



ZJEDNOCZENIE PRZEMYSŁU MASZYN BUDOWLANYCH
WARSZAWA, UL. SENATORSKA 6

MINISTERSTWO PRZEMYSŁU
MASZYNOWEGO

DEPARTAMENT EKONOMIKI
I FINANSOW

W A R S Z A W A

Adres dla korespondencji
W A R S Z A W A 1
Skrętka pocztowa 21
Skrót telegraficzny
„ B U M A R ”
Centrala telef.: 27 62-71
Dyrektor Nacz. 27-01-08
Dyrektor Techn. 26-75-84
Dyrektor Ekon. 26-09-77
Dyrektor d/sProd. 27-01-10
Dyrektor d/s
Urządzeń Mech. 27-69-43
Z-ca Dyr. Ekon. 27-93-34

Wasz znak

Wasz list z dnia

Nasz znak

Warszawa, dnia 196... r.

Dotyczy:

DRZ/1734/69

Zjednoczenie Przemysłu Maszyn Budowlanych przesyła
w załączeniu projekty

- 1/ 5-letniego planu rozwoju eto,
- 2/ rozwoju zastosowań eto w zakresie przetwarzania danych
dla celów zarządzania w przedsiębiorstwach w latach
1971-1975.

Projekt 5-letniego planu rozwoju eto przewiduje organi-
zowanie 3 zakładowych ośrodków przetwarzania informacji,
wyposażonych w elektroniczne maszyny cyfrowe oraz 2 stacje
przygotowania maszynowych nośników informacji przy następujących
przedsiębiorstwach:

- Huta Stalowa Wola,
- Zakłady Mechaniczne "Łabędy" - Gliwice,
- Warszawskie Zakłady Maszyn Budowlanych - Warszawa,
- Bielskie Zakłady Urządzeń Technicznych - Bielsko,
- Fabryka Urządzeń Budowlanych "HYDROMA" - Szczecin

Wymienione przedsiębiorstwa stanowią ok. 80 % potencjału pro-
dukcyjnego Zjednoczenia. Realizacja założonego programu będzie
więc stanowić duże osiągnięcie w skali Zjednoczenia. Tym bar-
dziej, że ten program jest realny. Wymienione przedsiębiorstwa-
z wyjątkiem Warszawskich Zakładów Maszyn Budowlanych - wykazują
już poważne zaawansowanie prac na odcinku przygotowania organi-
zacyjnego do wprowadzenia eto, a mianowicie:

- Huta Stalowa Wola stosuje od kilkunastu lat maszyny
analityczne, posiada bazę normatywną, wymaganą do prowa-
dzenia wykonywanych prac i uzyskała na niektórych odcin-
kach wymagany poziom prawidłowości dokumentacji i jej

spływu. Niezależnie od tego został powołany zespół do przygotowania organizacyjnego przedsiębiorstwa do wprowadzenia elektronicznej techniki obliczeniowej.

Wielkość przedsiębiorstwa, charakter produkcji i struktura organizacyjna zapewniają pełne wykorzystanie elektronicznej maszyny cyfrowej wyłącznie dla własnych potrzeb. W przyszłości potencjał obliczeniowy będzie musiał być powiększony przez zwiększenie ilości maszyn względnie zainstalowanie maszyny o wyższych parametrach.

- Zakłady Mechaniczne Łabędy - sytuacja podobna jak w Hucie Stalowa Wola. Jest to przedsiębiorstwo mniejsze, ale po odpowiednim przygotowaniu organizacyjnym zapewni pełne wykorzystanie elektronicznej maszyny cyfrowej. Niezależnie od tego poczyniono wstępne uzgodnienia w ramach koordynacji poziomej dla udostępnienia maszyny w początkowym okresie eksploatacji innym przedsiębiorstwom. Ze względu na brak projektu szczegółowego, nie uwzględniono tych uzgodnień w opracowanym programie.
- Warszawskie Zakłady Maszyn Budowlanych dotychczas nie podjęły prac nad stosowaniem elektronicznej techniki obliczeniowej. Ze względu na projektowany termin zainstalowania maszyny w roku 1973 jest jeszcze dość czasu na wykonanie niezbędnych prac w zakresie projektowania, przygotowania bazy normatywnej i programów. Przedsiębiorstwo przystępuje do tych prac w 1970 r., przy czym będzie korzystać z opracowań, wykonanych w Hucie Stalowa Wola i Zakładach Mechanicznych "Łabędy". Przedsiębiorstwo będzie się przygotowywać bezpośrednio do eto - z pominięciem etapu stosowania maszyn analitycznych. Elektroniczna maszyna cyfrowa będzie wykorzystana dla potrzeb przedsiębiorstwa oraz dla rozwiązań branżowych Zjednoczenia.
- Bialskie Zakłady Urządzeń Technicznych korzystają już obecnie ze stacji maszyn analitycznych w Bielskiej Fabryce Maszyn Włókienniczych. Nie projektują one utworzenia u siebie samodzielnego ośrodka przetwarzania informacji, ale zamierzają zorganizować stację przygotowania maszynowych nośników informacji, przetwarzanych obecnie na maszynach analitycznych, a w przyszłości na dostępnej elektronicznej maszynie cyfrowej.

- Fabryka Urządzeń Budowlanych "HYDROMA" w Szczecinie nawiązała szeroką współpracę z Zakładem "Elektronicznej Techniki Obliczeniowej /ZETO/ w Szczecinie, który przygotowuje już dla niej temat "Gospodarka materiałowa", a wkrótce ma przystąpić do dalszych opracowań. ZETO uwzględnia przy tym wymagania Zjednoczenia dla utrzymania właściwego kierunku prac i uwzględnienia w tematach wymagań przemysłu maszynowego.

Zarówno przedsiębiorstwa jak i Zjednoczenie będą dokładać starań do pełnej realizacji założonego programu.

Należy jednak zwrócić uwagę, że będzie ona możliwa przy uzyskaniu odpowiedniej pomocy ze strony Ministerstwa, a mianowicie:

- zorganizowanie i udostępnienie przez Centralny Resortowy Ośrodek Przetwarzania Informacji /CROPI/ dla objętych programem przedsiębiorstw szkolenia w zakresie projektowania i programowania systemu automatycznego przetwarzania informacji,
- opracowanie i udostępnienie przez CROPI typowych rozwiązań zarówno o charakterze ogólnym jak i w zakresie poszczególnych tematów,
- ustalenie z wymaganym wyprzedzeniem typu elektronicznej maszyny cyfrowej, jaką otrzyma przedsiębiorstwo,
- zapewnienie dostawy elektronicznej maszyny cyfrowej bezpośrednio po uzyskaniu przez przedsiębiorstwo wymaganego zaawansowania prac.

W planie inwestycyjnym na lata 1971-1975, opracowanym wg. wytycznych MPM /alternatywa I-sza/ zostały zabezpieczone nakłady inwestycyjne dla Huty "Stalowa Wola" w wys. 39 mlj. zł. oraz dla Zakładów Mechanicznych "Łabędy" w wys. 10 mlj. zł. /wzory: NT-ZN oraz T-2/. Pozostałe nakłady /dla Zakładów Mechanicznych "Łabędy" i dla WZMB im. L. Waryńskiego w Warszawie - razem 80 mlj. zł./ nie znajdują pokrycia w I-szej wersji planu i zostaną przedstawione w II-giej alternatywie planu Zjednoczenia.

Załącznik

Zjednoczenie
Przemysłu Maszyn Budowlanych
GŁÓWNY KSIĘGOWY
mgr Zdzisław Dąbrowski

NACZELNY DYREKTOR
mgr inż. [signature]

[signature]

Projekt planu przetwarzania w ośrodkach ETO
i stacjach MA na lata 1971 - 1975 wg modelu EMC

w tys. maszynogodzin

Lp.	Wyszczególnienie grup tematycznych	przewid. wykonanie w 1970r.	zapotrzebowanie ogółem na 1971-1975	projekt planu przetwarzania informacji w resortowych ośrodkach ETO i stacjach MA					w ośrodkach sieci ZETO						
				Ogółem na lata 71-75	z tego w latach:					Ogółem na lata 71-75	z tego w latach:				
					1971	1972	1973	1974	1975		1971	1972	1973	1974	1975
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	Ogółem /I+II+III/	31,43	153,43	142,43	33,75	35,55	29,84	24,77	18,42	11	1,10	2,19	2,37	2,54	2,79
1.	EMC do przetwarzania danych														
1.	Techn. przygotow. produkcji - TPP	0,06	7,05	6,05	0,30	0,60	1,34	1,86	1,95	1	0,16	0,26	0,22	0,16	0,20
2.	Planow. i ewid. realiz. analiz pl. działaln. podstawowej - PP	0,30	8,65	5,05		0,60	1,28	1,50	1,67	3,6	0,50	0,76	0,86	0,72	0,76
3.	Gosp. materiał. - GM	0,24	4,56	2,36		0,40	0,35	0,67	0,94	2,2	0,24	0,48	0,48	0,48	0,48
4.	Gosp. zatrudn. - GZP	0,12	3,81	2,81	0,20	0,35	0,38	0,69	1,19	1	0,12	0,24	0,24	0,24	0,24
5.	Gosp. wyr. got. - GVG		0,67	0,47				0,22	0,25	0,2		0,03	0,03	0,06	0,06
6.	Gosp. środ. trw. - GST		1,30	0,90			0,60	0,62	0,71	0,6	0,08	0,24	0,24	0,24	0,24
	Koszty własne - KW	0,08	2,93	1,93				0,42	0,66	0,6		0,12	0,12	0,14	0,25
8.	Rozliczenia fin. - RF		1,68	1,08											
9.	Statyst. państw. - SP							0,11	0,14	0,6			0,12	0,20	0,24
10.	Analizy ekon. - AE		0,85	0,25					0,07	0,4				0,18	0,20
12.	Obliczen. - OP		0,47	0,07											
13.	Inne zagadn. - JZ		1,62	1,62			0,40	0,40	0,82						
	Razem I	0,80	33,59	22,59	0,50	1,95	4,35	6,87	8,92	11	1,10	2,19	2,37	2,54	2,79
II.	EMC do obliczeń numerycznych														
	Razem II														

Przedsiębiorstwo
Przemysłu Maszyn i Aparatury
GŁÓWNY KRAJOWY
mgr Zdzisław Dąbrowski

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
III	Maszyny Analityczne														
1.	Techn.przyg.prod. - TPP	8,99	24.57	24.57	9.56	8,91	3,70	1,20	1.20						
2.	Planow.i ewid.realiz. planu działalności podst. - PP	2,08	8,05	8,05	2,65	2,20	1.20	1.-	1.-						
3.	Gosp.mater. - GM	3,87	20.63	20.63	4.22	4.47	4.47	4.47	3						
4.	Gosp.zatr. pł. - GZP	8.94	38.59	38.59	10.11	10.49	9.09	5.90	3						
5.	Gosp.wyr.got. - GWG	0,20	1,66	1.66	0,36	0,40	0,50	0,20	0,20						
6.	Gosp.śr. trw. - GST	0,30	1,40	1.40	0,30	0,40	0.40	0.30	-						
7.	Koszty własne - KW	3.64	15.24	15.24	4,13	4,27	3.57	2.97	0,30						
8.	Rozlicz.finansow.-RF	0,77	3.38	3.38	0.89	0.83	0.93	0.63	0.10						
9.	Stat. państw. - SP	0,10	0,80	0,80	-	0,20	0,20	0,20	0.20						
10.	Analizy ekon. - AE	0,16	1.82	1.82	0,18	0.38	0.48	0.48	0.30						
11.	Obł.optymaliz.-OP														
12.	Inne zagadn. -JZ	1.58	3.70	3.70	0.85	1.05	0.95	0.55	9.30						
	R a z e m III	30.63	119.84	119.84	33.25	33.60	25.49	17.90	9.60						

Warszawa, dnia 29.11. 1969 r.

Sporządził:.....

Akceptował:

Pracownik
C. Jurek
Wzrostki
1969

Akceptował: [Signature]

Zapotrzebowanie na czas pracy EMC w ośrodkach
Zakładów Elektronicznej Techniki Obliczeniowej
na lata 1971-1975.

w maszynogodzinach.

Liczba maszyno-godz. pracy EMC lub tabulatora i symbole tematyki

Lp.	Ośrodek ZETO Nazwa i adres zlecnio- dawcy	Ogółem na lata 1971-1975											
		Ogółem na lata 1971-1975		z tego w l a t a c h									
		maszyno- godziny	symbole tematyki	1971		1972		1973		1974		1975	
		maszyno- godziny	symbole tematyki	maszyno- godziny	symbole tematyki	maszyno- godziny	symbole tematyki	maszyno- godziny	symbole tematyki	maszyno- godziny	symbole tematyki	maszyno- godziny	symbole tematyki
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	ZETO - Katowice Zakłady Mechaniczne "Łabędy" Gliwice, ul. Mechaników 9	600	x	300	x	300	x	x					
		200	TPP	100	TPP	100	TPP						
		400	PP	200	PP	200	PP						
2	ZETO - Warszawa Warszawskie Zakłady Maszyn Budowlanych Warszawa, ul. Kolejowa 57	600	x			300	x	300	x				
		200	TPP			100	TPP	100	TPP				
		400	PP			200	PP	200	PP				
3	ZETO - Szczecin Fabryka Urządzeń Budowl. "Hydromat" - Szczecin	2.790	x	800		1.590		2.070		2.540		2.790	
		600	TPP	60	TPP	60	TPP	120	TPP	160	TPP	200	TPP
		2.800	PP	300	PP	360	PP	660	PP	720	PP	760	PP
		2.160	SM	240	SM	480	SM	480	SM	480	SM	480	SM
		1.080	SZP	120	SZP	240	SZP	240	SZP	240	SZP	240	SZP
		180	SWG		SWG	30	SWG	30	SWG	60	SWG	60	SWG
		360	GST		GST	60	GST	60	GST	120	GST	120	GST
		1.040	KW	80	KW	240	KW	240	KW	240	KW	240	KW
		630	RF		RF	120	RF	120	RF	140	RF	250	RF
		560	AE		AE		AE	120	AE	200	AE	240	AE
		380	OP		OP		OP		OP	180	OP	200	OP
	Ogółem:	10.990	x	1.100		2190		2370		2540		2.790	

Zadnozarża
Przemysłu Maszyn Budowlanych
GŁÓWNY BIURO
[Signature]
mgr Zdzisław Dąbrowski

[Signature]

Projekt planu zatrudnienia i szkolenia kadr
w Ośrodkach ETO na stacjach MA na lata
1971 - 1973

Wzór ETO-P-3

Lp.	Wyszczególnienie	zatrudnienie					liczba osób przewidziana do szkolenia w latach:																
		Stan na 31.12.70r.	przyrost w latach:					Stan na 31.12.1975r.	1971			1972			1973			1974			1975		
			71	72	73	74	75		kur-sy	sta-że	ra-zem	kur-sy	sta-że	ra-zem	kur-sy	sta-że	ra-zem	kur-sy	sta-że	ra-zem	kur-sy	sta-że	ra-zem
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
1.	Projektanci, analitycy-sy-tematów spd	24	18	22	14	2	76	15	3	18	20	1	21	5	1	6	2	1	3	2	1	3	
2.	Projektanci - numerycy	1	1	3	2		7	1	1	3	3		3	2		2							
3.	Programiści	18	12	7	13	3	53	9	5	14	16	1	17	3	1	4	8	2	10	1	2	3	
	z tego:																						
	a/ z wykształc. wyższym	14	9	4	3	3	33	8	3	11	5	1	6	2		2	4	2	6		2	2	
	b/ technicy programiści	4	3	3	10		20	1	2	3	11		11	2		2	4		4	1		1	
4.	Obsługa techniczna	11	2	6	7	1	25	5	2	7	11	4	15	1	1	2	2		2	1		1	
	z tego:																						
	a/ inżynier elektronik specjalność emc	1		3	5		9	1	2	3	5	2	7	1	1	2							
	b/ technik elektronik specjalność emc	1		3	3		7	2		2	5	2	7										
	c/ inż. elektromechanik specjalność urz.zewn. emc/obecna specj.-masz. analityczne/	1					1										1		1				
	d/ techn.elektromech.specj. urzadz.zewn.emc/obecna specj. maszyny analit./	8	2	1	1		8	2		2	1		1			1		1	1	1		1	
5.	Operatorzy emc		4	4	7		15	2		2	3		3	3		3	1		1	1		1	
6.	Operatorzy urz.do przygo-towania maszynowych nośni-ków informacji	73	10	9	39	2	133	7		7	15		15	5		5	4		4	2		2	
7.	Operatorzy MA/nie wymie-nieni w poz. 6/	55	1	1	12	11	21	2		2	1		1										
8.	Inni /kontrolerzy dokumentów wejścia-wyjścia, prac. INIE itp./	26	12	6	14	4	56	4		4	5		5	2		2	2		2	2		2	
	Razem 1 - 8	208	60	56	84	9	390	45	10	55	74	6	80	21	3	24	19	3	22	9	3	12	

3975/bh/7

Przedstawiciel
Przemysłu Maszyn i Badawianch
GOS. i KAPITAŁOWY
mgr Zdzisław Dubrowski

NACZELNY DYREKTOR
[Signature]

Projekt planu nakładów
w zakresie eksploatacji EMC i MA na lata 1971-1973

w tys. zł.

Lp.	Wyszczególnienie	n a k ł a d y					
		Ogółem na lata 1971-1975	z tego w latach:				
			1971	1972	1973	1974	1975
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Nakłady inwestycyjne - ogółem	137.863,7	45.373	47.415,8	41.476,9	353	3.245
	w tym:						
	- zakup maszyn i urządzeń	117.811,2	34.342	41.116,2	38.755	353	3.245
	- roboty budowlano- montażowe	15.700	9.939	5.761			
2.	Koszty eksploatacji - ogółem	149.893,9	19.550,1	26.827,4	34.247,5	34.822,2	34.446,7
	w tym:						
	- amortyzacja	58.470,3	7.072,5	9.216,8	13.103,4	14.627,8	14.449,8
	- materiały bieżące - razem	18.953,2	2.310	3.907,6	4.385,2	4.175,2	4.175,2

Przem.

mgr Stanisław Dąbrowski

NACZELNIK DYREKTOR

mgr inż. Stanisław Fciński

Projekt planu zakupu maszyn i urządzeń techniki obliczeniowej
z importu i produkcji krajowej na lata 1971-1975.

w szt. i w tys. zł. dewiz.

Lp.	Kraj	Firma	Cena jednostkowa w zł.dewiz.	1971		1972		1973		1974		1975		Uwagi:		
				wart. ilość	wart.	wart.	ilość	wart.	ilość	wart.	ilość	wart.	ilość			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
I Zakup z KK z puli PRETO						186,1		189,7		260,3		202,3		204,3		
w tym:																
1. Huta "Stalowa Wola"						185,5		60,5		62,5		64,5		66,5		
- części zamienne	Francja		x	x	130		11	x	13	x	15	x	17			
- taśmy magnetyczne	"	Memorex	0,12	100 kr.	12	50 kr.	6	50 kr.	6	50 kr.	6	50 kr.	6	50 kr.	6	
- papier wielowarstw.	"		0,115	300 tys. ark.	34,5	300 tys. ark.	34,5	300 tys. ark.	34,5	300 tys. ark.	34,5	300 tys. ark.	34,5	300 tys. ark.	34,5	
- " jednowarstw.	"		0,015	600 "	9	600 "	9	600 "	9	600 "	9	600 "	9	600 "	9	
2. Z-dy Mechan. "Łabedy"								128,6		68,6		68,6		68,6		
- urządzenie klimatyzac.			60				1	60								
- części zamienne								11		11		11		11		
- taśmy magnetyczne			0,12			50 kr.	6	50 kr.	6	50 kr.	6	50 kr.	6	50 kr.	6	
- taśma barwiąca			0,09			70 rol.	6,3	70 rol.	6,3	70 rol.	6,3	70 rol.	6,3	70 rol.	6,3	
- " papier			0,002			900 "	1,8	900 "	1,8	900 "	1,8	900 "	1,8	900 "	1,8	
- " papier wielowarstw.			0,115			300 tys. ark.	34,5	300 tys. ark.	34,5	300 tys. ark.	34,5	300 tys. ark.	34,5	300 tys. ark.	34,5	
- " jednowarstw.			0,015			600 "	9	600 "	9	600 "	9	600 "	9	600 "	9	
3. W-wskie Zakłady Maszyn Budowlanych W-wa									128,6		68,6		68,6		68,6	
- urządzenie klimatyzac.			60						1	60						
- części zamienne										11		11		11		
- taśmy magnetyczne			0,12						50 kr.	6	50 kr.	6	50 kr.	6	50 kr.	6
- taśma barwiąca			0,09						70 rol.	6,3	70 rol.	6,3	70 rol.	6,3	70 rol.	6,3
- " papier			0,002						900 rol.	1,8	900 rol.	1,8	900 rol.	1,8	900 rol.	1,8
- papier wielowarstw.			0,115						300 tys. ark.	34,5	300 tys. ark.	34,5	300 tys. ark.	34,5	300 tys. ark.	34,5
- " jednowarstw.			0,015						600 "	9	600 "	9	600 "	9	600 "	9
4. FUB "Hydroma" Szczecin						0,6		0,6		0,6		0,6		0,6		
- taśma papierowa			0,002			300 rol.	0,6	300 rol.	0,6	300 rol.	0,6	300 rol.	0,6	300 rol.	0,6	

Projekt planu rozwoju sieci ośrodków obliczeniowych
na lata 1971 - 1975.

ET0-P-6

Lp.	Nazwa ośrodka	Miejscowość	Forma organizacyjna	A - liczba i typ EMC lub liczba zestawów MA w ośrodku obsługiwanych przedsiębiorstw przez ośrodek										Przewidywana liczba EMC, zestawów MA na koniec 1975		
				Przewid. stan na koniec 1970r.		Plan 1971		Plan 1972		Plan 1973		Plan 1974			Plan 1975	
				A	B	A	B	A	B	A	B	A	B		A	B
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1.	Ośrodki obliczeniowe razem			4	4	4	4	4	4	4	4	4	5	4	5	
	w tym:															
2.	Ośrodki zakładowe															
	- Huta "Stalowa Wola"	Stalowa Wola	przedsiębiorstwa	6 MA	1	1 emc		2 MA		1 MA		1 MA				2 MA 1 emc
	- Zakłady Mechaniczne "Łabędy"	Gliwice	"	6 MA	1			1 emc		2 MA		1 MA		1 MA		2 MA 1 emc 1 emc
	- Warskie Z-dy Budowy Maszyn	Warszawa	"							1 emc						
3.	Ośrodki branżowe															
4.	" resortowe															
5.	Stacje przygotowania maszynowych nośników informacji															
	- Bielskie Zakłady Urzędzeń Technicznych	Bielsko	"	4 dziurk.	1											4 dziurk.
	- Fabryka Urzędzeń Budowlanych "Hydroma"	Szczecin	"	4 "	1	3 dziurk.		2 dziurk.		2 dziurk.		1 dziurk.				12 "

Zadnośca
Pracownik
mgr Stanisław Dobrowski

NACZELNY DYREKTOR
mgr inż. Roman Perkowski

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
II Zakupy z kk z puli															
<u>resortu</u>															
w tym:															
1.	<u>Huta "Stalowa Wola"</u>														
	- elektroniczna maszyna cyfrowa z wyposażeniem i maszynami pomocniczymi														
	Francja	Bull-GE-415		x	1 zestaw	1.644									
2.	<u>Zakłady Mechaniczne "Zabedy"</u>														
	- maszyny i urządzenia														
	dziurkarko-sprawdzarka taśmy														
				8,2			4 szt	32,8							
	taśmy dziurkarka kart alfanumeryczna z klawiaturą														
				16,4			4 "	65,6							
	sprawdzarka kart alfan. z klawiaturą														
				16,4			3 "	49,2							
	dalekopis 7 Flexowriter														
				16,4			2 "	32,8							
3.	<u>Warszawskie Zakłady Maszyn Budowlanych</u>														
	- <u>Warszawa</u>														
	- maszyny i urządzenia														
	dziurkarko-sprawdzarka taśmy														
				8,2					4 szt	32,8					
	dziurkarka kart alfanum. z klawiaturą														
				16,4					4 "	65,6					
	sprawdzarka kart alfanum. z klawiaturą														
				16,4					3 "	49,2					
	dalekopis Flexowriter														
				16,4					2 "	32,8					
4.	<u>F-ka Urzędzeń Budowlanych</u>														
	<u>Szczecin</u>														
	dalekopis														
	NRF	Lorenz		4,2	1 szt	4,2		0,2		0,2		0,2		0,2	
	części zamienne														
	"	"						0,2		0,2		0,2		0,2	
III Zakupy z KS z puli PRETO															
1	<u>Huta "Stalowa Wola"</u>														
	ZSRR					50		50		50		50		60	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	Części zamienne					50		50		50		50		60	
2.	Zakłady Mechaniczne "Lubedy"					70		487,4		40		30		20	
	- maszyny i urządzenia														
	dziurkarka kart alfanumer.	ZSRR		12,6			6 szt	75,6							
	" " numeryczn.	"		6,1			12 "	73,-							
	sprawdzarka " alfanumer.	"		12,6			5 "	63							
	" " numer.	"		6,1			10 "	60,1							
	opisywacz kart	"		39,2			1 "	39,2							
	reproducer	"		28,4			1 "	28,4							
	- automaty organizac.														
	"Optima"	NRD		21,7			2 "	43,5							
	maszyny fakturujące	"													
	z urządzeniem do perfor.	"		17,3			2 "	34,6							
	taśm.														
	- części zamienne	CSRS				70		70		40		30		20	
3	Warszawskie Zakłady Maszyn Budowlanych Warszawa									417,4					
	- maszyny i urządzenia														
	dziurkarka kart alfanumer.	ZSRR		12,6					6 szt	75,6					
	" " numeryczn.	"		6,1					12 "	73,-					
	sprawdzarka " alfanumer.	"		12,6					5 "	63					
	" " numer.	"		6,1					10 "	60,1					
	opisywacz kart			39,2					1 "	39,2					
	reproducer			28,4					1 "	28,4					
	automaty organizac.														
	"Optima"	NRD		21,7					2 "	43,5					
	maszyny fakturujące z	"													
	urządzeniem do perfor.	"		17,3					2 "	34,6					
	taśm														
4	FUB "Hydroma" - Szczecin					78,1		61,2		43,3		30,7		5,5	
	- maszyny i urządzenia														
	dziurkarka kart alfanumer.	ZSRR		12,6	3 szt	37,8	2 szt	25,2	2 szt	25,2	1 szt	12,6			
	sprawdzarka " " "	"		12,6	3 szt	37,8	1 "	12,6	1 "	12,6	1 "	12,6			
	sorter	NRD		18,9			1 "	18,9							
	- części zamienne					2,5		4,5		5,5		5,5		5,5	
	IV Zakupy produkcji krajowej					2.110		34.893,2		34964,2		2.846		2.996	
1	Huta "Stalowa Wola"					1.320		1.800		2.100		2.300		2.500	
	- karty analit.papier,taśma					1.320		1.800		2.100		2.300		2.500	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16

2	Zakłady Mechaniczne "Zabedy"					740	32923,2	450	300	250
	- EMC z drukarką i czytnikiem						30.000			
	- wyposażeniem ośrodka					740	2.183,2	450	300	250
	- karty, papier						740			
3	W-skie Z-dy Maszyn Budowlanych - Warszawa							32.304,2	121	121
	- EMC z drukarką i czytnikiem						30.000			
	- wyposażenie ośrodka						2.183,2			
	- karty, papier						121		121	121
4	FUB "Hydroma" - Szczecin					50	85	110	125	125
	- karty, papier					50	85	110	125	125

[Signature]
mgr *[Name]*

NACZELNIK DYREKCJI
[Signature]

Rozwój zastosowań elektronicznej techniki obliczeniowej w zakresie przetwarzania danych dla celów zarządzania w przedsiębiorstwach.

Symbol	Jednostki wykonujące	Terminy		Nakłady w tys. zł.					Jednostka finansująca		
		rozpocz.	zakończ.	Ogółem	Ponies. do 1970	Ogółem na 1971		Inwest.	dewizowe		
						75	razem		plące	KS	KK
<u>Huta "Stalowa Wola"</u>											
01	TPP	ZOPJ	1/69	4/71			1.250		875		Finansowanie przez przedsiębiorstwo z funduszu postępu techniczno-ekonomicznego i ze środków na inwestycje
02	PP	"	3/70	3/72			3.500		2.450		
03	SM	"	4/71	2/73			3.000		2.100		
04	SZP	"	1/73	1/74			3.250		2.275		
05	KW	"	3/73	2/75			3.250		2.275		
				61.634	8.400	53.234	14.250	9.975	38.984	260	3044,7
<u>Z-dy Mechan. "Zabedy"</u>											
01	TPP	ZOPJ	1/70	4/72		3.306	1.087		577,5		
02	PP	"	1/70	4/72		240	1.340,5		903,7		
03	GM	"	1/72	4/74			1.087		732,5		
04	SZP	"	1/72	4/75			1.545		947,5		
05	GWG	"	1/72	4/74			771		502,5		
06	GST	"	1/73	4/75			840		500		
07	KW	"	1/72	4/74			1.373,5		829,7		
08	RF	"	1/74	4/75			476		310		
09	Gosp.masz.	"	1/73	4/75			1.303,5		926,2		
10	Kontr.tech.	"	1/75	4/75			470		345		
				65.257,3	3.546	61.711,4	10.293,5	6.574,6	51.417,8	647,4	514,8
<u>Warszawskie Zakłady Maszyn Budowlanych</u>											
01	TPP	ZOPJ	1/71	4/73			3.187,0		1.816,6		
02	PP	"	1/71	4/73			1.500,0		1.005,0		
03	GM	"	1/73	4/75			1.087		732,5		
04	GZP	"	1/73	4/75			1.545		947,5		
05	GST	"	1/73	4/75			840		500,0		
06	JZ	"	1/73	4/75			1.250		720,0		
				49.734,9	-	49.409,0	9.409,0	5.721,6	40.325,0	417,4	446,2
				176.626,2	11.946	164680,2	33.952,5	22.271,2	130727,7	1.324,8	3.044,7

Kierownik
Przemysłu Maszyn Budowlanych
GŁÓWNY BIURO
mgr Zdzisław Dąbrowski

WICEKIEROWNIK
[Signature]

Symbol	Nakłady bieżące w tysiącach złotych															Jednostki finansujące Zródła finansowania
	Ogółem	z tego:		Ogółem na lata 1971-1975	w tym płace	z tego na lata					1973	1974		1975		
		poniesione do 1970r. włącznie				razem	1971	1972	razem	płace		razem	płace	razem	płace	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
TPP	11.830	6.306	5.524	3.269,1	3.953	2574,5	1.084	417	487	277,6						Przedsiębiorstwa: fundusz postępu techniczno-ekonomicznego
PP	7.180,5	840	6.340,5	4.358,7	2.214	1692,1	3.591,5	2.308,1	535	358,5						
GM	5.174		5.174	3.565	560	400	1.125	837,5	2.639	1.813	652	381	198	133,5		
ZP	6.340		6.340	4.170	45	37,5	740	550	2.655	1.749,7	2.160	1.352,3	740	480,5		
GWG	771		771	502,5	57	47,5	150	125	150	125	414	205				
GST	1.680		1.680	1.000	54	45			350	245	405	277,7	871	432,3		
KW	4.623,5		4.623,5	3.104,7	138	121	680	450	950,5	608,7	2.605	1.750	250	175		
RF	476		476	310	75	62,5					240	150	161	97,5		
JZ	3.023,5		3.023,5	1.991,2	570	475			468	265,1	638	386,2	1.347,5	864,9		
	41.098,5	7.146	33.952,5	22.271,2	7.666	5.455,1	7.370,5	4.687,6	8.234,5	5.442,6	7.114	4.502,2	3.567,5	2.183,7		

Zjednoczenie Przemysłu Maszyn i Budowlanych GLIWICE
mgr Zdzisław Łąbrowski

GLIWICE
GŁÓWNY DYREKTOR

Zestawienie zakładów na realizację badań naukowych
i prac rozwojowych objętych problemem nr o6.1.4

Wzór NT- ZN

symbol	Ministerstwo Przemysłu Maszynowego Zjednoczenie Przemysłu Maszyn Budo- wlanych	Nakłady w tys.zł.								Jednostki fi- nansujące źródła finansowania	
		Ogó- łem	ponie- sione do 1970r. włącz.	ogółem na la- ta 1971- 1975 rubr. 6+8	w t y m		inwestycy- jne	dewizowe			
					razem	w tym płace		KS	KK		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	1/Wydatki bieżące razem	41098,5	7146,-	33952,5	33952,5	22271,2					
TPP		11830,-	6306,-	5524,-	5524,-						Przedsiębior- stwa: 1/fundusz postę- pu techniczno- ekonomicznego 2/środki inwesty- cyjne
FP		7180,5	840,-	6340,5	6340,5						
SM		5174,-		5174,-	5174,-						
SZP		6340,-		6340,-	6340,-						
SWS		771,-		771,-	771,-						
SST		1680,-		1680,-	1680,-						
KW		4623,5		4623,5	4623,5						
RF		476,-		476,-	476,-						
IZ		3023,5		3023,5	3023,5						
	2/Inne wydat- ki/inwest./	135527,7	4800,-	130727,7	-	-	130727,7	1324,8	3044,7		
	Ogółem:	176626,2	11946	164680,2	33952,5	22271,2	130727,7	1324,8	3044,7		

Jednoczenie
Przemysłu Maszyn Budo-
wlanych
GŁÓWNY BIURO
mgr inż. J. Perkowski

NAJLEPIEJ DYREKTOR
mgr inż. Jolanda Perkowski

Symbol	Nakłady inwestycyjne w tys. złotych																Jednostki finansujące	
	Ogółem 3+4	Ponies. do 1970r.	Ogółem 1971-1975	z tego na lata					Ogółem 11+12	z tego nakłady na zakup maszyn i urządzeń						źródła finansowania	inwes- tycja	zakup maszyn i urz.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
WSW	43.784,-	4.800	38.984,-	33.868	882	894	160	3.180	38.984	-	38.984	33.868	882	894	160	3180	Przedsiębior- stwo:	
LM "Zab"	51.417,8	-	51.417,8	11.031	40.386,8	-	-	-	39.787,2	-	39.787,2	-	39.787,2	-	-	-	środki inwe- stycyjne	
WZMB	40.325,9	-	40.325,9	-	-	40.325,9	-	-	37.604,-	-	37.604	-	-	37604	-	-		
	135.527,7	4.800	130.727,7	44.899	41.268,8	41.219,9	160	3.180	116.375,2	-	116375,2	33.868	40.669,2	38.498	160	3180		

Zjednoczenie
Przemysłu Maszyn Budowlanych
GŁÓWNY KSIĘGOWY
mgr Zdzisław Dąbrowski

GŁÓWNY DYREKTOR
[Signature]

Sym- bol	Nakłady dewizowe w tysiącach złotych dewizowych															Jednostki finansujące źródła finansowania	Uwaga
	Ogółem	w tym		z tego		1971		1972		1973		1974		1975			
		Ponie- sione do 1970r.	Ogółem 1971- 1975	KS	KK	KS	KK	KS	KK	KS	KK	KS	KK	KS	KK		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
HSW	2.343,7	-	2.343,7	260,-	2.083,7	50,-	1.829,7	50,-	60,5	50,-	62,5	50,-	64,5	60,-	66,5	PRZTO : Minister- stwo Prze- mysłu Maszy- nowego	
ZM "Łab."	1.162,2	-	1.162,2	647,4	514,8	70,-	-	487,4	309,-	40,-	68,6	30,-	68,6	20,-	68,6		
WZMB	163,6	-	863,6	417,4	446,2	-	-	-	-	417,4	309,-	-	68,6	-	68,6		
	4.369,5		4.369,5	1.324,8	3.044,7	120,-	1.829,7	537,4	369,5	507,4	440,1	80,-	201,7	80,-	203,7		

Przemysł
Główny
1975

NACZELNIK DYREKCJI
1975

Plan

wprowadzenia nowych i rozszerzenia postępowych metod i zastosowań EPD

Symbol	Elementy składowe	Jednostka wprowadzająca	Terminy		Liczba przedsięb. w których zadanie będzie wdrażane do eksploatacji systemu			Planowane efekty ekonomiczne w tys. zł.		Okres zwrotu nakładów w latach	Planowane nakłady w tys. zł.		
			rozpoczęcie wdrażania systemu	rozpoczęcie eksploatacji	Ogólna liczba przedsięwzięć	Zjednoczenia	plan na 1971-75	całkow. 1971-75	średnio roczne		Poniesione do 1970r.	Ogółem	Na lata 1971-1975
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
01	TPP	ZOPJ, CROPJ	2/71	4/71									
02	PP	" "	2/72	4/72									
03	GM	" "	3/73	1/74									
04	GZP	" "	2/74	4/74									
05	KW	" "	2/75	4/75	1/24	1/24	1/24				8.400	61.634	53.234
01	TPP	ZM "Zabędy"	4/72	1/73									
02	PP	" "	4/72	1/73									
03	GM	" "	4/74	1/75									
04	GZP	" "	4/74	1/75									
05	SWA	" "	4/74	1/75									
06	GST	" "	3/75	4/75									
07	KW	" "	4/73	1/74									
08	RF	" "	4/74	1/75									
09	Gosp.masz.	" "	4/73	1/74									
10	Konstr.techn.	" "	2/75	4/75	1/24	1/24	1/24				3.546	65.257	61.711,3
		Warszawskie Zakłady Maszyn Budowlanych											
01	TPP	" "	1/71	4/73									
02	PP	" "	1/71	4/73									
03	GM	" "	1/73	4/75									
04	GZP	" "	1/73	4/75									
05	GST	" "	1/73	4/75									
06	JZ	" "	1/73	4/75	1/24	1/24	1/24				11.946	49.734,9	49.734,9
											176.626,2	164.680,2	

Nakłady bieżące							Jednostka finansująca	Pracochłonność					
Symbol	na lata 1971-1975 w tys.zł.	z tego na rok w tys.zł.					źródła finansowania	Pracochłonność tematu 1971-1975	z tego na rok				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
TPP	5.524,-	3.953,-	1.084,-	487,-	-	-	Przedsiębiorstwo	124,1	97,7	23,2	3,2	-	-
PP	6.340,5	2.214,-	3.591,5	535,-	-	-	fundusz postępu techniczno-ekonomicznego	144,6	57,1	79,7	7,8	-	-
SM	5.174,-	560,-	1.125,-	2639,-	652,-	198,-		118,8	12,-	27,5	61,3	14,9	3,1
SZP	6.340,-	45,-	740,-	2655,-	2.160,-	740,-		141,4	1,5	18,-	58,6	44,8	18,5
GWG	771,-	57,-	150,-	150,-	414,-	-		20,2	1,9	5,-	5,-	8,3	-
GST	1.680,-	54,-	-	350,-	405,-	871		40,2	1,8	-	11,7	11,1	15,6
KW	4.623,5	138,-	680,-	950,5	2.605,-	250,-		101,6	4,6	18,1	20,4	53,5	5,-
RF	476,-	75,-	-	-	240,-	161,-		11,6	2,5	-	-	6,-	3,1
IZ	3.023,5	570,-	-	468,-	638,-	1347,5		87,-	19,-	-	12,4	17,7	37,9
	33.952,5	7.666,-	7.370,5	8.234,5	7114,-	3567,5		789,5	198,1	171,5	180,4	156,3	83,2

Pracownik
[Signature]
 Wzór T-2

NACZELNY DYREKTOR
[Signature]
 Wzór T-2

w tys.zł.

Symbole	Inwestycje 1971-75	Nakłady inwestycyjne z tego na lata					Z kol. 2 na zakup maszyn i urządzeń	z tego na lata					Jednostki finansujące źródła finansowania nakładów	
		1971	1972	1973	1974	1975		1971	1972	1973	1974	1975	inwestycje	zakup maszyn i urządzeń
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
HSW	38.984	33.868	882	894	160	3.180	38.984	33.868	882	894	160	3.180	Środki inwestycyjne przedsiębiorstw	Środki inwestycyjne przedsiębiorstw
ZM "Zabedy"	51.417,8	11.031	40.386,8	-	-	-	39.787,2	-	39.787,2	-	-	-		
WZMB	40.325,9	-	-	40.325,9	-	-	37.604	-	-	37.604	-	-		
	130.727,7	44.899	41.268,8	41.419,9	160	3.180	116.375,2	33.868	40.669,2	38.498	160	3.180		

Zjednoczenie
Przemysłu Maszyn Budowlanych
PŁÓWŃ
mgr *Ładysław Dąbrowski*

NACZELNIK
[Signature]

w tys.zł.dewiz.

Symbol	Import z KS razem 1971-1975	Nakłady dewizowe z tego na lata:					Import z KK razem 1971-1975	z tego na lata:					Jednostki finansujące źródła finansowania	Uwagi
		1971	1972	1973	1974	1975		1971	1972	1973	1974	1975		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
HSW	260,-	50,-	50,-	50,-	50,-	60,-	2083,7	1829,7	60,5	62,5	64,5	66,5	PRETO i Ministerstwo Przemysłu Maszynowego	
ZM Łabędy	647,4	70,-	487,4	40,-	30,-	20,-	514,8	-	309,-	68,6	68,6	68,6		
WZMB	417,4	-	-	417,4	-	-	446,2	-	-	309,-	68,6	68,6		
	1324,8	120,-	537,4	507,4	80,-	80,-	3044,7	1829,7	369,5	440,1	201,7	203,7		

Pracownik
Główny
Kierownik

NAJWYŻSZY DYREKTOR
Główny Dyrektor