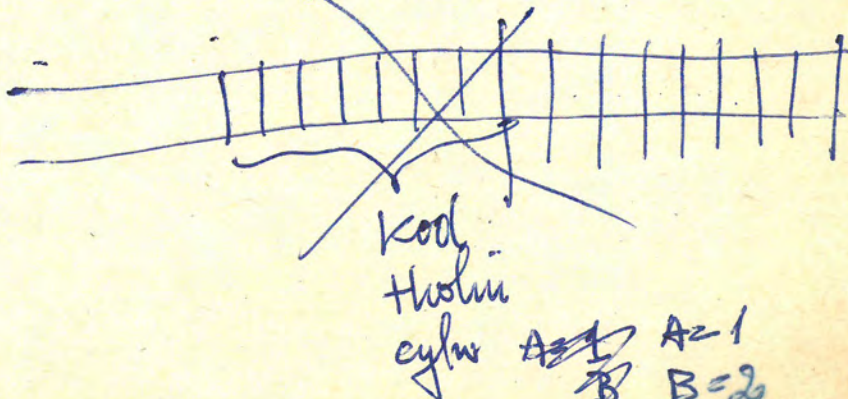
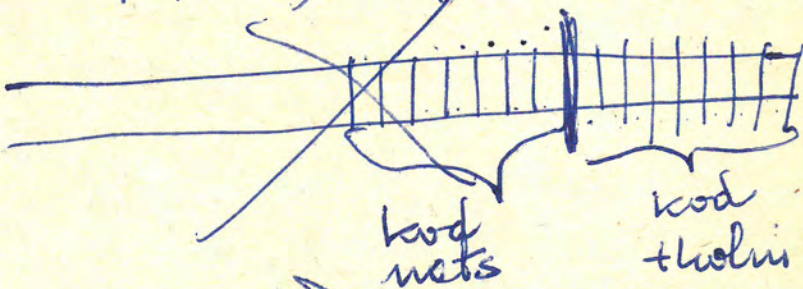
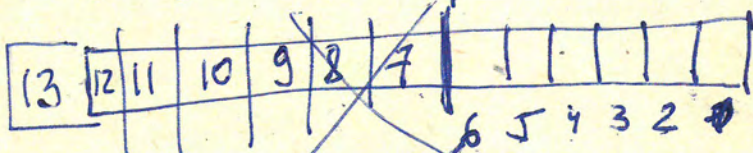
Zawartość zbioru: Zbiór zawiera indeks drzewiasty

w postaci: NATS + kod tkalni /dwucyfrowy/  
adres lewy, adres prawy, znak kasowania,  
powtórzony tyle razy ile może wystąpić  
kombinacji NATS + kod tkalni /początkowo 200 razy/.

kod amt. (3 cyfry) + kod tk. (1 litera)

~~kod amt. (3 cyfry) + kod~~

~~kod amt. (3 cyfry) + kod tkalni  
(1 cyfry) np. ~~93~~ 095A~~



A=1
B=2
C=3
tkal

Zbiór zapisany jest jako 1 rekord  
zawierający 372 bajty

rekord składa się z dwóch tablic

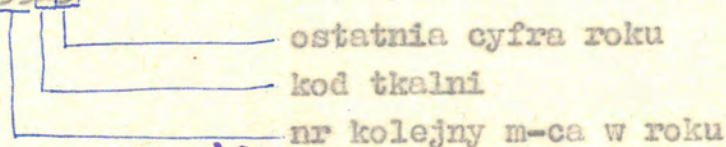
1.  $NOM\$ (I, J)$  <sup>minimalny</sup> czas pracy w godzinach  
pole 2 bajtowe gdzie:  $I =$  nr. dnia w m-cu  
(1 do 31)  
 $J$  jest numerem zmiany  
(1 do 3)

2.  $POM\$ (I, J)$  czas pracy poza normalnego.  
pole 2 bajtowe w godzinach.  
uszkodził j. w



19. Zbiór zawiera: Informacje o nominalnym i pozaharmonogramowym czasie pracy dla m-ca.

Nazwa zbioru: KALE99X9,



Nazwa opisu zbioru: pt11290 *pt11450*

Typ zbioru: Zbiór o dostępie swobodnym

Orientacyjna wielkość zbioru: maks. ~~31~~ rekordów

*zajmuje 11450-11469*

Rekord zbioru zawiera informacje dotyczące ilości godzin czasu nominalnego i czasu pracy poza harmonogramem /planowanego/ dla każdego dnia w m-cu,

Pierwszy rekord w zbiorze zawiera nr /adres/ ostatniego rekordu. Nr dnia w m-cu równy jest numerowi rekordu + 1 i tak np. dane dla 2-go dnia w miesiącu znajdują się w rekordzie 3-cim.

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	Opis pola
1.	2	N	NKŞ	numer rekordu
2.	2	N	NCPŞ	ilość godzin nominalnego czasu pracy
3.	2	N	CPPHŞ	ilość godzin czasu pracy poza harmonogramem
4.	4	N	RBZŞ	

Razem 10

*← pociąg lewa strona obrk*

Handwritten notes in the top left corner, possibly including a date or reference number.

Handwritten number '1120' in the top center.

Handwritten notes: 'nr. mca mola 12' and 'nr. lukman mola 8'.

Handwritten text: 'A135' with a checkmark, and 'A134 (P4) (P4)' with a checkmark.

Handwritten text: 'pole 8 mola by tower'.

Faint handwritten text at the bottom of the page, possibly 'de la savante'.

20. Zbiór zawiera: Realizacja produkcyjnych zadań planowych -  
- wzór nr 13

Nazwa zbioru: W13X9

Nazwa opisu zbioru: pt11220 ~~PT11200~~ PT11220

Typ zbioru: Zbiór o dostępie swobodnym

Orientacyjna wielkość zbioru: 200 rekordów /ok. 1200 kb/

Rekord zbioru zawiera informacje dotyczące wykonania planu produkcji dla asortymentu i tkalni w obrębie asortymentu

- miesięczne dla 12 miesięcy - bieżącego roku

- dzienne dla 31 dni - bieżącego m-ca

Dostęp do zbioru następuje za pomocą wyszukania adresu w zbiorze INDEKS2

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	Opis pola
1.	2	N	N13%	Numer rekordu
2.	20	A/N	NA13%	NATS
3.	2	N	KT13/4	kod tkalni <i>poprawić</i>
<u>Produkcja czasu nominalnego</u>				
4.	64	N	A13%	rubr. <del>3,4,6,7,9,10,12,13</del> - m-c I
5.	64	N	<del>B13%</del>	" - " - " II
6.	64	N	<del>C13%</del>	" - " - " III
7.	64	N	<del>D13%</del>	" <i>A13% (12)</i> - " - " IV
8.	64	N	<del>E13%</del>	" - " - " V
9.	64	N	<del>F13%</del>	" - " - " VI
10.	64	N	<del>G13%</del>	" - " - " VII
11.	64	N	<del>H13%</del>	" - " - " VIII
12.	64	N	<del>I13%</del>	" - " - " IX
13.	64	N	<del>J13%</del>	" - " - " X
14.	64	N	<del>K13%</del>	" - " - " XI
15.	64	N	<del>L13%</del>	" - " - " XII
<u>Produkcja poza harmonogramem</u>				
16.	64	N	<del>M13%</del>	rubr. <del>3,4,6,7,9,10,12,13</del> - m-c I
17.	64	N	<del>O13%</del>	" - " - " II

*B13%*

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	Opis pola	m - c	
18.	64	N	P13%	rubr. 3,4,6,7,9,10,12,13		III
19.	64	N	Q13%	" <sup>B</sup> 13% - " -	"	IV
20.	64	N	R13%	" <sup>B</sup> 13% - " -	"	V
21.	64	N	S13%	" - " -	"	VI
22.	64	N	T13%/	" - " -	"	VII
23.	64	N	U13%	" - " -	"	VIII
24.	64	N	W13%	" - " -	"	IX
25.	64	N	V13%	" - " -	"	X
26.	64	N	X13%	" - " -	"	XI
27.	64	N	Y13%	" - " -	"	XII
28.	2	N	WD13%	wskaźnik zamknięcia m-c /numer bież. m-ca ujemny jeśli m-c przeniesiony, dodatni jeśli nie przeniesiony/		
<u>Produkcja czasu nominalnego</u>						
29.	210	N	EA13%	rubr. <del>3,4,6,7,9,10,12,13</del> <sup>13</sup> <sub>C</sub> (31-31)	dzieni	1 - 3
30.	210	N	EB13%	" <sup>13</sup> <sub>C</sub> (31-31)	"	4 - 6
31.	210	N	EC13%	" - " -	"	7 - 9
32.	210	N	ED13%	" - " -	"	10-12
33.	210	N	EE13%	" - " -	"	13-15
34.	210	N	EF13%	" - " -	"	16-18
35.	210	N	EG13%	" - " -	"	19-21
36.	210	N	BH13%	" - " -	"	22-24
37.	210	N	EI13%	" - " -	"	25-27
38.	210	N	EJ13%	" - " -	"	28-30
39.	70	N	BK 13%	" - " -	"	31
<u>Produkcja poza harmonogramem</u>						
40.	210	N	EL13%	rubr. <del>3,4,6,7,9,10,12,13</del> <sup>13</sup> <sub>D</sub> (31)	dzieni	1-3
41.	210	N	EM13%	" <sup>13</sup> <sub>D</sub> (31)	" - "	4-6
42.	210	N	EN13%	" <sup>13</sup> <sub>D</sub> (31)	" - "	7-9
43.	210	N	EO13%	" - " -	" - "	10-12
44.	210	N	EP13%	" - " -	" - "	13-15
45.	210	N	EQ13%	" - " -	" - "	16-18

24  
63  
86  
8  
~~704~~  
688

- 39 -  
688  
24  
712  
344  
1056

688  
700  
1050

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	Opis	pola
46.	210	N	ER13\$	rubr. 3,4,6,7,9,10,12,13	dzieni 19-21
47.	210	N	ES13\$	" - " -	" - 22-24
48.	210	N	ET13\$	" - " -	" - 25-27
49.	210	N	EU13\$	" - " -	" - 28-30
50.	210	N	EW13\$	" - " -	" - 31
51.	98	N	REE\$		

Razem 5000  
800

48 bgt. E13\$ wartości pod osone domu w miesiącach 1-12 (4 bójty)

48 bgt. F13\$ wartości pod osone przez domu. w m-cach 1-12 (4 bójty)

124 bgt. G13\$ wartości pod osone domu w dniach m-cach 1-31 (4 bójty)

124 bgt. H13\$ wartości pod osone przez domu. w dniach m-cach 1-31 (4 bójty)

822  
484  
62

110

622  
194  
256  
510  
194  
704  
622  
766

252  
765

21. Zbiór zawiera: Wydajność maszynowa - wzór nr 14

Nazwa zbioru: W14X9

Nazwa opisu zbioru: ~~pt11240~~ 11273

*Norowa opis zbioru przez PT 11240*

40-73

Typ zbioru: Zbiór o dostępie swobodnym

Orientacyjna wielkość zbioru: 200 rekordów /ok. 440 kb/

Rekord zbioru zawiera informacje dotyczące wykonania planu produkcji dla asortymentu i tkalni w obrębie asortymentu

- miesięczne dla 12 miesięcy - bieżącego roku

- dzienne dla 31 dni - bieżącego m-ca

*opis ma numeracji od 40 i tak ma być zorganiz. merge*

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	Opis	pola
1.	2	N	N14%	numer rekordu	
2.	20	A/N	NA14%	NATS	
3.	<del>2</del> 1	N	KP14%	<i>poprosić</i> Produkcja czasu nominalnego	<i>I parom 793</i> <del>A\$(12,4)</del>
4.	32	N	<del>A14%</del>	rubr. 7,8,9,10	m-c I <i>A\$(1,14)</i>
5.	32	N	<del>B14%</del>	- " -	" II <i>A\$(12,4)</i>
6.	32	N	<del>C14%</del>	- " -	" III
7.	32	N	<del>D14%</del>	- " -	" IV
8.	32	N	<del>E14%</del>	- " -	" V
9.	32	N	<del>F14%</del>	- " -	" VI
10.	32	N	<del>G14%</del>	- " -	" VII
11.	32	N	<del>H14%</del>	- " -	" VIII
12.	32	N	<del>I14%</del>	- " -	" IX
13.	32	N	<del>J14%</del>	- " -	" X
14.	32	N	<del>K14%</del>	- " -	" XI
15.	32	N	<del>L14%</del>	- " -	" XII
				<u>Produkcja poza harmonogramem</u>	
16.	32	N	<del>M14%</del>	rubr. 7,8,9,10	m-c I <i>B\$(12,4)</i>
17.	32	N	<del>O14%</del>	- " -	" II
18.	32	<del>NR14%</del> N	<del>P14%</del>	- " -	" III
19.	32	N	<del>Q14%</del>	- " -	" IV
20.	32	N	<del>R14%</del>	- " -	" V
21.	32	N	<del>S14%</del>	- " -	" VI

1928

2032

56

1984

4984

48

1928

62 312

255

124

54

768

சீர்தர்பு

1928

56

+

2

1986

124

1110

1860

1928

1720

16

1736

1804

56

1860

4

17

28

4

4

14

16

4

56

28

44

68

1288  
1784

- 41 -  
1984  
48  
2032

31  
4

1860  
124  
1984

1928  
56  
1984

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	Opis pola		
22.	32	N	<del>T14%</del>	rubr. 7,8,9,10	m-c	VII 888
23.	32	N	<del>U14%</del>	- " -	"	VIII + 48
24.	32	N	<del>W14%</del>	- " -	"	IX 936
25.	32	N	<del>V14%</del>	- " -	"	X
26.	32	N	<del>X14%</del>	- " -	"	XI
27.	32	N	<del>Y14%</del>	- " -	"	XII
28.	2	N	WD14%	wskaźnik zamknięcia m-ca		WD14% 888
<u>Produkcja czasu nominalnego</u>						
29.	220	N	E14 <del>EA14%</del>	rubr. 7,8,9,10 /10x4x4/+ /10x6/		dzien 1-10
30.	220	N	<del>EB14%</del>	UN		" 11-20
31.	242	N	<del>EC14%</del>			" 21-31
<u>Produkcja poza harmonogramem</u>						
32.	220	N	E14 <del>EE14%</del>	rubr. 7,8,9,10 /10x4x4/+ /10x6/		dzien 1-10
33.	220	N	<del>EE14%</del>	1624	-"	" 11-20
34.	242	N	<del>EE14%</del>	48	-"	" 21-31
35.	44	N	REER			

Razem 2.200

Handwritten calculations and notes:

- 1432 + 48 = 1480
- 1480 + 48 = 1528
- 1528 + 48 = 1576
- 1576 + 48 = 1624
- 1272 + 16 = 1288
- 1288 + 48 = 1336
- 1336 + 48 = 1384
- 1384 + 48 = 1432
- 1032 + 48 = 1080
- 1080 + 48 = 1128
- 1128 + 48 = 1176
- 1176 + 48 = 1224
- 1224 + 48 = 1272
- 12 x 4 = 48
- 3 x 4 x 4 = 48
- 1 x 4 = 4
- 1736 + 68 = 1804
- 1804 + 68 = 1872
- 1872 + 68 = 1940
- 1940 + 48 = 1988
- 1988 + 48 = 2036
- 11262 \* 11274 col



22. Zbiór zawiera: Jakość produkcji tkanin surowych - wzór nr 15

Nazwa zbioru: W15X9

Nazwa opisu zbioru: pt11260

Typ zbioru: Zbiór o dostępie swobodnym

Orientacyjna wielkość zbioru: 200 rekordów /ok. 640 kb/

Rekord zbioru zawiera informacje dotyczące wykonania planu wydajności dla asortymentu i tkalni w obrębie asortymentu

- miesięczne dla 12 miesięcy - bieżącego roku

- dzienne dla 31 dni - bieżącego miesiąca

*Opis eb. pt 11260  
numeruje dla meza 100-560*

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	O p i s	p o l a
1.	2	N	N15%	numer rekordu	
2.	20	A/N	NA15%	NATS	
3.	2	N	KT15%	kod tkalni	
<u>Produkcja czasu nominalnego</u>					
4.	32	N	A15%	rubr. 4,6,8,10,12	m-c I
5.	32	N	B15%	" "	" II
6.	32	N	C15%	" "	" III
7.	32	N	D15%	" "	" IV
8.	32	N	E15%	" "	" V
9.	32	N	F15%	" "	" VI
10.	32	N	G15%	" "	" VII
11.	32	N	H15%	" "	" VIII
12.	32	N	I15%	" "	" IX
13.	32	N	J15%	" "	" X
14.	32	N	K15%	" "	" XI
15.	32	N	L15%	" "	" XII
<u>Produkcja poza harmonogramem</u>					
16.	32	N	M15%	rubr. 4,6,8,10,12	m-c I
17.	32	N	O15%	" "	" II
18.	32	N	P15%	" "	" III
19.	32	N	Q15%	" "	" IV
20.	32	N	R15%	" "	" V
21.	32	N	S15%	" "	" VI

*napisać*

*E\$(12,5)*

*F\$(12,5)*

*sporządczono przedłożeni uzoru*

Lp.	dż. pola	rodz. pola	nazwa pola	Opis	pol a
22.	32	N	T15%	rubr. 4,6,8,10,12	m-c VII
23.	32	N	U15%	- " -	" VIII
24.	32	N	W15%	- " -	" IX
25.	32	N	V15%	- " -	" X
26.	32	N	X15%	- " -	" XI
27.	32	N	Y15%	- " -	" XII
28.	2	N	WD15%	wskaźnik zamknięcia miesiąca	
<u>Produkcja czasu nominalnego</u>					
29.	190	N	BA15%	rubr. 4,6,8,10,12	dzień 1-5
30.	190	N	EB15%	- " -	" 6-10
31.	190	N	BC15%	- " -	" 11-15
32.	190	N	BD15%	- " -	" 16-20
33.	190	N	EB15%	- " -	" 21-25
34.	228	N	EF15%	/6x4x8/+ /6x6/	" 26-31
<u>Produkcja poza harmonogramem</u>					
35.	190	N	EL15%	rubr. 4,6,8,10,12	dzień 1-5
36.	190	N	EM15%	- " -	" 6-10
37.	190	N	EN15%	- " -	" 11-15
38.	190	N	EO15%	- " -	" 16-20
39.	190	N	EP15%	- " -	" 21-25
40.	228	N	EQ15%	- " -	" 26-31
41.	50	N	RRBB%		
Razem: 3.200					

31,5  
G\$ (12,8)

31,5  
H\$ (12,8)

5000  
6190

5

23. Zbiór zawiera: Postoje planowane - wzór nr 16

Nazwa zbioru: W16X9

Nazwa opisu zbioru: pt11270

PT11270-1305

Typ zbioru: Zbiór o dostępie swobodnym

Orientacyjna wielkość zbioru: ok. 5 rekordów /dla każdej tkalni 1 rekord, razem 11 kb/

Rekord zawiera informacje dotyczące planowanych postojów miesięcznie dla 12 miesięcy i dziennie dla 31 dni bieżącego miesiąca.

Adres dla rekordu tkalni = nr tkalni + 1

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	O p i s
1.	2	N	N16%	numer rekordu
2.	2	N	KT16%	kod tkalni
3.	216	N	A16% (wzr)	zubr. 3,5,7,9,11,13,15,17,19 m-c I - III
4.	216	N	<del>B16%</del>	" II - VI
5.	216	N	<del>C16%</del>	" VII - IX
6.	216	N	<del>D16%</del>	" X - XII
7.	2	N	UD16%	wskaznik zaminięcia miesiąca
8.	210	N	<del>16%</del>	data-zubr. 3,5,7,9,11,13,15,17,19, dzień 1-5
9.	210	N	<del>EB16%</del>	" 6-10
10.	210	N	<del>EC16%</del>	" 11-15
11.	210	N	<del>ED16%</del>	" 16-20
12.	210	N	<del>EE16%</del>	" 21-25
13.	252	N	<del>EF16%</del>	" 26-31
14.	28	N	REER%	

pozycja podlega zmianom

3163 (wzr)

Razem: 2.200

1553  
1560

zbiór zbliżony  
przebieg

24. Zbiór zawiera: Postoje nieplanowane wg przyczyn, wzór nr 17

Nazwa zbioru: W17X9

Nazwa opisu zbioru: ~~pt 11280~~ **pt 11400 - 11435**

Typ zbioru: Zbiór o dostępie swobodnym

Orientacyjna wielkość zbioru: ok. 5 rekordów / dla każdej tkalni 1 rekord, razem ~~ok~~ 10kb/

Rekord zawiera informacje dot. nieplanowanych postojów, miesięczne dla 12 m-cy bież. roku i dzienne dla 31 dni bież. miesiąca.

Adres rekordu = nr tkalni + 1

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	O p i s
1.	2	N	N17%	numer rekordu
2.	<b>1</b>	N	KR17%	kod tkalni ✓✓✓✓✓✓✓✓
3.	192	N	A17% (12,8)	rubr. 3,5,7,9,11,13,15,17, m-c I - III
4.	192	N	<del>B17%</del>	- " - " IV - VI
5.	192	N	<del>C17%</del>	- " - " VII - IX
6.	192	N	<del>D17%</del>	- " - " X - XII
7.	2	N	WD17%	wskaźnik zamknięcia dekady
8.	190	N	<b>B17%</b> 17% (3,8)	Data+rubr. 3,5,7,9,11,13,15,17 dzień 1-5
9.	190	N	<del>LB17%</del>	- " - " 6 - 10
10.	190	N	<del>BC17%</del>	- " - " 11-15
11.	190	N	<del>BD17%</del>	- " - " 16-20
12.	190	N	<del>BE17%</del>	- " - " 21-25
13.	228	N	<del>BF17%</del>	- " - " 26-31
14.	48	N	<del>RRRBS</del>	

Razem 2000

**1400**

*zbiór z twierdzący pasywno*

25. Zbiór zawiera: Dane dzienne o wykonaniu planu

Nazwa zbioru: DKrrmdd

Nazwa opisu zbioru: pt11300

Typ zbioru: Zbiór o dostępie swobodnym

Orientacyjna wielkość zbioru: 500 rekordów /około 45 kb/

Rekord zbioru zawiera informacje dotyczące wykonania planu wg tkalni, asortymentu /NATS/, numeru wzoru i pozycji we wzorze.

Lp.	dł. pola	rodz. pola	nazwa pola	O p i s			
1.	2	N	ND%	numer rekordu			
2.	1	X	KOT%	kod tkalni			
3.	2	N	KAS%	kod asortymentu			
4.	2	N	NW%	numer wzoru			
5.	2	N	KRP%	kod rodzaju produkcji,		0 = produkcja	
				czasu nominalnego		1 = produkcja	
				poza harmonogramem			
6.	8	N	ZP1%	zawartość pozycji 1 we wzorze			
7.	8	N	ZP2%	"	"	2	"
8.	8	N	ZP3%	"	"	3	"
9.	8	N	ZP4%	"	"	4	"
10.	8	N	ZP5%	"	"	5	"
11.	8	N	ZP6%	"	"	6	"
12.	8	N	ZP7%	"	"	7	"
13.	8	N	ZP8%	"	"	8	"
14.	17	N	RERES%				

Razem 90

=====

90  
56<sup>40</sup> 58<sup>10</sup>

110 wch  
101 wch

~~DX871000~~  
~~DX871002~~  
DX871004  
DX871005  
DX871006

- DX880104 ✓  
DX880105 ✓  
→ DX880106 ✓

MAR 20 1969

#### 4. KONSTRUKCJA SYSTEMU

##### Zasada działania systemu

System jest sterowany za pomocą ekranów tzw. "menu". Występuje jeden główny ekran, za pomocą którego można wywołać 6 ekranów sterujących II stopnia typu menu.

- pierwszy ekran sterujący II stopnia umożliwia wywołanie dowolnego programu dotyczącego obsługi bazy normatywnej systemu
- drugi ekran sterujący II stopnia wywołuje dowolny program tworzący plan produkcji
- trzeci ekran sterujący II stopnia wywołuje dowolny program przeglądania lub wydruku wzorów planu
- czwarty ekran sterujący II stopnia wywołuje dowolny program aktualizacji i zmian zbiorów dotyczących wykonania planu
- piąty ekran sterujący II stopnia wywołuje dowolny program wydruku i wyświetlania wzorów dotyczących wykonania planu
- szósty ekran sterujący II stopnia wywołuje dowolny program pomocniczy związany z momentem wykonania planu

Dla zbierania danych dziennych przy pomocy komputera pomocniczego przewiduje się również jedno menu sterujące. Schematy struktury systemu dla wszystkich 3 modułów przedstawione są na załącznikach 9,11,12.

Przyjęto zasadę, że zbiory /wzory, w których kluczem rekordu jest NATS mają identyczną strukturę jak wzór nr 2 /W02X999/ dzięki czemu dostęp do tych wzorów może następować wg jednolitego dla całego systemu indeksu kluczy /INDEKS/.

Zasilanie systemu w informacje zewnętrzne odbywa się za pomocą klawiatury.

Tworzenie wersji planu powinno odbywać się następująco:

- należy założyć bazę normatywną systemu
- założyć zbiór danych stałych /dstX9999/ dla wersji planu
- sprządzić wzór nr 4
- sporządzić wzory nr 5,6,7,8,9,10,11,12.

Informacje wprowadzane są na ekran lub na drukarkę.

Zwyprowadzaniem wydruków na drukarkę nie przewiduje się większych kłopotów pod warunkiem posiadania drukarki umożliwiającej wydruk odpowiedniej szerokości /patrz założenia do programów drukujących/.

Przyjęto zasadę, że zakończenie pracy programu powoduje zawsze powrót do ekranu sterującego bezpośrednio nadrzędnego.

Wyprowadzanie wzorów na ekran w takiej postaci w jakiej życzy sobie użytkownik jest w większości przypadków niemożliwe z tego powodu, że szerokość ekranu wynosi maksymalnie 80 znaków, a szerokość poszczególnych wzorów jest znacznie większa. Zastosowano więc tu metodę dzielenia wzoru na kilka części pionowo /maks. 4/ i wyświetlania wzoru częściami.

Zastosowana metoda kodowania nazw zbiorów /wzorów/ pozwala na tworzenie planu właściwie w nieograniczonej ilości wersji dla różnych okresów i tkalni, wymaga to jedynie odpowiednich pamięci masowych.

Dzieląc system na programy przyjęto zasadę, że jeden program obsługiwać będzie jedną funkcję, chyba, że z punktu widzenia programowania będą to funkcje łatwe do pogodzenia np. aktualizacja lub kasowanie rekordu, ewentualnie przeglądanie lub wydruk rekordu.

Ogólnie można jednak stwierdzić, że unika się nadmiernego rozbudowywania programów, przez co skraca się czas ładowania programu.

Przyjęta metoda przedstawienia założeń do programu

Celem zmniejszenia objętości założeń do programu zachowując jednakże ich jasność i jednolitość postanowiono przyjąć w niniejszym opracowaniu pewien standard założenia wyrażony w blokach /procedurach/ programowych spełniających w programie określone funkcje.

Stosując tę metodę, nie potrzeba już w założeniu do programu opisywać szczegółowo funkcji każdej procedury, lecz wystarczy wymienić nazwę bloku /oznaczoną dużą literą np. Blok B/.

Nazwy bloku można uzupełnić pewnymi, istotnymi informacjami np. Blok B /Blok otwarcia zbiorów/ uzupełnia się podając nazwy zbiorów:

W każdym programie znajduje się jednak procedura unikalna /Blok F/, która powinna być bardziej szczegółowo opisana. Poniżej podaje się wykaz stosowanych bloków /procedur/ programowych wraz z odpowiednim komentarzem:

1. Blok A

- nazwa programu
- opis funkcji programu
- definicja zakresu zmiennych DEFINT, DEFDEL
- definicja funkcji
- definicja tablic: DIM

2. Blok B

- procedura pozwalająca na identyfikację wzorów, dla których /ewentualnie przy pomocy których/ się liczy.  
Będą to takie informacje jak: nr wzoru, okres, tkalnia, wersja planu, rok. Procedura obejmuje opis i otwarcie zbioru dstX9999

3. Blok C

- wczytanie danych stałych dla wersji planu np. nominalny czas pracy, nazwy miesięcy itp.

4. Blok D

- wczytanie tablicy zawierającej indeks kluczy wraz z otwarciem zbioru INDEKS ewentualnie INDEKS1 oraz dla wykonania planu INDEKSW.



5. Blok E
  - otwarcie zbiorów podstawowych
6. Blok F
  - zasadniczy blok realizujący podstawową funkcję programu, blok ten powinien być opisany w każdym założeniu.
7. Blok G
  - pytanie o akceptację ekranu i wykonanie czynności związanych z zaakceptowaniem ekranu lub przejściem do odpowiedniej procedury w przypadku braku akceptacji
8. Blok H
  - pytanie o kontynuację programu i wykonanie odpowiednich czynności związanych z kontynuacją lub brakiem kontynuacji biegu programu
9. Blok I
  - wczytanie na dysk indeksu kluczy
10. Blok J
  - nadawanie adresu rekordu dla podanego klucza
11. Blok K
  - wyszukiwanie /już istniejącego/ adresu dla podanego klucza
12. Blok L
  - opisy zbiorów o dostępie swobodnym

Specyfikacja programów systemu

Lp.	Nazwa programu	Funkcje programu
1.	pt000	Menu główne systemu
<u>Programy obsługujące bazę normatywną systemu</u>		
2.	pt001	Menu obsługi bazy normatywnej
3.	pt02t	Tworzenie wzoru nr 2
4.	pt02a	Aktualizacja lub kasowanie rekordu wzoru nr 2
5.	pt02w	Wyświetlanie rekordów wzoru nr 2
6.	pt02L	Wydruk wzoru nr 2
7.	pt03t	Tworzenie wzoru nr 3
8.	pt03a	Aktualizacja lub kasowanie rekordu wzoru nr 3
9.	pt03w	Wyświetlanie rekordów wzoru nr 3
10.	pt03L	Wydruk wzoru nr 3
11.	pt21t	Tworzenie zbioru cenowego
12.	pt21a pt21L	Aktualizacja lub kasowanie rekordu w zbiorze cenowym
13.	pt21w	Wyświetlanie rekordów w zbiorze cenowym
14.	pt10t	Tworzenie wzoru nr 10
15.	pt10w	Przeglądanie lub wydruk wzoru nr 10
16.	pt23t	Zakładanie lub aktualizacja zbioru krosna
17.	pt23w	Wydruk, przeglądanie lub kasowanie rekordu w zbiorze krosna
<u>Programy tworzące plan produkcji</u>		
18.	pt002	Menu tworzenia planu produkcji
19.	pt20t	Tworzenie rekordu danych stażych
20.	pt20w	<u>Aktualizacja</u> lub wyświetlenie rekordu danych stażych
21.	pt04t	Tworzenie wzoru nr 4

- 22. pt05t Tworzenie wzoru nr 5
- 23. pt06t Tworzenie wzoru nr 6
- 24. pt07t Tworzenie wzoru nr 7
- 25. pt01t Tworzenie wzoru nr 1
- 26. pt08t Tworzenie wzoru nr 8
- 27. pt09t Tworzenie wzoru nr 9
- 28. pt11t Tworzenie wzoru nr 11
- 29. pt12t Tworzenie wzoru nr 12
- 30. pt22a Kumulowanie planu

Programy przeglądania i wydruku wzorów planu

- 31. pt003 Menu przeglądania i wydruków planu
- 32. pt01w Przeglądanie lub wydruk wzoru nr 1
- 33. pt04w " " " " nr 4
- 34. pt05w " " " " nr 5
- 35. pt06w " " " " nr 6
- 36. pt07w " " " " nr7
- 37. pt08w " " " " nr 8
- 38. pt09w " " " " nr 9
- 39. pt11w " " " " nr 11
- 40. pt12w " " " " nr12

Programy obsługujące dzienne zbieranie danych

- 41. pt004 Menu obsługi dziennego zbierania danych
- 42. ptzdz Zakładanie dziennego zbioru danych
- 43. ptkdz Kasowanie rekordu w dziennym zbiorze danych
- 44. ptwdz Wyświetlenie rekordu w dziennym zbiorze danych

Programy aktualizacji i korekt zbiorów zawierających

dane o realizacji planu

- 45. pt005 Menu aktualizacji i zmian zbiorów
- 46. ptawp Aktualizacja dzienna wzorów 13 - 17
- 47. pt13k Korekta zbioru W13X9
- 48. pt14k Korekta zbioru W14X9

- 49. pt15k Korekta zbioru W15X9
- 50. pt16k Korekta zbioru W16X9
- 51. pt17k Korekta zbioru W17X9

Programy drukujące i wyświetlające wzory zawierające dane o realizacji planu

- 52. pt006 Menu drukowania i wyświetlania wzoru
- 53. pt13L Wydruk wzoru nr 13
- 54. pt14L Wydruk wzoru nr 14
- 55. pt15L Wydruk wzoru nr 15
- 56. pt16L Wydruk wzoru nr 16
- 57. pt17L Wydruk wzoru nr 17
- 58. pt18L Wydruk wzoru nr 18
- 59. pt19L Wydruk wzoru nr 19
- 60. pt13W Wyświetlanie wzoru nr 13
- 61. pt14W Wyświetlanie wzoru nr 14
- 62. pt15W Wyświetlanie wzoru nr 15
- 63. pt16W Wyświetlanie wzoru nr 16
- 64. pt17W Wyświetlanie wzoru nr 17
- 65. pt18W Wyświetlanie wzoru nr 18
- 66. pt19W Wyświetlanie wzoru nr 19

Programy pomocnicze dla modułu bieżącej kontroli wykonania planu

- 67. pt007 Menu programów pomocniczych
- 68. ptIZM Inicjacja zbiorów modułu
- 69. ptklt Tworzenie zbioru informacji kalendarzowych
- 70. ptkla Aktualizacja /korekta/ zbioru informacji kalendarzowych
- 71. ptklw Wyświetlenie rekordu w zbiorze informacji kalendarzowych.

PTZAM

zamknięcie miesiąca

## 5. ZAŁOŻENIA DO PROGRAMÓW SYSTEMU

Dla wszystkich programów przewidzianych w systemie opracowano szczegółowe założenia. Powinno to w znacznej mierze ułatwić pisanie programów, gdyż szereg problemów, które mogłyby utrudnić programowanie zostało wyjaśnionych na etapie założeń do programów.

Zakłada się, że wszystkie opisy zbiorów wprowadzane są do komputera tylko raz i są składowane na dysku w kodzie ASCII, a następnie włączane do programu instrukcją ~~///~~ ~~///~~ ~~///~~ MERGE. To samo dotyczy procedur wykorzystywania tablicy indeksowej.

System jest w zasadzie sterowany poprzez informacje wprowadzone przez operatora. W tym celu wyświetlane są odpowiednie napisy na ekranie mające charakter zapytań względnie określające bliżej informacje, które w danym miejscu na ekranie powinien operator wprowadzić.

Szczegółowe założenia do programu nr 1

- I Nazwa programu: pt000.
- II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie listy ekranów II stopnia systemu oraz wywołanie menu sterującego żądanej grupy
- III Opis działania programu: Program, wyświetla na ekranie listę ekranów systemu i po wprowadzeniu z klawiatury numeru grupy ładuje do RAM menu obsługujące daną grupę.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok F
    - wyświetlają się na ekranie grupy funkcjonalne systemu
    - po wprowadzeniu numeru grupy funkcjonalnej ładowany jest do RAM ekran sterujący danego modułu
    - stosuje się instrukcje RUN "nazwa programu"
    - wprowadzając "enter" zamiast numeru grupy funkcjonalnej powoduje się koniec programu.

Szczegółowe założenia do programu nr 2

I Nazwa programu: pt001

II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie listy programów wchodzących do grupy "obsługa bazy normatywnej" oraz wywołanie żądanego programu

III Opis działania programu: Program wyświetla na ekranie listę programów i po wprowadzeniu z klawiatury numeru programu ładuje do RAM i uruchamia wywołany program. Można również przejść do menu głównego systemu.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok F

- wyświetla się na ekranie lista programów wchodzących w skład modułu: "obsługa bazy normatywnej"
- po wprowadzeniu numeru programu jest on ładowany do RAM i uruchamiany wywołany program lub następuje przejście do menu głównego.
- wprowadzając "enter" zamiast numeru programu powoduje się powrót do menu wyższego stopnia /program pt000/.

Szczegółowe założenia do programu nr 3

I Nazwa programu: pt02t

II Podstawowa funkcja programu: Zakładanie zbioru W02XX999  
- charakterystyka tkanin i zużycie przędzy na 1mb tkani-  
niny surowej.

III Opis działania programu: Program wyświetla na ekranie ma-  
kietę rekordu z podanymi nazwami pól. Następnie operator  
wprowadza dane do każdego pola. Kluczem rekordu jest NATS,  
który poprzez procedurę nadawania adresu kluczowi  
/blok I/ wskazuje numer rekordu, który ma być zapisany.  
Po akceptacji ekranu rekord jest wprowadzany do zbioru.  
Przy wprowadzaniu danych dokonuje się sprawdzenia ich  
prawidłowości, kontrola dotyczy długości NATS oraz zakresu  
wszystkich pól numerycznych.

Można zakończyć wprowadzenie danych po zapisaniu rekor-  
du i spowodować prawidłowy koniec programu. Program można  
uruchamiać w miarę potrzeb i dopisywać nowe rekordy.  
Program służy do zapisywania nowych rekordów, a nie do  
aktualizowania zawartości rekordów już istniejących.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu.

1. Blok A

2. Blok B

3. Blok D INDEKS

4. Blok E W02XX999

5. Blok F

- wyświetlić makietę rekordu

- wczytywać poszczególne pola z kontrolą ich prawi-  
dłowości

- przejść do bloku G

6. Blok G

7. Blok H



8. Blok I  
- koniec programu
9. Blok J
10. Blok K
11. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 4

I Nazwa programu: pt02a

II Podstawowa funkcja programu: Aktualizacja lub kasowanie rekordu w zbiorze WOZXX999 - charakterystyka tkanin i zużycie przędzy na 1 mb. tkaniny surowej.

III Opis działania programu: Program zawiera 2 opcje.

1 opcja - aktualizacja /zmiana/ zawartości pól w rekordzie zbioru. Można dokonywać zmiany zawartości wszystkich pól oprócz pola NATS, które jest polem kluczowym, i które faktycznie w rekordzie nie jest zapisane /patrz opis zbioru WOZXX999/. Programem tym nie można zapisywać nowych rekordów do zbioru.

Aktualizacja odbywa się następująco:

- wprowadza się z klawiatury NATS /lub jego odpowiednik numeryczny/ rekordu, który ma być aktualizowany
- Program ustala adres rekordu. Jeśli rekord taki jest skasowany lub NATS nie istnieje, to wyświetla się odpowiedni komunikat.
- Jeśli rekord jest obecny to zostaje wyświetlony na ekranie można wprowadzać zmiany do każdego wyświetlonego pola oprócz NATS. Zapisanie poprawionego rekordu następuje po dokonaniu akceptacji wprowadzanych zmian przez operatora.
- po zakończeniu aktualizacji można dokonać wydruku wszystkich aktualizowanych rekordów

2 opcja - kasowanie rekordu.

Kasowanie rekordu polega na wyzerowaniu pola N2% w rekordzie. Rekord taki fizycznie dalej istnieje w zbiorze lecz jest przez wszystkie programy systemu pomijany.

Również w zbiorze INDEKS należy oznaczyć skasowany rekord. Po zakończeniu kasowania rekordów można otrzymać na żądanie wydruk skasowanych rekordów.

Uwaga! Zmiana zawartości rekordu w zbiorze WO2XX999 nie powoduje automatycznej zmiany informacji pobieranej z wzoru 2 do pozostałych wzorów. Jeśli chcemy zmienić pozostałe wzory to należy tworzyć je od początku w oparciu o poprawiony zbiór WO2XX999.

#### IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A
2. Blok B
3. Blok D    INDEKS
4. Blok E    WO2XX999
5. Blok F
  - pytanie o opcję - 1 - aktualizacja rekordu
  - opcja 1
  - wyświetlić żądanie podania NATS lub kodu numerycznego
  - wyświetlić zawartość rekordu na ekranie
  - wyświetlić żądanie podania numeru pola do aktualizowania lub sygnału kończącego aktualizację tego rekordu
  - przejście do bloku G
  - opcja 2
  - wyświetlić żądanie podania NATS lub kodu numerycznego
  - wyświetlić zawartość rekordu na ekranie
  - pytanie o potwierdzenie skasowania
  - jeżeli tak to wprowadzić do pola N2~~9~~ zero i wpisać rekord na dysk - przejść do bloku H
  - jeżeli nie to przejść do bloku H
6. Blok G
7. Blok H
  - wydruk skasowanych lub zaktualizowanych rekordów, - na żądanie
8. Blok K
9. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 5

I Nazwa programu: pt02w

II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlanie /przeoglądanie/ zawartości rekordów w zbiorze WOZXX999 - charakterystyka tkanin i zużycie przędzy na 1 mb tkaniny surowej.

III Opis działania programu: Po wprowadzeniu przez operatora NATS lub jego kodu numerycznego, program wyszukuje rekord w zbiorze i wyświetla jego zawartość na ekranie. Rekordy skasowane nie są wyświetlane. Za pomocą programu nie można wprowadzać żadnych zmian do rekordu.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok B

3. Blok D INDEKS

4. Blok E WOZXX999

5. Blok F

- wyświetlić żądanie podania NATS lub kodu numerycznego
- wyświetlić zawartość rekordu na ekranie lub odpowiedni komunikat, jeśli rekord jest skasowany
- przejść do bloku H

6. Blok H

7. Blok K

8. Blok L

Szczegółowe założenia do programu Nr 6

I Nazwa programu: pt021

II Podstawowa funkcja programu: Wydruk wzoru nr 2  
/zbiór W02XX999/ - charakterystyka tkanin i zużycie przędzy na 1 mb tkaniny surowej

III Opis działania programu : program drukuje

- nagłówek wydruku
- nagłówek kolumn
- pobiera kolejne rekordy i drukuje wierszami

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A
2. Blok B
3. Blok E W02XX999
4. Blok F
  - drukowanie nagłówek i kolejnych rekordów
5. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 7

- I Nazwa programu: pt03t
- II Podstawowa funkcja programu: Zakładanie zbioru W03XX999  
- charakterystyka krosien
- III Opis działania programu: Program wyświetla na ekranie makietę rekordu z podanymi nazwami pól. Następnie operator wprowadza dane do każdego pola. Kluczem rekordu jest NATS + dwuznakowy kod rodzaju krosna - poprzez procedurę nadawania adresu kluczowi /blok J/ ustalany jest numer rekordu, który ma być zapisany. Program nie zapisze rekordu, którego NATS nie figuruje w zbiorze W02XX999. Po akceptacji ekranu rekord jest wprowadzany do zbioru. Przy wprowadzaniu danych dokonuje się sprawdzenia ich prawidłowości.  
Kontrola dotyczy: długości NATS i czy występuje w niej spacja, zakresu kodu, rodzaju krosna oraz zakresu pozostałych pól numerycznych.  
Można zakończyć wprowadzanie danych po zapisaniu rekordu i spowodować prawidłowe zakończenie programu. Program można uruchamiać w miarę potrzeb i dopisywać nowe rekordy. Program służy do zapisywania nowych rekordów, a nie do aktualizowania zawartości rekordów już istniejących. Program musi zakończyć się prawidłowym komunikatem.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok B
  3. Blok D    INDEKS,    INDEKS1
  4. Blok E    W03XX999
  5. Blok F
    - wyświetlić makietę rekordu
    - wczytywać poszczególne pola z kontrolą ich prawidłowości
    - przejść do bloku G

6. Blok G
7. Blok H
8. Blok I - koniec programu
9. Blok J
10. Blok K
11. Blok L

Szczegółowe założenia do programu numer 8

I Nazwa programu: pt03a

II Podstawowa funkcja programu: Aktualizacja lub kasowanie rekordu w zbiorze W03XX999 - Charakterystyka krosien.

III Opis działania programu: Program zawiera 2 opcje:

1 opcja - aktualizacja /zmiana/ zawartości pól w rekordzie zbioru. Można dokonywać zmiany zawartości pól wszystkich oprócz pola NATS oraz pola R3% /kod rodzaju krosna/, które są polami kluczowymi. Programem tym nie można zapisywać nowych rekordów do zbioru.

- wprowadza się z klawiatury NATS i kod rodzaju krosna /lub ich odpowiednik numeryczny/ dla rekordu, który ma być aktualizowany
- program ustala adres rekordu. Jeśli rekord taki jest skasowany lub NATS nie istnieje, to wyświetla się odpowiedni komunikat
- jeśli rekord jest obecny to zostaje wyświetlony na ekranie i można wprowadzać zmiany do każdego wyświetlonego pola oprócz NATS i rodzaju krosna /pola KN3% i R3%/.
- Zapisanie poprawionego rekordu następuje po dokonaniu akceptacji wprowadzanych zmian przez operatora.
- po zakończeniu aktualizacji można dokonać wydruku wszystkich aktualizowanych rekordów.

2 opcja - Kasowanie rekordu. Polega ono na wyzerowaniu pola N3% w rekordzie. Rekord taki fizycznie dalej istnieje w zbiorze, lecz jest przez wszystkie programy systemu pomijany.

Po zakończeniu kasowania rekordów można otrzymać na żądanie wydruk skasowanych rekordów.

Uwaga! Zmiana zawartości rekordu w zbiorze W03XX999 nie powoduje automatycznej zmiany informacji pobieranej z wzoru 3 do pozostałych wzorów. Jeśli chcemy zmienić pozostałe



wzory to należy tworzyć je od początku w oparciu o poprawiony zbiór W03XX999.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A
2. Blok B
3. Blok D
4. Blok E - W03XX999
5. Blok F
  - pytanie o opcję - 1 aktualizacja rekordu,  
2 kasowanie rekordu
  - opcja 1
    - wyświetlić żądanie podania NATS i kodu rodzaju krosien /lub ich odpowiednika numerycznego/
    - wyświetlić zawartość rekordu na ekranie
    - wyświetlić żądanie podania numeru pola do aktualizowania lub sygnału kończącego aktualizację tego rekordu
    - przejść do bloku G
  - opcja 2
    - wyświetlić żądanie podania NATS i kodu rodzaju krosna /lub odpowiednika numerycznego/
    - wyświetlić na ekranie zawartość rekordu
    - pytanie o potwierdzenie skasowania
    - jeśli tak to wprowadzić do pola N3~~0~~ zero i zapisać rekord na dysk oraz przejść do bloku H
    - jeśli nie to przejść do bloku H
6. Blok G
7. Blok H
  - wydruk skasowanych lub zaktualizowanych rekordów,  
na żądanie
8. Blok K
9. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 8

- I Nazwa programu: pt03w
- II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlanie /przeoglądanie/ zawartości rekordów w zbiorze W03XX999 - charakterystyka krosien
- III Opis działania programu: Po wprowadzeniu przez operatora NATS i kodu rodzaju krosna /lub ich odpowiednika numerycznego/ program wyszukuje rekord w zbiorze i wyświetla jego zawartość na ekranie. Rekordy skasowane nie są wyświetlane, za pomocą tego programu nie można wprowadzać żadnych zmian do rekordu.
- IV Szczegółowa specyfikacja programu
1. Blok A
  2. Blok B
  3. Blok D
  4. Blok E - W03XX999
  5. Blok F
    - wyświetlić żądanie podania NATS i kodu rodzaju krosna /lub ich odpowiednika numerycznego/
    - wyświetlić zawartość rekordu na ekranie lub odpowiedni komunikat jeśli rekord jest skasowany
    - przejść do bloku H
  6. Blok H
  7. Blok K
  8. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 10

I Nazwa programu: pt031

II Podstawowa funkcja programu: Wydruk wzoru nr 3

III Opis działania programu: program drukuje

- nagłówek wydruku

- nagłówek kolumn

- pobiera kolejne rekordy i drukuje wierszami

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok B

3. Blok E - W03XX999

4. Blok F

- drukowanie nagłówków i kolejnych rekordów

5. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 11

I Nazwa programu: pt21t

II Podstawowa funkcja programu: Tworzenie rekordu w zbiorze COOKX999 - Zbiór cenowy

III Opis działania programu: Program wyświetla na ekranie makietę rekordu z podanymi nazwami pól. Operator wprowadza dane do każdego pola. Kluczem rekordu jest NATS, który poprzez procedurę szukania adresu klucza wskazuje numer rekordu, który ma być zapisany. Program korzysta ze zbioru INDEKS - dlatego też najpierw musi być założony zbiór WO2XX999. Program zapisze rekord tylko dla tego NATS, który jest w zbiorze WO2XX999.

Po akceptacji ekranu rekord jest wprowadzony do zbioru. Przy wprowadzaniu danych następuje sprawdzenie formalne ich prawidłowości.

Program można uruchamiać w miarę potrzeb i dopisywać nowe rekordy. Program służy do zapisywania nowych rekordów, a nie do aktualizowania zawartości rekordów już istniejących.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok B

3. Blok D INDEKS

4. Blok E COOKX999

5. Blok F

- wyświetlić makietę rekordu

- wczytywać kolejne pola z kontrolą ich prawidłowości

- przejście do bloku G

6. Blok G

7. Blok H

8. Blok K

9. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 12

I Nazwa programu: pt21a

II Podstawowa funkcja programu: Aktualizacja lub kasowanie rekordu w zbiorze COOXX999 - zbiór cenowy

III Opis działania programu: Program zawiera 2 opcje

1 opcja - aktualizacja /zmiana/ zawartości pól w rekordzie zbioru. Można dokonywać zmiany zawartości wszystkich pól oprócz pola NATS, które jest polem kluczowym, i które faktycznie w rekordzie nie jest zapisane. Programem tym nie można zapisywać nowych rekordów do zbioru.

Aktualizacja odbywa się następująco:

- Wprowadza się z klawiatury NATS /lub jego odpowiednik numeryczny/ rekordu, który ma być aktualizowany
- Program ustala adres rekordu. Jeśli rekord taki jest skasowany lub NATS nie istnieje to wyświetla się odpowiedni komunikat.
- Jeśli rekord jest obecny to zostaje wyświetlony na ekranie i można wprowadzić zmiany do każdego wyświetlonego pola oprócz NATS. Zapisanie poprawionego rekordu następuje po dokonaniu akceptacji wprowadzonych zmian przez operatora.

Po zakończeniu aktualizacji można dokonać wydruku wszystkich aktualizowanych rekordów.

2 opcja - kasowanie rekordu

Kasowanie rekordu polega na wyzerowaniu pola NCS w rekordzie. Rekord taki fizycznie dalej istnieje w zbiorze lecz jest przez wszystkie programy pomijany.

Po zakończeniu kasowania rekordów można otrzymać na żądanie wydruk skasowanych rekordów.

Uwaga! Zmiana zawartości rekordu w zbiorze COOXX999 nie powoduje automatycznej zmiany informacji pobieranych z tego zbioru do odpowiednich wzorów systemu.

#### IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A
2. Blok B
3. Blok D INDEKS
4. Blok E GOOXX999
5. Blok F
  - pytanie o opcję 1, aktualizacja rekordu
  - 2 kasowanie rekordu
  - opcja 1
    - wyświetlić żądanie podania NATS lub kodu numerycznego
    - przesłać rekord do PAO i wyświetlić jego zawartość na ekranie
    - wyświetlić żądanie podania numeru pola do aktualizowania lub sygnału kończącego aktualizację rekordu
    - przejście do bloku G
6. Blok G
7. Blok H
  - wydruk skasowanych lub zaktualizowanych rekordów, na żądanie
8. Blok K
9. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 13

I Nazwa programu: pt21w

II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlanie /przeoglądanie/ zawartości wartości rekordów w zbiorze COOKX999 - Zbiór cenowy

III Opis działania programu: Po wprowadzeniu przez operatora NATS lub jego kodu numerycznego, program wyszukuje rekord w zbiorze, przesyła go do PAO i wyświetla jego zawartość na ekranie. Rekordy skasowane nie są wyświetlane.  
Za pomocą tego programu nie można wprowadzać żadnych zmian do rekordu.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A
2. Blok B
3. Blok D INDEKS
4. Blok E COOKX999
5. Blok F
  - wyświetlić śądanie podania NATS lub kodu numerycznego
  - wyświetlić zawartość na ekranie rekordu lub odpowiedni komunikat jeśli rekord jest skasowany
  - przejść do bloku H
6. Blok H
7. Blok K
8. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 14

I Nazwa programu: pt10t

II Podstawowa funkcja programu: Tworzenie wzoru nr 10  
- Odsetki i współczynniki przeliczeniowe przyjmowane do klasyfikacji produkcji według gatunków.

III Opis działania programu: Przenosić kolejno NATS z wzoru nr 2 i wprowadzać z klawiatury <sup>kol</sup> 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11  
Program oblicza zgodność sumy tych kolumn /zawsze 100/  
i oblicza wartość pozostałych kolumn.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu:

1. Blok A

2. Blok B

3. Blok D INDEKS

4. Blok E - W02XX999, W10XX999

5. Blok F

- pobrać kolejny NATS z wzoru nr 2

- wyświetlić makietę wiersza na ekranie

- wprowadzić z klawiatury kol. 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11

- skontrolować prawidłowość wprowadzonych danych

- obliczyć kol 3 wg wzoru:

$$\text{kol. 3} = / \text{kol.4} \times 5 / + / \text{kol.6} \times \text{kol.7} / + / \text{kol.8} \times \text{kol.9} / + \\ + / \text{kol.10} \times \text{kol.11} /$$

- wypełnić kol. 2

6. Blok K

7. Blok L



Szczegółowe założenia do programu nr 15

- I Nazwa programu: pt10w
- II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie lub wydruk wzoru nr 10 - Odsetki i współczynniki przeliczeniowe przyjmowane do klasyfikacji produkcji wg gatunków.
- III Opis działania programu: Program zawiera 2 opcje
- 1 opcja - wyświetlenie wzoru
- wyświetla się na ekranie po 15 wierszy wzoru
  - Po pierwszych 15 wierszach wyświetla się następna 15 itd., do końca zbioru
- 2 opcja - wydruk wzoru
- wzór drukuje się na drukarce pełnymi wierszami
- Uwaga! ten wzór nie jest sporządzany dla każdej tkalni oddzielnie lecz jest jeden dla całego przedsiębiorstwa.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok B
  3. Blok E W10XX999
  4. Blok F
    - opcja 1
    - pobierać kolejne rekordy ze zbioru W10XX999 i wyświetlać na ekranie po 15 wierszy
  
    - pobierać kolejne rekordy ze zbioru W10XX999
    - i drukować na drukarce
  5. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 16

I Nazwa programu: pt23t

II Podstawowa funkcja programu: Zakładanie lub aktualizacja zbioru zawierającego ilości poszczególnych typów krosien w każdej tkalni /KROXX999/.

III Opis działania programu: Program zapisuje lub aktualizuje rekordy w zbiorze zawierające następujące informacje:  
Kod tkalni, kod krosna, ilość krosien

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok E - KROXX999

3. Blok F

- wybór opcji programu

1 opcja zakładanie zbioru

2 opcja aktualizacja zbioru

- wczytanie rekordu lub aktualizacja /zgodnie z wybraną opcją/

4. Blok G

5. Blok H

6. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 17

- I Nazwa programu: pt23w
- II Podstawowa funkcja programu: Program może realizować 3 następujące funkcje *dla zbioru typów krosien*
1. Przeglądanie /wyświetlanie/ rekordów
  2. Wydruk zbioru
  3. Kasowanie rekordu w zbiorze
- III Opis działania programu: Program umożliwia wybór jednej z trzech opcji i następnie je realizuje.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok E - KROXX999
  3. Blok F
    - wybór opcji
    - 1 opcja - przeglądanie rekordów
    - 2 opcja - drukowanie zbioru
    - 3 opcja - kasowanie rekordu w zbiorze /poprzez wpisanie zera do pola N23~~9~~ /
  4. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 18

- I Nazwa programu: pt002
- II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie listy programów wchodzących do grupy "tworzenie planu produkcji" oraz wywołanie żadanego programu.
- III Opis działania programu: Program wyświetla na ekranie listę programów i po wprowadzeniu z klawiatury numeru programu ładuje do RAM i uruchamia wywołany program. Można również przejść do menu głównego systemu.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok F
    - wyświetla się na ekranie lista programów wchodzących w skład grupy "tworzenie planu produkcji".
    - po wprowadzeniu numeru programu jest on ładowany do RAM i uruchamiany,
    - wprowadzając "enter" zamiast numeru programu powoduje się powrót do menu wyższego stopnia /program pt000/.

Szczegółowe założenia do programu nr 19

I Nazwa programu: pt20t

II Podstawowa funkcja programu: Tworzenie rekordu w zbiorze  
dstXX999 - Dane stałe dla okresu i wersji planu

III Opis działania programu: Zbiór ma tylko jeden rekord, który należy zapisać wprowadzając dane z klawiatury. W przypadku jeśli zbiór tworzy się dla okresu, który ma 4 podokresy /np. rok/ należy wprowadzić wszystkie dane, natomiast dla okresu kwartalnego należy w miejsce danych dla 4 podokresu wprowadzić zera. Program powinien to robić automatycznie.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok B

3. Blok E - dstXX999

4. Blok F

- wyświetlić na ekranie makietę rekordu i wczytywać kolejne pola, jeśli okres dotyczy kwartału pomijać pola dotyczące 5 podokresu

- po wczytaniu rekordu z klawiatury zapisać go na dysk

5. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 20

- I Nazwa programu: pt20a
- II Podstawowa funkcja programu: Aktualizacja lub wyświetlenie zawartości rekordu w zbiorze dstXX999 - Dane staże dla okresu i wersji planu
- III Opis działania programu: Zbiór ma tylko jeden rekord, który zostaje wyświetlony. Aktualizacja polega na wprowadzeniu z klawiatury nowej wartości pola lub wielu pól i zapisaniu rekordu na dysk. Wyświetlenie polega na wyświetleniu rekordu na ekranie i program kończy bieg.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok B
  3. Blok E dstXX999
  4. Blok F
    - wyświetlić na ekranie zawartość rekordu
    - pytanie czy chcesz aktualizować
    - jeśli nie program kończy swój bieg
    - jeśli tak wprowadzaj zmiany i zapisz zaktualizowany rekord na dysk
  5. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 21

- I Nazwa programu: pt04t
- II Podstawowa funkcja programu: Tworzenie wzoru nr 4 - plan obłożenia krosien w asortymencie
- III Opis działania programu: Program umożliwia zakładanie wzoru nr 4 od początku lub wprowadzanie zmian do istniejącego już wzoru 4. Działanie programu polega na tworzeniu kolejnych wierszy we wzorze. Wiersz we wzorze można utworzyć dwoma sposobami:
- 1 - poprzez wpisanie nazwy artykułu tkaniny surowej i ilości uruchomionych krosien na poszczególnych zmianach przemnożonych przez nominalny czas pracy i następnie obliczenie dalszych pozycji w wierszu,
  - 2 - poprzez wpisanie rodzaju artykułu tkaniny surowej i produkcji w tys. mb. /kol. 14/ i następnie obliczenie poprzedzających pozycji w wierszu.

Powyższe informacje wprowadzane są ręcznie, natomiast pozostałe informacje pochodzą:

- nominalny czas pracy ze zbioru dstXX999
  - dane dotyczące krosien ze zbioru W03XX999
- natomiast reszta informacji w wierszu wyliczana jest podczas tworzenia wiersza.

Wzór nr 4 ma być sporządzony w układzie tkalni przy czym wiersze dla nazwy artykułu tkaniny surowej /NATS/ mają być w takim porządku w jakim znajdują się we wzorze nr 3. Dodaje się dodatkowo we wzorze nr 4 2 kolumny /1a, 1b/, w których należy umieścić kod NATS dla szerokości 2 i szerokości 3 /odpowiednio/ o ile tkanina ta produkowana jest w 2 lub 3 szerokościach.

Liczby w kol. 5,6,7,8,9,11 nie mogą być ułamkowe.

Należy sumować kolumny 5,6,7,8,9,11 wg nast. zasad:

- dla każdego rodzaju krosien w ramach tkalni
- dla każdej tkalni
- dla tkalni Pieszycy /3+4+5+6/

- dla wydziału tkalni

Kontrolować czy ilość krosien danego typuna I zmianie nie przekracza wszystkich posiadanych do dyspozycji krosien dla tkalni, jeśli tak to sygnalizować. Jeśli współczynnik zmianowości równa się 2 to krosno-zmiany muszą być zaokrąglone do liczby parzystej i trzeba w oparciu o tę liczbę na nowo obliczyć kol. 14

Jeżeli współczynnik zmianowości jest równy niż 2 to zaokrąglić do liczby całkowitej /zawsze w górę/ i postąpić jak wyżej.

#### IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

##### 1. Blok A

DEFINT A - P

DEFDBL W - Z

2800	DIM	A3%	/200/	- NATS	
400		A32%	/200/	- kod NATS - 2 szer.	
400		A33%	/200/	" " 3	
1200		B3%	/200/	- rodzaj krosna	
400		C3%	/200/	- ilość obr. na min.	
2800		A4%	/200/	- NATS	
400		B4%	/200/	- rodzaj krosna	
400		C4%	/200/	- ilość obr. na min.	
800		RW%	/200/	- współczynnik zmianowości	
400		A1	/200/	- uruchomienie krosien I	zmiana
400		A2	/200/	" " II	zmiana
400		A3	/200/	" " III	zmiana
400		AR	/200/	- krosno-zmiany	
800		RT1	/200/	- krosno-godz. teoretyczne I	
800		RT2	/200/	- " " II	
800		RT3	/200/	- " " III	
800		RP	/200/	% postoi	
800		RPR	/200/	- krosno-godz. produkcyjne	
800		RWM	/200/		
800		RWM	/200/		
800		RPRO	/200/		

17.600



2. Blok B
3. Blok C
4. Blok D INDEKS1
5. Blok E - WO4XX999, WO3XX999, KROXX999,
6. Blok F

- wprowadza się do PAO wzór 3 oraz wzór 4 jeśli dla tej wersji istnieje
- wprowadza się dla danego wiersza NATS lub nr wiersza
- wprowadza się dla wiersza współczynnik zmianowości i % postoi
- przenosi się z wzoru 3 kol. 2,4 do wzoru 4 odpowiednio do kolumn 2 i 3
- pytanie czy zmieniasz wiersz metodą A czy B
- metoda A polega na wprowadzeniu uruchomienia krosien na I zmianie i wykonaniu automatycznym wszystkich wyliczeń dla wiersza tj.

- kolumna 6 i kolumna 7

$$/kol.4 \times kol.5/ = A$$

$$\text{jeśli kol 4} = 2 \text{ to kol. 6} = \text{kol. 5,}$$

$$\text{kol. 7} = Az/kol.5 + kol.6/$$

- kolumna 8 = /kol.5 + kol. 6 + kol. 7/

- kolumna 9a = /kol. 5 x NCP/

- kolumna 9b = /kol. 6 x NCP/

- kolumna 9c = /kol. 7 x NCP/

- kolumna 9 = /kol. 9a + 9b + 9c/

- kolumna 10 = wprowadzamy ręcznie

- kolumna 11 = kol.9 x /100-kol.10/  
100

- kolumna 12 - przeniesiona z wzoru nr 3 /kol.5/

- kolumna 13 - przeniesiona z wzoru nr 3 /kol.6/

- kolumna 14 = kol. 11 x kol. 13

Metoda B polega na wprowadzeniu dla wiersza wielkości produkcji w tys. mb. kolumna 14 i wówczas

- kolumna 13 - przeniesiona z wzoru nr 3 /kol.6/

- kolumna 12 - przeniesiona z wzoru nr 3 /kol.5/

- kolumna 11 = kol.14 :kol.13
- kolumna 10 - wprowadzana ręcznie
- kolumna 9 = kol.11 :/100-kol.10/x100
- kolumna 8 = kol.9 : NCP
- kolumna 7
  - jeśli kolumna 4 2 to:  
kolumna 7 = kol.8  
kol.8 - /kol.8 : kol.4 x2/
- kolumna 6 = /kol.8 : kol.4/
- kolumna 5 = /kol.8 : kol.4/  
jeśli kolumna 4 2 to:
  - kolumna 7 = 0
  - kolumna 6 = /kol.8 - kol.8 : kol.4/
  - kolumna 5 = /kol.8 : kol.4/

Po zredagowaniu wiersza następuje pytanie czy następny wiersz będzie redagowany, jeśli nie to przejście do bloku G.

W bloku F sumuje się kolumny 5,6,7,8,11

W wierszu wyświetlane są następujące kolumny

Nr wiersza	/z wzoru nr 3/	4 znaki
kol.1	NATS	20 znaków
kol.2	rodzaj krosna	7 znaków
kol.3	ilość obrotów/min	4 znaki
kol.4	współczynnik zmienowości	5 znaków
kol.5	uruchomienie I zmiany	4 znaki
kol.6	uruchomienie II zmiany	4 znaki
kol.7	uruchomienie III zmiany	4 znaki
kol.8	krosno-zmiany	4 znaki
kol.11	krosno-godz. produkcyjne	7 znaków
kol.13	wydajność mb/godz.	5 znaków
kol. 14	prod. w tys. mb.	6 znaków

Razem: 74 znaki  
=====

7. Blok G
8. Blok H
9. Blok K
10. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 22

I Nazwa programu: pt05t

II Podstawowa funkcja programu: Tworzenie wzoru nr 5  
- Plan produkcji według asortymentu

III Opis działania programu: Program umożliwia zakładanie wzoru nr 5 - Plan produkcji wg asortymentu od początku lub wprowadzanie zmian do istniejącego już wzoru 5. Działanie programu polega na tworzeniu kolejnych wierszy we wzorze.

Informacje uzyskuje się przenosząc je z odpowiednich rubryk wzorów 4, 2.

Rozbicie produkcji na podokresy /kwartały dla roku i miesiące dla kwartału/ może nastąpić dwoma metodami:

- a/ - proporcjonalnie do nominalnego czasu pracy w tych podokresach
- b/ - wpisując odpowiednie wielkości z klawiatury  
Należy kumulować wiersze odnoszące się do tego samego NATS.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok B

3. Blok C

4. Blok D INDEKS

5. Blok E W05XX999, W02XX999, W04XX999

6. Blok F

- pobierać kolejne wiersze z wzoru nr 4

kol. 1, 2 przenieść z wzoru nr 4 kol. 1, 14

- w przypadku jeśli we wzorze nr 4 znajdują się dane w kol. 1a i 1b to należy przyjąć, że produkcja dla tych NATS /w mb./ ma być powtórzona taka jaka jest dla NATS w kol. 1 /zapisać w kol. 3/

- kol. 4 =  $\frac{\text{wzór nr 4 kol. 11} \times \text{wzór nr 4 kol. 12}}{1000000}$

- kol. 5 = wzór nr 2, kol. 4 x wzór nr 5 kol. 3

- kol. 6 - 21 wielkości analogiczne jak w kol. 2 - 5  
wynikają z rozbitcia produkcji na podokresy,

Rozbijać można dwoma metodami:

1 - w stosunku do nominalnego czasu pracy

2 - wprowadzając z klawiatury odpowiednie wielkości

Uwaga! Należy kumulować wartości w ramach tego samego NATS.

7. Blok G

8. Blok K

9. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 23

- I Nazwa programu: pt06t
- II Podstawowa funkcja programu: Tworzenie wzoru nr 6 - Plan wysyłki tkanin wg asortymentu.
- III Opis działania programu: Program umożliwia zakładanie wzoru nr 6 i zapisanie go na dysk. Zakładanie wzoru nie przewiduje wprowadzania do niego informacji bezpośrednio z klawiatury.
- Dla sporządzenia tego wzoru niezbędne jest uprzednie sporządzenie wzorów 2 i 5
- Tworzone wiersze wzoru są kolejno wyświetlane na ekranie /w ograniczonym zakresie/.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A
2. Blok B
3. Blok C
4. Blok D   INDEKS
5. Blok E   W02XX999, W05XX999, W06XX999
6. Blok F

- tworzenie wiersza we wzorze odbywa się następująco:

kol. 1 przenosi się z kol. 1 wzoru 5

kol. 2 przenosi się z kol. 3 wzoru 5

kol. 3 = kol.2 wzór nr 6 x kol. 2 wzór nr 2 x 0,01

kol. 4 = kol. 5 wzór nr 5 x kol. 3 wzór nr 2 x 0,01

Uzyskane wielkości w kol. 2,3,4 należy rozbić na podokresy planistyczne w takiej proporcji w jakiej są rozbite we wzorze nr 5.

Każdy wiersz wzoru powinien być wyświetlany na ekranie w zakresie od kol. 1 do kol. 4 oraz jeden wybrany podokres planistyczny.

Czyta się kolejno rekordy zbioru W05XX999 natomiast zbiór W02XX999 czyta się wg potrzeb.

Po zakończeniu obliczeń należy zapisać wzór nr 6 na dysk do zbioru W06XX999 i zakończyć program.

7. Blok K

8. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 24

- I Nazwa programu: pt07t
- II Podstawowa funkcja programu: Tworzenie wzoru nr 7 - Zapotrzebowanie przędzy na produkcję planowaną.
- III Opis działania programu: Program umożliwia zakładanie wzoru nr 7 i zapisanie go na dysk. Zakładanie wzoru nie przewiduje wprowadzania do niego informacji bezpośrednio z klawiatury.  
Tworzone wiersze winny kolejno wyświetlać się na ekranie /kol. 1 - 8/  
Dla sporządzenia tego wzoru niezbędne jest uprzednie sporządzenie wzorów 2 i 5.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok B
  3. Blok C
  4. Blok D INDEKS
  5. Blok E W02XX999, W05XX999, W07XX999
  6. Blok F
    - wzór tworzony jest wierszami w pamięci operacyjnej przy czym każdy wiersz jest wyświetlany na ekranie /kol. 1 - do kol. 8/
    - wzór jest odpowiednikiem wzoru nr 5 i wiersze występują w tej samej kolejności
    - wiersz tworzy się następująco:
      - kol. 1 = Kol. 1 wzoru 5
      - kol. 2 = kol. 3, wzór 5 x kol. 9 wzór 2 x 0,001
      - kol. 3 = kol. 3, wzór 5 x kol.10 wzór 2 x 0,001
      - kol. 4 = kol. 3, wzór 5 x kol.11 wzór 2 x 0,001
      - kol. 5 = kol. 3 wzór 5 x kol.12 wzór 2 x 0,001
      - kol. 6 = kol. 3 wzór 5 x kol.13 wzór 2 x 0,001
      - kol.7 = kol. 3 wzór 5 x kol.14 wzór 2 x 0,001



- kol. 8 = kol. 2, wzór 7 + kol.4 wzór 7 + kol.6, wzór 7
- uzyskane wielkości w kol. 2 - 8 należy podzielić na podokresy planistyczne i zapisać w odpowiednich kolumnach wzoru 7. Rozbicia należy dokonać proporcjonalnie do rozbicia dokonanego we wzorze 5.
- wyświetlać kolejno wiersz na ekranie /kol. 1 - 8/
- po zakończeniu obliczeń zapisać wzór na dysk do zbioru W07XX999

7. Blok K

8. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 25

I Nazwa programu: pt01t

II Podstawowa funkcja programu: Tworzenie wzoru nr 1 plan produkcji tkanin surowych.

III Opis działania programu: Warunkiem sporządzenia wzoru jest uprzednie wyliczenie wzorów 4,5,6,7. Program nie pobiera danych z klawiatury lecz z w/w wzorów. Każdy wyliczony wiersz wyświetlany jest na ekranie, a następnie zapisywany na dysk.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A
2. Blok B
3. Blok E - W01XX999, W04XX999, W05XX999, W06XX999, W07XX999
4. Blok F

- tworzenie wiersza dla wzoru odbywa się następująco:

- kol.1 = okres planistyczny ustalony w bloku B

- kol.2 - 5 = kol.5 - 8, wzór 4

- kol.4 = kol.4 wzór 4

- kol. 7a,7b,7c,7,8,10 = kol.9a,9b,9c,9,10,11, wzór 4

- kol. 9 = kol. 7 - kol. 10, wzór 1

- kol. 11,12 = kol. 3,4, wzór 5

- kol. 13,14 = kol. 3,4, wzór 6

- kol. 15 = kol.8 wzór 7

- kol. 16 =  $\frac{\text{ilość krosno-zmian} \times \text{obroty krosna} / \text{z wz. nr 4}}{\text{ilość krosno-zmian uruchomionych} / \text{wz. nr 4, kol.8}}$

- kol. 17 = kol.16, wzór nr 1 x 60.

- kol. 18 = /kol.4 wz. nr 5 x 1000000/:kol.11 wz. nr 4

- kol. 19 = /kol.3 wz. nr 5 x 1000/ : kol.11 wz. nr 4

- kol. 20 = /kol.4 wz. nr 6 x 1000000/: kol.11 wz. nr 4

- kol. 21 = /kol.18 wz. nr 1/: kol.17, wz. nr 1

- kol. 22 = /kol.5, wz.nr 5 x 10/ kol.3 wz. nr 5

- zapisanie wiersza do rekordu zbioru

5. Blok L - W01XX999, W04XX999, W05XX999, W06XX999, W07XX999.

Szczegółowe założenia do programu nr 26

- I Nazwa programu: pt08t
- II Podstawowa funkcja programu: Tworzenie wzoru nr 8  
- Asortymentowe zapotrzebowanie przędzy
- III Opis działania programu: Tworzy się zbiór roboczy będący odpowiednikiem wzoru nr 8 oraz przeniesionymi z wzoru 2 kol. 6,7,8 oraz z wzoru nr 7 kol. 2,3,4,5,6,7.  
Następnie sortuje się ten zbiór w układzie malejącym wg. kol. 6,7,8 z wzoru nr 2  
Po posortowaniu dokonuje się agregacji kol. 3 /wzór roboczy/ wg rodzaju przędzy /wzrastająco/, texu /malejąco/. Zbiór jest sortowany w pamięci operacyjnej. Agregacji dokonuje się równocześnie z zapisywaniem na dysk zbioru W08XX999.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A  
A\$ /100/ - NATS  
WA,WA1, WA2, WA3, WA4/100/ - zapotrzebowanie przędzy  
wzór 8  
A/100/ - numer wiersza  
TEX\$ /300/ - tex  
RP\$ /300/ - rodzaj przędzy  
SM\$ /300/ - symbol mieszanki  
B/100/ - symbol rodzaju przędzy
  2. Blok B
  3. Blok D INDEKS
  4. Blok E - W02XX999, W07XX999, W08XX999
  5. Blok F  
- założyć tablicę w PA0, w której znajduje się zbiór roboczy do sortowania  
- przesłać do RA, RA1, RA2, RA3, RA4, RA5 odpowiednio kol. 2,3,4,5,6,7 z wzoru nr 7 tworząc w zbiorze roboczym po 3 wiersze z jednego wiersza we wzorze 7.

- przesłać do TEXS, RPS, SMS odpowiednio kol. 6,7,8 z wzoru 2
- sortować wg TEXS malejąco
- agregować wg rodzaju przędzy /kolejność: wątek, brzeg, osnowa/ i texu sumy znajdujące się w RA, RA1, RA2, RA3, RA4, RA5 i zapisywać do zbioru W08XX999

6. Blok K

7. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 27

- I Nazwa programu: pt09t
- II Podstawowa funkcja programu: Tworzenie wzoru nr 9  
- Wartościowy plan produkcji wg asortymentu
- III Opis działania programu: Wzór ten jest odpowiednikiem wzoru nr 5 i uzupełniony jest cenami pobranymi ze zbioru roboczego COOX999  
Wzór tworzy się automatycznie wyświetlając kolejne wiersze na ekranie /w ograniczonym zakresie/.  
Każdy wiersz zbioru zapisuje się równocześnie do zbioru W09XX999
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok B
  3. Blok D INDEKS
  4. Blok E - W05XX999, W09XX999, COOX999
  5. Blok F
    - tworzyć kolejne wiersze zapisywać je do zbioru W09XX9999 i wyświetlać na ekranie /częściowo/
    - kol. 1 = kol. 1 wzór nr 5
    - ✓ kol. 2, 2a, 2b, 2c = pole 3,4,5,6,7 w zbiorze COOX9999
    - kol. 4 = kol. 2 x kol.3, wzór nr 9
    - kol.5 = kol. 3, wzór nr 5
    - kol. 3 = kol. 3 wzór nr 10
    - kol. 6,7,8,9 = kol. 7,11,15,19 odpowiednio z wz. nr 5
    - kol. 10 = kol. 5 x kol.4 wzór nr 9
    - kol. 11,12,13,14, = kol.6 /lub 7,8,9/ x kol. 4 wzór nr 9
  6. Blok K
  7. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 28

I Nazwa programu: pt11t

II Podstawowa funkcja programu: Tworzenie wzoru nr 11

- Plan jakości produkcji tkanin surowych,

III Opis działania programu: Przenieść kol. 1 i 3 z wzoru nr 5

Pozostałe informacje pobierać z wzoru 10 kol. 4,6,8,10,3.

Wyliczenia dokonuje się dla każdego kolejnego wiersza i zapisuje do zbioru W11XX999

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok B

3. Blok E - W05XX999, W10XX999, W11XX999

4. Blok F

- pobrać kolejne informacje w wzoru nr 5

- kol. 1, 2 = kol. 1, 3 wzór nr 5

- kol. 4, 6, 8, 10, 11 = kol. 4, 6, 8, 10, 3 odpowiednio z wzoru nr 11

- kol. 3 = kol. 2 x kol. 4, wzór nr 11

- kol. 5 = kol. 2 x kol. 6, wzór nr 11

- kol. 7 = kol. 2 x kol. 8, wzór nr 11

- kol. 9 = kol. 2 x kol.10, wzór nr 11

- należy dokonać obliczenia odpowiedników kolumn

3, 5, 7, 9 dla każdego kwartału opierając się na wartościach znajdujących się w kol. 7, 11, 15, 19 we wzorze nr 5

5. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 29

I Nazwa programu: pt12t

II Podstawowa funkcja programu: Tworzenie wzoru nr 12

- Planowane postoje wg przyczyn

III Opis działania programu: Program wyświetla na ekranie makietę wzoru przenosząc z wzoru nr 1 wartości kol. 1,2,13,14,15 do rubryk 1,7,9,8,10

Do kolumn 4,6,8,10,12 przenoszone są informacje ze zbioru dstX9999

Wartość pozostałych rubryk jest wyliczana korzystając z przeniesionych danych

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok B

3. Blok C

4. Blok E - W01XX999, W12XX999

5. Blok F

- tworzenie wiersza we wzorze odbywa się następująco:

- kol. 1,2,13,14,15 = odpowiednio kol. 1,7,9,8,10 wzór nr 1

- kol.4,6,8,10,12=informacje przenies. ze zbioru dstX9999

- kol. 3 = kol. 2 x kol.4, wzór 12

- kol. 5 = kol. 2 x kol. 6 wzór 12

- kol. 7 = kol. 2 x kol. 8 wzór 12

- kol. 9 = kol. 2 x kol. 10 wzór 12

- kol. 11 = kol. 2 x kol. 12, wzór 12

Suma zapisów w kol. 3,5,7,9,11 winna być zgodna z zapisem w kol. 13.

6. Blok L,

Szczegółowe założenia do programu nr 30

- I Nazwa programu: pt22a
- II Podstawowa funkcja programu: Kumulowanie planów poszczególnych tkalni w celu otrzymania planu dla całego przedsiębiorstwa /dotyczy działalności tkalniczej/.
- III Opis działania programu: Program kolejno kumuluje wzory planu dla poszczególnych tkalni i tworzy te same wzory dla całego przedsiębiorstwa. Kumulacji podlegają wzory 4,5,6,7,1,8,9,11,12. Kumulacji podlegają pola ilościowe /kwantyfikatory/. Pola określające stosunek /procent/ są obliczane na nowo od wartości skumulowanych. Pola typu identyfikującego są tylko przenoszone.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok B
  3. Blok E - K02XX999, W04XX999, W05XX999, W06XX999  
W07XX999, W08XX999, W09XX999, W11XX999  
W12XX999
  4. Blok F  
- czyta się kolejno wzór dla wszystkich tkalni,  
kumuluje pola i zapisuje wzór tym samym symbolem  
jako wzór dla całego przedsiębiorstwa.
  5. Blok L jak w polu E.



Szczegółowe założenie do programu nr 31

- I Nazwa programu: pt003
- II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie listy programów wchodzących do modułu: "przeoglądanie i wydruk planu" oraz wywołanie żadanego programu.
- III Opis działania programu: Program wyświetla na ekranie listę programów i po wprowadzeniu z klawiatury numeru programu ładuje do RAM i uruchamia wywołany program. Można również przejść do menu głównego systemu.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
  1. Blok A
  2. Blok F
    - wyświetla się na ekranie lista programów wchodzących w skład modułu: "przeoglądanie i wydruk planu"
    - po wprowadzeniu numeru programu jest on ładowany do RAM i uruchamiany. Może też nastąpić przejście do menu głównego.

Szczegółowe założenia do programu nr 32

- I Nazwa programu: pt01w
- II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie lub wydruk wzoru nr 1 - Plan produkcji tkanin surowych
- III Opis działania programu: Program zawiera 2 opcje:
- 1 opcja - wyświetlenie na ekranie wzoru nr 1  
Wzór wyświetla się na 2 ekranach
- 1 ekran zawiera
    - nagłówek ekranu
    - nagłówek wzoru poz. 1 do 10
    - dane na podokresy i suma dla okresu
  - 2 ekran zawiera
    - nagłówek ekranu
    - nagłówek wzoru poz. 11 do 22
    - dane na podokresy i suma dla okresu
- Zabezpiecza się szybkie przechodzenie z ekranu 1 do ekranu 2 i odwrotnie.
- 2 opcja - wydruk wzoru nr 1  
Przewiduje się wydruk na drukarce w układzie:
- nagłówek wydruku
  - nagłówki kolumn od 1 do 10
  - dane na podokresy i suma dla okresu
  - odstęp
  - nagłówki kolumn od 11 do 22
  - dane na podokresy i suma dla okresu
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok B
  3. Blok E - W01XX999
  4. Blok F
    - pytanie o opcję 1, wyświetlenie wzoru, 2 drukowanie wzoru

- opcja 1
  - wyświetlić zawartość zbioru na ekranie i zakończyć program
- opcja 2
  - wydrukować zawartość zbioru na drukarce i zakończyć program

5. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 33

I Nazwa programu: pt04w.

II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie lub wydruk wzoru nr 4 - Plan obłożenia krosien w asortymencie.

III Opis działania programu: program zawiera 2 opcje.

1 opcja - wyświetlenie wzoru.

- warianty wyświetlenia

- dla wskazanej tkalni

- kolejno dla tkalni tj. tkalnia 1, 2, 3 itd

z sumowaniem kol. 5,6,7,8,11,14 po każdej tkalni i ogółem

- wg rodzajów krosien z sumowaniem kol. 5,6,7,8,11,14 po każdym rodzaju krosien i ogółem.

Wyświetlenie może być zatrzymywane w dowolnym miejscu

/przez naciśnięcie klawiszy CTRL num check/ i następnie kontynuowane przez naciśnięcie dowolnego klawisza.

Przy wyświetlaniu na ekranie pomijane są kolumny 9,10,12.

2 opcja - wydruk wzoru

- warianty wydruku

- dla wskazanej tkalni

- kolejno tkalniami tj. tkalnia 1,2,3 itd

z sumowaniem kol. 5,6,7,8,11,14 po każdej tkalni i ogółem

- wg rodzajów krosien z sumowaniem kol. 5,6,7,8,11,14 po każdym rodzaju krosien i ogółem

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok B

- blok ten musi być uzupełniony podaniem wariantu wyświetlenia /wydruku/:

- dla pojedynczej tkalni

- dla wszystkich tkalni

- dla wszystkich **krosien** /wg rodzajów/

3. Blok E

- otwarcie zbiorów W04XX999 uzależnione jest od wariantu wyświetlania /wydruku/

4. Blok F

- podać nr opcji 1, wyświetlenie, 2 wydruk

± opcja 1

pobierać kolejne rekordy ze zbioru W04XX999 i wyświetlać na ekranie

W przypadku wariantu "dla wszystkich krosien" należy wyszukiwać we wszystkich zbiorach W04XX999 rekordy dotyczące poszczególnych rodzajów krosien. Trzeba poszukiwać te zbiory tyle razy ile jest rodzajów krosien.

- opcja 2

pobierać rekordy podobnie jak w przypadku opcji 1 i drukować na drukarce

5. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 34

- I Nazwa programu: pt05w
- II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie lub wydruk wzoru nr 5 - Plan produkcji wg asortymentu
- III Opis działania programu: Program zawiera 2 opcje.
- 1 opcja - wyświetlenie wzoru
- Wyświetlenie wzoru następuje przy wykorzystaniu instrukcji "screen" na 4 ekranach. Wiersze wyświetlają się kolejno i wówczas:
- na 1 ekranie wyświetlają się kol. od 1 do 9 dla pierwszych 20 wierszy
- na 2 ekranie wyświetlają się kol. od 1 do 5 i od 10 do 13 dla pierwszych 20 wierszy
- na 3 ekranie wyświetlają się kol. od 1 do 5 i od ~~15~~ 14 do 17 dla pierwszych 20 wierszy
- na 4 ekranie wyświetlają się kol. od 1 do 5 i od 18 do 21 dla pierwszych 20 wierszy
- Następnie na żądanie wyświetlają się podobnie podzielone na ekrany następne 20 wierszy itd., dopóki cały zbiór nie zostanie wyświetlony.
- Wyświetlenie można w każdej chwili przerwać lub przejść bezpośrednio do wskazanej /tj. 1,2,3,4 lub 5/ dwudziestki wierszy, a w ramach tej dwudziestki do wskazanego ekranu.
- 2 opcja - wydruk wzoru
- Wzór drukuje się na drukarce pełnymi wierszami, zakładając, że drukarka posiada minimum 160 znaków w wierszu. Niezależnie od wybranej opcji, zarówno dla wyświetlenia jak i dla wydruku wzoru, mogą występować dwa warianty
- wariant A, dla pojedynczej tkalni
  - wariant B, dla całego przedsiębiorstwa /wszystkich tkalni/razem.

#### IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A
2. Blok B
  - blok ten ma być uzupełniony podaniem wariantu wyświetlenia/wydruku
3. Blok E
  - otwarcie zbioru /zbiorów/ W05XX999 uzależnione jest od wybranego wariantu wyświetlania/wydruku
4. Blok F
  - w przypadku wariantu A wszystkie operacje pobrania informacji dotyczą tylko jednego zbioru W05XX999
  - w przypadku wariantu B wszystkie operacje pobrania informacji dotyczą wszystkich zbiorów W05XX999
  - Zakłada się, że informacje w tych zbiorach są zapisane w ten sposób, że każdy NATS w każdym zbiorze zapisany jest w tym samym numerze wiersza, tak, że wystarczy odczytywać informacje wg kolejnego numeru wiersza równocześnie we wszystkich zbiorach i sumować, ażeby otrzymać informację dotyczącą całego przedsiębiorstwa
  - opcja 1
    - Pobierać kolejne rekordy ze zbioru /zbiorów/ W05XX999 i wyświetlać na ekranie dzieląc wiersze na 4 ekrany
  - opcja 2
    - Pobierać kolejne rekordy podobnie jak w przypadku opcji 1 i drukować na drukarce
5. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 35

I Nazwa programu: pt06w

II Podstawowa funkcja programu: wyświetlenie lub wydruk wzoru nr 6 - Plan wysyłki tkanin według asortymentu

III Opis działania programu: Program zawiera 2 opcje:

1 opcja - wyświetlenie wzoru

Wyświetlenie wzoru następuje przy wykorzystaniu instrukcji "screen" na 4 ekranach. Wiersze wyświetlają się kolejno i wówczas:

- na 1 ekranie wyświetlają się kol. 1 do 7 dla pierwszych 20 wierszy
- na 2 ekranie wyświetlają się kol. od 1 do 4 i od 8 do 10 dla pierwszych dwudziestu wierszy
- na 3 ekranie wyświetlają się kol. 1 do 4 i 11 do 13 dla pierwszych 20 wierszy
- na 4 ekranie wyświetlają się kol. 1 do 4 i 14 do 16 dla pierwszych 20 wierszy

Następnie na żądanie wyświetlają się podobnie podzielone na 4 ekrany następne  $\pm$  20 wierszy itd., dopóki cały zbiór nie zostanie wyświetlony. Wyświetlanie można w każdej chwili przerwać lub przejść bezpośrednio do wskazanej /tj. 1,2,3,4 lub 5/ dwudziestki wierszy, a w ramach tej dwudziestki do wskazanego ekranu

2 opcja - wydruk wzoru

- Wzór drukuje się na drukarce pełnymi wierszami, zakładając, że drukarka posiada minimum 132 znaki w wierszu.

Niezależnie od wybranej opcji, zarówno dla wyświetlenia jak i dla wydruku wzoru mogą występować dwa warianty postępowania:

- wariant A, dla pojedynczej tkalni
- wariant B, dla całego przedsiębiorstwa /wszystkich tkalni/ razem.



#### IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok B

- blok ten musi być uzupełniony podaniem wariantu wyświetlenia/wydruku

3. Blok E

- otwarcie zbioru /zbiorów/ W06XX999 uzależnione jest od wybranego wariantu wyświetlenia/wydruku

4. Blok F

- w przypadku wariantu A, wszystkie operacje pobrania informacji dotyczą tylko jednego zbioru W06XX999
- w przypadku wariantu B, wszystkie operacje pobrania informacji dotyczą wszystkich zbiorów W06XX999.  
Zakłada się, że informacje w tych zbiorach są zapisane w ten sposób, że każdy NATS w każdym zbiorze zapisany jest w tym samym numerze wiersza, tak, że wystarczy odczytywać informacje wg kolejnego numeru wiersza równocześnie we wszystkich zbiorach i sumować, ażeby otrzymać informację dotyczącą całego przedsiębiorstwa.

- opcja 1

- pobierać kolejne rekordy ze zbioru /zbiorów/ W06XX999 i wyświetlać na ekranie, dzieląc wiersze na 4 ekrany,

- opcja 2

- pobierać kolejne rekordy podobnie jak w przypadku opcji 1 i drukować na drukarce

5. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 36

I Nazwa programu: pt07w

II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie lub wydruk wzoru nr 7 - Zapotrzebowanie przędzy na produkcję planowaną.

III Opis działania programu: program zawiera 2 opcje

1 opcja - wyświetlenie wzoru

Wyświetlenie wzoru następuje przy wykorzystaniu instrukcji "screen" na 5 ekranach przy ~~zamyk~~ czym podokres 3 i 4 wyświetlają się na ekranie 4.

Wiersze wyświetlają się kolejno i wówczas:

- na 1 ekranie wyświetlają się kol. 1 do 8 dla pierwszych 20 wierszy
- na 2 ekranie wyświetlają się kol. 1 i 9 do 15 dla pierwszych 20 wierszy
- na 3 ekranie wyświetlają się kol. 1 i 16 do 22 dla pierwszych 20 wierszy
- na 4 ekranie wyświetlają się kol. 1 i 23 do 29 dla pierwszych 20 wierszy
- na 5 ekranie wyświetlają się kol. 1 i 30 do 36 dla pierwszych 20 wierszy

Następnie na żądanie wyświetlają się podobnie podzielone na 5 ekranów następne 20 wierszy itd., dopóki cały zbiór nie zostanie wyświetlony. Wyświetlanie można w każdej chwili przerwać lub przejść bezpośrednio do wskazanej /tj. 1,2, 3,4 lub 5/ dwudziestki wierszy, a w ramach tej dwudziestki do wskazanego ekranu.

2 opcja - wydruk wzoru

- wzór drukuje się na drukarce w ten sposób, że jeden rekord umieszcza się w 2 wierszach

1 wiersz NATS i kol 2 do 8

2 wiersz kol. 9 do 36

Do takiego formatu wydruku potrzebna jest drukarka drukująca 256 znaków w wierszu.

jak i dla wydruku wzoru mogą występować dwa warianty postępowania:

- wariant A, dla pojedynczej tkalni
- wariant B, dla całego przedsiębiorstwa /wszystkich tkalni/ razem.

#### IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

##### 1. Blok A

##### 2. Blok B

- blok ten musi być uzupełniony podaniem wariantu wyświetlenia/wydruku

##### 3. Blok E

- otwarcie zbioru /zbiorów/ W07XX999 uzależnione jest od wybranego wariantu wyświetlenia/wydruku

##### 4. Blok F

- w przypadku wariantu A, wszystkie operacje pobrania informacji dotyczą tylko jednego zbioru W07XX999
- w przypadku wariantu B, wszystkie operacje pobrania informacji dotyczą wszystkich zbiorów W07XX999.

Zakłada się, że informacje w tych zbiorach są zapisane w ten sposób, że każdy NATS w każdym zbiorze zapisany jest w tym samym numerze wiersza tak, że wystarczy odczytywać informacje wg kolejnego numeru wiersza równocześnie we wszystkich zbiorach i sumować, ażeby otrzymać informację dotyczącą całego przedsiębiorstwa.

##### - opcja 1

pobierać kolejne rekordy ze zbioru /zbiorów/ W07XX999 i wyświetlać na ekranie, dzieląc wiersze na 5 ekranów

##### - opcja 2

pobierać kolejne rekordy podobnie jak w przypadku opcji 1 i drukować na drukarce

##### 5. Blok L

- ilość opisów zbiorów W07XX999 uzależniona jest od wybranego materiału wariantu.

Szczegółowe założenia do programu nr 37

- I Nazwa programu: pt08w
- II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie lub wydruk wzoru nr 8 - Asortymentowe zapotrzebowanie przędzy.
- III Opis działania programu: Program zawiera 2 opcje
- 1 opcja - wyświetlenie wzoru
- program wyświetla kolejno na ekranie wiersze /rekordy/ zbioru W08XX999 - po wyświetleniu całego ekranu /20 wierszy/, po odpowiednim sygnale następuje wyświetlenie następnego ekranu itd., aż do wyświetlenia całego wzoru.
- 2 opcja - wydruk wzoru
- Wzór drukuje się na drukarce pełnymi wierszami
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok B
  3. Blok E W08XX999
  4. Blok F
    - opcja 1
      - pobierać kolejne rekordy ze zbioru W08XX999 i wyświetlać na ekranie po 20 wierszy
    - opcja 2
      - pobierać kolejne rekordy i drukować na drukarce
  5. Blok L W08XX999

Szczegółowe założenia do programu nr 38

- I Nazwa programu: pt09w  
II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie lub wydruk wzoru nr 9 - Wartościowy plan produkcji według asortymentu  
III Opis działania programu: Program zawiera 2 opcje

1 opcja - wyświetlenie wzoru

Wyświetlenie wzoru następuje przy wykorzystaniu instrukcji "screen" na 3 ekranach. Wiersze wyświetlają się kolejno i wówczas:

- na 1 ekranie wyświetlają się kol. 1,2,2a,2b,2c,3,4,5 dla pierwszych 20 wierszy
- na 2 ekranie wyświetlają się kol. 1,4,5,6,7,10,11,12 dla pierwszych 20 wierszy
- na 3 ekranie wyświetlają się kol. 1,4,5,8,9,10,13,14 dla pierwszych 20 wierszy

Następnie na żądanie wyświetlają się podobnie podzielone na 3 ekrany następne 20 wierszy itd., dopóki cały zbiór nie zostanie wyświetlony. Wyświetlanie można w każdej chwili przerwać lub przejść bezpośrednio do wskazanej /tj. 1,2, 3,4, lub 5/ dwudziestki wierszy, a w ramach tej dwudziestki do wskazanego ekranu.

2 opcja - wydruk wzoru

- wzór drukuje się na drukarce pełnymi wierszami zakładając, że drukarka posiada minimum 160 znaków w wierszu.

Niezależnie od wybranej opcji, zarówno dla wyświetlenia jak i dla wydruku wzoru mogą występować dwa warianty postępowania:

- wariant A, dla pojedynczej tkalni
- wariant B, dla całego przedsiębiorstwa /wszystkich tkalni/ razem.

#### IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A
2. Blok B
  - blok ten musi być uzupełniony podaniem wariantu wyświetlenia/wydruku
3. Blok E
  - otwarcie zbioru /zbiorów/ W09XX999 uzależnione jest od wybranego wariantu wyświetlenia/wydruku
4. Blok F
  - w przypadku wariantu A, wszystkie operacje pobrania informacji dotyczą tylko jednego zbioru W08XX999
  - w przypadku wariantu B, wszystkie operacje pobrania informacji dotyczą wszystkich zbiorów W08XX999

Zakłada się, że informacje w tych zbiorach są zapisane w ten sposób, że każdy NATS w każdym zbiorze zapisany jest w tym samym numerze wiersza tak, że wystarczy odczytywać informacje wg kolejnego numeru wiersza równocześnie we wszystkich zbiorach i sumować, ażeby otrzymać informacje dotyczące całego przedsiębiorstwa.

W przypadku jeśli współczynnik gatunkowości nie jest jednolity dla całego przedsiębiorstwa to należy zastosować średnio-ważony współczynnik gatunkowości.

opcja 1

  - pobierać kolejne rekordy ze zbioru /zbiorów/W09XX999 i wyświetlać na ekranie, dzieląc wiersze na 3 ekrany

opcja 2

  - pobierać kolejne rekordy i drukować na drukarce od poz. 1 do 14
5. Blok I
  - ilość opisów zbiorów W09XX999 uzależniona jest od wybranego wariantu.

Szczegółowe założenia do programu nr 39

I Nazwa programu: pt11w

II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie lub wydruk wzoru nr 11 - Plan jakości produkcji tkanin surowych.

III Opis działania programu: Program zawiera 2 opcje

1 opcja wyświetlenie wzoru

Wyświetlenie wzoru następuje przy wykorzystaniu instrukcji "screen" na 4 ekranach. Wiersze wyświetlają się kolejno i wówczas:

- na każdym ekranie wyświetla się 15 wierszy wzoru przy czym
  - na 1 ekranie - okres /rok, kwartał/
  - na 2 ekranie - 1 podokres /kwartał, m-c/
  - na 3 ekranie - 2 podokres " "
  - na 4 ekranie - 3 podokres " "
  - na 5 ekranie - 4 podokres m - c

Następnie na żądanie wyświetlają się podobnie podzielone na 5 ekranów następne 15 wierszy itd., do końca, dopóki cały zbiór nie zostanie wyświetlony. Wyświetlanie można w każdej chwili przerwać lub przejść bezpośrednio do wskazanej /tj. 1,2,3,4,5,6 lub 7/ piętnastki wierszy, a w ramach tej piętnastki do wskazanego ekranu.

2 opcja - wydruk wzoru

Wzór drukuje się na drukarce pełnymi wierszami oddzielnie dla całego przedsiębiorstwa /wszystkie tkalnie/ lub dla każdej tkalni oddzielnie.

Rozróżnia się dwa warianty wyświetlania lub wydruku:

- wariant A, dla pojedynczej tkalni
- wariant B, dla całego przedsiębiorstwa /wszystkich tkalni/ razem

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok B

- blok ten musi być uzupełniony podaniem wariantu wyświetlenia/wydruku

3. Blok E

- Otwarcie zbioru /zbiorów/ W11XX999 uzależnione jest od wybranego wariantu wyświetlenia/wydruku

4. Blok F

- w przypadku wariantu A, wszystkie operacje pobrania informacji dotyczą tylko jednego zbioru W11XX999
- w przypadku wariantu B, wszystkie operacje pobrania informacji dotyczą wszystkich zbiorów W11XX999

Zakłada się, że informacje w tych zbiorach są zapisane w ten sposób, że każdy NATS w każdym zbiorze zapisany jest w tym samym numerze wiersza tak, że wystarczy odczytywać informacje wg kolejnego numeru wiersza równocześnie we wszystkich zbiorach i sumować, ażeby otrzymać informacje dotyczące całego przedsiębiorstwa.

opcja 1

- pobierać kolejne rekordy ze zbioru /zbiorów/ W11XX999 i wyświetlać na ekranie, dzieląc wiersze na 5 ekranów

opcja 2

- pobierać kolejne rekordy i drukować na drukarce

5. Blok L.



Szczegółowe założenia do programu nr 40

- I Nazwa programu: pt12w
- II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie lub wydruk wzoru nr 12 - Planowane postoje wg przyczyn
- III Opis działania programu: Program zawiera 2 opcje
- 1 opcja - wyświetlenie wzoru  
Wyświetlenie wzoru następuje przy wykorzystaniu instrukcji "screen" na 2 ekranach
- na 1 ekranie wyświetlają się kol. 1 - 8
  - na 2 ekranie wyświetlają się kol. 1,2,9, - 15
- 2 opcja - wydruk wzoru  
Wzór drukuje się na drukarce pełnymi wierszami /kol. 1-15/ zakładając, że drukarka posiada minimum 160 znaków w wierszu. Niezależnie od wybranej opcji, zarówno dla wyświetlenia jak i dla wydruku wzoru mogą występować dwa warianty postępowania:
- wariant A, dla pojedynczej tkalni
  - wariant B, dla całego przedsiębiorstwa /wszystkich tkalni/ razem
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok B
    - blok ten musi być uzupełniony podaniem wariantu wyświetlenia/wydruku
  3. Blok E
    - otwarcie zbioru /zbiorów/ W12XX999 uzależnione jest od wybranego wariantu wyświetlenia/wydruku
  4. Blok F
    - w przypadku wariantu A, wszystkie operacje pobrania informacji dotyczą tylko jednego zbioru W12XX999
    - w przypadku wariantu B, wszystkie operacje pobrania informacji dotyczą wszystkich zbiorów W12XX999

Zakłada się, że informacje w tych zbiorach są zapisane w jednakowej postaci /wg podokresów/

opcja 1

- pobierać kolejne rekordy ze zbioru /zbiorów/ W12XX999 i wyświetlać na ekranie
- poz. 1 - 8 na jednym ekranie
- po. 1,2,9-15 na drugim ekranie

opcja 2

- pobierać kolejno rekordy i drukować na drukarce

5. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 41

- I Nazwa programu pt004
- II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie listy programów związanych z wprowadzeniem dziennych danych o wykonaniu planu za pomocą komputera pomocniczego
- III Opis działania programu: Program wyświetla na ekranie listę programów wchodzących w skład grupy i po wprowadzeniu z klawiatury numeru programu ładuje do RAM i uruchamia wywołany program.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
  - 1. Blok A
  - 2. Blok F
    - wyświetla się na ekranie lista programów wchodzących w skład grupy
    - po wprowadzeniu numeru programu jest on ładowany do RAM i uruchamiany.

Szczegółowe założenia do programu nr 2

- I Nazwa programu: ptzdz
- II Podstawowa funkcja programu: Wczytywanie danych dziennych dotyczących wykonania planu na dyskietkę przy pomocy komputera pomocniczego
- III Opis działania programu: Program umożliwia wczytywanie do zbioru danych dziennych o wykonaniu planu. Do zbioru wprowadza się informacje dotyczące wszystkich tkalni i wszystkich wzorów /13 - 17/.  
Zbiór tworzy się dla każdego dnia od początku. Można przerwać wprowadzanie i zakończyć program, a potem na nowo uruchomić program i kontynuować wprowadzanie.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok B
  3. Blok E      DKrrmdd
  4. Blok F
    - jeśli wczytujemy zbiór od nowa zainicjować zbiór
    - podać kod wzoru i wg niego wyświetlić ekran
    - wczytywać dane na ekran
    - jeśli ekran zaakceptowany wpisać na dysk
  5. Blok G
  6. Blok H
  7. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 43

- I Nazwa programu: ptkdz
- II Podstawowa funkcja programu: Kasowanie rekordu w dziennym zbiorze danych
- III Opis działania programu: Po wprowadzeniu numeru rekordu wyświetla się zawartość rekordu i po zapytania czy kasujesz rekord, następuje skasowanie rekordu. Kasowanie dokonywane jest przez wprowadzenie zera do pola ND\$.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok B
  3. Blok E   DXrrmdd
  4. Blok F
    - podać nr rekordu do skasowania
    - wyświetlić zawartość rekordu /zgodnie z makietą wzoru/
    - pytanie o skasowanie
    - jeśli tak, wprowadzić zero do pola ND\$ i zapisać rekord do zbioru
  5. Blok H
  6. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 44

- I Nazwa programu: ptwdz
- II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie zawartości rekordu w dziennym zbiorze danych.
- III Opis działania programu: Po wprowadzeniu numeru rekordu wyświetla się jego zawartość wg makiety wzoru. Można wyświetlać zawartość wszystkich rekordów lecz bez ich zredagowania
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok B
  3. Blok E    DKrrmdd
  4. Blok F
    - podać czy będzie się wyświetlać pojedyncze rekordy czy cały zbiór
    - jeżeli pojedyncze rekordy, wyświetlić rekord zredagowany i pytanie o kontynuację
    - jeśli cały zbiór to wyświetlać od początku po kolei rekordy nie zredagowane
  5. Blok H
  6. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 45

- I Nazwa programu: pt005
- II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie listy programów wchodzących do grupy obejmującej aktualizowanie i wprowadzanie korekt zbiorów zawierających dane o realizacji planu oraz wywołanie żadanego programu.
- III Opis działania programu: Program wyświetla na ekranie listę programów wchodzących w skład grupy i po wprowadzeniu z klawiatury numeru programu ładuje do RAM i uruchamia wywołany program. Można również przejść do menu głównego systemu.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
  1. Blok A
  2. Blok B
    - wyświetla się na ekranie lista programów wchodzących w skład grupy
    - po wprowadzeniu numeru programu jest on ładowany do RAM i uruchamiany
    - wprowadzając "enter" zamiast numeru programu powoduje się powrót do menu wyższego stopnia  
/program pt000/.

Szczegółowe założenia do programu nr 46

- I Nazwa programu: ptawp
- II Podstawowa funkcja programu: Aktualizacja dzienna zbiorów zawierających dane o realizacji planu za pomocą dziennego zbioru danych utworzonego przy pomocy komputera pomocniczego.
- III Opis działania programu: Program czyta po kolei rekordy dziennego zbioru danych i umieszcza dane w nich zawarte w zbiorach W13X9, W14X9, W15X9, W16X9, W17X9
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok D INDEKSW, INDEKS
  3. Blok E DXrrmdd, W13X9, W14X9, W15X9, W16X9, W17X9
  4. Blok F
    - czytać kolejno rekordy zbioru DXrrmdd
    - dla numerów wzoru 13,14,15 czytać w rekordzie kod asortymentu i kod tkalni, znaleźć w tablicy INDEKS NAT\$ dla kodu asortymentu, utworzyć klucz dla tablicy INDEKSW i znaleźć adres rekordu w zbiorze /W13X9, W14X9, W15X9/ i zapisaćienne informacje do tych zbiorów oraz przejść do następnego rekordu w DXrrmdd
    - jeśliienne dane o realizacji planu dotyczą pierwszego dnia roboczego w m-cu /n/, a wskaźnik zamknięcia m-ca jest liczbą dodatnią /n-1/ to wyprowadzić komunikat, że obroty m-ca poprzedniego są nieprzebrane i zakończyć program.  
Uwaga! jeśli n =1 nie należy badać wskaźnika zamknięcia m-ca /który wówczas ma wartość 0/ lecz wprowadzić od razu do tego pola liczbę 1.
    - jeśli nie znajdzie się adresu w tablicy INDEKSW to należy założyć nowy rekord w odpowiednim zbiorze,



- dla pozostałych numerów wzorów /16,17/ czytać kod tkalni i wg kodu tkalni ustalać adres rekordu w zbiorach W16X9 lub W17X9, zapisywać informacje dziennie w tych zbiorach i przejść do czytania następnego rekordu w DXrrmdd.

5. Blok H

- wydrukowanie raportu z aktualizacji

6. Blok J NATS + kod tkalni

7. Blok K NATS oraz NATS + kod tkalni

8. Blok K

9. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 47

- I Nazwa programu: pt13k
- II Podstawowa funkcja programu: Wprowadzenie zmian do rekordu znajdującego się w zbiorze W13X9
- III Opis działania programu: Wprowadza się z klawiatury kod asortymentu + kod tkalni /NATSTK/, otrzymuje się adres rekordu za pomocą zbioru INDEKS, wyświetla się zawartość rekordu i wówczas można wprowadzić zmianę do odpowiedniego pola w rekordzie. Po akceptacji ekranu wprowadzona zmiana jest zapisana na dysk.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok D    INDEKSW
  3. Blok E    W13X9
  4. Blok F
    - wprowadzić z klawiatury kod NATSTK dla rekordu, który chcesz skorygować
    - jeśli rekord nieobecny wyświetlić odpowiedni komunikat i przejść do pytania o kontynuację
    - wyświetlić na ekranie zawartość rekordu
    - wprowadzić zmianę /lub zmiany/ do pola /lub pól/
  5. Blok G
  6. Blok H
  7. Blok K
  8. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 48

- I Nazwa programu: pt14k
- II Podstawowa funkcja programu: Wprowadzenie zmian do rekordu znajdującego się w zbiorze W14X9
- III Opis działania programu: Program działa analogicznie, jak program pt13k
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
  - 1. Blok A
  - 2. Blok D    INDEKSW
  - 3. Blok E    W14X9
  - 4. Blok F
    - analogicznie jak w programie pt13k
  - 5. Blok G
  - 6. Blok H
  - 7. Blok K
  - 8. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 49

- I Nazwa programu: pt15k
- II Podstawowa funkcja programu: Wprowadzenie zmian do rekordu znajdującego się w zbiorze W15X9
- III Opis działania programu: Program działa analogicznie jak program pt13k
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
  - 1. Blok A
  - 2. Blok D    INDEKSW
  - 3. Blok E    W15X9
  - 4. Blok F
    - analogicznie jak w programie pt13k
  - 5. Blok G
  - 6. Blok H
  - 7. Blok K
  - 8. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 50

- I Nazwa programu: pt16k
- II Podstawowa funkcja programu: Wprowadzanie zmian do rekordu znajdującego się w zbiorze W16X9
- III Opis działania programu: Wprowadza się z klawiatury kod tkalni i otrzymuje adres rekordu, który ma być zmieniony, wyświetla się zawartość tego rekordu i wówczas można wprowadzić zmianę do odpowiedniego pola w rekordzie. Po akceptacji ekranu wprowadzona zmiana jest zapisana na dysk.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok E W16X9
  3. Blok F
    - wprowadzić z klawiatury kod tkalni, określić adres rekordu wg kodu tkalni
    - jeśli rekord nieobecny wyświetlić odpowiedni komunikat i przejść do pytania o kontynuację
    - wyświetlić na ekranie zawartość rekordu
    - wprowadzić zmianę /lub zmiany/ do pola /lub pól/
  4. Blok G
  5. Blok H
  6. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 51

- I Nazwa programu: pt17k
- II Podstawowa funkcja programu: Wprowadzenie zmian do rekordu znajdującego się w zbiorze W17X9.
- III Opis działania programu: Wprowadza się z klawiatury kod tkalni i otrzymuje adres rekordu, który ma być zmieniony, wyświetla się zawartość tego rekordu i wówczas można wprowadzić zmianę do odpowiedniego pola w rekordzie. Po akceptacji ekranu wprowadzona zmiana jest zapisana na dysk.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok E W17X9
  3. Blok F
    - wprowadzić z klawiatury kod tkalni, określić adres rekordu wg kodu tkalni
    - jeśli rekord nieobecny, wyświetlić odpowiedni komunikat i przejść do pytania o kontynuację
    - wyświetlić na ekranie zawartość rekordu
    - wprowadzić zmianę /lub zmiany/ do pola /lub pól/
  4. Blok G
  5. Blok H
  6. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 52

- I Nazwa programu: pt006
- II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie listy programów wchodzących do grupy obejmującej wyświetlanie i wydruk wzorów W13, W14, W15, W16, W17, W18, W19
- III Opis działania programu: Program wyświetla na ekranie listę programów wchodzących w skład grupy i po wprowadzeniu klawiatury numeru programu ładuje do RAM i uruchamia wywołany program.  
Można również przejść do menu głównego systemu.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok F
    - wyświetla się na ekranie lista programów wchodzących w skład grupy
    - po wprowadzeniu numeru programu jest on ładowany do RAM i uruchamiany
    - wprowadzając "enter" zamiast numeru programu powoduje się powrót do menu wyższego stopnia  
/program pt000/.

Szczegółowe założenia do programu nr 53

- I Nazwa programu: pt131
- II Podstawowa funkcja programu: Wydruk wzoru nr 13  
/zał. nr 2/
- III Opis działania programu: Program drukuje wzór nr 13 w układzie jednostek organizacyjnych /tkalnia A, tkalnia B, tkalnia Pieszycy i Wydział tkalni/ i wg NATS. Wydruk posiada 3 opcje
- 1 opcja - produkcja wynikająca z czasu nominalnego
- 2 opcja - produkcja poza harmonogramem pracy
- 3 opcja - produkcja ogółem
- Okresem, którego wydruk dotyczy może być m-c lub rok. Na początku należy wprowadzić *informacje* czy wydruk <sup>jest</sup> automatyczny, jeśli nie to należy wprowadzić okres, kod tkalni, NATS.
- Jeśli okres dotyczy miesiąca to wydruk można otrzymać w dwóch rodzajach:
- 1-szy rodzaj to obroty nie zakończonego m-ca t.j. do dnia ostatnio zapisanego
- 2-gi rodzaj to obroty za cały miesiąc, wówczas wydruk otrzymuje się tylko po zapisaniu danych dziennych za ostatni dzień bieżącego m-ca, a przed wprowadzeniem danych dziennych za pierwszy dzień miesiąca następnego. po uzyskaniu wydruku miesięcznego należy przenieść w rekordzie zbioru W13X9 zsumowane obroty dzienne do obrotów miesięcznych ogółem dla danego miesiąca.
- Równocześnie należy wyzerować pola obrotów dziennych i ustawić odpowiednio wskaźnik zamknięcia miesiąca. Musi również istnieć możliwość uzyskania wydruków za cały miesiąc, automatycznie przechodząc na koniec m-ca rekord po rekordzie i jeśli były w danym miesiącu obroty to wprowadzić odpowiedni wydruk.



Jeśli okres dotyczy roku to wydruk zawsze obejmuje dane miesięczne zapisane w zbiorze W13X9 z dokładnością do pełnych miesięcy. Np dnia 15 maja można otrzymać wydruk za 4 miesiące /I, II, III, IV/.

#### IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A
2. Blok B
3. Blok C
4. Blok D INDEKS, INDEKSW
5. Blok E KALE99X9, W13X9, W15X9, W02XX999,
6. Blok F

- należy wykonać czynności wynikające ze wskazania nr opcji, okresu i rodzaju
- jeśli wydruk dotyczy miesiąca z podziałem na dni to drukować rubryki wzoru jak następuje:

=====1==== W pierwszym wierszu rubryki 1 należy wpisać miesiąc, w którym realizacja produkcyjnych zadań planowych będzie dokonywana np. styczeń lub rok jeżeli realizacja produkcyjnych zadań planowych będzie dotyczyła roku.  
Następnie w kolejnych wierszach gdzie jest umieszczona "Data" należy wpisać kolejno datę wszystkich dni roboczych danego miesiąca lub miesiące danego roku.  
Ostatnie wiersze, które będą kończyły rubrykę 1 to:  
Produkcja wynikająca z czasu nominalnego  
Produkcja poza harmonogramem pracy  
Produkcja ogółem.

=====2==== Informuje co w danym wierszu występuje

=====3,6,9==== W pierwszym wierszu wielkości należy przenieść z wzoru nr 5 - rubryka 8, 9, 7 jeśli będzie to pierwszy miesiąc kwartału, 12,13,11 jeżeli 2-gi miesiąc kwartału i 16,17,15 jeżeli 3-ci miesiąc

kwartału. W następnych wierszach wielkości te powinny być rozbite na każdy dzień roboczy danego miesiąca i narastająco za 2 dni, 3 dni, 4 dni itd. Rozbicie planu dla miesiąca na plany dzienne pobierane jest ze zbioru KALE99X9.

Rubryka 4 Wielkości dotyczące dziennego wykonania planu są pobierane z rekordu w zbiorze W13X9. Natomiast "narastająco" należy produkcję 1-go dnia dodać do 2-go dnia, do dwóch dni dodać 3-ci dzień itd.

Rubryka 5 = 
$$\frac{\text{Wzór Nr 13} - \text{rubryka 4} \times 100}{\text{Wzór nr 13} - \text{rubryka 3}}$$

Rubryka 7 Jest to iloczyn produkcji w metrach bieżących przeliczeniowych /Wzór nr 13 - rub. 10/, gęstości na 1 cm /Wzór Nr 2 - rub. 4/ i cyfry 0,1.

Rubryka 8 = 
$$\frac{\text{Wzór nr 13} - \text{rub. 7} \times 100}{\text{Wzór Nr 13} - \text{rub. 6}}$$

Rubryka 10 = należy przenieść ze Wzoru Nr 15 - rubryka 3

Rubryka 11 = 
$$\frac{\text{Wzór Nr 13} - \text{rub. 10} \times 100}{\text{Wzór Nr 13} - \text{rub. 9}}$$

Rubryka 12 W pierwszym wierszu wielkość należy przenieść ze wzoru Nr 9 - rub. 11, jeżeli jest to realizacja produkcyjnych zadań planowych za 1-szy miesiąc kwartału, rubryka 12 jeżeli 2-gi miesiąc kwartału i rubryka 13 jeżeli 3-ci miesiąc kwartału. W następnych wierszach wielkość ta powinna być rozbita na każdy dzień roboczy, tym samym sposobem jak Wzór Nr 13 - rubryka 3,9,6

Rubryka 13 Produkcja tkaniny surowej w tys. zł =  
Iloczyn ceny I gat. /Wzór nr 9 - rub. 2/, produkcji tkanin surowych I gatunku /Wzór Nr 15 - rub.4/ i liczby 0,001 + iloczyn ceny II gat.

/Wzór nr 9 - rub. 2a/, produkcji tkanin surowych II gat. /Wzór nr 15 - rub. 6/, liczby 0,001 + iloczyn ceny jakości nieoznaczonej /Wzór Nr 9 - rub. 2b/, produkcji tkanin surowych jakości nieoznaczonej /Wzór Nr 15 - rub. 8/ i liczby 0,001 + iloczyn ceny resztki metrowe /Wzór Nr 9 - rub. 2c/, produkcji tkanin surowych resztki metrowe /Wzór Nr 15 - rub. 10/ i liczby 0,001.

$$\underline{\underline{\text{Rubryka 14}}} = \frac{\text{Wzór Nr 13 - rub. 13} \times 100}{\text{Wzór nr 13} \cdot \text{rub. 12}}$$

Rubryka 15 = Jest to iloczyn produkcji w metrach bieżących przeliczeniowych /Wzór nr 13 - rub. 10/, szerokości tkaniny surowej /Wzór Nr 2 - rub. 2/ i cyfry 0,01.

Rubryka 16 = Jest to iloczyn produkcji w tysiącach wątków kalkulacyjnych /Wzór Nr 13 - rub. 7/, szerokości w płosze w cm /Wzór Nr 2 - rub. 3/ i cyfry 0,01.

- jeśli wydruk dotyczy roku z podziałem na miesiące to obowiązuje w/wym powiązanie lecz dotyczy kwot miesięcznych /zarówno dla planowania jak i wykonania planu/.
- wartości podane w algorytmach są w zasadzie uzyskiwane przy pomocy programu nr 59 /pt191/ a w bieżącym programie są pobierane ze zbioru W13X9, dlatego najpierw powinien być dla danego dnia uruchomiony program nr 59.

7. Blok K

8. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 54

- I Nazwa programu: pt141
- II Podstawowa funkcja programu: Wydruk wzoru nr 14 /zał.nr 3/
- III Opis działania programu: Program drukuje wzór nr 14 w układzie jednostek organizacyjnych /tkalnia A, tkalnia B, tkalnia Pieszycze i Wydział tkalni/ i wg NATS.

Wydruk posiada 3 opcje:

1 opcja - produkcja wynikająca z czasu nominalnego

2 opcja - produkcja poza harmonogramem pracy

3 opcja - produkcja ogółem

Okresem, którego wydruk dotyczy może być miesiąc lub rok. Na początku należy wprowadzić stwierdzenie czy wydruk jest automatyczny, jeśli nie to należy wprowadzić okres, kod tkalni, NATS.

Jeśli okres dotyczy miesiąca to wydruk można otrzymać w dwóch rodzajach:

1-szy rodzaj to obroty nie zakończonego m-ca tj. do dnia ostatnio zapisanego

2-gi rodzaj to obroty za cały miesiąc, wówczas wydruk otrzymuje się tylko po zapisaniu danych dziennych za ostatni dzień bieżącego m-ca, a przed wprowadzeniem danych dziennych za pierwszy dzień miesiąca następnego.

Po uzyskaniu wydruku miesięcznego należy przenieść w rekordzie zbioru W14X9 zsumowane obrotyienne do obrotów miesięcznych ogółem dla danego miesiąca.

Równocześnie powinno się wyzerować pola obrotów dziennych i ustawić odpowiednio wskaźnik zamknięcia miesiąca.

Musi również istnieć możliwość uzyskania wydruków za cały miesiąc automatycznie, przechodząc na koniec miesiąca rekord po rekordzie i jeśli były w danym miesiącu obroty, wprowadzając odpowiedni wydruk.

Jeśli okres dotyczy roku to wydruk zawsze obejmuje dane miesięczne zapisane w zbiorze W14X9 z dokładnością do pełnych miesięcy. Np. dnia 15 maja można otrzymać wydruk za 4 miesiące /I, II, III, IV/.

#### IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A
2. Blok B
3. Blok C
4. Blok D INDEKS, INDEKSW
5. Blok E KALE99X9, W13X9, W14X9, W04XX999, W05XX999
6. Blok F

- należy wykonać czynności wynikające ze wskazania nr opcji, okresu i rodzaju
- jeśli wydruk dotyczy m-ca z podziałem na dni to drukować rubryki wzoru wg następujących algorytmów:

#### Wzór Nr 14

Wzór nr 14 będzie wypełniony w takim samym układzie jak wzór nr 13.

Rubryka 1,2 patrz Wzór nr 13 - rub. 1,2

Rubryka 7,8, 9,10 Wielkości dzienne będą codziennie wprowadzane. Natomiast "narastająco" należy produkcję 1-go dnia dodać do 2-go dnia, do dwóch dni dodać 3-ci dzień itd.

Rubryka 4,5,6 W pierwszym wierszu wielkości należy przenieść ze wzoru nr 5  
Następnie wielkości te powinny być rozbite na każdy dzień roboczy i narastająco.

Rubryka 3 Plan nanosimy ze wzoru nr 4 - rub. 8.  
Uruchomienie liczone w kro./zm jest to:  
iloraz krosno, krosno-godz. teoretycznych  
I zm. /Wzór nr 14 - rub. 7/ i czasu pracy

/wzór nr 14 - rub. 4/ + iloraz krosno-godz. teoretycznych II zm. /Wzór nr 14 - rub. 8/ i czasu pracy II zm. /Wzór nr 14 - rub. 5/ + iloraz krosno-godz. teoretycznych III zm. /Wzór nr 14 - rub. 9/ i czasu pracy III zm. /Wzór nr 14 - rub. 6/

Rubryka 11 Jest to suma krosno-godz. teoretycznych /Wzór nr 14 rubryka 7 + rubryka 8 + rubryka 9/ minus krosno-godz. postojowe /Wzór nr 14 rub. 10/

Rubryka 12 krosno godz. postojowe /Wzór nr 14 -rub.10/x100  
suma krosno-godz. teoret. /Wzór nr 14-rub.7,8,9/

Rubryka 13 W pierwszym wierszu planu nanosimy ze wzoru nr 4 - rub. 12

W następnych wierszach będzie to wydajność na 1 kr/godz. produkcyjną w wątkach wykonana, którą otrzymujemy w następujący sposób:

Produkcja w tysiącach wątków licznikowych

/Wzór nr 13 - rub. 4/ x 1000

Krosno-godz. przepracowane /Wzór nr 14- rub.11/

Rubryka 14 Wydajność wykonana dzienna/lub narastająco/  
Wzór nr 14-rub.13 wiersz 2 /3.4.5/ x 1000  
Wydajność planowana Wzór Nr 14 -rub.13 wiersz 1.

Jeśli wydruk dotyczy roku z podziałem na miesiące to obowiązują w/wym. powiązania lecz dotyczą kwot miesięcznych /zarówno dla planowania jak i wykonania planu/.

7. Blok K

8. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 55

- I Nazwa programu: pt151
- II Podstawowa funkcja programu: Wydruk wzoru nr 15 /zał. nr 4/
- III Opis działania programu: Program drukuje wzór nr 15 w układzie jednostek organizacyjnych /tkalnia A, tkalnia B, tkalnia Pieszycy i wydział tkalni/ i wg NATS. Wydruk posiada 3 opcje
- 1 opcja - produkcja wynikająca z czasu nominalnego
  - 2 opcja - produkcja poza harmonogramem pracy
  - 3 opcja - produkcja ogółem
- Okresem, którego wydruk dotyczy może być m-c lub rok. Na początku należy wprowadzić stwierdzenie czy wydruk jest automatyczny, jeśli nie to trzeba wprowadzić okres, kod tkalni, NATS.
- Jeśli okres dotyczy miesiąca to wydruk można otrzymać w dwóch rodzajach:
- 1-szy rodzaj to obroty nie zakończonego m-ca tj. do dnia ostatnio zapisanego
  - 2-gi rodzaj to obroty za cały miesiąc, wówczas wydruk otrzymuje się tylko po zapisaniu danych dziennych za ostatni dzieńbieżącego m-ca, a przed wprowadzeniem danych dziennych za pierwszy dzień miesiąca następnego.
- Po uzyskaniu wydruku miesięcznego należy przenieść w rekordzie zbioru W15X9 zsumowane obroty dzienne do obrotów miesięcznych ogółem dla danego miesiąca. Równocześnie powinno się wyzerować pola obrotów dziennych i ustawić odpowiednio wskaźnik zamknięcia m-ca.
- Musi również istnieć możliwość wykonania wydruków za cały miesiąc automatycznie, przechodząc na koniec m-ca rekord po rekordzie, i jeśli były w danym miesiącu obroty, wprowadzając odpowiedni wydruk.

Jeśli okres dotyczy roku to wydruk zawsze obejmuje dane miesięczne zapisane w zbiorze W15X9 z dokładnością do pełnych miesięcy. Np. dn 15 maja można otrzymać wydruk za 4 miesiące /I,II,III,IV/.

#### IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A
2. Blok B
3. Blok C
4. Blok D    INDEKS, INDEKSW
5. Blok E    KALE99X9, W15X9, W10XX999, W11XX999
6. Blok F

- należy wykonać czynności wynikające ze wskazania nr opcji, okresu i rodzaju
- jeśli wydruk dotyczy m-ca z podziałem na dni to powinno się drukować rubryki wzoru wg następujących algorytmów:

#### Wzór nr 15

Wzór nr 15 będzie wypełniony w takim samym układzie jak wzór nr 13

Rubryka 1,2    patrz wzór nr 13 - rub. 1,2

Rubryka 3      Jest to suma rubryki 4,6,8,10 z Wzoru nr 15

Rubryka 4,5,    W pierwszym wierszu wielkości należy przenieść  
6,7,8,9,10,    ze Wzoru nr 11 odpowiednio z rubryk 3,4,5,6,  
11,12            7,8,9,10,11

W następnych wierszach:

Rubryka        Wielkości dzienne będą codziennie wprowadzane.  
4,6,8,10       Natomiast "narastająco" należy produkcję 1-go  
dnia dodać do 2-go dnia, do dwóch dni dodać  
3-ci dzień itd.



Rubryka 5 =  $\frac{\text{Produkcja I gat. Wzór nr 15} - \text{rub. 4} \times 100}{\text{Produkcja tkanin surowych Wzór nr 15} - \text{rub.3}}$

Rubryka 7 =  $\frac{\text{Produkcja II gat. Wzór nr 15} - \text{rub.6} \times 100}{\text{Produkcja tkanin surowych Wzór nr 15} - \text{rub.3}}$

Rubryka 9 =  $\frac{\text{Prod. jakości nieoznacz. /Wzór nr 15-rub.8/x100}}{\text{Produkcja tkanin surowych Wzór nr 15-rub.3}}$

Rubryka 11 =  $\frac{\text{Prod. "resztki metrowe" /Wzór nr 15-rub.10/x100}}{\text{Produkcja tkanin surowych Wzór nr 15-rub.3}}$

Rubryka 12 Współczynnik gatunkowości oblicza się w oparciu o udziały w % produkcji poszczególnych gatunków poprzez podzielenie sumy iloczynów udziału w % produkcji poszczególnych gatunków i współczynników przeliczeniowych podzielonych przez ~~1000~~  $\times 100$ , tj.

Rubryka 12 = /Rubryka 5 Wzór nr 15 x Rubryka 5 wzór nr 10/ + /Rubryka 7 Wzór nr 15 x Rubryka 7 wzór nr 10/ + /Rubryka 9 Wzór nr 15 x Rubryka 9 Wzór nr 10/ + /Rubryka 11 Wzór nr 15 x Rubryka 11 Wzór nr 10/

Rubryka 13 Jest to różnica między 2-gim wierszem /3-cim, 4-tym itd./ Rubryki 5 Wzór nr 15, a pierwszym wierszem Rubryki 5 Wzór nr 15.

Rubryka 14 Jest to różnica między 2-gim wierszem /3-cim, 4-tym itd./ Rubryki 12 Wzór nr 15, a pierwszym wierszem Rubryki 12 Wzór nr 15.

Jeśli wydruk dotyczy roku z podziałem na m-ce, to obowiązują w/wym powiązania, lecz dotyczą kwot miesięcznych /zarówno dla planowania jak i wykonania planu/.

7. Blok K

8. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 56.

- I. Nazwa programu: pt161
- II Podstawowa funkcja programu: Wydruk wzoru nr 16 /zał. nr 5/
- III Opis działania programu: Program drukuje wzór nr 16 w układzie jednostek organizacyjnych /Tkalnia A, tkalnia B, tkalnia Pieszycy i Wydział tkalni/.
- Okresem, którego wydruk dotyczy może być m-c lub rok. Na początku należy wprowadzić stwierdzenie czy wydruk jest automatyczny, jeśli nie to trzeba wprowadzić okres, kod tkalni.
- Jeśli okres dotyczy miesiąca to wydruk można otrzymać w dwóch rodzajach:
- 1-szy rodzaj to obroty nie zakończonego m-ca t.j. do dnia ostatnio zapisanego.
- 2-gi rodzaj to obroty za cały miesiąc, wówczas wydruk otrzymuje się tylko po zapisaniu danych dziennych za ostatni dzień bieżącego m-ca, a przed wprowadzeniem danych dziennych za pierwszy dzień m-ca następnego.
- Po uzyskaniu wydruku miesięcznego należy przenieść w rekordzie zbioru W16X9 zsumowane obroty dzienne do obrotów miesięcznych ogółem dla danego miesiąca. Równocześnie powinno się wyzerować pola obrotów dziennych i ustawić odpowiednio wskaźnik zamknięcia m-ca.
- Jeśli wydruk ma być automatyczny to aby otrzymać wzór 16 dla wszystkich tkalni na koniec m-ca przechodzi się zbiór W16X9 rekord po rekordzie i wyprowadza wydruk równocześnie z ustawianiem zsumowanych obrotów dziennych.
- Jeśli okres dotyczy roku to wydruk zawsze obejmuje dane miesięczne zapisane w zbiorze W16X9 z dokładnością do pełnych miesięcy. Np. dn. 15 maja można otrzymać wydruk za 4 miesiące /I, II, III, IV/.

#### IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A
2. Blok B
3. Blok C
4. Blok E W14X9, W16X9, W12XX999, KALE99X9
5. Blok F

- należy wykonać czynności wynikające ze wskazania okresu i rodzaju wydruku
- jeśli wydruk dotyczy m-ca z podziałem na dni to powinno się drukować rubryki wzoru wg następujących algorytmów:

##### Wzór nr 16

Rubryka 1,2 patrz wzór nr 13 rub. 1,2

Rubryka 3,5,7, Wielkości dzienne będą codziennie wprowadzane.  
9,11,13,15,17, Natomiast "narastająco" należy krosno-godz.  
19 1-go dnia dodać do 2-go dnia, do dwóch dni  
dodać 3-ci dzień itd.

Rubryka 4 =

Krosno-godz. ogółem Wzór nr 16 - rub. 3 x 100

---

Krosno-godz. teoret. Wzór nr 14 /Rubr. 7 + rub.8 + r.9/  
Wielkość ta powinna być zgodna z sumą zapisów  
w rubrykach 6 i 8 Wzór nr 16

Rubryka 6 =

Krosno-godz. planowane Wzór nr 16 - rub. 5 x 100

---

Krosno-godz. teoret. Wzór nr 14 /rub.7+rub.8+rub.9/  
Wielkość ta powinna być zgodna z sumą zapi-  
sów w rubrykach 10,12,14,16,18,20 Wzór nr 16.

Rubryka 8 =

Krosno-godz. nieplanow. Wzór nr 16 - rub. 7 x 100

---

Krosno godz. teoret. Wzór nr 14 /Rub.7+rub.8+rub.9/  
Wielkość ta powinna być zgodna z sumą zapi-  
sów w rubrykach 4,6,8,10,12,14,16,18 Wzór nr 17.

Rubryka 10 =

Krosno godz. na przeglądy Wzór nr 16 - rub. 9 x 100  
Krosno godz. teoret. Wzór nr 14 /rub.7 + rub.8 + rub.9/

Rubryka 12 =

Krosno-godz. na remonty Wzór nr 16 - rub. 11 x 100  
krosno-godz. teoret. Wzór nr 14 /rub.7 + rub.8 + rub.9/

Rubryka 14

Krosno-godz. na przeróbki krosien Wzór nr 16-rub.13 x 100  
Krosno godz. teoret. Wzór nr 14 /Rub.7 + rub.8 + rub.9/

Rubryka 16 =

Krosno-godz. na czyszc. krosien/Wzór nr 16 - rub.15/x100  
Krosno-godz. teoret. Wzór nr 14 /Rub.7 + rub. 8 + rub.9/

Rubryka 18 =

Krosno-godz. na inne postoje techn. Wzór nr 16-rub.17x100  
krosno godz. teoret. Wzór nr 14 /Rub.7 + rub.8 + rub.9/

Rubryka 20 =

Krosno-godz. na inne postoje planowane Wzór.16 - rub.19x100  
Krosno-godz. teoret. Wzór nr 14 /Rub.7 + rub.8 + rub.9/

Rubryka 21 = Jest to różnica między 1-szym wierszem /2-gim,  
3-cim itd./ Wzór nr 16 rub.4 a planem  
Wzór nr 12 - rub. 14.

Jeśli wydruk dotyczy roku z podziałem na miesiące to  
obowiązują w/wym powiązania lecz dotyczą kwot miesięcz-  
nych /zarówno dla planowania jak i wykonania planu/

6. Blok K

7. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 57.

I Nazwa programu: pt171

II Podstawowa funkcja programu: Wydruk wzoru nr 17  
/zał. nr 6/

III Opis działania programu: Program drukuje nr 17<sup>wzór</sup>  
w układzie jednostek organizacyjnych /Tkalnia A, tkalnia B,  
tkalnia Pieszycy i Wydział tkalni/

Okresem, którego wydruk dotyczy może być m-c lub rok.

Na początku trzeba wprowadzić stwierdzenie czy wydruk jest automatyczny, jeśli nie to trzeba wprowadzić okres, kod tkalni.

Jeśli okres dotyczy m-ca to wydruk można otrzymać w dwóch rodzajach:

1-szy rodzaj, to obroty nie zakończonego m-ca tj. do dnia ostatnio zapisanego.

2-gi rodzaj, to obroty za cały m-c, wówczas wydruk otrzymuje się tylko po zapisaniu danych dziennych za ostatni dzień bieżącego m-ca, a przed wprowadzeniem danych dziennych za pierwszy dzień miesiąca następnego. Po uzyskaniu wydruku miesięcznego należy przenieść w rekordzie zbioru W17X9 zsumowane obroty dzienne do obrotów miesięcznych ogółem dla danego miesiąca. Równocześnie powinno się wyzerować pola obrotów dziennych i ustawić odpowiednio wskaźnik zamknięcia miesiąca.

Jeśli wydruk ma być automatyczny to aby otrzymać wzór 17 dla wszystkich tkalni na koniec m-ca przechodzi się zbiór W17X9 rekord po rekordzie i wyprowadza wydruk równocześnie z ustawieniem wskaźnika zamknięcia m-ca i przenoszeniem zsumowanych obrotów dziennych.

Jeśli okres dotyczy roku to wydruk zawsze obejmuje dane miesięczne zapisane w zbiorze W17X9 z dokładnością do pełnych m-cy. Np. dn. 15 maja można otrzymać wydruk za 4 m-ce /I, II, III, IV/.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A
2. Blok B
3. Blok C
4. Blok E      W14X9, W17X9
5. Blok F

- należy wykonać czynności wynikające ze wskazania okresu i rodzaju wydruku
- jeśli wydruk dotyczy m-ca z podziałem na dni to powinno się drukować rubryki wzoru wg następujących algorytmów:

Wzór nr 17

Rubryka 1, 2      Patrz wzór nr 13 rub. 1, 2

Rubryka 3,5,7,9,11,13,15,17

Wielkości dzienne będą codziennie wprowadzane. Natomiast "narastająco" należy krosno-godz. 1-go dnia dodać do 2-go dnia, do dwóch dni dodać 3-ci dzień itd.

Rubryka 4 =

Krosno-godz. "Nieobecność tkaczy" Wzór nr 17 = rub.3 x 100  
Krosno-godz. teoret. Wzór nr 14 /Rub.7 + rub.8 + rub.9/

Rubryka 6 =

Krosno-godz. "Inne organizac." Wzór nr 17 rub.5 x 100  
Krosno-godz. teoret. Wzór nr 14 /Rub.7 + rub.8 + rub.9/

Rubryka 8 =

Krosno-godz. "Zwiny sieci zawodowej" Wzór nr 17 rub.7 x 100  
Krosno-godz. teoret. Wzór nr 14 /Rub.7 + rub.8 + rub.9/

Rubryka 10 =

Krosno-godz. "Z winy przedsiębiorstwa Wzór nr 17 rub.9 x 100  
Krosno-godz. teoret. Wzór nr 14 /Rub.7 + rub.8 + rub.9/

Rubryka 12

Krosno-godz. "Brak cześci" Wzór nr 17 = rub. 11 x 100  
Krosno-godz. teoret. Wzór nr 14 /Rub.7 + rub.8 + rub.9/

Rubryka 14 =

Krosno-godz. "Inne zaopatrzeniowe" Wzór nr 17-rub. 13 x 100

Krosno godz. teoret. Wzór nr 14 /Rub.7 + rub.8 + rub.9/

Rubryka 16 =

Krosno-godz. "Awarye, pożary" Wzór nr 17 rub. 15 x 100

Krosno-godz. teoret. Wzór nr 14 /Rub.7 + rub.8 + rub.9/

Rubryka 18 =

Krosno-godz. "Inne niezależne" Wzór nr 17-rub.17 x 100

Krosno-godz. teoret. Wzór nr 14 /Rub.7 + rub.8 + rub.9/

Jeśli wydruk dotyczy roku z podziałem na miesiące to obowiązują w/wym powiązania lecz dotyczą kwot miesięcznych.

6. Blok I.

Szczegółowe założenia do programu nr 58

- I Nazwa programu: pt181  
II Podstawowa funkcja programu: Wydruk wzoru nr 18 /zał. nr 7/  
III Opis działania programu: Program drukuje wzór nr 18, w układzie jednostek organizacyjnych /Tkalnia A, tkalnia B, tkalnia Pieszycy i Wydział tkalni/.

Okresem, którego wydruk dotyczy jest dekada, - może to być dowolny dekada, ale tylko w bieżącym miesiącu. Na początku trzeba wprowadzić stwierdzenie czy wydruk jest automatyczny, jeśli nie jest to trzeba wprowadzić nr dekady i kod tkalni, a następnie sumować ilości dzienne, wg poszczególnych asortymentów i drukować.

Jeśli wydruk jest automatyczny, to aby otrzymać wzór nr 18 dla wszystkich tkalni zbiory W13X9 i W14X9 rekord por rekordzie wybierając najpierw rekordy dla tkalni A i sumując ilości dzienne dla poszczególnych asortymentów /NATS/, i drukować potem dla tkalni B itd.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A
2. Blok B
3. Blok D      INDEKS, INDEKSW
4. Blok E      W13X9, W14X9
5. Blok F

- wykonać czynności wynikające ze wskazania dekady i rodzaju wydruku /automatyczny, nieautomatyczny/
- pobierać dane zgodnie z poniżej podanym algorytmem i drukować

Wzór nr 18

Wydruk ze Wzoru nr 18 będzie drukowany oddzielnie dla tkalni A, tkalni B, tkalni Pieszycy i Wydziału tkalni.



Wielkości będą nanoszone odpowiednio dla każdego artykułu występującego na danej tkalni lub wydziale w ujęciu narastającym za I dekadę dwie dekady i trzy dekady.

Rubryka 1 Nanosimy wszystkie artykuły występujące w danej tkalni lub wydziale.

Rubryka 2 Wielkości należy przenieść ze Wzoru Nr 13 rubr. 9  
Rubryka 3 " " " " Wzoru nr 13 rubr. 10  
Rubryka 4 " " " " Wzoru nr 13 rubr. 11  
Rubryka 5 " " " " Wzoru nr 13 rubr. 3  
Rubryka 6 " " " " Wzoru nr 13 rubr. 4  
Rubryka 7 " " " " Wzoru nr 13 rubr. 5  
Rubryka 8 " " " " Wzoru nr 13 rubr. 12  
Rubryka 9 " " " " Wzoru nr 13 rubr. 13  
Rubryka 10 " " " " Wzoru nr 13 rubr. 14  
Rubryka 11 " " " " Wzoru nr 14 rubr. 3  
wiersz pierwszy  
Rubryka 12 " " " " Wzoru nr 14 rubr. 3  
Wiersz odpowiedni dla danej dekady

Rubryka 13

Wzór nr 18 - rubr. 12 x 100

Wzór nr 18 - rubr. 11

- zakończyć wydruk dla danej tkalni i jeśli rodzaj jest automatyczny to kontynuować dla następnej tkalni.

6. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 59

- I Nazwa programu: pt191
- II Podstawowa funkcja programu: Wydruk wzoru nr 19 /zał. nr 8/ i uzupełnienie zbioru W13X9
- III Opis działania programu: Program drukuje wzór nr 19 zawierający informacje z wszystkich jednostek organizacyjnych /Wydział tkalni, tkalnia A, tkalnia B, tkalnia Pieszycy/ oraz wylicza i zapisuje do zbioru W13X9 informacje dotyczące wielkości planowanych niezbędne do sporządzenia wzoru nr 13. Z tego powodu program pt191 musi być wykonany przed wykonaniem programu pt131 lub programu pt13w dla tego samego dnia. Okresem, którego wydruk dotyczy jest dzień roboczy. Może to być dowolny dzień roboczy, ale tylko w bieżącym miesiącu. Datę dnia roboczego wizytuje się na początku programu.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok B
  3. Blok D INDEKS, INDEKSW
  4. Blok E W13X9, W01XX999, W02XX999, W04XX999, W05XX999, W09XX999, W11XX999, W14X9, W15X9, KALE99X9  
Uwaga! zbiory W01X999, W02XX999, W04XX999, W05XX999, W09XX999, W11XX999 dotyczą 3 tkalni + Wydział tkalni
  5. Blok F
    - czytać kolejno rekordy ze zbioru W13X9 i wyliczać dla nich wielkości planowane dla bieżącego dnia /bez względu na to czy była produkcja w bieżącym dniu/ i zapisywać je z powrotem do rekordu w zbiorze W13X9. Sposób obliczania wielkości planowanych podany jest w założeniu do programu nr 53 /pt131/
    - po przejściu całego zbioru W13X9 przechodzimy kolejno

wszystkie jego rekord<sup>+</sup> i zbieramy oraz sumujemy informacje potrzebne do wykonania wzoru nr 19

- w ostatniej fazie działania programu drukujemy wzór nr 19 korzystając z zebranych informacji ze zbioru W13X9 oraz informacji pobieranych ze zbiorów zawierających plan.
- do wyliczenia poszczególnych wierszy i rubryk używa się następujących algorytmów

Wzór nr 19

Wydruk z wzoru nr 19 drukowany będzie codziennie wg wyszczególnienia wskaźników występujących w rubryce 1.

Rubryka 2 Jednostki miary poszczególnych wskaźników

Rubryka 3 Plan miesiąca dla wszystkich tkalni i Wydziału tkalni nanosimy z planów tkalni

1/ Wydział tkalni	w tys. mb.	- Wzór nr 1	rub.11
	w tys. zł	- Wzór nr 9	rub.11
		lub 12,13 w zależności od tego, który to będzie m-c	
	mln. wątk.	- Wzór nr 1	rub.12
Produkcja w czasie nominalnym	w tys. mb.	- Wzór nr 1	rub.11
	w tys. zł	- Wzór nr 9	rub.11
		lub 12, 13	
	mln. wątk.	- Wzór nr 1	rub.12
Produkcja poza harmonogramem	w tys. mb.	- Wzór nr 1	rub.11
	tys. zł	- Wzór nr 9	rub.11
		lub 12,13	
Gęstość na 1 cm w wątkach		- Wzór nr 1	rub.22
Uruchomienie w kr/zm		- Wzór nr 1	rub.5
Wydajność na 1 kr/goźdz. produkcyjną	w wątkach	- Wzór nr 1	rub.18
Jakość I, gatunek	w %	- Wzór nr 11	rub.4
Współczynnik gatunkowości		- Wzór nr 11	rub.11

2/ Tkalnia A

3/ Tkalnia B

patrz punkt nr 1

4/ Tkalnia Pieszycy

Rubryka 4 Wielkości należy nanieść z wiersza na dzień, za który raport z produkcji tkanin surowych będzie drukowany

Produkcja ogółem	w tys. mb.	- Wzór nr 13-rub.9
	tys. zł	- Wzór nr 13-rub.12
	mln. wątków	- Wzór nr 13-rub.3
Produkcja w czasie nominalnym	w tys. mb.	- Wzór nr 13-rub.9
	tys. zł	- Wzór nr 13-rub.12
	mln. wątków	- Wzór nr 13-rub.3

Produkcja poza harmonogramem	w tys. mb.	- Wzór Nr 13-rub.9
	tys. zł	- Wzór nr 13-rub.12
	mln. wątk.	- Wzór nr 13-rub.3

Produkcja ogółem powinna równać się sumie produkcji w czasie nominalnym i produkcji poza harmonogramem

Gęstość na 1 cm w wątkach	- Wzór nr 1	-rub.22
Uruchomienie kr/zm	- Wzór nr 1	-rub.5
Wydajność na 1 kr/godz produkcyjną	- Wzór nr 1	-rub.18
Jakość I gatunek	- Wzór nr 11	-rub.4
Współczynnik gatunkowości	- Wzór nr 11	-rub.11

Rubryka 5 Wielkości należy nanieść z wiersza na dzień, za który raport z produkcji tkanin surowych będzie drukowany

Produkcja ogółem	w tys. mb.	- Wzór nr 13 -rub.10
	tys. zł	- Wzór nr 13 -rub.13
	mln.wątk.	- Wzór nr 13 -rub.4

Produkcja w czasie nominalnym	w tys.mb. - Wzór nr 13 - rub.10 tys.zł. - Wzór nr 13 - rub.13 mln.wątk. - Wzór nr 13 - rub.4
Produkcja poza harmonogramem	w tys.mb. - Wzór nr 13 - rub.10 tys.zł. - Wzór nr 13 - rub.13 mln.wątk.- Wzór nr 13 - rub.4

Gęstość na 1 cm =

tys.wątków kalkulacyjnych /Wzór nr 13 - rzb.7/ x 10

metry bieżące przeliczeniowe /Wzór nr 13 - rub.10/

Uruchomienie kr/zm	- Wzór nr 14 - rub.3
Wydajność na 1 kr/godz. produkcyjną	- Wzór nr 14 - rub.13
Jakość I gatunku	- Wzór nr 15 - rub.5
Współczynnik gatunkowości	- Wzór nr 15 - rub.12

Rubryka 6 = Wzór nr 19 - rubryka 5 x 100  
Wzór nr 19 - rubryka 4

Rubryka 7 Wielkości należy nanieść z wiersza narastająco na dzień za który raport będzie drukowany.

Produkcja ogółem	w tys.mb - Wzór nr 13 - rub.9 tys.zł.- Wzór nr 13 - rub.12 mln.wątk.- Wzór nr 13 - rub.3
Produkcja w czasie nominalnym	w tys.mb.-Wzór nr 13 - rub.9 tys.zł.- Wzór nr 13 - rub.12 mln.wątk.-Wzór nr 13 - rub.3
Produkcja poza harmonogramem	w tys.mb.- Wzór nr 13 - rub.9 tys.zł.- Wzór nr 13-rub. 12 mln.wątk.- Wzór nr 13 - rub.3
Gęstość na 1 cm	Wzór nr 1 - rub. 22
Uruchomienie w kr/zm.	Wzór nr 1 - rub. 5
Wydajność na 1 kr./godz. produkcyjną	Wzór nr 1-rub. 18
Jakość - I gatunek	Wzór nr 11 - rub. 4
Współczynnik gatunkowości	Wzór nr 11 - rub. 11

Rubryka 8 Wielkości należy nanieść z wiersza "narastająco" na dzień, za który raport będzie drukowany.

Produkcja ogółem	w tys.mb. - Wzór nr 13 - rub.10
	tys.zł. - Wzór nr 13 - rub.13
	mln.wątk. - Wzór nr 13 - rub.4
produkcja w czasie	w tys.mb. - Wzór nr 13 - rub.10
nominalnym	tys.zł. - Wzór nr 13 - rub.13
	mln.wątk. - Wzór nr 13 - rub.4
Produkcja poza	w tys.mb. - Wzór nr 13 - rub.10
harmonogramem	tys.zł. - Wzór nr 13 - rub.13
	mln.wątk. - Wzór nr 13 - rub.4

Gęstość na 1 cm =

tysiace watek6w kalkulacyjnych /Wz6r nr 13 - rub.7/ x10  
metry bieżące przeliczeniowe /Wz6r nr 13 - rub.10/

Uruchomienie w kr/zm - Wz6r nr 14 - rub.3

Wydażność na 1 kr/godz.- Wz6r nr 14 - rub.13  
produkcyjną

Jakość I gat. w % Wz6r nr 15 - rub.5

Wsp66czynn timer gatunkowości Wz6r nr 15 - rub.12

Rubryka 9 =  $\frac{\text{Wz6r nr 19} - \text{rubryka 8} \times 100}{\text{Wz6r nr 19} - \text{rubryka 7}}$

Rubryka 10=  $\frac{\text{Wz6r nr 19} - \text{rubryka 8} \times 100}{\text{Wz6r nr 19} - \text{rubryka 3}}$

6. Blok K

7. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 60

I Nazwa programu: pt13w

II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie wzoru nr 13  
/zał. nr 2/

III Opis działania programu: Program wyświetla wzór nr 13  
w układzie jednostek organizacyjnych /tkalnia A, tkal-  
nia B, tkalnia Pieszycy i Wydział tkalni/ i wg NATS.

Wyświetlenie posiada 3 opcje

1 opcja - produkcja wynikająca z czasu nominalnego

2 opcja - produkcja poza harmonogramem pracy

3 opcja - produkcja ogółem

Okresem, którego wyświetlenie dotyczy może być m-c lub rok. Jeśli ekran dotyczy m-ca, to wyświetlają się in-  
formacje za wszystkie dni m-ca od dnia 1-szego do bieżą-  
cego /tzn. tego, dla którego ostatnio wczytano wykonanie/.  
Jeśli ekran dotyczy roku to wyświetlają się informacje  
za wszystkie zakończone m-ce roku /zagregowane miesię-  
cznie/. Miesiąc bieżący nie zakończony się nie wyświetla.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok B

3. Blok C

4. Blok D INDEKS, INDEKSW

5. Blok E W02XX999, KALB99X9, W13X9, W15X9

6. Blok F

- wczytać nr opcji i okres /m-c lub rok/

- wczytać kod tkalni i NATS i odnaleźć w zbiorze  
W13X9 rekord dla tej tkalni i NATS

\* w zależności od badanego okresu wyświetlać wzór  
nr 13 na ekranie dzieląc go poziomo na 2 części:

- w pierwszej części rubryki 1 - 8
- w drugiej części rubryki 1-2, 9-14

7. Blok K

8. Blok L.



Szczegółowe założenia do programu nr 61

- I Nazwa programu: pt14w
- II. Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie na ekranie wzoru nr 14 /zał. nr 3/
- III Opis działania programu: Program wyświetla wzór nr 14 w układzie jednostek organizacyjnych /tkalnia A, tkalnia B, tkalnia Pieszycze i Wydział tkalni/ i wg NATS.

Wyświetlenie posiada 3 opcje:

- 1 opcja - produkcja wynikająca z czasu nominalnego  
2 opcja - produkcja poza harmonogramem pracy  
3 opcja - produkcja ogółem

Okresem, którego wyświetlenie dotyczy może być m-c, rok. Jeśli ekran dotyczy m-ca to wyświetlają się informacje za wszystkie dni m-ca od dnia 1-go do bieżącego. Jeśli ekran dotyczy roku to wyświetlają się informacje za wszystkie zakończone m-ce w roku /zagregowane miesięcznie/. Miesiąc bieżący nie zakończony nie wyświetla się.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A
2. Blok B
3. Blok C
4. Blok D      INDEKS, INDEKSW
5. Blok E      KALE99X9, W14X9, W05XX999, W04XX999, W13X9
6. Blok F

- wczytać nr opcji /m-c lub rok/
- wczytać kod tkalni i NATS i odnaleźć w zbiorze W14X9 rekord dla tej tkalni i NATS
- w zależności od badanego okresu wyświetlić wzór nr 14 dzieląc go poziomo na 2 części

- w pierwszej części rubryki 1 - 9
- w drugiej części rubryki 1 - 3, 10 - 14
- przy sporządzaniu wzoru stosować algorytmy  
podane w założeniach do programu nr 54 /pt141/

7. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 62

I Nazwa programu: pt15w

II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie na ekranie wzoru nr 15 /zał. nr 4/

III Opis działania programu: Program wyświetla wzór nr 15 w układzie jednostek organizacyjnych /tkalnia A, tkalnia B, tkalnia Pieszycy i Wydział tkalni/i wg NATS.

Wyświetlenie posiada 3 opcje:

1 opcja - produkcja wynikająca z czasu nominalnego

2 opcja - produkcja poza harmonogramem pracy

3 opcja - produkcja ogółem

Okresem, którego wyświetlenie dotyczy może być m-c lub rok. Jeśli ekran dotyczy m-ca, to wyświetlają się informacje za wszystkie dni m-ca od dnia 1 - go do bieżącego.

Jeśli ekran dotyczy roku to wyświetlają się informacje za wszystkie zakończone m-ce roku /zagregowane miesięcznie/. Miesiąc bieżący nie zakończony się nie wyświetla.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok B

3. Blok C

4. Blok D      INDEKS, INDEKSW

5. Blok E      KALE99X9, W15X9, W10XX999, W11XX999

6. Blok F

- wczytać nr opcji /m-c lub rok/

- wczytać kod tkalni i NATS i odnaleźć w zbiorze W15X9 rekord dla tej tkalni i NATS

- w zależności od badanego okresu wyświetlać wzór nr 15 dzieląc go poziomo na 2 części:
  - w pierwszej części rubryki 1 - 9
  - w drugiej części rubryki 1 - 3, 10 - 14
- przy sporządzeniu wzoru stosować algorytmy podane w założeniach do programu nr 55 /pt151/

7. Blok K

8. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 63

I Nazwa programu: pt16w

II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie na ekranie wzoru nr 16 /zał. nr 5/

III Opis działania programu: Program wyświetla wzór nr 16 w układzie jednostek organizacyjnych /tkalnia A, tkalnia B, Wydział tkalni, tkalnia Pieszyce/

Okresem, którego wyświetlenie dotyczy może być m-c lub rok. Jeśli ekran dotyczy m-ca, to wyświetlają się informacje za wszystkie dni m-ca od dnia 1-go do bieżącego. Jeśli ekran dotyczy roku, to wyświetlają się informacje za wszystkie zakończone m-ce w roku /zagregowane miesięcznie/. Miesiąc bieżący nie zakończony się nie wyświetla.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok B

3. Blok C

4. Blok E W14X9, W16X9, ~~W12XX999~~, KALE99X9

5. Blok F

- wczytać nr opcji /m-c lub rok/

- wczytać kod tkalni i odnaleźć w zbiorze X16X9 rekord dla tej tkalni

- w zależności od podanego okresu wyświetlić wzór nr 16 dzieląc go poziomo na 2 części:

- w pierwszej części rubryki 1 - 12

- w drugiej części rubryki 1 - 2, 13 - 21

- przy sporządzaniu wzoru stosować algorytmy podane w założeniach do programu nr 56 /pt161/

6. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 64

I Nazwa programu: pt17w

II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie na ekranie wzoru nr 17 /zał. nr 6/

III Opis działania programu: Program wyświetla wzór nr 17 w układzie jednostek organizacyjnych /tkalnia A, tkalnia B, tkalnia Pieszycy, Wydział tkalni/

Okresem, którego wyświetlenie dotyczy może być m-c lub rok.

Jeśli ekran dotyczy m-ca to wyświetlają się informacje za wszystkie dni m-ca od dnia 1-go do bieżącego.

Jeśli ekran dotyczy roku to wyświetlają się informacje za wszystkie zakończone m-ce roku /zagregowane miesięcznie/ Miesiąc bieżący nie zakończony się nie wyświetla.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok B

3. Blok C

4. Blok E W14X9, W17X9

5. Blok F

- wczytać nr opcji /m-c lub rok/

- wczytać kod tkalni i odnaleźć w zbiorze W17X9 rekord dla tej tkalni

- w zależności od podanego okresu wyświetlić wzór nr 17 dzieląc go poziomo na 2 części:

- w pierwszej części rubryki 1 - 10

- w drugiej części 1 - 2, 11 - 18

- przy sporządzaniu wzoru stosować algorytmy podane w założeniach do programu nr 57 /pt171/

6. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 65

I Nazwa programu: pt18w

II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie na ekranie wzoru nr 10 /zał. nr 7/

III Opis działania programu: Program wyświetla wzór nr 18 w układzie jednostek organizacyjnych /tkalnia A, tkalnia B, tkalnia Pieszycy, wydział tkalni/

Okresem, którego wyświetlenie dotyczy jest dekada. Może to być dowolna dekada, ale tylko w bieżącym miesiącu.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu:

1. Blok A

2. Blok B

3. Blok D      INDEKS, INDEKSW

4. Blok E      W13X9, W14X9

5. Blok F

- wczytać kod tkalni i identyfikator dekady
- pobierać informacje zgodnie z algorytmem podanym w założeniach do programu nr 58 /pt181/
- Wyświetlać ekran w 2 częściach
  - pierwsza część      rubryki 1 - 7
  - druga część              1, 8 - 13

6. Blok K

7. Blok L.

Szczegółowe założenia do programu nr 66

I Nazwa programu: pt19w

II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie na ekranie wzoru nr 19 /zał. nr 8/

III Opis działania programu: Program wyświetla wzór nr 19 w układzie jednostek organizacyjnych /tkalnia A, tkalnia B, tkalnia Pieszycce, Wydział tkalni/.

Okresem, którego wyświetlaniu dotyczy jest dzień roboczy w miesiącu bieżącym.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok B

3. Blok D INDEKS, INDEKSW

4. Blok E W13X9, W01XX999, W02XX999, W04XX999, W05XX999, W09XX999, W11XX999, W14X9, W15X9, KALE99X9

5. Blok F

- wczytać kod tkalni i datę dnia w m-cu
- czytać kolejno rekordy ze zbioru W13X9 dla podanej tkalni /ewent. sumować dla Wydziału tkalni/ /zakłada się, że uprzednio uruchomiony był program nr 59 /pt191/, który obliczył wielkości planowane w zbiorze W13X9/, zbierać i sumować informacje potrzebne do wykonania wzoru nr 19
- w ostatniej fazie działania wyświetlamy wzór nr 19 na ekranie
- algorytmy potrzebne do wyświetlenia tego wzoru zostały podane w założeniach do programu nr 59 /pt191/

6. Blok K

7. Blok L



Szczegółowe założenia do programu nr 67

- I Nazwa programu: pt007
- II Podstawowa funkcja programu: Wyświetlenie listy programów wchodzących do grupy obejmującej różne programy pomocnicze.
- III Opis działania programu: Program wyświetla na ekranie listę programów wchodzących w skład grupy i po wprowadzeniu z klawiatury numeru programu ładuje do RAM i uruchamia wywołany program. Można również przejść do menu głównego systemu.
- IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu
1. Blok A
  2. Blok F
    - wyświetla się na ekranie lista programów wchodzących w skład grupy
    - po wprowadzeniu numeru programu jest on ładowany do RAM i uruchamiany
    - wprowadzając "enter" zamiast numeru programu powoduje się powrót do menu wyższego stopnia
- /program pt000/

Szczegółowe założenia do programu nr 68

I Nazwa programu: ptizm

II Podstwową funkcją programu: Zainicjowanie zbiorów modułu bieżącej kontroli wykonania planu

III Opis działania programu: Program zakłada podstawowe zbiory modułu INDEKSW, W13X9, W14X9, W15X9 w ten sposób, że dla zbioru INDEKSW zakłada pierwszą pozycję indeksu wczytując 1,0,0,0, a dla pozostałych zbiorów zakłada pierwszy rekord zbioru wczytując do pierwszego pola /typu integer/ liczbę 1.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok B

3. Blok E INDEKSW, W13X9, W14X9, W15X9

- wczytać jako pierwszą pozycję zbioru INDEKSW liczby 1,0,0,0

- wczytać do pierwszego pola typu integer w pierwszym rekordzie zbiorów W13X9, W14X9, W15X9 liczbę 1.

7. Blok I

8. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 69

I Nazwa programu: ptklt

II Podstawowa funkcja programu: Program wczytuje dla każdego dnia w m-cu ilość godzin nominalnego czasu pracy i ilość godzin czasu pracy poza harmonogramem. Zbiór zapisuje się poczynając od rekordu nr 2, tak, że dane dla pierwszego dnia w m-cu zapisane są w rekordzie nr 2.

Zbiór zakłada się każdorazowo dla miesiąca i tkalni /ewentualnie wydziału tkalni/

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok B

3. Blok E KALE99X9

4. Blok F

- zidentyfikować zakładany zbiór i wypełnić go kolejno dla wszystkich dni roboczych w m-cu podając nr dnia w m-cu i dane

- dni świąteczne, w których nie ma żadnego czasu pracy można pominąć

5. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 70

I Nazwa programu: ptkla

II Podstawowa funkcja programu: Aktualizacja /korekta/  
rekordu w zbiorze informacji kalendarzowych

III Opis działania programu: Program umożliwia wczytanie  
do rekordu zidentyfikowanego wg podanej daty nowej za-  
wartości

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok B

3. Blok E KALE99X9

4. Blok F

- zidentyfikować zbiór kalendarzowy, podać datę,  
wyświetlić zawartość rekordu, wprowadzić zmia-  
ny i zapisać na dysk.

5. Blok L

Szczegółowe założenia do programu nr 71

I Nazwa programu: ptklw

II Podstawowa funkcja programu: Program wyświetla na ekranie całą zawartość zbioru kalendarzowego

III Opis działania programu: Program odczytuje kolejno rekordy zbioru kalendarzowego i wyświetla ich zawartość na ekranie.

IV Szczegółowa specyfikacja procedur programu

1. Blok A

2. Blok B

3. Blok E KALE99X9

4. Blok F

- zidentyfikować zbiór kalendarzowy i odczytywać kolejno rekordy wyświetlając ich zawartość na ekranie

5. Blok L

10

61-140 - WHOLESALE  
MAY 23 1953