

mgr inż. Krzysztof Roszyk

mgr inż. Jerzy Pająk

K O M U N I K A T

"Systemy użytkowe zrealizowane na mikrokomputerze PSGD-90
w Ośrodku Informatyki Zakładów Mechanicznych KUM Bumar-
Łabędy"

OPOLE-POKRZYWNA

4-6 GRUDNIA

1984 R.

MATERIAŁY NA KONFERENCJĘ SZKOLENIOWĄ

na temat :

"SYSTEMY MIKROKOMPUTEROWE W ZARZĄDZANIU GOSPODARSTWA"

W komunikacie przedstawiono krótki opis systemów zaprojektowanych, wdrożonych w KUM "Bumar-Labędy". Mikrokomputerem, na którym dokonano implementacji jest PSPD-90 w standardowym zestawie tzn. z pamięcią operacyjną 4 KB i drukarką DZM-180. Wszystkie systemy są tak opracowane, aby mogły z nich korzystać osoby nie mające przygotowania informatycznego. Programy użytkowe zostały napisane w systemach ASSEMBLER 8080 i MICROSOS - 90.

4.2. System obsługi magazynu przedmontażowego.

Celem systemu jest ewidencja przychodów i rozchodów magazynu przedmontażowego oraz wspomaganie planowania montażu wyrobów finalnych.

Dane wejściowe:

- dokumenty przychodów i rozchodów /dowód odbioru produkcji, karta limitowa, dowód przesunięcia produkcji, karta braków, wydanie detali potrzebnych do montażu/.

Dane wyjściowe:

- wydruk stanu magazynu
- wydruk kart alarmowych dla detali, których stan zapasu jest niższy od zapasu krytycznego
- informacje na ekranie dotyczące pozycji w magazynie /na życzenie operatora/

Sy-stem pracuje w oparciu o dwa podstawowe zbiory:

- kartoteka magazynowa zawierająca informacje takie jak: nr rysunku, nazwa, wydział wykonujący, stan zapasu, zapas krytyczny, miejsce składowania dla około 10 tys. pozycji /4 dyskietki/
- kartoteka składu zespołów technologicznych

Funkcje realizowane przez system to:

- informowanie w sposób natychmiastowy o stanach zapasów
- wskazywanie miejsca składowania poszczególnych części
- sygnalizowanie zmniejszenia się zapasów poniżej stanu krytycznego
- ewidencjonowanie przychodów i rozchodów magazynowych
- przeglądanie dokumentów operacji magazynowych dla wybranego detalu.
- informowanie o możliwości skompletowania zespołu technologicznego.

4.3. System zbierania danych o wykonanej produkcji:

Celem systemu jest:

- bieżąca kontrola stanu zaawansowania procesów technologicznych i obciążenia pracowników
- dostarczanie danych na komputerze ODRA 1305

Dane wejściowe:

- karta technologiczno-przewodnikowa zawiera informacje o zleceńodawcy i zużyciu materiału /zapisywane w katalogu przewodników-miesięcznie około 1,5 tys/, informacje o wykonanych operacjach nr kontrolny pracownika, czasy normatywne, czas przepracowany, ilość sztuk, procent premii /zapisywane w zbiorze realizacji produkcji/.

Dane wyjściowe:

- wydruk operacji wykonanych przez pracowników w zadanym okresie czasu /np. co 10 dni/
- zbiór operacji wchodzących do rozliczeń w systemie płacowym /dysk elastyczny-eliminuje 8. tys. kart miesięcznie/
- zestawienie stanu zaawansowania prac, przy wykonywaniu narzędzi.

Dla potrzeb systemu prowadzona jest na dyskietce kartoteka pracowników bezpośrednio produkcyjnych.

W systemie dostępne są następujące funkcje:

- rejestracja i zwalnianie pracowników z wydziału;
- rejestracja przewodników detali przewidzianych do wykonania na wydziale;
- rejestracja operacji wykonanych na detalu;
- zestawienie operacji wykonanych przez pracownika;
- zestawienie przebiegu procesu technologicznego;
- wybór zarejestrowanych operacji z zadanego okresu czasu jako dokumentów do wypłaty.

43 System przygotowania programów dla obrabiarek sterowanych numerycznie

Celem systemu jest ułatwienie przygotowywania programów dla obrabiarek sterowanych numerycznie, oraz archiwowanie programów na dyskach elastycznych w formacie zbiorów tekstowych.

Konfiguracja sprzętowa została rozszerzona o czytnik taśmy papierowej CT2000 i dziurkarkę taśmy DT 105S /lub FACIT/. Programy mogą być wyprowadzone na taśmę w kodach EIA lub ISO-7 dla różnych typów obrabiarek.

Zestaw dyrektyw umożliwia operatorowi systemu realizację funkcji:

- wprowadzenie programu "OSN" z taśmki do zbioru,
- wyprowadzenie programu "OSN" ze zbioru na taśmę,
- porównanie programu na taśmie ze zbiorem,
- kopiowanie taśmki,
- renumeracja programu "OSN" w zbiorze,
- operacje na zbiorach:
 - zakładanie zbioru
 - emulowanie zbioru,
 - usuwanie zbioru,
 - listowanie zawartości zbioru,
 - edycja zbioru z klawiatury,
 - kopiowanie zbioru
 - katelogowanie zbiorów.

~~Zakłady Mechaniczne "Łabędy" w Gliwicach~~

