

## N O T A T K A

=====

na temat współpracy I.M.M. z T-21 "E L W R O",  
w zakresie uruchamiania produkcji ZAM-21

Podstawą współpracy między IMM a T-21 "ELWRO" w zakresie uruchamiania produkcji ZAM-21 w przemyśle jest porozumienie zawarte w dniu 8 stycznia 1964 r.

W myśl porozumienia IMM opracuje i przekaże do T-21 pełną dokumentację konstrukcyjną i technologiczną maszyny ZAM-21, przeszkoli personel ELWRO oraz wykona pewne prace z dziedziny produkcji na rzecz ELWRO (w dziedzinie uruchomienia w/w maszyn. T-21 ELWRO udzieli pomocy IMM w dziedzinie opracowania dokumentacji maszyny ZAM-21 oraz wykona dla IMM pewne zespoły jak łączówki, kasety itp.

Szczegółowa realizacja poszczególnych punktów porozumienia wygląda następująco:

1. T-21 delegowało zgodnie z planem do IMM swoich pracowników, od dnia 15.I.b.r., których ilość w poszczególnych miesiącach wahała się od 8 do 14. Pracownicy ELWRO w pierwszych miesiącach swego pobytu pracowali w TK IMM, gdzie zapoznawali się z konstrukcją oraz brali czynny udział w opracowaniu dokumentacji dla konkretnych zespołów maszyny. Następnie w/w pracownicy zostali skierowani do laboratoriów IMM, gdzie zapoznają się z poszczególnymi modułami i przechodząc szkolenie przygotowują się do uruchomienia modułów maszyny ZAM-21 najpierw w IMM a później w ELWRO.

Zakład Doświadczalny przeszkolił w ciągu 2 miesięcy w II kwartale

7 pracowników ELWRO w dziedzinie produkcji obwodów drukowanych oraz montażu /lutowania/ pakietów na obwodach drukowanych.

2. Pomiędzy T-21 a IMM zostało zawarte dodatkowe porozumienie na temat formy i trybu obiegu dokumentacji oraz wprowadzenia zmian i poprawek w dokumentacji na produkcji w ELWRO, które jest ściśle przestrzegane.

Harmonogram przekazywania dokumentacji do ELWRO jest nieco przekroczony. Niewielkie opóźnienia przekazywania dokumentacji są spowodowane trudnościami etatowymi i wydawniczymi - brak w TK konstruktorów, kreślarzy, maszynistek, skąpy personel archiwum. Warto nadmienić, iż komórki TK IMM obsługujące i nasycające w dokumentację T-21 ELWRO nie otrzymały na ten cel żadnych dodatkowych środków.

Szczegółowy wykaz dokumentacji przesłanej do ELWRO w załączeniu. Zakład Doświadczalny udostępnił do zapoznania się technologom z ELWRO dokumentację techniczną na moduły m.c. ZAM-21 oraz dokumentację na oprzyrządowanie, jak też dokumentację konstrukcyjną na przyrządy elektroniczne do produkcji i uruchamiania m.c. ZAM-21.

I.M.M. przekazał w styczniu b.r. do ELWRO wstępny wykaz materiałów, podzespołów i aparatury niezbędnych do uruchomienia produkcji ZAM-21, zarówno krajowych jak i z importu.

3. W ramach kooperacji ELWRO dostarcza do ZD IMM kasety, przyczym terminy dostawy nieco się opóźniły. W II kwartale pod koniec, ZD otrzymało tylko około 40 sztuk kaset zamiast planowanych 200 sztuk. Opóźnienia te spowodowane są trudnościami złączenia styków łączówek występujących w kasetach. ELWRO nie przewiduje jednak dalszych opóźnień w dostawach kaset do ZD IMM. Dalsze

zobowiązania kooperacyjne ze strony ELWRO obejmują III i IV kw, i wydaje się, iż zostaną zrealizowane.

W ramach kooperacji IMM wykonał w Zakładzie Doświadczalnym w dużej mierze standartowe płytki z obwodami drukowanymi przeznaczonymi do montażu w ELWRO oraz nietypowe pakiety - kompletnie zmontowane sprawdzone dla prototypów ZAM-2<sup>1</sup> wykonywanych w ELWRO, pożyczając niejednokrotnie <sup>dla</sup> ELWRO laminat, chemikalia i podzespoły do montażu.

Dalsza produkcja pakietów dla ELWRO jest w toku.

Laboratoria IMM oraz KT Zakładu Doświadczalnego przygotowują się do umożliwienia pracownikom ELWRO przeprowadzenia kontroli pakietów typowych na aparaturze Instytutu.

4. Współpraca w dziedzinie bębnow pamięci magnetycznej, która jest określona odrębnym porozumieniem zawartym w 1963 roku przebiega pomyślnie. IMM dostarczył do ELWRO w 1963 r. dokumentację techniczną na bęben B-3 oraz Zakład Doświadczalny IMM udostępnił ELWRO trudne do zdobycia materiały i elementy /łożyska, smary silikonowe itp./. ELWRO przy współpracy z IMM uruchomiło próbną serię 5 sztuk bębna B-3, z której 1 egzemplarz bez pokrycia magnetycznego został w lipcu b.r. przysłany do oceny do IMM. Po wymianie doświadczeń między ELWRO i IMM w dziedzinie produkcji bębnow oraz po ocenie egzemplarza bębna wykonanego w ELWRO została przeprowadzona w IMM korekta dokumentacji bębna B-3 uwzględniająca wymagania technologiczne produkcji.

W świetle powyższego współpracy między Instytutem a przemysłem, reprezentowanym przez ELWRO należy uznać za przebiegającą pomyślnie. Zdobyte i osiągnięcia naukowo-techniczne IMM są przekazywane w formie zrozumiałej i strawnej dla przemysłu.

ELWRO uzyskuje gotowe opracowanie m.c.ZAM-21 w postaci dokumentacji, która bez żadnych przeróbek nadaje się do produkcji oraz pomoc przy produkcji nietypowych podzespołów. Z drugiej strony IMM uzyskuje od ELWRO potwierdzenie słuszności rozwiązań konstrukcyjnych sprawdzonych w przemyśle oraz pomoc w produkcji niektórych podzespołów.

Wynikłe niewielkie opóźnienia obustronne w dotrzymywaniu zobowiązań są spowodowane brakiem środków ludzkich występującym szczególnie w IMM.

Zest. 1

J. Ludwicki  
14. VI 64

Wykaz dokumentacji technicznej na ZAT-21  
prekazaowej z JAT do T-21 ELURO

- |  |                            |
|--|----------------------------|
| 1. Szafa cyfry centralnej - z wentylacją i kasetami          | 3. III. 64                 |
| 2. Szafa PAO-5 z wentylacją i kasetami                       | 3. III. 64                 |
| 3. Szafa PB-5 z wentylacją i kasetami                        | 5. V. 64                   |
| 4. Pakiety standardowe S-400 - różne<br>sztuk 2<br>sztuk 7   | 13. III. 64<br>10. VII. 64 |
| 5. Zasilacz standardowy<br>w wykonaniu do wszystkich modułów | 15. VII. 64                |
| 6. Bateria z głowicami                                       | 1963 r.                    |
| 7. Instrukcje - różne  | 8. VI. 64                  |

*Jan*